

Materialien & Werkstattbedarf



IMPRESSUM

Herausgeber

Streifeneder
ortho.production GmbH

Projektleitung

Katja Hosemann

Inhalte

Christiane Igl
Dominik Rudolph

Typographie / Grafik

Carola Kerber

Fotografie

Peter Czajka

Druck

Gotteswinter und Aumaier GmbH

Dieser Katalog ist urheberrechtlich geschützt.

Die fotomechanische Vervielfältigung des gesamten Kataloges, auch in Auszügen, ist nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Streifeneder ortho.production GmbH erlaubt.

Die angegebenen Maße und Gewichte sind unverbindliche Richtwerte.
Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern der Kaufgegenstand nicht erheblich geändert wird und die Änderungen für den Käufer zumutbar sind.

Nach Redaktionsschluss des Katalogs, 20.05.2019, können sich Änderungen am Produkt ergeben.

Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen, die Sie jederzeit unter www.streifeneder.de/op einsehen können.

• Firmengeschichte.....	4 – 5
• Qualität ist unser Anspruch.....	6 – 7
• Kontakt.....	7
• Schulungszentrum Streifeneder ortho.training	8 – 10
• Kunststoffe.....	11 – 38
• Polstermaterial.....	39 – 70
• Metalle.....	71 – 78
• Gießharze	79 – 116
• Schäume	117 – 126
• Pre-preg	127 – 142
• Silikon	143 – 180
• Klebstoffe.....	181 – 200
• Gips	201 – 218
• Kleinteile	219 – 248
• Gehhilfen & Rehattechnik	249 – 256
• Textilien.....	257 – 318
• Einlagen & Einlagenmaterial.....	319 – 332
• Kleines ABC der Orthopädie	333 – 340
• Zeichenerklärung.....	341
• Index.....	342 – 347
• Schlagwortverzeichnis.....	348 – 351

Unsere Firmengeschichte

- 1928** Gründung der Firma Streifeneder durch Lilli und Friedrich Georg Streifeneder in Mannheim.
- 1929** Anmeldung des ersten Patents.
- 1931** Kauf des Grundstücks Schöngeisinger Straße in Fürstenfeldbruck bei München.
- 1932** Einrichtung der ersten orthopädischen Werkstatt in Fürstenfeldbruck.
- 1945** Gründung weiterer Orthopädie-Werkstätten zur Versorgung von Kriegsversehrten.
- 1949** Inbetriebnahme der orthopädischen Werkstatt im Versorgungskrankenhaus Bad Tölz.
- 1953** Eröffnung des Standortes München. Ausbau der Produktion von Holzpassteilen und Aufbau einer Vertriebsstruktur für Prothesenpassteile und Materialien.
- 1968** Markteinführung der Kunststoffqualitäten Streifylen und Streifylast sowie der dazu benötigten Wärmequellen.
- 1992** Gründung einer Produktionsstätte in Ungarn zur Fertigung von Kunststoffprodukten in Kleinserien.
- 1993** Weitere Expansion im Bereich Produktion und Vertrieb. Umzug auf das neue Betriebsgelände in Emmering vor den Toren Münchens.
- 1995** Ausweitung der Exportaktivitäten.
- 1997** Übernahme der Firma Maschinen-Schmid, dem Weltmarktführer für Trichterfräsmaschinen. Aufbau einer Vertriebsstruktur in den USA und Kanada. Als Folge der Eigenentwicklung und Fertigung wird die Abteilung Forschung und Entwicklung aufgebaut.
- 1998** Erweiterung der Produktpalette um den eigenständigen Produktbereich „Prothetik“.
- 1999** Ausbau der traditionellen Eigenproduktion und Ausweitung des Produktspektrums um Modularbauteile.
„Alles aus einer Hand“ – durch eine firmeneigene Abteilung für Werkstattplanungen können die Wünsche der Kunden noch besser realisiert werden.
- 2001** Erweiterung des Neubaus in Emmering um zusätzliche Lagerflächen auf 6.000 qm.

- 2004 Aufbau einer Vertriebsstruktur in China.
- 2007 Gründung der Streifeneder ortho.production GmbH als eigenständige Tochtergesellschaft.
- 2009 Die Streifeneder ortho.production GmbH exportiert in über 100 Nationen.
Prämierung des Streifeneder-Kniegelenks KINEGEN.stream mit dem „red dot design award“.
- 2010 Kauf eines neuen Gebäudes für die Streifeneder ortho.production GmbH in Emmering.
- 2011 Eröffnung der Niederlassung Streifeneder India mit Sitz in Gurgaon/Haryana.
Aufbau von Vertriebsstrukturen in Lateinamerika.
Umzug der Streifeneder ortho.production in das neue Logistik- und Verwaltungszentrum.
Aufbau des Streifeneder Schulungszentrums in Emmering.
- 2012 Eröffnung des Streifeneder Schulungszentrums für Fachkräfte der Orthopädie- und Orthopädienschuhtechnik.
Prämierung des Streifeneder-Therapieschuhs Pluto mit dem „red dot design award“.
- 2013 Der amerikanische Vertriebspartner Euro International mit Sitz in Tampa/Florida wird als Streifeneder USA in das Unternehmen integriert.
- 2014 Die Streifeneder Unternehmensgruppe erhält ein neues Corporate Design mit neuem Logo.
- 2017 Neuer Partner und Distributor BroadBay übernimmt den Vertrieb in den USA und Kanada.
- 2018 Entwicklung der Prothesenfüße GO.smart und GO.free.
Florian Streifeneder wird Mitglied der Geschäftsführung.

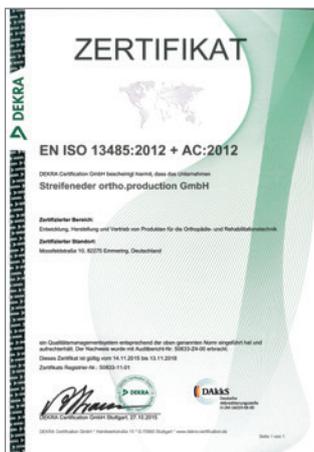


Qualität ist unser Anspruch

Wir sind überzeugt, dass nur beständige technische Innovation und Entwicklung der Schlüssel zur stetigen Produktverbesserung und optimalen Patientenversorgung ist. Um jedem unserer Kunden genau die hochwertigen Produkte anbieten zu können, die er benötigt, setzen wir hohe Maßstäbe. Alle unsere Produkte unterliegen einer kontinuierlichen Qualitätsplanung, -lenkung, -kontrolle und -verbesserung.

Um auch individuellste Kundenanforderungen befriedigen zu können und produktbezogene Lücken am Markt zu schließen, sind eigene Produktionsserien in großen, aber auch sehr individuellen Stückzahlen unumgänglich.

Trotz der rasanten Entwicklung des Exportgeschäftes in den letzten Jahren und der Erschließung neuer Märkte, wie beispielsweise China, halten wir am Standort Deutschland fest. Wir sind stolz auf den Qualitätsstandard „Made in Germany“ und produzieren deshalb auch in Zeiten ständig steigenden Kostendrucks und wachsenden Wettbewerbs durch die Globalisierung nach wie vor überwiegend in Deutschland.



Qualitätsmanagement

Unsere über 80-jährige Erfahrung und das im Jahr 1998 eingeführte und regelmäßig zertifizierte Qualitätsmanagement-System nach der Norm DIN EN ISO 13485 gewährleisten die Qualität unserer Produkte auf höchstem Niveau.

Das Qualitätsmanagement-System wird in allen Bereichen angewandt. Hierdurch bleibt das hohe Qualitätsniveau erhalten und wird weiterhin ausgebaut, um den steigenden Anforderungen unserer Kunden in den Entwicklungs-, Produktions- und Sicherheitsaspekten gerecht zu werden.



Die voranschreitende Globalisierung und veränderte Sicherheitsanforderungen haben die Weltzollorganisation dazu veranlasst, ein sog. „Framework of Standards to Secure and Facilitate Global Trade“ (SAFE) einzuführen.

Grundlegendes Ziel ist die Sicherstellung der internationalen Lieferkette vom Hersteller bis zum Warenempfänger. Die im Jahr 2007 von der EU eingeführte

AEO-Zertifizierung (Authorised Economic Operator = zugelassener Wirtschaftsbeteiligter) kann einem Unternehmen zuerkannt werden, das folgende Kriterien erfüllt: Einhaltung der Zollvorschriften, angemessene Führung seiner Geschäftsbücher und Zahlungsfähigkeit sowie angemessene Sicherheitsstandards.

Als global agierendes Unternehmen hat sich die Streifeneder ortho.production GmbH dieser Herausforderung gestellt und wurde im Januar 2013 als „Authorised Economic Operator“ (AEO-F) erfolgreich durch die deutsche Zollbehörde zertifiziert. Mit dem weltweit anerkannten AEO-Siegel wurde das Unternehmen aus Emmering als vertrauenswürdiger Handelspartner eingestuft (Zertifikatnummer DE AEO-F 115235).

Auf Grundlage der EG-Verordnung 300/2008 haben wir im November 2013 den Status des bekannten Versenders durch das LBA (Luftfahrtbundesamt) erhalten. Mit der Zulassungsnummer DE/KC01882-01/1118 sind wir in der EG-Datenbank geführt. Hierdurch erhalten wir eine wertvolle Zeitersparnis bei der Abwicklung unserer Luftfracht. Die Sendungen müssen auf Grund der hohen Standards in unserem Werk Emmering keinen weiteren Sicherheitskontrollen am Flughafen unterzogen werden. Unser Ziel, dass Sie unsere Produkte schnellstmöglich erhalten, erreichen wir hierdurch noch besser – ein wichtiger Bestandteil unseres Lieferzeitenkonzeptes und eine wertvolle Zeitersparnis.

Teil unseres umfangreichen Sicherheitskonzeptes ist es, dass unser Unternehmen vor dem Zutritt unbefugter Personen geschützt ist und unsere Sendungen an Sie höchste Sicherheits- und Verpackungsstandards einhalten. Hierdurch tragen wir unseren Anteil, eine sichere Lieferkette aufzubauen.

Ihr Kontakt zu uns

Kommunikation ist unerlässlich in einer funktionierenden Partnerschaft. Ihr persönlicher Kontakt zu unseren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern im Innen- und Außendienst ist das Fundament für eine erfolgreiche Zusammenarbeit. Es ist unser Bestreben, schnell und effizient auf Ihre Wünsche zu reagieren, Fragen zu beantworten und Produktversprechen zu halten. Setzen Sie sich mit uns in Verbindung.



Über unsere Zentrale unter der Telefonnummer + 49 8141 6106-0 werden Sie an den für Sie zuständigen Mitarbeiter weitergeleitet. Selbstverständlich können Sie Ihre Anfrage auch per E-Mail an service@streifeneder.de senden.

Schulungszentrum Streifeneder ortho.training

Um konkurrenzfähig zu bleiben und den wachsenden Ansprüchen der Patienten gerecht zu werden, genügt längst nicht mehr nur der Einsatz hochwertiger orthopädischer Produkte. Ein weitreichendes Praxiswissen auf der Basis aktueller wissenschaftlicher Erkenntnisse schafft die besten Voraussetzungen, um im Praxisalltag jederzeit kompetent und sicher reagieren zu können.

Um Fachkräften in der Orthopädie- und Orthopädieschuhtechnik sowie Physiotherapie und Podologie wertvolles Fach- und Detailwissen zu vermitteln, wurde das Schulungszentrum Streifeneder ortho.training mit Sitz in Emmering ins Leben gerufen.

Ein großzügig angelegter Unterrichtsraum (AudiMax) mit 160 Plätzen sowie eine vollständig eingerichtete Werkstatt mit 15 Arbeitsplätzen, Maschinenraum, Patientenanproberaum und Gipsraum schaffen auf rund 1.000 qm die besten Voraussetzungen für eine qualifizierte Fort- und Weiterbildung auf höchstem Niveau. Moderne Tools wie Multimedia-Anlagen, ein voll ausgestattetes Ganglabor sowie bedarfsgerechtes Unterrichts- und Anschauungsmaterial gehören ebenso zum Standard.

Und auch personell ist unser Schulungszentrum bestens aufgestellt. Zur Verfügung steht Ihnen ein Team von hoch qualifizierten und engagierten Mitarbeitern, die einen orthopädiotechnischen Hintergrund mitbringen und als Praktiker den direkten Kontakt zum Patienten kennen. Durch die ständige Evaluierung der Seminare und der Referenten garantieren wir Ihnen eine fortlaufend hohe Lehrqualität. Zudem werden sämtliche Seminare je nach Zielgruppe beim Institut für Qualitätssicherung und Zertifizierung (IQZ) und der AGOS akkreditiert.





Das sorgfältig ausgearbeitete Seminarprogramm umfasst jährlich rund 50 Veranstaltungen zu Themen wie Silikonverarbeitung, Pre-preg-Verarbeitung, Kunststoffe oder Bewegungsanalyse. Mit einer flexiblen Programmgestaltung reagieren wir zudem auf individuelle Kundenwünsche und bieten auf Anfrage auch Seminare zu Sonderthemen an. Um Ihnen ein möglichst breites Angebotsspektrum zu garantieren, laden wir regelmäßig hochkarätige externe Dozenten in unser Schulungszentrum ein.

Den aktuellen Schulungskalender mit weiterführenden Informationen zu allen Schulungen können Sie über unsere Website www.streifeneder.de/training herunterladen. Selbstverständlich senden wir Ihnen diesen gerne auch postalisch oder per E-Mail zu. Nehmen Sie unverbindlich Kontakt mit uns auf: training@streifeneder.de oder Telefon +49 8141 6106-200. Wir freuen uns auf Sie!



Kunststoffe



Kunststoffe

Kunststoffe gehören in die Welt der Materialien, die in Rohstoffe, Werkstoffe und Halbzeuge oder in Bauteile zur Herstellung verschiedener Produkte sowie Erzeugnisse unterteilt wird.

