

6P20/T 6P25/L Šroubový ventil

Streifeneder
ortho.production GmbH

Moosfeldstraße 10
82275 Emmering/Germany
Tel +49 8141 6106-0
Fax +49 8141 6106-50
office@streifeneder.de
www.streifeneder.de

Ortho - Aktiv spol. s r.o.

Husova 54
538 54 Luže
Česká republika
Tel +420 469 671 430
Fax +420 469 671 070
Mobil +420 604 669 098
ortho-aktiv@quick.cz

6P20/T Šroubový ventil - sada pro technologii hlubokého tažení 6P25/L Šroubový ventil - sada pro laminovací technologii

1. Stavební díly



Šroubový ventil sada 6P20/T

- (1) Spodní díl s závitem
- (2) Těsnící kroužek
- (3) Horní díl s závitem
- (4) Vnější díl ventilu
- (5) Šablona k hl. tažení
- (6) Šroub
- (7) Laminační dummy
- (8) Šroub s zápustnou hlavou
- (9) O kroužek



Šroubový ventil sada 6P25/L

- (1) Spodní díl s závitem
- (2) Vnější díl ventilu
- (3) Laminační dummy
- (4) Šroub
- (5) O kroužek

2. Účel použití

6P20/T Šroubový ventil – sada, je určena výhradně pro zabudování do stehenní objímky, za pomoci technologie hlubokého tažení.

6P25/L Šroubový ventil – sada, je určena výhradně pro zabudování do stehenní objímky, za pomoci laminovací technologie.

3. Návod k montáži

Šroubové ventily mohou být použity v distální části, buď mediálně, nebo laterálně. Přesná vestavba, jak při hlubokém tažení, nebo laminování do různých materiálů objímky, je zaručena díky šabloně (dummy).



3.1. Šroubový ventil 6P20/T

Přetáhněte punčošku (95P2/5, nebo 95P2/10) přes sádrový pozitiv. Přiloženým šroubem (6) se na sádrový pozitiv připevní dummy (5).



Hluboké tažení zkušební objímky, nebo vnitřní objímky.



Šablonu k hlubokému tažení odkryjte plošným odbroušením a šroub vyšroubujte.



U objímek, které budou přelaminovány, přišroubujte laminační dummy (7) šroubem se zápustnou hlavou (8), do broušením odkryté šablony k hlubokému tažení (5).

Laminační dummy po zalaminování také odkryjte plošným odbroušením a šroub se zápustnou hlavou vyšroubujte, pak oddělte sádrový pozitiv od objímky.



Demontujte šroubový ventil a spodní díl s závitem vložte zevnitř na kontaktní plochu. Nasměrujte spodní díl s závitem do správné pozice. Těsnící kroužek horního dílu s závitem lehce namažte speciálním mazivem 22A100. Horní díl s závitem a nasazeným těsnícím kroužkem utáhněte. K utažení spodního a horního dílu lze použít klíč 6P22 (prosíme zvlášť objednat).

6P20/T 6P25/L Šroubový ventil



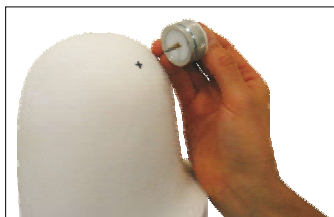
Pro lehčí zašroubování vnějšího dílu ventilu (4), se doporučuje O kroužek (9) lehce namazat speciálním mazivem 22A100.

Pozor!

Šroubový ventil je určen jen pro zkušební, nebo flexibilní vnitřní lůžko. Nemá pevnostní funkci!!!



Přetáhněte dvojitou vrstvu perlontrikotové hadice 95P6. Přičemž po první vrstvě perlon v drážce ventilu utáhněte. Ventil po celém obvodu vyztužte karbonovým vláknem. Opět přetáhněte dvojitou vrstvu perlontrikotové hadice a znovu ji v drážce ventilu utáhněte.



