

Aqua Socket Cone 5S1

Streifeneder
ortho.production GmbH

Moosfeldstraße 10
82275 Emmering/Germany
Tel +49 8141 6106-0
Fax +49 8141 6106-50
office@streifeneder.de
www.streifeneder.de

Ortho - Aktiv spol. s r.o.

Husova 54
538 54 Luže
Česká republika
Tel +420 469 671 430
Fax +420 469 671 070
Mobil +420 604 669 098
e-mail: ortho-aktiv@quick.cz

Návod k použití pro výrobu Interimprotézy (prvovybavení) z aquaplastu bez použití sádrovací technologie



1. Příprava

Na pahýl narolujte 3 mm silikonový nebo Contexgelový návlek.
Alternativně lze také použít i 6 mm Contexgelový návlek.

Tloušťky návleků:	Pro tvarování objímky	Zkušební protéza
Silikon nebo Contexgel	3 mm	6 nebo 9 mm
Contexgel	3 mm	6 nebo 9 mm



K ochraně návleku před vlhkostí a znečištěním použijte speciální smršťovací fólii 119P5. Jejím použitím se výrazně zlepší kvalita povrchu budoucí objímky a nedojde k povrchovým nerovnostem z vnitřní strany.



Nasadte pak ohřátý konus na pahýl a namodelujte ještě teplý materiál podle tvaru pahýlu na odizolovaný návlek pacienta, tak jako při technologii sádrování.



Při použití zámkového systému s pinem použijte návlek s distálním připojením. Zámek (na obrázku 50S1) lze potom propojit s pinem na konci pahýlu.



2. Zpracování materiálu

Ohřejte "Socket Cone" ve vodní lázni - obj.č. vaničky je 35M1/1 a to při teplotě 70°C.
Je nutné, aby byl materiál prohřátý a plně tvarovatelný (cca. 6 min.)



V místech s výraznými konturami lze ohřátý materiál izolační páskou k modulárním dílům (zámek atd.) ještě přitáhnout. Ochladte objímku vodou, nebo vzduchem ještě na pahýlu, tak aby udržela svou formu. Po dosažení stability objímky ji sundejte z pahýlu a ponořením do vody zcela ochladte.

Aqua Socket Cone 5S1

3. Zkouška

Pro zkoušku použijte vždy o jednu tloušťku silnější materiál (viz bod 1.) Tento krok je nutný pro dosažení cílené komprese pahýlu.

Pokud nebude výsledek odpovídat vašim představám, můžete lokálním ohřevem a dotvarováním dosáhnout detailnějšího naformování na pahýl.

Pro dosažení dostatečné komprese pahýlu v hotové interimprotéze, by měl pacient bezpodmínečně používat 6 mm silikonový nebo Contexgelový návlek.

Kompresi lze ještě zvýšit a to v tom případě, když použijete při výrobě objímky 3 mm návlek a pak pacienta vybavíte na zkoušku a k dalšímu užívání 9 mm.

Důležité upozornění: Dodržujte správnou teplotu vaší horkovzdušné pistole (max.80° C). Při vyšší teplotě může dojít ke spálení a poškození materiálu.



4. Opracování/dokončení tvaru objímky

Použijte stejné nářadí a technologické postupy, jako při výrobě PET= Termoplastové objímky.



Pro volbu velikosti a výrobu Aqua Socket Cone, doporučujeme brát míry s 3 mm návlekm!

Změřte obvod cca.4 cm nad distálním koncem návleku a zvolte Aqua Socket Cone podle distálního a proximálního obvodu návleku, současně vyberte podle tabulky i odpovídající smršťovací fólii.

Velikost	Distál	Proximál	Délka kónusu	Obj.č. Aqua Socket Cone	Obj.č. Smršťovací fólie
Medium	19-26 cm	31-34 cm	36 cm	5S1/M	119P5/M
Large	24-32 cm	31-34 cm	36 cm	5S1/L	119P5/L
X-Large	28-37 cm	31-34 cm	36 cm	5S1/XL	119P5/XL

Poznámka:

Výroba interimprotézy pomocí Aqua Socket Cone technologie je možná jak se silikonovým tak i Contexgelovým 3 mm návlekm od firmy Streifeneder.

Vybavit pacienta lze 6 a 9 mm Contexgelovým návlekm, ale při vybavení silikonovým návlekm lze použít jen 6 mm.

www.protetika-ortho-aktiv.cz

Ortho - Aktiv s.r.o.

500W20/CZ.30.06.10

Streifeneder
ortho.production GmbH

Moosfeldstraße 10
82275 Emmering/Germany
Tel +49 8141 6106-0
Fax +49 8141 6106-50
office@streifeneder.de
www.streifeneder.de

Ortho - Aktiv spol. s r.o.

Husova 54
538 54 Luže
Česká republika
Tel +420 469 671 430
Fax +420 469 671 070
Mobil +420 604 669 098
ortho-aktiv@quick.cz