Neben den Verbundwerkstoffen, die eine Werkstoff-Kombination mehrerer Werkstoffgruppen darstellen, gibt es fünf Hauptgruppen

- Metalle (Eisen)
- Nichtmetalle (Graphit)
- Organische Werkstoffe (Holz)
- Anorganische nichtmetallische Werkstoffe (Glas)
- Halbleiter (Silicium)

Vorgefertigte Materialien entwickeln eine Reihe wichtiger Eigenschaften

- Physikalische Eigenschaften (Härte, Dichte)
- Echnologische Eigenschaften (Wärmeleitfähigkeit, Gießbarkeit, Umformbarkeit, Zerspanbarkeit)
- Mechanische Eigenschaften (Zugfestigkeit, Druckfestigkeit, Elastizität, Plastizität)
- Chemische Eigenschaften (Korrosions-, Säure- und Laugenbeständigkeit)

Der Grundbestandteil eines jeden Kunststoffes sind Polymere. Ein Kunststoff (Polymer) ist im eigentlichen Sinn nichts weiter als eine Art chemische Molekülkette (Kettenbildung). Ein Glied dieser Kette ist als Monomereinheit zu bezeichnen. Werden mindestens drei Monomere gebündelt, spricht man von einem Polymer. Bei der Herstellung (Polyreaktion) verbinden sich somit einzelne (identische) Monomere zu Polymeren. Und das millionenfach. Insbesondere die technischen Eigenschaften wie Formbarkeit, unterschiedliche Härte- oder Elastizitätsgrade sowie die Beständigkeit gegen Wärme und chemische Einflüsse machen Kunststoffe auch für die Orthopädie-technik interessant. Hier werden mehrheitlich synthetische Kunststoffe (Polymere) auf Kohlenstoffbasis verarbeitet (PE, PP, PVC, PETG usw.).

Die Geschichte der Kunststoff-Fertigung reicht zurück bis ins 17. Jahrhundert. Eines der ersten Produkte war der Naturgummi (Latex). Heute sind PE, PP und PS (Polystyrol) die am häufigsten verwendeten Kunststoffe.

Man unterteilt moderne Kunststoffe in drei Hauptgruppen

Thermoplaste

Dieser Kunststoff ist durch Wärmezufuhr formbar und kann deshalb durch ein Umformverfahren in jede gewünschte Form gebracht werden. Nach der Abkühlung bleibt das Material genau in dieser Form erhalten. Ein großer Vorteil besteht darin, dass dieser Prozess umkehrbar ist. Die Mehrheit der heute verwendeten Kunststoffe sind Thermoplaste, vor allem PE und PP.

Duroplaste

Ausgehärtete Duroplaste sind in der Regel hart und spröde und in weiteren Fertigungsprozessen lediglich mechanisch bearbeitbar. Ein Nachteil dieses Kunststoffes ist, dass die Erwärmung von Duroplasten nicht zu einer plastischen Verformbarkeit führt. Zu beachten ist auch, dass sie die bei der Bearbeitung entstehende Wärme nur bedingt oder gar nicht abführen. Dadurch kann beim Sägen, Fräsen oder Schleifen die Bearbeitungsqualität stark beeinflusst werden.

Elastomere

Diese Kunststoffart ist ausschließlich elastisch bzw. flexibel, d.h. ein Produkt, das aus Elastomeren hergestellt wurde, wird sich bei äußerem Einwirken von Kraft verformen. Bei Entlastung geht das Produkt (z. B. ein Gummiring) wieder in die ursprüngliche Form zurück. Generell können Elastomere spanlos verformt werden. Die Verformung ist jedoch nicht dauerhaft. Da sie aber durch Erwärmung nicht weich werden, findet man Elastomere vermehrt bei Hygieneartikeln.



Kunststoffe

Nachfolgend finden Sie einige wichtige Kurzbezeichnungen für Kunststoffe, die auch in der Orthopädietechnik verwendet werden

- EVA Ethylvinylacetat. Ein Copolymer mit hoher Wärmebeständigkeit. Einsatz in der Orthopädietechnik oftmals als Polstermaterial. Andere Branchen stellen aus EVA u. a. Elektrokabel oder Duschvorhänge her.
- PE Polyethylen. Einer der bekanntesten thermoplastischen Kunststoffe. Sehr beständig gegen äußere Einflüsse. Die zwei wichtigsten Arten sind HDPE – (high density), PE mit hoher Dichte und somit ein festes PE, welches im Niederdruckverfahren hergestellt wird (Getränkekästen) und LDPE – (low density), PE mit niedriger Dichte, was einem eher weichen Material entspricht, da es im Hochdruckverfahren hergestellt wird (Müllsäcke).
- PETG Polyethylenterephthalat. Kunststoff, der ursprünglich aus der Familie der Polyester kommt. Im alltäglichen Leben bekannt geworden durch die PET-Flasche. Mit dem Zusatz Glycol (G) wird das PET in der Orthopädietechnik gerne als Testschafftmaterial eingesetzt.
- PP Polypropylen. Aus der Familie der Polyolefine. Meist hart und fest, aber mechanisch sehr belastbar. Wird industriell häufig für Lebensmittelverpackungen eingesetzt.
- PMMA Polymethylmethacrylat. Glasähnlicher Thermoplast und besser bekannt als Plexiglas oder Altuglas. Oftmals in der Zahnmedizin als Prothesenmaterial eingesetzt.
- PS Polystyrol. Ein glasklarer oder transparenter Kunststoff, der hart, aber schlagempfindlich ist. Hat gute elektrische Eigenschaften und wird in der Industrie oft für Gehäuse von Elektrogeräten eingesetzt. Ist aber auch massentauglich wie z. B. als CD-Hülle oder Joghurtbecher. Deutlich bekannter ist PS im geschäumten Zustand und erlangte durch den Namen Styropor großen Bekanntheitsgrad.
- PVC Polyvinylchlorid. In der Regel ein hartes und sprödes Material. Man unterscheidet Weich-PVC, hieraus wird u. a. Kunstleder hergestellt und Hart-PVC, aus dem z. B. Fensterprofile gefertigt werden.



Kunststoffe von Streifeneder für die Verwendung in der Orthopädie-Technik

Geschäumte Kunststoffe		
PU-Schaum	PE-Schaum	EVA
z. B. PPT	z. B. Varioform	z. B. Evazote
z. B. Orthoprene (Neoprene)	z. B. Colorfoam	z. B. Nora-Produkte wie Lunasoft und Lunalastik

Gegossene Kunststoffe
Acrylglas
z. B. Streifycryl
z. B. Altuglas

Gespritzte und gewalzte Kunststoffe			
PE	PP	Polykondensat	EVA (als LDPE)
z. B. Streifylen	z. B. Streifydur	z. B. PETG	z. B. Streifyflex
z. B. Streifycolor	z. B. Colordur	mit Glycol-Zusatz, um das Kunststoffmaterial widerstandsfähiger und langlebiger zu machen	
z. B. Streifylast			

Gepresste Kunststoffe	
PE-HMW	PE-UHMW
z. B. RCH 500	z. B. RCH 1000

Niedertemperatur PE
Polymercompound
z. B. Streifytherm

Tiefziehmaterialien – auf einen Blick

Tiefziehmaterial Bezeichnung	Maße	Bestell-Nr.	Verwendung	Eigenschaften	Verarbeitungstemperatur	techn. Zusatzinformationen
PET (G) (Polyethylen-terephthalat - Glykol)	400 x 400 x 8, 10, 12, 15 und 20 mm	111P68/..	Probeschäfte, Interimsschäfte	glasklar, hart, thermoplastisch verformbar, schweißbar, schlagzäh, kein Schrumpf	je nach Materialstärke ca. 160 – 170 °C	PET(G)-Material trocken lagern, Verklebungen mit Acrylharz (Siegelharz-Handlaminat) & Spachtelmasse führt zu Materialversprödung und Bruch. Schaft-sicherung mittels Synthetic-Steifverband vorziehen.
Streifytec Steif (Polystyrol)	400 x 400 x 8, 10, 12 und 15 mm	111P170/..	Probeschäfte, Interimsschäfte	blau-transluzent, hart, thermo-plastisch verformbar, schlagzäh, bruch-sicher, kein Schrumpf	je nach Materialstärke ca. 160 – 170 °C	Temperaturangabe einhalten. Ein zu geringer Abstand zu den Infrarot-Heizelementen führt zu einer Blasenbildung im Material.
Streifydur (Polypropylen)	400 x 400 x 8, 10, 12, 15 und 20 mm	111P63/..	Container-Schaft-technik, CAT-CAM-Schaft-technik, selbsttragende Prothesenschäfte	milch-weiß-transparent, thermoplastisch verformbar, sehr fest, hohe Steifigkeit, körperflüssigkeit-resistent, hohe Wärme-fließ-fähigkeit	je nach Materialstärke ca. 185 – 200 °C	Kein nasses Gipsmodell, Gipsmodell anwärmen, abends tiefziehen und Vakuumanlage nicht ausschalten, langsames Abkühlen ist wichtig, zu schnelles Abkühlen führt zu starkem Schrumpf.
Streifylast Plus LDPE (Low Density Poly-ethylen - Weich-PE)	400 x 400 x 10 und 12 mm	111P97/..	Container-Schaft-technik, CAT-CAM-Schaft-technik, Innenschäfte, Oberschenkel-Formringe	milch-weiß-transparent, thermoplastisch, semi-elastisch, körperflüssigkeit-resistent, wachs-artige Oberfläche	je nach Materialstärke ca. 150 °C	Zur Isolierung zum Modell eignet sich der Vakuum-Strumpf Bestell-Nr. 95P2 sehr gut, alternativ kann die Rückseite des PE-Thermostoff Bestell-Nr. 8T26/.. bzw. 8T52 verwendet werden.
Streifyflex (EVA, Ethylvinylacetat)	400 x 400 x 9, 12 und 14 mm	111P62/..	für sehr weiche, flexible Innenschäfte in Oberschenkel-prothesen, ISNY-Technik	transluzent, thermoplastisch verformbar, verschweißbar, dauerelastisch, kein Schrumpf	je nach Materialstärke ca. 130 – 135 °C	Trockenes, angewärmtes und geglättetes Gipsmodell, Silikonspray zur besseren Isolierung verwenden. Luftkanäle bei Hinterschneidungen in das Modell bohren, in die Bohrkanäle Dacronfilz Bestell-Nr. 140P41 stecken.
Streifyflex Black (EVA)	400 x 400 x 9, 12, 14 und 18 mm	111P71/..	für sehr weiche, flexible Innenschäfte in Oberschenkel-prothesen, ISNY-Technik	schwarz, thermoplastisch verformbar, verschweißbar, dauerelastisch, kein Schrumpf	je nach Materialstärke ca. 130 – 135 °C	Trockenes, angewärmtes und geglättetes Gipsmodell, Silikonspray zur besseren Isolierung verwenden. Luftkanäle bei Hinterschneidungen in das Modell bohren, in die Bohrkanäle Dacronfilz Bestell-Nr. 140P41 stecken.
Streifyflex Super Plus (EVA)	400 x 400 x 12 und 17 mm	111P99/..	weiche, flexible Innenschäfte in Oberschenkel-prothesen, ISNY-Technik, CAT-CAM-Technik und speziell für anatomische Schaft-Formen (MAS)	milchige Farbe, thermoplastisch verformbar, dauerelastisch, wachsartige Oberfläche	je nach Materialstärke ca. 160 °C	Trockenes, angewärmtes und geglättetes Gipsmodell, Silikonspray zur besseren Isolierung verwenden. Luftkanäle bei Hinterschneidungen in das Modell bohren, in die Bohrkanäle Dacronfilz Bestell-Nr. 140P41 stecken.
Streifytec flexibel (lonomer)	400 x 400 x 4,7, 6,3, 8,5 und 11 mm	111P174/..	festes Tiefziehmaterial für teilflexible Innenschäfte, dünnere Materialstärken eignen sich für bruch-sichere Gesichtsmasken	klar bis transluzent, thermoplastisch verformbar, je nach Wandstärke fest bis teilflexibel	je nach Materialstärke ca. 160 °C	Zur Isolierung zum Modell eignet sich der Vakuum-Strumpf Bestell-Nr. 95P2 sehr gut, alternativ kann die Rückseite des PE-Thermostoff Bestell-Nr. 8T26/.. bzw. 8T52 verwendet werden.

Tiefziehmaterial Bezeichnung	Maße	Bestell-Nr.	Verwendung	Eigenschaften	Verarbeitungstemperatur	techn. Zusatzinformationen
Streifytec Extra-Soft (EVA)	400 x 400 x 9 und 12 mm	111P176/..	für sehr weiche, flexible Innenschäfte in Oberschenkelprothesen, ISNY-Technik	transluzent, thermoplastisch verformbar, verschweißbar, dauerelastisch, kein Schrumpf	je nach Materialstärke ca. 135 °C	Trockenes, angewärmtes und geglättetes Gipsmodell, Silikonspray zur besseren Isolierung verwenden. Luftkanäle bei Hinterschneidungen in das Modell bohren, in die Bohrkanäle Dacronfilz Bestell-Nr. 140P41 stecken.
Streifytec Extra-Soft mit Silikon (EVA)	400 x 400 x 9 und 12 mm	111P178/.., 111P179/..	wie Streifyflex, Silikonzusatz erhöht die Anhaftung an die Stumpfhaut, dünne Materialstärken eignen sich gut für die Armprothetik	milchige Farbe, thermoplastisch verformbar, dauerelastisch, wachsartige Oberfläche	je nach Materialstärke ca. 150 °C	Trockenes, angewärmtes und geglättetes Gipsmodell, Silikonspray zur besseren Isolierung verwenden. Luftkanäle bei Hinterschneidungen in das Modell bohren, in die Bohrkanäle Dacronfilz Bestell-Nr. 140P41 stecken.
Streifytec Excel (EVA)	400 x 400 x 10, 12 und 15 mm	111P183/..	für sehr weiche, flexible Innenschäfte in Oberschenkelprothesen, ISNY-Technik	transluzent, thermoplastisch verformbar, verschweißbar, dauerelastisch, kein Schrumpf	je nach Materialstärke ca. 135 °C	Trockenes, angewärmtes und geglättetes Gipsmodell, Silikonspray zur besseren Isolierung verwenden. Luftkanäle bei Hinterschneidungen in das Modell bohren, in die Bohrkanäle Dacronfilz Bestell-Nr. 140P41 stecken. Weichstes Tiefziehmaterial im Sortiment.





