

# Streifeneder

Orthopädische  
Produktion & Vertrieb

## 30S4

Ventilový zámek  
(jednocestný ventil)



Dodávka obsahuje (obr. 1)

- |  |                 |
|--|-----------------|
| 1 – pouzdro ventilu                        |                 |
| 2 – ventilovou jednotku, pravotočivý závit | obj. č. 10S4/R  |
| 3 – laminovací sadu pro 30S4               | obj. č. 30S4/E6 |
| – návod k použití                          | obj. č. 30S4/G  |



### 1. Ventilový zámek 30S4

Již osvědčená série zámků 300 se tímto rozšiřuje o zámek 30S4. Hmotnostně optimalizované pouzdro z plastu odolného proti opotřebení se zalitím pevně a vzduchotěsně spojí s objímkou. Distálně je možné použít různé laminační disky a kotvy.

Vlastnosti:

- vynikající přilnavost a ulpívání pahýlu v protěze
- podtlak se dá jemně a jednoduše nastavit stlačením tlačítka
- lehká, hmotnostně optimalizovaná konstrukce z plastu s mnohostranným použitím
- stavební výška cca 25mm
- k zalaminování ve spojení s
  - (a) laminačním diskem z aluminia (kulatým) 16A3, nebo s laminační destičkou (hranatou) 16A5
  - (b) laminační kotvou s pyramidou z titanu 16A10 nebo 16A30 (tyto díly je nutné objednat zvlášť)
- pomocí laminační sady 30S4/E6
- max. hmotnost pacienta 100 kg

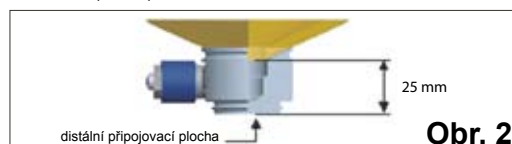


**Pozor:**

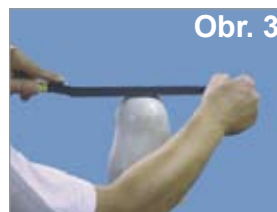
Základním předpokladem pro správnou funkci ventilového zámku je vzduchotěsnost objímky. Objímka se musí vyrobit podle návodu, aby udržela vakuum. Věnujte, prosím, utahování před vlastním laminováním obzvláštní péči. Dobře utahované fólie před laminováním zabráňují jejím zvrásněním a tím možným netěsnostem objímky.

Zámek	s ventilovou jednotkou	Hmotnost	Obj. č.
Ventilový zámek 30S4	10S4/R	cca 80 g	30S4

Stavební výška umožňuje při stavbě protězy následující určení dalších modulárních dílů (obr. 2):



### 2. Návod k montáži

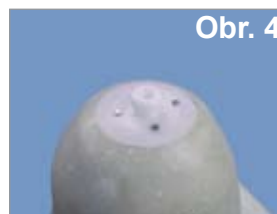


Obr. 3

Obr. 3: Zredukuje distální konec u sádrového pozitivu na plochu o průměru 47 mm.

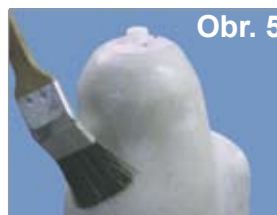


**Pozor:**  
Sklon upilované plochy určuje postavení všech dalších dílů konstrukce.



Obr. 4

Obr. 4: Laminační kužel se zafixuje přiloženými hřebíčky.



Obr. 5

Obr. 5: Sádrový pozitiv se izoluje a následně uchytí do vakuové trubky (k odsávání).



Obr. 6

Obr. 6: Přetáhněte změkčenou fólii PVA 119P3 a v drážce laminačního kužele ji podvažte.



Obr. 7 Distanční připojení (např. laminační disk 16A3) připevníte přiloženými šesti šrouby k ventilovému zámku. Aby mezi laminátovou destičkou a pouzdro zámku nevnikla pryskyřice, natřete, prosím, dotyčné plochy vazelinou.



Obr. 8 Otvor pro ventilovou jednotku 10S4/R utěsníte přiloženým dummy. Jeho závit namažte vazelinou.

**⚠️ Pozor:**  
Střední otvor a štěrbinu v dummy vyplňte, prosím, plastelínou 113P7 proti vniknutí pryskyřice.



Obr. 9 Upevněte přiloženou laminační krytku čtyřmi šrouby s zápusťnou hlavou. Dosedací plochy lehce potřete vazelinou. Hlavy šroubů vyplňte plastelínou 113P7 pro dosažení snadné demontáže po laminování.



Obr. 10 Potřete také mezikruží laminační krytky (kužele) silikonovým lepidlem nebo plastelínou 113P7, aby se bezpečně zafixovala propojení ventilového zámku na sádrovém modelu.



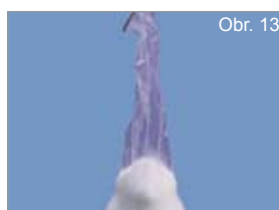
Obr. 11 Po upevnění ventilového zámku na modelu a jeho nasměrování dle vašich předstáv, odstraňte z ostatních ploch kouskem hadříku pečlivě zbytky lepidla nebo plastelíny. (Lepidlo nechte, prosím, asi 15 minut vytvrdit.)



