

Klebstoffe

Lepidla

Množství různých materiálů a aplikačních možností klade na lepidla vysoké požadavky. Současně lepidla nesmějí ani zatěžovat životní prostředí, natož zdraví uživatelů.

Rozlišují se tyto druhy lepidel:

- univerzální lepidla - jako například Listra-Fix-Kleber (naše značka, lepí vše s výjimkou PVC) nebo Colle de Cologne (lepí i PVC)
- rychlolepidla - např. Ortec-Kontaktkleber, Vulkofest-Schnellkleber, Forte-Schnellstkleber (nelepí PVC, ale všechny materiály, které při broušení práší)
- speciální lepidla na umělé hmoty - například SynticTotal pro PE, PP a také PVC

V obtížných případech doporučujeme použití pomocných prostředků jako tvrdidla, tekutého zdrsňovače povrchů nebo přípravného nátěru.

Skladování:

Skladujte lepidla v odděleném skladu nebezpečných látek pokud možno při optimální teplotě 20°C. Při teplotách pod 15°C vzniká nebezpečí, že lepidlo zhoustne a zchuchvalcovatí (obzvláště lepidla bez toluenu): Můžete však lepidlo znovu uvést do původního stavu zahříváním ve vodní lázni 40°C teplé. Po jeho zchlazení ho důkladně protřepejte. Pozor! Tvrdidla a tekuté zdrsňovače povrchů a přípravné nátěry musejí být naopak skladovány v chladu.

Bezpečnostní pokyny:

Lepidla, rozpouštědla, ředidla atd. obsahují nebezpečné látky. Prosím dbejte proto listů bezpečnostních dat specifických pro každý výrobek! V dílně skladujte maximálně množství, které ten den zpracujete. Dbejte na odpovídající odvětrávání pracoviště a přívod čerstvého vzduchu, používejte osobní ochranné pomůcky (gumové rukavice, umělohmotné zástěry a ochranné brýle).

Na následujících stránkách naleznete řadu různých lepidel s různými dobami zavadnutí (Trockenzeit) a zpracování (Wartezeit). Zavadnutí (doba od skončení rozmíchání do použitelnosti lepidla) trvá v závislosti na druhu lepidla od 3 do 30 minut. Pak se hned nemusí přikročit k lepení. Doba zpracování je doba od skončení zavadnutí do okamžiku, kdy se ještě docílí použitelného lepeného spoje. Pohybuje se podle druhu lepidla od 3 minut do několika hodin.



Základní pravidlo:
Jedno, maximálně dvě lepidla a
eventuálně dvě pomocné látky vyřeší
každý problém.

Praktické tipy:

Obrušte plochy určené ke slepení a pečlivě
odstraňte vzniklý prach.

Mastné plochy určené k lepení odmastěte
acetone nebo ředidlem.

Dbejte, aby před lepením byly plochy určené
k lepení suché.

Všechna lepidla jsou aktivní za tepla i za studena.

Přizpůsobte tlak stisknutí lepených ploch k sobě
podle druhu materiálu. Čím měkčí materiál,
tím nižší tlak a naopak.

Po skončení stlačování lepených ploch k sobě
můžete všechny lepidla opracovávat
(brousit, frézovat a pod.)