Streifylen®

Material

- professionelles Polyethylen-Material für die Orthopädietechnik

Verwendung

- hervorragend zur Herstellung von Nachtschienen, Lagerungsschalen und Korsetten geeignet

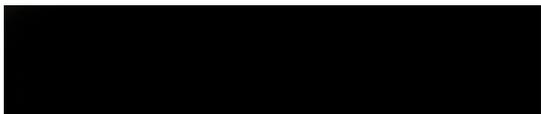
Eigenschaften

- schweißbar
- tiefziehfähig
- treibfähig
- sehr geringer Materialschrumpf
- Verformungstemperatur ca. 120 °C (111P17/1, 111P19/1)
- Verformungstemperatur ca. 120-140 °C (111P17/2)
- Verformungstemperatur ca. 165-175 °C (111P17/3-111P17/8, 111P19/3-111P19/5)

VE = 1 Platte (2 qm)

Abmessungen L x B x H	Farbe	Bestell-Nr.
2000 x 1000 x 1 mm	weiß	111P17/1
2000 x 1000 x 2 mm	weiß	111P17/2
2000 x 1000 x 3 mm	weiß	111P17/3
2000 x 1000 x 4 mm	weiß	111P17/4
2000 x 1000 x 5 mm	weiß	111P17/5
2000 x 1000 x 6 mm	weiß	111P17/6
2000 x 1000 x 8 mm	weiß	111P17/8
2000 x 1000 x 1 mm	haut	111P19/1
2000 x 1000 x 3 mm	haut	111P19/3
2000 x 1000 x 4 mm	haut	111P19/4
2000 x 1000 x 5 mm	haut	111P19/5

S Verwenden Sie je nach Ofentyp immer eine saubere PTFE-Beschichtung; Talkum oder aggressive Reinigungsmittel (z. B. Aceton) schädigen die Materialoberfläche. Je trockener das Modell ist, desto weniger Materialschrumpf ist feststellbar.



Streifycolor®

Material

- Polyethylen-Material für die Orthopädietechnik
- Farbe: schwarz

Verwendung

- zur Herstellung von steiferen Lagerungsschienen und Entlastungsothesen geeignet

Eigenschaften

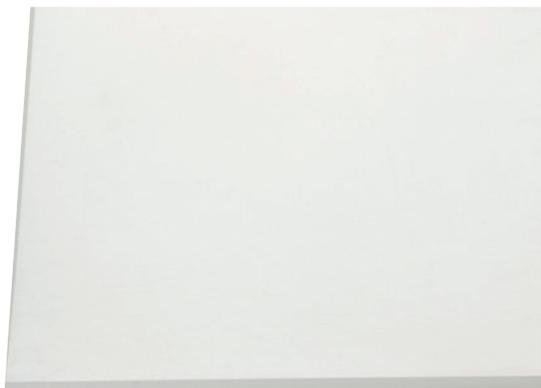
- aufgrund der schwarzen Farbe steifer als weißes Streifylen
- schweißbar
- tiefziehfähig
- Verformungstemperatur ca. 165-180 °C

VE = 1 Platte (2 qm)

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
2000 x 1000 x 2 mm	111P20/2
2000 x 1000 x 3 mm	111P20/3
2000 x 1000 x 4 mm	111P20/4
2000 x 1000 x 5 mm	111P20/5
2000 x 1000 x 6 mm	111P20/6
2000 x 1000 x 10 mm	111P20/10
2000 x 1000 x 15 mm	111P20/15
2000 x 1000 x 20 mm	111P20/20



Verwenden Sie je nach Ofentyp immer eine saubere PTFE-Beschichtung; Talkum oder aggressive Reinigungsmittel (z. B. Aceton) schädigen die Materialoberfläche.



Streifylast®/Trolen

Material

- Weich-Polyethylen für die Orthopädietechnik
- Farbe: milchig-weiß

Verwendung

- hervorragend zur Herstellung von teilflexiblen Orthesen, Laschen und Einsätzen geeignet
- dünnes (1-2 mm) Streifylast®/Trolen wird auch häufig als Aufschäumhilfe verwendet

Eigenschaften

- tiefziehfähig
- bei höheren Temperaturen schweißbar
- Verformungstemperatur ca. 130-160 °C

VE = 1 Platte (2 qm)

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
2000 x 1000 x 1 mm	111P29/1
2000 x 1000 x 2 mm	111P29/2
2000 x 1000 x 3 mm	111P29/3
2000 x 1000 x 4 mm	111P29/4
2000 x 1000 x 5 mm	111P29/5



Verwenden Sie je nach Ofentyp immer eine saubere PTFE-Beschichtung; Talkum oder aggressive Reinigungsmittel (z. B. Aceton) schädigen die Materialoberfläche.

Streifylast®



Material

- Weich-Polyethylen für die Orthopädietechnik
- Farbe: haut

Verwendung

- hervorragend zur Herstellung von teilflexiblen Orthesen, Laschen und Einsätzen geeignet

Eigenschaften

- tiefziehfähig
- bei höheren Temperaturen schweißbar
- Verformungstemperatur ca. 130-160 °C

VE = 1 Platte (2 qm)

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
2000 x 1000 x 3 mm	111P30/30
2000 x 1000 x 4,5 mm	111P30/45



Verwenden Sie je nach Ofentyp immer eine saubere PTFE-Beschichtung; Talkum oder aggressive Reinigungsmittel (z. B. Aceton) schädigen die Materialoberfläche.

Streifydur®



Material

- Polypropylen
- Farbe: milchig-weiß/transparent

Verwendung

- zur Herstellung von Lagerungsschienen und Orthesen geeignet

Eigenschaften

- schweißbar
- tiefziehfähig
- Verformungstemperatur ca. 175-190 °C

VE = 1 Platte (2 qm)

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
2000 x 1000 x 1 mm	111P25/1
2000 x 1000 x 2 mm	111P25/2
2000 x 1000 x 3 mm	111P25/3
2000 x 1000 x 4 mm	111P25/4
2000 x 1000 x 5 mm	111P25/5



Verwenden Sie je nach Ofentyp immer eine saubere PTFE-Beschichtung; Talkum oder aggressive Reinigungsmittel (z. B. Aceton) schädigen die Materialoberfläche.



Streifydur® Ortho

Material

- extrudiertes Copolymer (PP-Blend)
- Farbe: weiß

Verwendung

- zur individuellen Herstellung von semiflexiblen Lagerungsschienen, Inlays und Orthesen geeignet

Eigenschaften

- einfärbbar
- semiflexibel
-
- geringer Schrumpf
- bruchfest
- kratzfest
- leicht
- gut schneid- schleif- und polierbar
- physiologisch unbedenklich
- schweißbar
- tiefziehfähig
- Verformungstemperatur ca. 180-195 °C

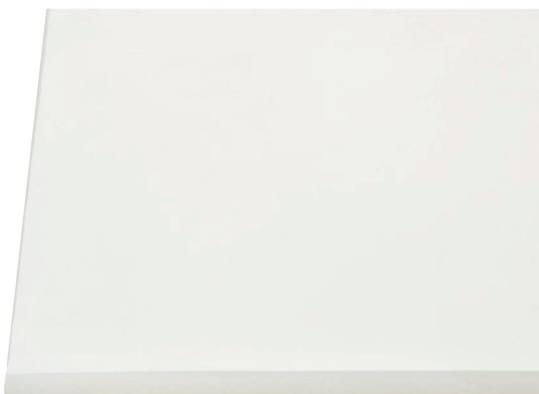
VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
2000 x 1000 x 2 mm	111P127/2
2000 x 1000 x 3 mm	111P127/3
2000 x 1000 x 4 mm	111P127/4

Das Material ist sehr gut für semiflexible Inlays geeignet.



Verwenden Sie je nach Ofentyp immer eine saubere PTFE-Beschichtung; Talkum oder aggressive Reinigungsmittel (z. B. Aceton) schädigen die Materialoberfläche.



Streifydur® Plus

Material

- speziell für die Orthopädietechnik entwickeltes Polypropylen (PP-Blend)
- Farbe: milchig-weiß

Verwendung

- optimal zur Herstellung von AFOs, DAFOs und anderen Orthesen geeignet

Eigenschaften

- tiefziehfähig
- schweißbar
- Verformungstemperatur ca. 185-200 °C

VE = 1 Platte (2 qm)

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
2000 x 1000 x 2 mm	111P125/2
2000 x 1000 x 3 mm	111P125/3
2000 x 1000 x 4 mm	111P125/4
2000 x 1000 x 5 mm	111P125/5
2000 x 1000 x 6 mm	111P125/6



Verwenden Sie je nach Ofentyp immer eine saubere PTFE-Beschichtung; Talkum oder aggressive Reinigungsmittel (z. B. Aceton) schädigen die Materialoberfläche.

Copolymer



Material

- Spezial-Polyethylen-Polypropylen-Mischung

Verwendung

- optimal zur Herstellung von Orthesen, Lagerungsschienen und Korsetten geeignet

Eigenschaften

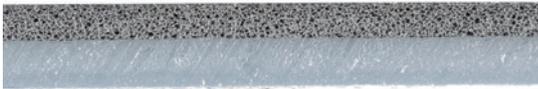
- tiefziehfähig
- schweißbar
- schlagzäh
- Verformungstemperatur ca. 175-190 °C

VE = 1 Platte (2 qm)

Abmessungen L x B x H	Farbe	Bestell-Nr.
2000 x 1000 x 2 mm	weiß	111P150/2
2000 x 1000 x 3 mm	weiß	111P150/3
2000 x 1000 x 4 mm	weiß	111P150/4
2000 x 1000 x 5 mm	weiß	111P150/5
2000 x 1000 x 6 mm	weiß	111P150/6
2000 x 1000 x 2 mm	haut	111P151/2
2000 x 1000 x 3 mm	haut	111P151/3
2000 x 1000 x 4 mm	haut	111P151/4
2000 x 1000 x 5 mm	haut	111P151/5
2000 x 1000 x 6 mm	haut	111P151/6



Verwenden Sie je nach Ofentyp immer eine saubere PTFE-Beschichtung; Talkum oder aggressive Reinigungsmittel (z. B. Aceton) schädigen die Materialoberfläche.



Streifylit Duo

Material

- Polyolefin-Blend mit Schaumstoffkaschierung, PO-Film
- Farbe Kunststoff: milchig transparent
- Farbe Schaumstoff : anthrazit

Verwendung

- zur Herstellung von individuellen Lagerungsschienen mit integriertem Polster in einem Tiefziehvorgang

Eigenschaften

- tiefziehfähig
- einfärbbar
- leicht
- geringer Schrumpf
- bruchfest
- kratzfest
- gut schneid- schleif- und polierbar
- Verformungstemperatur ca. 160°C

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
1000 x 1200 x 4,5 mm	111P500/4,5

Das Material ist nicht für lasttragende Hilfsmittel geeignet.



Mit der Schaumstoffseite nach unten im Infrarotofen auf einer sauberen PTFE-Beschichtung erhitzen. Nach Fertigstellung der Lagerungsschiene den Schaumstoff durch kurzes Erhitzen mit einem Heißluftfön zurückstellen.

RCH 500



Material

- gepresstes Niederdruck-Polyethylen (PE-HMW)

Verwendung

- für sehr feste und stabile Orthesen (z. B. Fußheberorthesen) geeignet

Eigenschaften

- tiefziehfähig
- treibfähig
- Verformungstemperatur ab ca. 170 °C

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Farbe	Bestell-Nr.
1930 x 930 x 2 mm	natur-weiß	111P130/2
1930 x 930 x 3 mm	natur-weiß	111P130/3
1930 x 930 x 4 mm	natur-weiß	111P130/4
1930 x 930 x 5 mm	natur-weiß	111P130/5
1930 x 930 x 6 mm	natur-weiß	111P130/6
1930 x 930 x 8 mm	natur-weiß	111P130/8
1930 x 930 x 1 mm	haut	111P132/1
1930 x 930 x 2 mm	haut	111P132/2
1930 x 930 x 3 mm	haut	111P132/3
1930 x 930 x 4 mm	haut	111P132/4
1930 x 930 x 5 mm	haut	111P132/5
1930 x 930 x 6 mm	haut	111P132/6
1930 x 930 x 8 mm	haut	111P132/8
1910 x 920 x 2 mm	batik	111P140/2
1910 x 920 x 3 mm	batik	111P140/3
1910 x 920 x 4 mm	batik	111P140/4
1910 x 920 x 5 mm	batik	111P140/5



Verwenden Sie je nach Ofentyp immer eine saubere PTFE-Beschichtung; Talkum oder aggressive Reinigungsmittel (z. B. Aceton) schädigen die Materialoberfläche.



PET

Material

- Polyethylenterephthalat-Glucol (PETG)
- Farbe: glasklar

Verwendung

- bestens geeignet zum Tiefziehen, für Probeorthesen und Gesichtsmasken nach Verbrennungen

Eigenschaften

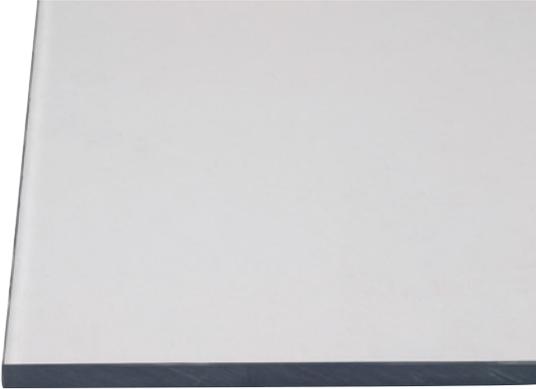
- physiologisch unbedenklich
- desinfizierbar
- sehr hohe Bruchfestigkeit
- kein erkennbarer Schrumpf
- Verformungstemperatur ca. 160-170 °C

VE = 1 Platte (2 qm)

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
2000 x 1000 x 2 mm	111P18/2
2000 x 1000 x 3 mm	111P18/3
2000 x 1000 x 4 mm	111P18/4
2000 x 1000 x 5 mm	111P18/5
2000 x 1000 x 6 mm	111P18/6
2000 x 1000 x 8 mm	111P18/8



PET-Material trocken lagern. PETG neigt in Verbindung mit Siegelharz-Handlaminaten aufgrund der im Siegelharz enthaltenen Lösungsmittel zur Versprödung. Zur Sicherung von Probeschäften verwenden Sie bitte unsere Cellacast Xtra-Stützverbände Bestell-Nr. 99P40.



PET

Material

- Polyethylenterephthalat-Glucol (PETG)
- Farbe: glasklar

Verwendung

- für Interims- und Probeschäfte sowie Gesichtsmasken

Eigenschaften

- physiologisch unbedenklich
- desinfizierbar
- sehr hohe Bruchfestigkeit
- kein erkennbarer Schrumpf
- Verformungstemperatur ca. 160-170 °C

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
400 x 400 x 8 mm	111P68/8
400 x 400 x 10 mm	111P68/10
400 x 400 x 12 mm	111P68/12
400 x 400 x 15 mm	111P68/15
400 x 400 x 20 mm	111P68/20
1200 x 800 x 8 mm	111P67/8
1200 x 800 x 10 mm	111P67/10
1200 x 800 x 12 mm	111P67/12
1200 x 800 x 15 mm	111P67/15
1200 x 800 x 20 mm	111P67/20

J PET-Material trocken lagern. PETG neigt in Verbindung mit Siegelharz-Handlaminaten aufgrund der im Siegelharz enthaltenen Lösungsmittel zur Versprödung. Zur Sicherung von Probeschäften verwenden Sie bitte unsere Cellacast Xtra-Stützverbände Bestell-Nr. 99P40. Durch die Verwendung von Antihafschablonen Bestell-Nr. 168P75/S wird das Tiefziehen erleichtert.