3.2. Šroubový ventil 6P25/L

Sádrový pozitiv v oblasti pro ventil zarovnejte, ošetřete klouzkem a přetáhněte navlhčenou PVA-fólií 119P3/5



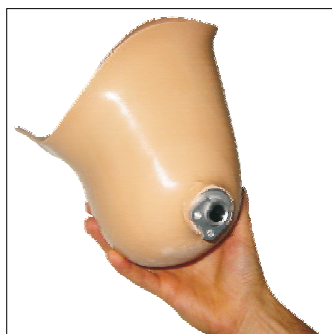
V oblasti zámku PVA-fólii vyztužte polyethylenovou lepicí páskou 119P21. Vnější díl ventilu ze šroubového ventilu vyšroubujte. Spodní díl se závitem zevnitř namažte speciálním mazivem 22A100 a připevněte laminační dummy. Distální přílohou plochu sádrového pozitivu v oblasti vyztužení PVA-fólií, také namažte speciálním mazivem 22A100. Na sádrový pozitiv připevněte šroubem (4) spodní díl s závitem (1) a laminačním dummy (3). Horní oblast se šroubem utěsněte lepicí páskou 119P21.



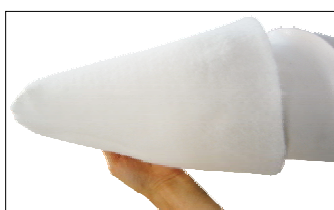
Přetáhněte PVA-fólií 119P3/5 a zalaminujte.

Před vytvrzením přelepte spodní díl s závitem (1) lepicí páskou 119P21 nad drážkou, aby byla přebytečná pryskyřice zadržena.

Po vytvrzení laminační dummy odkryjte plošným odbroušením.



Pro lehčí zašroubování vnějšího dílu ventilu (2), se doporučuje O kroužek (5) lehce namazat speciálním mazivem 22A100.



Sádrový pozitiv vyztužte dacronovým filcem 140P41, vzájemně se překrývající okraje spolu svařte.



Dakronový filc odřízněte, tím odkryjete šroubový ventil.

Přetáhněte PVA-fólií 119P3/5 a zalaminujte.

4. Servis

Jednou za půl roku zkontrolujte a vyčistěte ventilovou jednotku, i aktivita pacienta hraje důležitou roli. Podle aktivity pacienta zkontrolujte ventilovou jednotku jednou za půl roku na znečištění. Nečistoty ve formě vláken a prachu mohou těsnost systému negativně ovlivnit. Při znečištění vyšroubujte vnější díl ventilu, demontujte a jednotlivé díly očistěte.

Garance

Garance může být poskytnuta jen tehdy, je-li výrobek užíván za daných podmínek k určeným účelům. Tento výrobek je kontrolován podle doporučení ISO. Společnost Streifeneder ortho. Produktion GmbH a i váš dodavatel poskytuje záruku dvanáct měsíců, pokud jsou užívány výhradně modulární stavební díly podle klasifikačního systému firmy Streifeneder.

Streifeneder
ortho.production GmbH

Moosfeldstraße 10
82275 Emmering/Germany
Tel +49 8141 6106-0
Fax +49 8141 6106-50
office@streifeneder.de
www.streifeneder.de

Ortho - Aktiv spol. s r.o.
Husova 54
538 54 Luže
Česká republika
Tel +420 469 671 430
Fax +420 469 671 070
Mobil +420 604 669 098
ortho-aktiv@quick.cz
www.protetika-ortho-aktiv.cz

Prohlášení o shodě

Společnost Streifeneder ortho. Produktion GmbH prohlašuje jako výrobce s plnou odpovědností, že šroubové ventily 6P20/T + 6P25/L odpovídají požadavkům směrnice 93/42/EWG.

Ortho - Aktiv s.r.o.

6P20/T + 6P25/L CZ.30.06.10