Obr. 12 Odstříhnete polyglas-trikotovou hadici 95P17 o dvojnásobné délce a přetáhněte ji do poloviny. Před otočením ovažte na laminačním disku kolem dokola proužek pásky z uhlíkatých vláken 95P18 karbonovou nití 250P14. Dále vícekrát omotejte laminační disk, dummy ventilové jednotky a pouzdro. Pro další vyztužování doporučujeme alespoň:

- 1 × rámeček z karbonové pásky 95P8
- 1 × hadici uhlíkato-skelných vláken 95P30 přetáhnout v oblasti zámku
- 2 × polyglas-trikotovou hadici 95P17
- 1 × pletivová hadice ze skelných vláken 95P23 (1,5násobná délka)
- 2 × polyglas-trikotovou hadici 95P17

**⚠️ Pozor:**  
Pečlivě a pevně podvažte, aby se dosáhlo dostatečného vakua.



Obr. 13 Poté přetáhněte armování změkčenou PVA-fólií 119P3 a začněte s laminováním. Jako akrylovou pryskyřici doporučujeme naši laminovací pryskyřici 80 : 20 112P20 nebo při vysokém podílu uhlíkatých vláken C laminovací pryskyřici 112P22, jakož i barvicí pastu 112P36.



Obr. 14 Odkryjte plošným broušením laminační krytku a dummy ventilové jednotky a vyjměte je. Okraj kolem laminační krytky se nesmí plošně obrousovat. Poskytuje laminovacímu disku potřebné uchycení a zvyšuje stabilitu.



Obr. 15 Očistěte závit a jejich náběh – čistota zvyšuje dosažitelný podtlak.



Obr. 16 Zašroubujte opatrně ventilovou jednotku ventilového zámku, abyste nepoškodili závit.



Obr. 17 Dotáhněte opatrně na doraz šestihřanným nástrčkovým klíčem 173P15/16.

**⚠️ Pozor:** Ventilovou jednotku ventilového zámku dotáhněte jen rukou aby se předešlo poškození O-kroužků (objednací číslo 10S4/E7).

Jemný závit M16x1 nevyžaduje použití Loctite.

### 3. Pokyny protetikého technika pro pacienta:

Po dohodě se svým pacientem jste se rozhodl(a) pro systém ventilového zámku 30S4 firmy Streifeneder. Hlavní výhody tohoto systému jsou vysoká přilnavost, která je dosažena díky podtlaku. Aby se zachovaly přilnavost a ulpívání pahýlu v lůžku, je důležité těsnicí plochy mezi objímkou a ContexGel kolenní propojovací bandáží (objednací číslo 3S10/...) udržovat v čistotě. To je podmínkou pro udržení podtlaku nutného pro bezpečné spojení pahýlu a protězy.

### 4. Servis

Zkontrolujte ventilovou jednotku a zámek podle aktivity pacienta minimálně jednou za půl roku na výskyt znečištění. Při vyšší aktivitě pacienta může být nutné zkrátit interval mezi kontrolami. Nečistoty v podobě vláken nebo prach mohou negativně ovlivnit těsnost systému.

### 5. Náhradní díly a příslušenství (obr. 18)

- |                                |         |           |
|--------------------------------|---------|-----------|
| 1. Ventilová jednotka          | obj. č. | 10S4/R    |
| 2. Tlumič kroužek              | obj. č. | 10S4/E6   |
| 3. O-kroužek 16mm              | obj. č. | 10S4/E7   |
| 4. Šestihřanný nástrčkový klíč | obj. č. | 173P15/16 |



## 6. Další možné kombinace



Obr. 19

Obr. 19 Ventilový zámek 30S4  
s hranatou laminační destičkou 16A5  
– 52 x 52 mm  
– 32 g, aluminium  
– hmotnost pacienta max. 150 kg



Obr. 20

Obr. 20 Ventilový zámek 30S4  
s laminační kotvou 16A30  
– čtyřramenná  
– s pyramidou  
– průměr 65 mm  
– 52 g, titan  
– hmotnost pacienta max. 100 kg



Obr. 21

Obr. 21 Ventilový zámek 30S4  
s mini laminačním diskem 16A10  
– s pyramidou  
– průměr 47 mm  
– 48 g, titan  
– hmotnost pacienta max. 100 kg

### Záruka

Garance může být poskytnuta jen tehdy, je-li výrobek užíván za daných podmínek a k určeným účelům. Tento výrobek je kontrolován podle doporučení ISO. Společnost F. G. Streifeneder KG poskytuje rozšířenou záruku po dobu 12 měsíců, pokud jsou užívány výhradně modulární stavební díly podle klasifikačního systému firmy Streifeneder.

### Prohlášení o shodě

Společnost F. G. Streifeneder KG prohlašuje jako výrobce s plnou odpovědností, že těsnicí trn k sérii zámků 300 a 500 – 30S4/P, 50S4/P odpovídá požadavkům směrnice 93/42/EWG.

Streifeneder  
ortho.production GmbH

Moosfeldstraße 10  
82275 Emmering/Germany  
Tel (0049) 8141 6106-0  
Fax (0049) 8141 6106-50  
office@streifeneder.de  
www.streifeneder.de

Ortho - Aktiv spol. s r. o.  
Husova 54  
538 54 Luže  
tel. (00420) 469 671 430  
fax (00420) 469 671 070  
mobil (00420) 604 669 098  
ortho-aktiv@quick.cz

[www.protetika-ortho-aktiv.cz](http://www.protetika-ortho-aktiv.cz)