Streifydur®



Material

- Polypropylen
- Farbe: milchig-weiß

Verwendung

- für selbsttragende Container-Schäfte geeignet (z. B. CAT-CAM-Technik)

Eigenschaften

- hohe Steifigkeit
- körperschweißresistent
- desinfizierbar
- tiefziehfähig
- schweißbar
- hohe Wärmefließfähigkeit
- Verformungstemperatur ca. 185-200 °C

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
400 x 400 x 8 mm	111P63/8
400 x 400 x 10 mm	111P63/10
400 x 400 x 12 mm	111P63/12
400 x 400 x 15 mm	111P63/15
400 x 400 x 20 mm	111P63/20

 Durch die Verwendung von Antihafschablonen Bestell-Nr. 168P75/S wird das Tiefziehen erleichtert.

Streifylast Plus



Material

- Polyethylen mit geringer Dichte (LDPE)
- Farbe: milchig-weiß

Verwendung

- für Innenschäfte und Container-Schäfte geeignet (z. B. CAT-CAM-Technik)

Eigenschaften

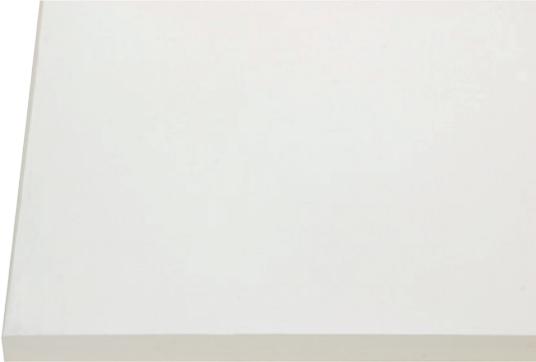
- semi-elastisch
- tiefziehfähig
- Verformungstemperatur ca. 150 °C

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
400 x 400 x 10 mm	111P97/10
400 x 400 x 12 mm	111P97/12
400 x 400 x 15 mm	111P97/15
2000 x 1000 x 10 mm	111P96/10
2000 x 1000 x 12 mm	111P96/12
2050 x 850 x 15 mm	111P96/15

 Durch die Verwendung von Antihafschablonen Bestell-Nr. 168P75/S wird das Tiefziehen erleichtert.

Streifyflex



Material

- Ethylenvinylacetat (EVA)
- Farbe: transluzent

Verwendung

- für flexible Innenschäfte insbesondere im Oberschenkel-Bereich (ISNY-Schaft-Technik) geeignet

Eigenschaften

- dauerelastisch
- tiefziehfähig
- Verformungstemperatur ca. 130-135 °C

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
400 x 400 x 9 mm	111P62/9
400 x 400 x 12 mm	111P62/12
400 x 400 x 14 mm	111P62/14

 Durch die Verwendung von Antihafschablonen Bestell-Nr. 168P75/S wird das Tiefziehen erleichtert.

Streifyflex Black



Material

- Ethylenvinylacetat (EVA)
- Farbe: schwarz

Verwendung

- für flexible Innenschäfte insbesondere im Oberschenkel-Bereich (ISNY-Schaft-Technik) geeignet

Eigenschaften

- dauerelastisch
- tiefziehfähig
- Verformungstemperatur ca. 130-135 °C

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
400 x 400 x 9 mm	111P71/9
400 x 400 x 12 mm	111P71/12
400 x 400 x 14 mm	111P71/14
400 x 400 x 18 mm	111P71/18

 Durch die Verwendung von Antihafschablonen Bestell-Nr. 168P75/S wird das Tiefziehen erleichtert.



Streifyflex Super Plus

Material

- Ethylenvinylacetat (EVA)
- Farbe: milchig-weiß

Verwendung

- für flexible Innenschäfte im Oberschenkel-Bereich (M.A.S.-, CAT-CAM- oder ISNY-Schaft-Technik) geeignet

Eigenschaften

- semi-elastisch
- tiefziehfähig
- Verformungstemperatur ca. 160 °C

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
400 x 400 x 12 mm	111P99/12
400 x 400 x 15 mm	111P99/17

 Durch die Verwendung von Antihafschablonen Bestell-Nr. 168P75/S wird das Tiefziehen erleichtert.

Streifyflex-Tiefziehfolie Transparent



Material

- Ethylvinylacetat (EVA)
- Farbe: transparent

Verwendung

- als Innenschuhmaterial
- als wasserfeste Schiene
- als Mittelhand-Unterarmschiene
- in der Armprothetik, als Fußprothese (z. B. nach Bellmann)
- für Prothesenschäfte

Eigenschaften

- dauerelastisch
- tiefziehfähig
- hautfreundlich
- desinfizierbar
- Verformungstemperatur ca. 120-135 °C

Verarbeitungshinweise

- Verarbeitungsunterdruck sehr niedrig
- 20 % Vakuumleistung - gemessen mit einem Unterdruckgerät, Vacumat Plus Bestell-Nr. 168P50
- feinmaschige Jersey-Wärmehandschuhe Bestell-Nr. 12P12
- kurze Transportwege vom Ofen zum Modell
- saubere Beschichtung, kein Talkum
- in aufgeschweißte Verstärkungen Luftlöcher einstechen, Vermeidung von Lufteinschlüssen

Isolierung zum Modell

- dehnbare Vakuumstrumpf Bestell-Nr. 95P2/...
- Silikonspray Bestell-Nr. 116P11

Stärke	VE	Bestell-Nr.
1,5 mm	1 qm (Platte)	111P262/1
2 mm	1 qm (Platte)	111P262/2
3 mm	1 qm (Platte)	111P262/3
4 mm	1 qm (Platte)	111P262/4
5 mm	1 qm (Platte)	111P262/5
1,5 mm	5 qm (Rolle)	111P162/1
2 mm	5 qm (Rolle)	111P162/2
3 mm	5 qm (Rolle)	111P162/3
4 mm	5 qm (Rolle)	111P162/4



Streifyflex Tiefziehfolie läßt sich gut mit dem Ortec-Spezialkleber Bestell-Nr. 118P18 verkleben.

Die zu verklebenden Stellen gut aufrauen und entfetten, beide Seiten einstreichen, ablüften lassen und verpressen.



Streifyflex Color

Material

- Ethylvinylacetat (EVA)

Verwendung

- als Innenschuhmaterial
- als wasserfeste Schiene
- als Mittelhand-Unterarmschiene
- in der Armprothetik, als Fußprothese (z. B. nach Bellmann)
- für Prothesenschäfte

Eigenschaften

- dauerelastisch
- tiefziehfähig
- hautfreundlich
- desinfizierbar
- Verformungstemperatur ca. 120-135 °C

Verarbeitungshinweise

- Verarbeitungsunterdruck sehr niedrig
- 20 % Vakuumleistung - gemessen mit einem Unterdruckgerät, Vacumat Plus Bestell-Nr. 168P50
- feinmaschige Jersey-Wärmehandschuhe Bestell-Nr. 12P12
- kurze Transportwege vom Ofen zum Modell
- saubere Beschichtung, kein Talkum
- in aufgeschweißte Verstärkungen Luftlöcher einstechen, Vermeidung von Lufteinschlüssen

Isolierung zum Modell

- dehnbare Vakuumstrumpf Bestell-Nr. 95P2/...
- Silikonspray Bestell-Nr. 116P11

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B	Stärke	Farbe	Bestell-Nr.
1115 x 900 mm	2 mm oder 4 mm	weiß	111P263/...
1115 x 900 mm	2 mm oder 4 mm	schwarz	111P264/...
1115 x 900 mm	2 mm oder 4 mm	blau	111P265/...
1115 x 900 mm	2 mm oder 4 mm	hellblau	111P266/...
1115 x 900 mm	2 mm oder 4 mm	dunkelblau	111P267/...
1115 x 900 mm	2 mm oder 4 mm	rot	111P268/...
1115 x 900 mm	2 mm oder 4 mm	hellrot	111P269/...
1115 x 900 mm	2 mm oder 4 mm	dunkelrot	111P270/...
1115 x 900 mm	2 mm oder 4 mm	grün	111P271/...
1115 x 900 mm	2 mm oder 4 mm	neon pink	111P272/...
1115 x 900 mm	2 mm oder 4 mm	neon gelb	111P273/...
1115 x 900 mm	2 mm oder 4 mm	neon grün	111P274/...
1115 x 900 mm	2 mm oder 4 mm	gold	111P275/...
1115 x 900 mm	2 mm oder 4 mm	silber	111P276/...

Bestellbeispiel: „111P263/“ + „2“ (2 mm Stärke) oder „4“ (4 mm Stärke)



Streifyflex Color läßt sich gut mit dem Ortec-Spezialkleber Bestell-Nr. 118P18 verkleben. Die zu verklebenden Stellen gut aufräuen und entfetten, beide Seiten einstreichen, ablüften lassen und verpressen.

Streifytec Steif



Material

- Polystyrol
- Farbe: bläulich transparent

Verwendung

- hervorragend für hochfeste, dauerbelastbare Interims- und Probeschäfte geeignet

Eigenschaften

- sehr hart
- hohe Bruchfestigkeit
- tiefziehfähig
- Verformungstemperatur ca. 170 °C

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
400 x 400 x 8 mm	111P170/8
400 x 400 x 10 mm	111P170/10
400 x 400 x 12 mm	111P170/12
400 x 400 x 15 mm	111P170/15

 Durch die Verwendung von Antihafschablonen Bestell-Nr. 168P75/S wird das Tiefziehen erleichtert.

Streifytec Flexibel



Material

- Ionomer
- Farbe: transluzent

Verwendung

- für Innenschäfte bei Vakuumschafftechnik (VST) oder bruchfeste Gesichtsmasken geeignet

Eigenschaften

- je nach Schafthandstärke teilflexibel
- hohe Bruchfestigkeit
- tiefziehfähig
- Verformungstemperatur ca. 165 °C

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
400 x 400 x 8,5 mm	111P174/8
400 x 400 x 11 mm	111P174/11

 Durch die Verwendung von Antihafschablonen Bestell-Nr. 168P75/S wird das Tiefziehen erleichtert.



Streifytec Extra Soft

Material

- Ethylvinylacetat (EVA)
- Farbe: transluzent

Verwendung

- weiches und flexibles Innenschaftmaterial im Oberschenkelbereich (ISNY-Technik)

Eigenschaften

- weich
- tiefziehfähig
- Verformungstemperatur ca. 135 °C

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
400 x 400 x 9 mm	111P176/9
400 x 400 x 12 mm	111P176/12

 Durch die Verwendung von Antihafschablonen Bestell-Nr. 168P75/S wird das Tiefziehen erleichtert.



Streifytec Extra Soft, mit Silikon

Material

- Ethylvinylacetat (EVA) mit Silikonzusatz
- Farbe: milchig-weiß

Verwendung

- weiches und flexibles Innenschaftmaterial im Oberschenkel- oder Armprothetikbereich (ISNY-Technik)
- besonders gute Haftung an der Stumpfhaut

Eigenschaften

- weich
- tiefziehfähig
- Verformungstemperatur ca. 150 °C

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
400 x 400 x 9 mm	111P178/9
400 x 400 x 12 mm	111P178/12

 Durch die Verwendung von Antihafschablonen Bestell-Nr. 168P75/S wird das Tiefziehen erleichtert.

Streifytec Excel



Material

- Ethylvinylacetat (EVA)
- Farbe: transluzent

Verwendung

- für sehr weiche und flexible Innenschäfte im Oberschenkelbereich (ISNY-Technik)

Eigenschaften

- extra weich
- tiefziehfähig
- Verformungstemperatur ca. 135 °C

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
400 x 400 x 10 mm	111P183/10
400 x 400 x 12 mm	111P183/12
400 x 400 x 15 mm	111P183/15

 Durch die Verwendung von Antihafschablonen Bestell-Nr. 168P75/S wird das Tiefziehen erleichtert.

Streifycryl



Material

- gegossenes Acrylglas
- Farbe: gelb/transparent

Verwendung

- Einlagenbau, Korrektur-Pelotten und Verstärkungsschienen

Eigenschaften

- Verformungstemperatur ca. 170 °C

VE = 1 Platte (1 qm)

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
1000 x 1000 x 3 mm	111P65/3



Turbocast

Material

- Niedertemperatur-Polyester

Verwendung

- für temporäre Korrektur- und Lagerungsschienen geeignet

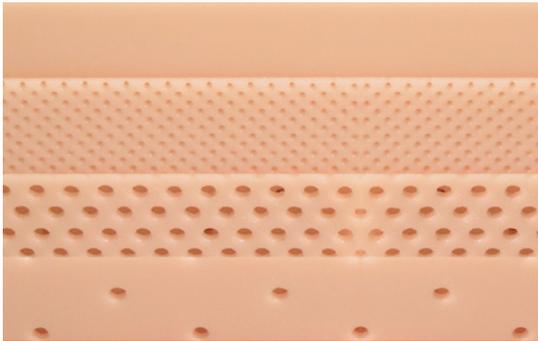
Eigenschaften

- sehr gut schneid-, dehn- und formbar
- kann nach kurzer Abkühlzeit auf ca. 40 °C direkt auf der Haut modelliert werden
- Verarbeitungstemperatur ca. 75-80 °C

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Farbe	Bestell-Nr.
600 x 410 x 0,8 mm	grün	111P81/08
600 x 430 x 1,6 mm	grün	111P81/16
600 x 440 x 2,0 mm	grün	111P81/20
600 x 450 x 3,0 mm	grün	111P81/30
900 x 600 x 3,0 mm	grün	111P810/30
600 x 410 x 0,8 mm	haut	111P86/08
600 x 430 x 1,6 mm	haut	111P86/16
600 x 440 x 2,0 mm	haut	111P86/20
600 x 450 x 3,0 mm	haut	111P86/30
600 x 450 x 4,0 mm	haut	111P86/40
900 x 600 x 3,0 mm	haut	111P860/30
900 x 600 x 4,0 mm	haut	111P860/40
600 x 410 x 0,8 mm	fuchsia	111P87/08
600 x 430 x 1,6 mm	fuchsia	111P87/16
600 x 440 x 2,0 mm	fuchsia	111P87/20
900 x 600 x 3,0 mm	fuchsia	111P870/30
600 x 410 x 0,8 mm	gelb	111P88/08
600 x 430 x 1,6 mm	gelb	111P88/16
600 x 440 x 2,0 mm	gelb	111P88/20
600 x 450 x 3,0 mm	gelb	111P88/30
900 x 600 x 3,0 mm	gelb	111P880/30
600 x 410 x 0,8 mm	blau	111P89/08
600 x 430 x 1,6 mm	blau	111P89/16
600 x 440 x 2,0 mm	blau	111P89/20
600 x 450 x 3,0 mm	blau	111P89/30
900 x 600 x 3,0 mm	blau	111P890/30

J Aufgrund der Spezialbeschichtungen gibt es keine Verklebungen mit der Haut und den Haaren. Geformtes Material lässt sich durch Erwärmen in den Ursprungszustand zurückversetzen. Zum Erwärmen des Niedertemperatur-Polyester-Materials Wasserbad/ Dampfbad Bestell-Nr. 35M1/1 verwenden.



Turbocast „Ortho“

Material

- Niedertemperatur-Polyester
- Farbe: haut

Verwendung

- für temporäre Korrektur- und Lagerungsschienen geeignet

Eigenschaften

- sehr gut schneid-, dehn- und formbar
- Verarbeitungstemperatur ca. 70 °C

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Ausführung	Bestell-Nr.
600 x 440 x 2,0 mm	unperforiert	111P82/20
600 x 900 x 3,2 mm	unperforiert	111P82/32
600 x 900 x 4,0 mm	unperforiert	111P82/40
600 x 430 x 1,6 mm	micro, fein perforiert	111P83/16
600 x 440 x 2,0 mm	micro, fein perforiert	111P83/20
600 x 440 x 2,0 mm	mini, mittel perforiert	111P84/20
600 x 450 x 2,5 mm	mini, mittel perforiert	111P84/25
600 x 450 x 3,2 mm	mini, mittel perforiert	111P84/32
600 x 440 x 2,0 mm	multi, grob perforiert	111P85/20
600 x 450 x 3,2 mm	multi, grob perforiert	111P85/32



Zum Erwärmen des Niedertemperatur-Polyester-Materials Wasserbad/Dampfbad Bestell-Nr. 35M1/1 verwenden. Zur Isolierung der Haut verwenden Sie bitte Körperschutz-Trikotschlauch Bestell-Nr. 99P12.

Polstermaterial



Polstermaterial

In der modernen Orthopädie- und Orthopädieschuhtechnik werden handwerklich immer komplexere Versorgungslösungen umgesetzt. Das stellt nicht nur an die fachliche Qualifikation der Orthopädie- und Orthopädieschuhtechniker, sondern auch an die verwendeten Materialien hohe Anforderungen. Nachfolgend finden Sie eine breite Vielfalt von offenzelligen und geschlossenzelligen Polstermaterialien mit unterschiedlichen Shorehärten, Dämpfungsgraden und Raumgewichten in einer Vielzahl von Farben.

Geschlossenzellige Schaumstoffe

(z. B. Varioform, Colorfoam, Plastazote)

- Sind thermoplastisch verformbar und gewährleisten dadurch eine passgerechte Patientenversorgung
- Härte wird in Shore A angegeben, je niedriger die Shorehärte, desto weicher ist der Schaumstoff
- Sind in der OT/OST vor allem PE (geschäumtes Polyethylen) und EVA (geschäumtes Ethylvinylacetat)

Alle Polstermaterialien der Streifeneder ortho.production GmbH sind uneingeschränkt hautverträglich und unterliegen ständigen, strengen Qualitätskontrollen.

Deshalb halten wir die Anforderungen des Medizinproduktegesetzes (MPG) für Rohmaterialien jederzeit sicher ein.

Selbstverständlich sind alle unsere Polstermaterialien AZO-farbstofffrei.

Offenzellige Schaumstoffe

(z. B. Memory-Schaum, Moltopren)

- Dienen in erster Linie der Lagerung und Polsterung
- Festigkeit wird in Raumgewicht angegeben, je höher das RG ausfällt, desto fester ist der Schaumstoff
- In der OT werden vor allem Schäume aus PUR (Polyurethan) verwendet





Plastazote®

Material

- Zellpolyethylen-Schaumstoff

Verwendung

- zur Polsterung von Lagerungs- und Korrekturschienen (z. B. Orthesen bzw. Einlagen)

Eigenschaften

- geschlossenzelliges, geschäumtes PE
- abwaschbar
- geeignet zur Verarbeitung mit Streifylen und Streifycolor
- Verformungstemperatur je nach Wärmequelle ca. 100-130 °C
- ca. 15-18 Shore A

Abmessungen L x B x H	Farbe	VE	Bestell-Nr.
2000 x 1000 x 2 mm	weiß	2 qm	111P21/2
2000 x 1000 x 3 mm	weiß	2 qm	111P21/3
2000 x 1000 x 4 mm	weiß	2 qm	111P21/4
2000 x 1000 x 5 mm	weiß	2 qm	111P21/5
2000 x 1000 x 6 mm	weiß	2 qm	111P21/6
2000 x 1000 x 8 mm	weiß	2 qm	111P21/8
2000 x 1000 x 10 mm	weiß	2 qm	111P21/10
2000 x 1000 x 12 mm	weiß	2 qm	111P21/12
2000 x 1000 x 15 mm	weiß	2 qm	111P21/15
2000 x 1000 x 20 mm	weiß	2 qm	111P21/20
1000 x 1000 x 2 mm	haut	1 qm	111P28/2
1000 x 1000 x 3 mm	haut	1 qm	111P28/3
1000 x 1000 x 4 mm	haut	1 qm	111P28/4
1000 x 1000 x 5 mm	haut	1 qm	111P28/5
1000 x 1000 x 6 mm	haut	1 qm	111P28/6
1000 x 1000 x 8 mm	haut	1 qm	111P28/8
1000 x 1000 x 10 mm	haut	1 qm	111P28/10
1000 x 1000 x 12 mm	haut	1 qm	111P28/12
1000 x 1000 x 15 mm	haut	1 qm	111P28/15
1000 x 1000 x 18 mm	haut	1 qm	111P28/18
1000 x 1000 x 20 mm	haut	1 qm	111P28/20
1000 x 1000 x 25 mm	haut	1 qm	111P28/25

Andere Plattenstärken auf Anfrage lieferbar!



Plastazote®

Material

- Zellpolyethylen-Schaumstoff

Verwendung

- zur Polsterung von Lagerungs- und Korrekturschienen (z. B. Orthesen bzw. Einlagen)

Eigenschaften

- geschlossenzelliges, geschäumtes PE
- abwaschbar
- geeignet zur Verarbeitung mit Streifylen und Streifycolor
- Verformungstemperatur je nach Wärmequelle ca. 100-130 °C
- ca. 15-18 Shore A

VE = 1 Platte (2 qm)

Abmessungen L x B x H	Farbe	Bestell-Nr.
2000 x 1000 x 2 mm	blau	111P34/2
2000 x 1000 x 3 mm	blau	111P34/3
2000 x 1000 x 4 mm	blau	111P34/4
2000 x 1000 x 5 mm	blau	111P34/5
2000 x 1000 x 6 mm	blau	111P34/6
2000 x 1000 x 8 mm	blau	111P34/8
2000 x 1000 x 10 mm	blau	111P34/10
2000 x 1000 x 12 mm	blau	111P34/12
2000 x 1000 x 2 mm	rot	111P46/2
2000 x 1000 x 3 mm	rot	111P46/3
2000 x 1000 x 4 mm	rot	111P46/4
2000 x 1000 x 6 mm	rot	111P46/6
2000 x 1000 x 12 mm	rot	111P46/12
2000 x 1000 x 3 mm	gelb	111P47/3
2000 x 1000 x 4 mm	gelb	111P47/4
2000 x 1000 x 6 mm	gelb	111P47/6
2000 x 1000 x 2 mm	schwarz	111P49/2
2000 x 1000 x 3 mm	schwarz	111P49/3
2000 x 1000 x 6 mm	schwarz	111P49/6
2000 x 1000 x 8 mm	schwarz	111P49/8
2000 x 1000 x 10 mm	schwarz	111P49/10
2000 x 1000 x 20 mm	schwarz	111P49/20
2000 x 1000 x 4 mm	grün	111P48/4
2000 x 1000 x 6 mm	grün	111P48/6

Andere Plattenstärken auf Anfrage lieferbar!



Plastazote® perforiert

Material

- Zellpolyethylen-Schaumstoff

Verwendung

- zur Polsterung von Lagerungs- und Korrekturschienen (z. B. Orthesen)

Eigenschaften

- geschlossenzelliges, geschäumtes PE
- abwaschbar
- geeignet zur Verarbeitung mit Streifylen und Streifycolor
- Verformungstemperatur je nach Wärmequelle ca. 100-130 °C
- ca. 15-18 Shore A

VE = 1 Platte (1 qm)

Abmessungen L x B x H	Farbe	Bestell-Nr.
1000 x 1000 x 3 mm	weiß	111P44/3
1000 x 1000 x 6 mm	weiß	111P44/6
1000 x 1000 x 12 mm	weiß	111P44/12
1000 x 1000 x 2 mm	haut	111P38/2
1000 x 1000 x 3 mm	haut	111P38/3
1000 x 1000 x 4 mm	haut	111P38/4
1000 x 1000 x 5 mm	haut	111P38/5
1000 x 1000 x 6 mm	haut	111P38/6
1000 x 1000 x 10 mm	haut	111P38/10
1000 x 1000 x 12 mm	haut	111P38/12
1000 x 1000 x 18 mm	haut	111P38/18
1000 x 1000 x 25 mm	haut	111P38/25
1000 x 1000 x 2 mm	blau	111P54/2
1000 x 1000 x 3 mm	blau	111P54/3
1000 x 1000 x 4 mm	blau	111P54/4
1000 x 1000 x 5 mm	blau	111P54/5
1000 x 1000 x 6 mm	blau	111P54/6
1000 x 1000 x 2 mm	rot	111P55/2
1000 x 1000 x 3 mm	rot	111P55/3
1000 x 1000 x 4 mm	rot	111P55/4
1000 x 1000 x 6 mm	rot	111P55/6
1000 x 1000 x 2 mm	gelb	111P56/2
1000 x 1000 x 3 mm	gelb	111P56/3
1000 x 1000 x 4 mm	gelb	111P56/4
1000 x 1000 x 6 mm	gelb	111P56/6
1000 x 1000 x 3 mm	schwarz	111P57/3
1000 x 1000 x 6 mm	schwarz	111P57/6

Andere Plattenstärken auf Anfrage lieferbar!



Evazote

Material

- EVA-Schaum

Verwendung

- zur Polsterung von Lagerungs- oder Korrekturschienen
- zur Einbettung von prominenten Stellen in Orthesen oder Einlagen

Eigenschaften

- ähnlich Plastazote, jedoch mit besserer Rückstellkraft
- Verformungstemperatur ca. 120 °C
- ca. 5 Shore A, je nach Farbe und Materialstärke

Abmessungen L x B x H	Farbe	VE	Bestell-Nr.
1000 x 1000 x 3 mm	weiß	1 qm	111P91/3
1000 x 1000 x 4 mm	weiß	1 qm	111P91/4
1000 x 1000 x 5 mm	weiß	1 qm	111P91/5
1000 x 1000 x 6 mm	weiß	1 qm	111P91/6
1000 x 1000 x 8 mm	weiß	1 qm	111P91/8
1000 x 1000 x 10 mm	weiß	1 qm	111P91/10
1000 x 1000 x 12 mm	weiß	1 qm	111P91/12
1000 x 1000 x 15 mm	weiß	1qm	111P91/15
1000 x 1000 x 20 mm	weiß	1 qm	111P91/20
1000 x 1000 x 2 mm	blau	1 qm	111P93/2
1000 x 1000 x 3 mm	blau	1 qm	111P93/3
1000 x 1000 x 4 mm	blau	1 qm	111P93/4
1000 x 1000 x 5 mm	blau	1 qm	111P93/5
1000 x 1000 x 6 mm	blau	1 qm	111P93/6
1000 x 1000 x 8 mm	blau	1 qm	111P93/8
1000 x 1000 x 10 mm	blau	1 qm	111P93/10
1000 x 1000 x 15 mm	blau	1 qm	111P93/15

Andere Plattenstärken auf Anfrage lieferbar!

Streifysoft-Volara



Material

- EVA-Schaum
- Farbe: naturweiß

Verwendung

- optimales Fütterungsmaterial für Korsette und Lagerungsschienen

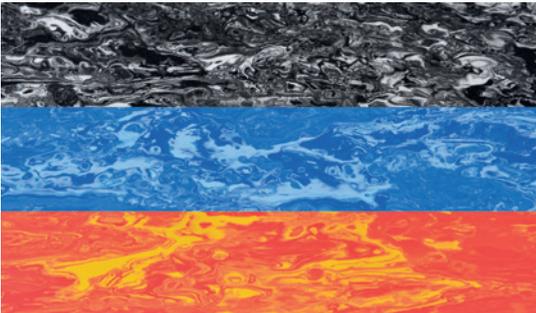
Eigenschaften

- geschlossenzelliges, geschäumtes PE
- glänzende Oberfläche
- desinfizierbar
- thermoplastisch mit anderen thermoplastischen Materialien verschweißbar (Streifylast, Streifylen, Copolymer)
- kann mit einer groben oder feinen Schleifhülse gut bearbeitet werden
- Verformungstemperatur ca. 130-140 °C

VE = 1 Rolle (5 m)

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
5000 x 760 x 3 mm	110P63/3
5000 x 760 x 5 mm	110P63/5
5000 x 760 x 6 mm	110P63/6

orpron batik



Material

- EVA-Schaum

Verwendung

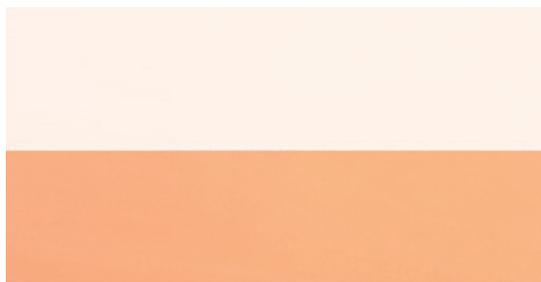
- für Polsterungen im Orthesen-, Einlagen- und Bettungsbau
- speziell für Sport- und Kinderversorgungen

Eigenschaften

- Leichtzell-EVA
- beidseitig geschliffen
- geringes spezifisches Eigengewicht
- Verformungstemperatur ca. 90-140 °C
- ca. 35-40 Shore A, je nach Farbe und Materialstärke

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Farbe	Bestell-Nr.
ca. 1200 x 1000 x 2 mm	schwarz	109P70/2
ca. 1200 x 1000 x 3 mm	schwarz	109P70/3
ca. 1200 x 1000 x 4 mm	schwarz	109P70/4
ca. 1200 x 1000 x 5 mm	schwarz	109P70/5
ca. 1200 x 1000 x 6 mm	schwarz	109P70/6
ca. 1200 x 1000 x 3 mm	blau	109P72/3
ca. 1200 x 1000 x 4 mm	blau	109P72/4
ca. 1200 x 1000 x 6 mm	blau	109P72/6
ca. 1200 x 1000 x 3 mm	gelb-orange	109P73/3
ca. 1200 x 1000 x 4 mm	gelb-orange	109P73/4
ca. 1200 x 1000 x 6 mm	gelb-orange	109P73/6



Streifysoft 20

Material

- Polyethylen-Schaumstoff

Verwendung

- für Weichwandinnentrichter (Soft Socket) bei empfindlichen Beinstümpfen und kosmetischen Verkleidungen sowie Polsterungen im Orthesenbau

Eigenschaften

- geschlossenzelliger PE-Schaum
- abwaschbar
- Verformungstemperatur ca. 120 °C
- ca. 35 Shore A, je nach Farbe und Materialstärke

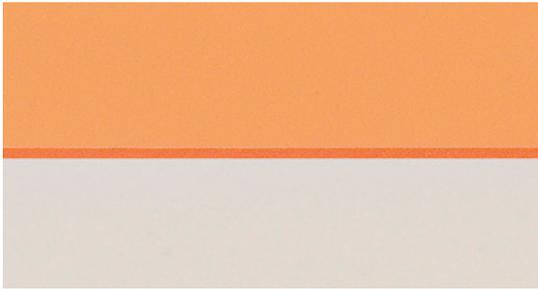
VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Farbe	Bestell-Nr.
1000 x 1000 x 2 mm	haut	110P62/2
1000 x 1000 x 3 mm	haut	110P62/3
1000 x 1000 x 4 mm	haut	110P62/4
1000 x 1000 x 5 mm	haut	110P62/5
1000 x 1000 x 6 mm	haut	110P62/6
1000 x 1000 x 10 mm	haut	110P62/10
1000 x 1000 x 2 mm	weiß	110P64/2
1000 x 1000 x 3 mm	weiß	110P64/3
1000 x 1000 x 4 mm	weiß	110P64/4
1000 x 1000 x 5 mm	weiß	110P64/5
1000 x 1000 x 10 mm	weiß	110P64/10



Für die Klebnaht am Weichwandinnentrichter (Soft Socket) den Forte-Schnellkleber Bestell-Nr. 118P13 verwenden.

Varioform



Material

- Polyethylen-Schaumstoff

Verwendung

- für Polsterungen in Orthesen und für weichere Innentrichter (Soft Socket)

Eigenschaften

- geschlossenzelliger PE-Schaum
- abwaschbar
- Verformungstemperatur ca. 130 °C
- ca. 30 Shore A, je nach Farbe und Materialstärke

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Farbe	Bestell-Nr.
1100 x 1100 x 2 mm	weiß	111P52/2
1100 x 1100 x 3 mm	weiß	111P52/3
1100 x 1100 x 4 mm	weiß	111P52/4
1100 x 1100 x 5 mm	weiß	111P52/5
1100 x 1100 x 6 mm	weiß	111P52/6
1100 x 1100 x 7 mm	weiß	111P52/7
1100 x 1100 x 10 mm	weiß	111P52/10
1100 x 1100 x 15 mm	weiß	111P52/15
1100 x 1100 x 20 mm	weiß	111P52/20
1100 x 1100 x 30 mm	weiß	111P52/30
1100 x 1100 x 2 mm	haut	111P53/2
1100 x 1100 x 3 mm	haut	111P53/3
1100 x 1100 x 4 mm	haut	111P53/4
1100 x 1100 x 5 mm	haut	111P53/5
1100 x 1100 x 6 mm	haut	111P53/6
1100 x 1100 x 7 mm	haut	111P53/7
1100 x 1100 x 8 mm	haut	111P53/8
1100 x 1100 x 10 mm	haut	111P53/10
1100 x 1100 x 12 mm	haut	111P53/12
1100 x 1100 x 30 mm	haut	111P53/30



Für die Klebnaht am Weichwandinnentrichter (Soft Socket) den Forte-Schnellstkleber Bestell-Nr. 118P13 verwenden.



Varioform

Material

- Polyethylen-Schaumstoff

Verwendung

- für Polsterungen in Orthesen und für weichere Innentrichter (Soft Socket)

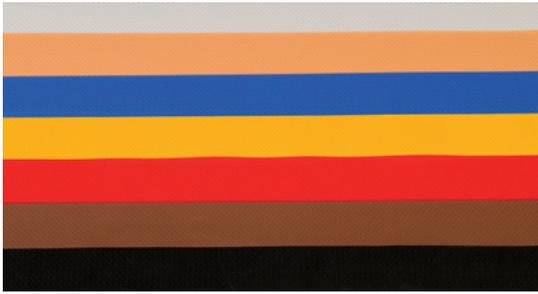
Eigenschaften

- geschlossenzelliger PE-Schaum
- abwaschbar
- Verformungstemperatur ca. 130 °C
- ca. 30 Shore A, je nach Farbe und Materialstärke

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Farbe	Bestell-Nr.
1100 x 1100 x 2 mm	blau	111P72/2
1100 x 1100 x 3 mm	blau	111P72/3
1100 x 1100 x 4 mm	blau	111P72/4
1100 x 1100 x 5 mm	blau	111P72/5
1100 x 1100 x 6 mm	blau	111P72/6
1100 x 1100 x 7 mm	blau	111P72/7
1100 x 1100 x 10 mm	blau	111P72/10
1100 x 1100 x 12 mm	blau	111P72/12
1100 x 1100 x 15 mm	blau	111P72/15
1100 x 1100 x 30 mm	blau	111P72/30
1100 x 1100 x 2 mm	rot	111P73/2
1100 x 1100 x 3 mm	rot	111P73/3
1100 x 1100 x 4 mm	rot	111P73/4
1100 x 1100 x 5 mm	rot	111P73/5
1100 x 1100 x 7 mm	rot	111P73/7
1100 x 1100 x 10 mm	rot	111P73/10
1100 x 1100 x 15 mm	rot	111P73/15
1100 x 1100 x 30 mm	rot	111P73/30
1100 x 1100 x 2 mm	gelb	111P74/2
1100 x 1100 x 3 mm	gelb	111P74/3
1100 x 1100 x 4 mm	gelb	111P74/4
1100 x 1100 x 5 mm	gelb	111P74/5
1100 x 1100 x 7 mm	gelb	111P74/7
1100 x 1100 x 10 mm	gelb	111P74/10
1100 x 1100 x 30 mm	gelb	111P74/30
1100 x 1100 x 1 mm	braun	111P75/1
1100 x 1100 x 2 mm	braun	111P75/2
1100 x 1100 x 3 mm	braun	111P75/3
1100 x 1100 x 4 mm	braun	111P75/4
1100 x 1100 x 5 mm	braun	111P75/5
1100 x 1100 x 1 mm	schwarz	111P76/1
1100 x 1100 x 2 mm	schwarz	111P76/2
1100 x 1100 x 3 mm	schwarz	111P76/3
1100 x 1100 x 4 mm	schwarz	111P76/4
1100 x 1100 x 5 mm	schwarz	111P76/5
1100 x 1100 x 15 mm	schwarz	111P76/15
1100 x 1100 x 2 mm	pink	111P79/2
1100 x 1100 x 3 mm	pink	111P79/3
1100 x 1100 x 4 mm	pink	111P79/4
1100 x 1100 x 5 mm	pink	111P79/5

 Für die Klebnaht am Weichwandinnentrichter (Soft Socket) den Forte-Schnellkleber Bestell-Nr. 118P13 verwenden.



Varioform perforiert

Material

- Polyethylen-Schaumstoff

Verwendung

- für Polsterungen im Orthesen- und Einlagenbau

Eigenschaften

- geschlossenzelliger PE-Schaum
- perforiert
- abwaschbar
- Verformungstemperatur ca. 130 °C
- ca. 30 Shore A, je nach Farbe und Materialstärke

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Farbe	Bestell-Nr.
1100 x 1100 x 2 mm	weiß	111P52/2P
1100 x 1100 x 3 mm	weiß	111P52/3P
1100 x 1100 x 4 mm	weiß	111P52/4P
1100 x 1100 x 5 mm	weiß	111P52/5P
1100 x 1100 x 2 mm	haut	111P53/2P
1100 x 1100 x 3 mm	haut	111P53/3P
1100 x 1100 x 4 mm	haut	111P53/4P
1100 x 1100 x 5 mm	haut	111P53/5P
1100 x 1100 x 2 mm	blau	111P72/2P
1100 x 1100 x 3 mm	blau	111P72/3P
1100 x 1100 x 4 mm	blau	111P72/4P
1100 x 1100 x 5 mm	blau	111P72/5P
1100 x 1100 x 2 mm	rot	111P73/2P
1100 x 1100 x 3 mm	rot	111P73/3P
1100 x 1100 x 4 mm	rot	111P73/4P
1100 x 1100 x 5 mm	rot	111P73/5P
1100 x 1100 x 2 mm	gelb	111P74/2P
1100 x 1100 x 3 mm	gelb	111P74/3P
1100 x 1100 x 4 mm	gelb	111P74/4P
1100 x 1100 x 5 mm	gelb	111P74/5P
1100 x 1100 x 2 mm	braun	111P75/2P
1100 x 1100 x 3 mm	braun	111P75/3P
1100 x 1100 x 4 mm	braun	111P75/4P
1100 x 1100 x 5 mm	braun	111P75/5P
1100 x 1100 x 2 mm	schwarz	111P76/2P
1100 x 1100 x 3 mm	schwarz	111P76/3P
1100 x 1100 x 4 mm	schwarz	111P76/4P
1100 x 1100 x 5 mm	schwarz	111P76/5P



Colorfoam

Material

- Polyethylen-Schaumstoff

Verwendung

- für Polsterungen in Orthesen und für festere Weichwandinnenrichter (Soft Socket)

Eigenschaften

- geschlossenzelliger PE-Schaum
- abwaschbar
- gute Rückstellkraft
- Verformungstemperatur ca. 130-135 °C
- ca. 40-45 Shore A, je nach Farbe und Materialstärke

VE = 1 Platte (1,6 qm)

Abmessungen L x B x H	Farbe	Bestell-Nr.
1800 x 900 x 2 mm	weiß	110P70/2
1800 x 900 x 3 mm	weiß	110P70/3
1800 x 900 x 4 mm	weiß	110P70/4
1800 x 900 x 5 mm	weiß	110P70/5
1800 x 900 x 7 mm	weiß	110P70/7
1800 x 900 x 10 mm	weiß	110P70/10
1800 x 900 x 20 mm	weiß	110P70/20
1800 x 900 x 2 mm	haut	110P71/2
1800 x 900 x 3 mm	haut	110P71/3
1800 x 900 x 4 mm	haut	110P71/4
1800 x 900 x 5 mm	haut	110P71/5
1800 x 900 x 7 mm	haut	110P71/7
1800 x 900 x 10 mm	haut	110P71/10
1800 x 900 x 20 mm	haut	110P71/20
1800 x 900 x 2 mm	blau	110P72/2
1800 x 900 x 3 mm	blau	110P72/3
1800 x 900 x 4 mm	blau	110P72/4
1800 x 900 x 5 mm	blau	110P72/5
1800 x 900 x 7 mm	blau	110P72/7
1800 x 900 x 10 mm	blau	110P72/10
1800 x 900 x 2 mm	rot	110P73/2
1800 x 900 x 3 mm	rot	110P73/3
1800 x 900 x 4 mm	rot	110P73/4
1800 x 900 x 5 mm	rot	110P73/5
1800 x 900 x 7 mm	rot	110P73/7
1800 x 900 x 10 mm	rot	110P73/10
1800 x 900 x 2 mm	gelb	110P74/2
1800 x 900 x 3 mm	gelb	110P74/3
1800 x 900 x 4 mm	gelb	110P74/4
1800 x 900 x 5 mm	gelb	110P74/5
1800 x 900 x 2 mm	grün	110P80/2
1800 x 900 x 3 mm	grün	110P80/3
1800 x 900 x 4 mm	grün	110P80/4
1800 x 900 x 5 mm	grün	110P80/5

Andere Plattenstärken auf Anfrage lieferbar! Aus produktionstechnischen Gründen können die Plattenmaße um bis zu 5 % abweichen.

 Für die Klebnaht am Weichwandinnenrichter (Soft Socket) den Forte-Schnellkleber Bestell-Nr. 118P13/... verwenden.

Colorfoam



Material

- Polyethylen-Schaumstoff

Verwendung

- für Polsterungen im Orthesen- und Einlagenbau

Eigenschaften

- geschlossenzelliger PE-Schaum
- abwaschbar
- gute Rückstellkraft
- Verformungstemperatur ca. 130-135 °C
- ca. 30-35 Shore A, je nach Farbe und Materialstärke

VE = 1 Platte (1,6 qm) (110P76 – 110P85) VE = 1 Platte (2,2 qm) (110P86)

Abmessungen L x B x H	Farbe	Bestell-Nr.
1800 x 900 x 2 mm	schwarz/gelb	110P76/2
2100 x 900 x 3 mm	schwarz/gelb	110P76/3
1800 x 900 x 4 mm	schwarz/gelb	110P76/4
1800 x 900 x 2 mm	schwarz/lila	110P77/2
1800 x 900 x 3 mm	schwarz/lila	110P77/3
1800 x 900 x 4 mm	schwarz/lila	110P77/4
1800 x 900 x 5 mm	schwarz/lila	110P77/5
1800 x 900 x 2 mm	schwarz/blau	110P78/2
1800 x 900 x 3 mm	schwarz/blau	110P78/3
1800 x 900 x 4 mm	schwarz/blau	110P78/4
1800 x 900 x 5 mm	schwarz/blau	110P78/5
1800 x 900 x 2 mm	schwarz/weiß	110P79/2
1800 x 900 x 3 mm	schwarz/weiß	110P79/3
1800 x 900 x 4 mm	schwarz/weiß	110P79/4
1800 x 900 x 5 mm	schwarz/weiß	110P79/5
1800 x 900 x 2 mm	pink/weiß	110P81/2
1800 x 900 x 3 mm	pink/weiß	110P81/3
1800 x 900 x 4 mm	pink/weiß	110P81/4
1800 x 900 x 5 mm	pink/weiß	110P81/5
1800 x 900 x 2 mm	lila/bunt	110P85/2
1800 x 900 x 3 mm	lila/bunt	110P85/3
1800 x 900 x 4 mm	lila/bunt	110P85/4
1800 x 900 x 5 mm	lila/bunt	110P85/5
2100 x 1050 x 2 mm	rot/bunt	110P86/2
2100 x 1050 x 3 mm	rot/bunt	110P86/3
2100 x 1050 x 4 mm	rot/bunt	110P86/4
2100 x 1050 x 5 mm	rot/bunt	110P86/5

Andere Plattenstärken auf Anfrage lieferbar! Aus produktionstechnischen Gründen können die Plattenmaße um bis zu 5 % abweichen.



Colorfoam perforiert

Material

- Polyethylen-Schaumstoff

Verwendung

- für Polsterungen im Orthesen- und Einlagenbau

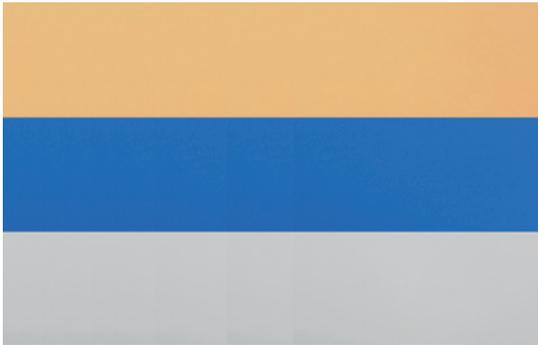
Eigenschaften

- geschlossenzelliger PE-Schaum
- perforiert
- abwaschbar
- gute Rückstellkraft
- Verformungstemperatur ca. 135 °C
- ca. 40-45 Shore A, je nach Farbe und Materialstärke (einfarbig)
- ca. 30-35 Shore A, je nach Farbe und Materialstärke (Multicolor)

VE = 1 Platte (1,6 qm)

Abmessungen L x B x H	Farbe	Bestell-Nr.
1800 x 900 x 2 mm	weiß	110P70/2P
1800 x 900 x 3 mm	weiß	110P70/3P
1800 x 900 x 4 mm	weiß	110P70/4P
1800 x 900 x 5 mm	weiß	110P70/5P
1800 x 900 x 2 mm	haut	110P71/2P
1800 x 900 x 3 mm	haut	110P71/3P
1800 x 900 x 4 mm	haut	110P71/4P
1800 x 900 x 5 mm	haut	110P71/5P
1800 x 900 x 2 mm	blau	110P72/2P
1800 x 900 x 3 mm	blau	110P72/3P
1800 x 900 x 4 mm	blau	110P72/4P
1800 x 900 x 5 mm	blau	110P72/5P
1800 x 900 x 2 mm	rot	110P73/2P
1800 x 900 x 3 mm	rot	110P73/3P
1800 x 900 x 4 mm	rot	110P73/4P
1800 x 900 x 5 mm	rot	110P73/5P
1800 x 900 x 2 mm	gelb	110P74/2P
1800 x 900 x 3 mm	gelb	110P74/3P
1800 x 900 x 4 mm	gelb	110P74/4P
1800 x 900 x 5 mm	gelb	110P74/5P

Andere Plattenstärken auf Anfrage lieferbar! Aus produktionstechnischen Gründen können die Plattenmaße um bis zu 5 % abweichen.



Streifyfoam

Material

- Polyethylen-Schaumstoff

Verwendung

- für Polsterungen in Orthesen und für festere Weichwandinnentrichter (Soft Socket)

Eigenschaften

- geschlossenzelliger PE-Schaum
- abwaschbar
- gute Rückstellkraft
- Verformungstemperatur ca. 130-135 °C
- ca. 35-40 Shore A, je nach Farbe und Materialstärke

VE = 1 Platte (ca. 2-2,4 qm, je nach Materialstärke)

Abmessungen L x B x H	Farbe	Bestell-Nr.
1050 x 2100 x 2 mm	haut	110P90/2
1050 x 2100 x 3 mm	haut	110P90/3
1050 x 2100 x 4 mm	haut	110P90/4
1050 x 2100 x 5 mm	haut	110P90/5
1050 x 2100 x 7 mm	haut	110P90/7
1050 x 2100 x 10 mm	haut	110P90/10
1050 x 2100 x 2 mm	blau	110P91/2
1050 x 2100 x 3 mm	blau	110P91/3
1050 x 2100 x 4 mm	blau	110P91/4
1050 x 2100 x 5 mm	blau	110P91/5
1050 x 2100 x 7 mm	blau	110P91/7
1050 x 2100 x 10 mm	blau	110P91/10
1000 x 2000 x 2 mm	weiß	110P92/2
1000 x 2000 x 3 mm	weiß	110P92/3
1000 x 2000 x 4 mm	weiß	110P92/4
1000 x 2000 x 5 mm	weiß	110P92/5
1000 x 2000 x 7 mm	weiß	110P92/7
1000 x 2000 x 10 mm	weiß	110P92/10

Andere Plattenstärken auf Anfrage lieferbar! Aus produktionstechnischen Gründen können die Plattenmaße um bis zu 5 % abweichen.

 Für die Klebnaht am Weichwandinnentrichter (Soft Socket) den Forte-Schnellstkleber Bestell-Nr. 118P13/... verwenden.



Streifyfoam perforiert

Material

- Polyethylen-Schaumstoff

Verwendung

- für Polsterungen im Orthesen- und Einlagenbau

Eigenschaften

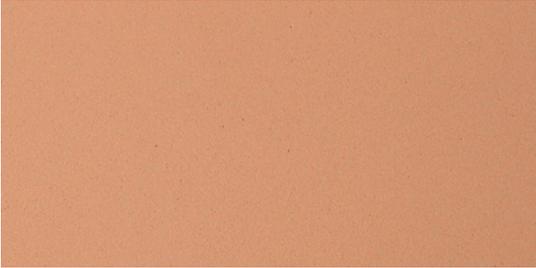
- geschlossenzelliger PE-Schaum
- perforiert
- abwaschbar
- Verformungstemperatur ca. 130-135 °C
- ca. 35-40 Shore A, je nach Farbe und Materialstärke

VE = 1 Platte (ca. 2-2,4 qm, je nach Materialstärke)

Abmessungen L x B x H	Farbe	Bestell-Nr.
1050 x 2100 x 2 mm	haut	110P90/2P
1050 x 2100 x 3 mm	haut	110P90/3P
1050 x 2100 x 4 mm	haut	110P90/4P
1050 x 2100 x 5 mm	haut	110P90/5P
1000 x 2000 x 2 mm	blau	110P91/2P
1000 x 2000 x 3 mm	blau	110P91/3P
1000 x 2000 x 4 mm	blau	110P91/4P
1000 x 2000 x 5 mm	blau	110P91/5P
1000 x 2000 x 2 mm	weiß	110P92/2P
1000 x 2000 x 3 mm	weiß	110P92/3P
1000 x 2000 x 4 mm	weiß	110P92/4P
1000 x 2000 x 5 mm	weiß	110P92/5P

Andere Plattenstärken auf Anfrage lieferbar! Aus produktionstechnischen Gründen können die Plattenmaße um bis zu 5 % abweichen.

Nora®-Lunairmed



Material

- EVA-Polstermaterial
- Farbe: haut

Verwendung

- Polstermaterial besonders geeignet zur Herstellung von Innenschuhen und im Bettungsbau (orthopädische Schuhe)
- besonders geeignet für Rheumatiker und Diabetiker

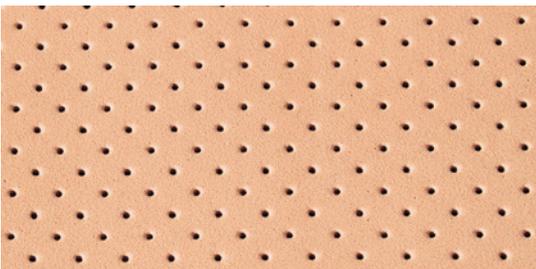
Eigenschaften

- geschlossenzelliger EVA-Schaum
- sehr niedrige Dichte
- sehr weich
- hoch elastisch
- abwaschbar
- Verformungstemperatur ca. 110-130 °C
- ca. 16 Shore A

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
1.080 x 825 x 2 mm	111P101/H2
1.080 x 825 x 3 mm	111P101/H3
1.080 x 825 x 4 mm	111P101/H4
1.080 x 825 x 5 mm	111P101/H5
1.080 x 825 x 6 mm	111P101/H6
1.080 x 825 x 8 mm	111P101/H8
1.080 x 825 x 10 mm	111P101/H10
1.080 x 825 x 12 mm	111P101/H12
1.080 x 825 x 24 mm	111P101/H24

Nora®-Lunairmed perforiert



Material

- EVA-Polstermaterial
- Farbe: haut

Verwendung

- Polstermaterial besonders geeignet zur Herstellung von Innenschuhen und im Bettungsbau (orthopädische Maßschuhe)
- besonders geeignet für Rheumatiker und Diabetiker

Eigenschaften

- geschlossenzelliger EVA-Schaum
- perforiert
- sehr niedrige Dichte
- weich
- hoch elastisch
- abwaschbar
- Verformungstemperatur ca. 110-130 °C
- ca. 16 Shore A

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
1.080 x 825 x 3 mm	111P101/H3P
1.080 x 825 x 6 mm	111P101/H6P



Nora®-Lunairflex

Material

- EVA-Polstermaterial
- Farbe: haut

Verwendung

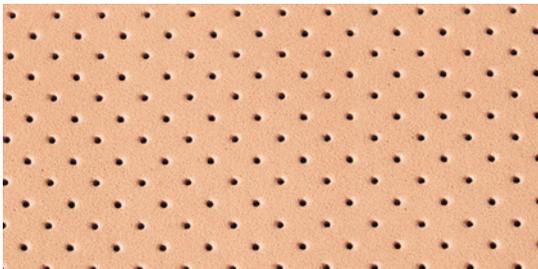
- Polstermaterial besonders geeignet zur Herstellung von Innenschuhen und im Bettungsbau (orthopädische Schuhe)

Eigenschaften

- geschlossenzelliger EVA-Schaum
- sehr niedrige Dichte
- weich
- hoch elastisch
- abwaschbar
- Verformungstemperatur ca. 110-130 °C
- ca. 22 Shore A

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
1.200 x 750 x 3 mm	111P106/H3
1.200 x 750 x 4 mm	111P106/H4
1.200 x 750 x 5 mm	111P106/H5
1.200 x 750 x 6 mm	111P106/H6
1.200 x 750 x 8 mm	111P106/H8
1.200 x 750 x 12 mm	111P106/H12
1.200 x 750 x 24 mm	111P106/H24



Nora®-Lunairflex perforiert

Material

- EVA-Polstermaterial
- Farbe: haut

Verwendung

- Polstermaterial besonders geeignet zur Herstellung von Innenschuhen und im Bettungsbau (orthopädische Schuhe)

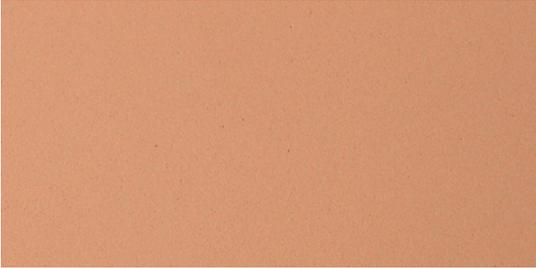
Eigenschaften

- geschlossenzelliger EVA-Schaum
- perforiert
- sehr niedrige Dichte
- weich
- hoch elastisch
- abwaschbar
- Verformungstemperatur ca. 110-130 °C
- ca. 22 Shore A

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
1200 x 750 x 3 mm	111P106/H3P
1200 x 750 x 6 mm	111P106/H6P

Nora®-Lunalastik



Material

- EVA-Polstermaterial
- Farbe: haut

Verwendung

- Polstermaterial besonders geeignet zur Herstellung von Innenschuhen und im Bettungsbau (orthopädische Schuhe)

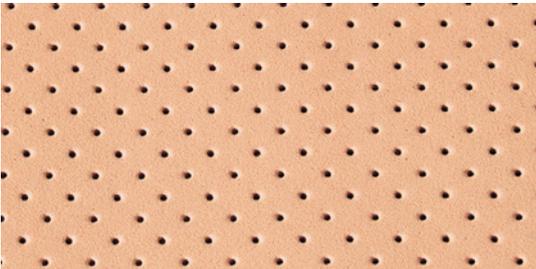
Eigenschaften

- geschlossenzelliger EVA-Schaum
- niedrige Dichte
- weich
- sehr gute Reißfestigkeit
- abwaschbar
- sehr hohe Rückstellkraft
- Verformungstemperatur ca. 110-130 °C
- ca. 25 Shore A

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
1150 x 750 x 3 mm	111P103/H3
1150 x 750 x 4 mm	111P103/H4
1150 x 750 x 5 mm	111P103/H5
1150 x 750 x 6 mm	111P103/H6
1150 x 750 x 8 mm	111P103/H8

Nora®-Lunalastik perforiert



Material

- EVA-Polstermaterial
- Farbe: haut

Verwendung

- Polstermaterial besonders geeignet zur Herstellung von Innenschuhen und im Bettungsbau (orthopädische Schuhe)

Eigenschaften

- geschlossenzelliger EVA-Schaum
- perforiert
- niedrige Dichte
- weich
- sehr gute Reißfestigkeit
- abwaschbar
- sehr hohe Rückstellkraft
- Verformungstemperatur ca. 110-130 °C
- ca. 25 Shore A

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
1150 x 750 x 3 mm	111P103/H3P
1150 x 750 x 6 mm	111P103/H6P



Nora®-Lunasoft SL

Material

- EVA-Polster und Aufbaumaterial
- Farbe: haut

Verwendung

- Aufbau- und Polsterarbeiten im Bettungsbau von orthopädischen Schuhen

Eigenschaften

- geschlossenzelliger EVA-Schaum
- sehr leicht
- glatte Oberfläche
- mittelfeste Dichte
- formstabil
- abwaschbar
- Verformungstemperatur ca. 120-170 °C
- ca. 40 Shore A

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
1480 x 1140 x 2 mm	111P105/H2
1480 x 1140 x 3 mm	111P105/H3
1480 x 1140 x 4 mm	111P105/H4
1480 x 1140 x 5 mm	111P105/H5
1480 x 1140 x 6 mm	111P105/H6
1480 x 1140 x 8 mm	111P105/H8
1480 x 1140 x 10 mm	111P105/H10
1480 x 1140 x 12 mm	111P105/H12



Die angegebenen Temperaturen variieren aufgrund von Materialstärke und Dichte.



Nora®-Lunasoft SLW

Material

- EVA-Polster- und Aufbaumaterial
- Farbe: haut

Verwendung

- Aufbau- und Polsterarbeiten im Bettungsbau von orthopädischen Schuhen

Eigenschaften

- geschlossenzelliger EVA-Schaum
- sehr leicht
- sehr weich
- glatte Oberfläche
- mittlere Dichte
- formstabil
- abwaschbar
- Verformungstemperatur ca. 120-170 °C
- ca. 30 Shore A

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
1150 x 750 x 2 mm	111P104/H2
1150 x 750 x 3 mm	111P104/H3
1150 x 750 x 4 mm	111P104/H4
1150 x 750 x 5 mm	111P104/H5
1150 x 750 x 6 mm	111P104/H6
1150 x 750 x 8 mm	111P104/H8
1150 x 750 x 10 mm	111P104/H10
1150 x 750 x 12 mm	111P104/H12
1150 x 750 x 20 mm	111P104/H20

 Die angegebenen Temperaturen variieren aufgrund von Materialstärke und Dichte.



Nora®-Lunasoft AL

Material

- EVA-Polster- und Aufbaumaterial
- Farbe: haut

Verwendung

- Aufbau- und Polstermaterial im Bettungsbau von orthopädischen Schuhen
- für Einlagen als stabilisierendes Formelement geeignet (z. B. zur Abstützung des Rückfußes)

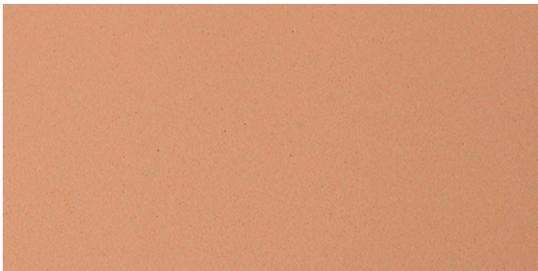
Eigenschaften

- geschlossenzelliger EVA-Schaum
- sehr leicht und stabil
- höhere Dichte
- abwaschbar
- Verformungstemperatur ca. 120-170 °C
- ca. 50 Shore A

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
920 x 560 x 6 mm	111P109/6
920 x 560 x 8 mm	111P109/8
920 x 560 x 10 mm	111P109/10

 Die angegebenen Temperaturen variieren aufgrund von Materialstärke und Dichte.



Nora®-Lunacell

Material

- EVA-Aufbau- und Stabilisierungsmaterial
- Farbe: haut

Verwendung

- Aufbau- und Korrekturarbeiten für stabilisierende Elemente im Bettungsbau von orthopädischen Schuhen

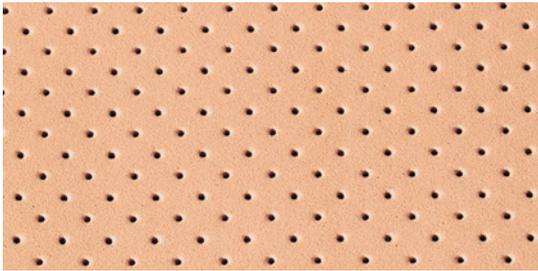
Eigenschaften

- geschlossenzelliger EVA-Schaum
- trittfest
- reiß- und kratzfest
- hochstabil
- hohe Dichte
- abwaschbar
- Verformungstemperatur ca. 120-170 °C
- ca. 68 Shore A

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
1080 x 850 x 1,5 mm	111P110
850 x 540 x 2,0 mm	111P110/2

 Die angegebenen Temperaturen variieren aufgrund von Materialstärke und Dichte.



Nora®-Lunacell perforiert

Material

- EVA-Aufbau- und Stabilisierungsmaterial
- Farbe: haut

Verwendung

- Aufbau- und Korrekturarbeiten für stabilisierende Elemente im Bettungsbau von orthopädischen Schuhen

Eigenschaften

- geschlossenzelliger EVA-Schaum
- perforiert
- trittfest
- reiß- und kratzfest
- hochstabil
- hohe Dichte
- abwaschbar
- Verformungstemperatur ca. 120-170 °C
- ca. 68 Shore A

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
1080 x 850 x 1,5 mm	111P111



Die angegebenen Temperaturen variieren aufgrund von Materialstärke und Dichte.



PPT

Material

- Polyurethan (PU)
- Farbe: haut

Verwendung

- klassisches Polstermaterial zur Einbettung von empfindlichen Körperstellen (z. B. im Einlagenbau)

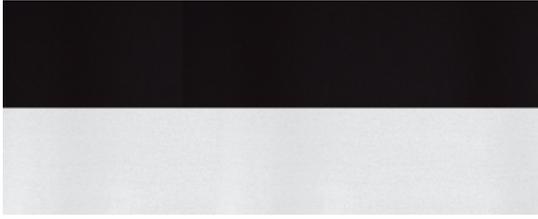
Eigenschaften

- sehr weich
- einseitig geraut
- einseitig abwaschbar
- sehr hohe Rückstellkraft
- dauerbelastbar
- nicht thermoplastisch verformbar
- ca. 13 Shore A

VE = 1 Platte (1 qm)

Materialstärke	Bestell-Nr.
1,5 mm	110P50/15
3 mm	110P50/30
6 mm	110P50/60
9 mm	110P50/90

Polstermaterial



Pryx

Material

- EVA-Polstermaterial

Verwendung

- Polstermaterial für den Einlagen- und Bettungsbau geeignet

Eigenschaften

- geschlossenzelliger EVA-Schaum
- mittlere Dichte
- sehr gut tiefziehfähig
- Verformungstemperatur ca. 150-180 °C
- ca. 45 Shore A

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Farbe	Bestell-Nr.
1500 x 800 x 1 mm	schwarz	111P14/1
470 x 760 x 1 mm	weiß	111P23/1
900 x 780 x 3 mm	weiß	111P23/3
470 x 760 x 6 mm	weiß	111P23/6

Andere Stärken und Farben auf Anfrage lieferbar!



PE-Schaumstoff

Material

- Polyethylen
- Farbe: naturweiß
- Dichte ca. 33 kg/m³
- 120 % Bruchdehnung

Verwendung

- zur Herstellung von Lagerungshilfen (z. B. Sitzschalen) geeignet

Eigenschaften

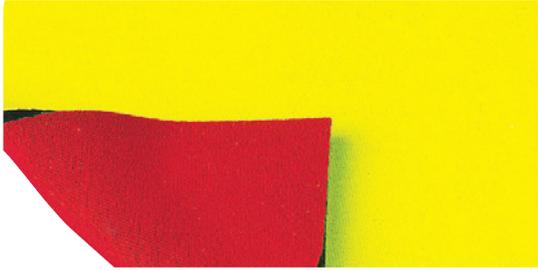
- expandierter PE-Schaum
- geschlossenzellig
- leicht
- formstabil
- stoßabsorbierend
- waschbar
- inkontinenzbeständig
- geruchsfrei

VE = 1 Platte (2 qm)

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
2000 x 1000 x 10 mm	110P67/10
2000 x 1000 x 20 mm	110P67/20
2000 x 1000 x 30 mm	110P67/30
2000 x 1000 x 40 mm	110P67/40
2000 x 1000 x 50 mm	110P67/50
2000 x 1000 x 100 mm	110P67/100



Passendes Schneidewerkzeug finden Sie in unserem Katalog „Maschinen & Werkzeuge“ im Kapitel „Werkzeuge“.



Orthopren® = Neopren

Material

- geschäumtes Polychloropren
- Standardausführung
- beidseitig textilkaschiert (Nylon/Polyesterjersey)

Verwendung

- Polstermaterial

Eigenschaften

- polsternd
- elastisch
- wärmeisolierend
- gut verklebbar mit Kontaktklebern (z. B. Ortec-Spezialkleber Bestell-Nr. 118P18)
- nicht thermoplastisch verformbar
- ca. 10 Shore A

Folgende Ausführungen sind auf Anfrage lieferbar:

- ohne Textilkaschierung
- mit Textilkaschierung (einseitig)
- mit Fluschkaschierung (Klett haftend) in den Farben schwarz, marine-blau, natur und weiß (gegen Aufpreis)

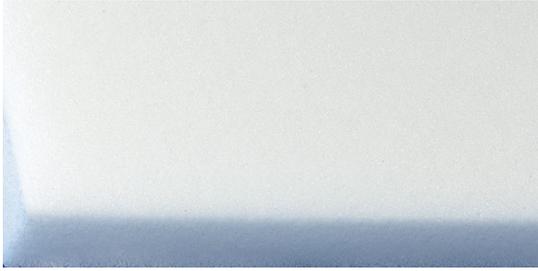
Gewünschte Kaschierung bitte bei Bestellung angeben!

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
2100 x 1350 x 2 mm	114P1/2
2100 x 1350 x 3 mm	114P1/3
2100 x 1350 x 4 mm	114P1/4
2100 x 1350 x 5 mm	114P1/5
2100 x 1350 x 6 mm	114P1/6
2100 x 1350 x 7 mm	114P1/7

Aufgrund der unterschiedlichen Farbmöglichkeiten ist Orthopren® keine Lagerware und hat eine Lieferzeit von 14 Tagen.

 **Geschäumtes Orthopren (Neopren) ist eine Art synthetischer Kautschuk und zeichnet sich durch außerordentliche Isoliereigenschaften aus (z. B. Taucheranzüge).**



Moltopen

Material

- PU-Schaumstoff
- Raumgewicht: 40 kg/m³
- Farbe: weiß

Verwendung

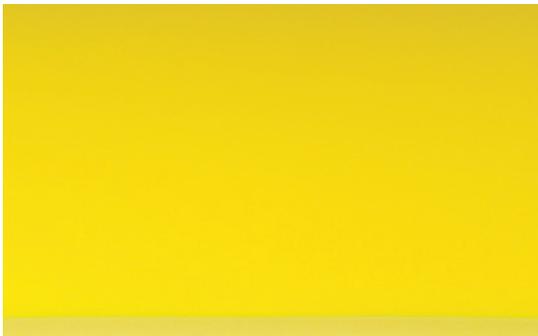
- für Polsterarbeiten und für großflächige Lagerungshilfen sehr gut geeignet

Eigenschaften

- offenzelliger PU-Schaum
- weich

VE = 1 Platte (2 qm)

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
2000 x 1000 x 5 mm	111P1/5
2000 x 1000 x 10 mm	111P1/10
2000 x 1000 x 20 mm	111P1/20
2000 x 1000 x 25 mm	111P1/25
2000 x 1000 x 30 mm	111P1/30
2000 x 1000 x 40 mm	111P1/40
2000 x 1000 x 50 mm	111P1/50
2000 x 1000 x 100 mm	111P1/100



Memory-Schaum RG 60

Material

- PU-Schaum
- Raumgewicht: 60 kg/m³
- Stauchhärte: 6,0 kPa
- Farbe: gelb

Verwendung

- geeignet zur Dekubitusprophylaxe für Sitzkissen und Weichbettungen von Lagerungshilfen

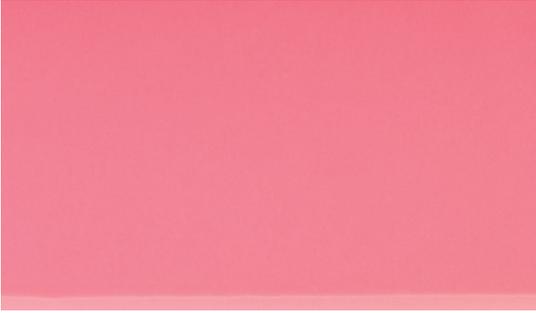
Eigenschaften

- offenzelliger PU-Schaum mit ausgeprägtem viskoelastischen Verhalten

VE = 1 Platte (2 qm)

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
2000 x 1000 x 10 mm	111P2/10
2000 x 1000 x 20 mm	111P2/20
2000 x 1000 x 30 mm	111P2/30
2000 x 1000 x 50 mm	111P2/50

Memory-Schaum RG 60



Material

- PU-Schaum
- Raumgewicht: 60 kg/m³
- Stauchhärte: 12,0 kPa
- Farbe: rosa

Verwendung

- geeignet zur Dekubitusprophylaxe für Sitzkissen und Weichbettungen von Lagerungshilfen

Eigenschaften

- offenzelliger PU-Schaum mit ausgeprägtem viskoelastischen Verhalten
- besonders hohe Rückstellkraft

VE = 1 Platte (2 qm)

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
2000 x 1000 x 10 mm	111P3/10
2000 x 1000 x 20 mm	111P3/20
2000 x 1000 x 30 mm	111P3/30
2000 x 1000 x 40 mm	111P3/40
2000 x 1000 x 50 mm	111P3/50
2000 x 1000 x 100 mm	111P3/100

ST-Diabetikermaterial



Material

- PU-Weichschaum
- Farbe: rot

Verwendung

- Polstermaterial zur Einbettung von drucksensiblen diabetischen Füßen im Einlagenbau

Eigenschaften

- geschlossenzelliger PU-Schaum
- weich
- stoß- und druckabsorbierend
- hohe aber verzögerte Rückstellkraft
- gut verklebbar
- beidseitig glatt
- ca. 10 Shore A

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
1370 x 1000 x 3 mm	110P65/3
1370 x 1000 x 5 mm	110P65/5
1370 x 1000 x 6 mm	110P65/6

Silikon-Platte



Material

- Silikon
- Farbe: blau

Verwendung

- zur Abpolsterung von Orthesen und Prothesen

Eigenschaften

- ca. 20-25 Shore A

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
295 x 210 x 2 mm	10S10/2
295 x 210 x 3 mm	10S10/3

Andere Farben auf Anfrage lieferbar!



Zum Verkleben Loctite 406 Sofortkleber Bestell-Nr. 118P44 verwenden.

Silikon-Platte mit Stoffbezug



Material

- Silikon mit Duolastic-Stoff (84 % Polyamid, 16% Elasthan)
- einseitig kaschiert mit bi-elastischem Stoff

Verwendung

- zur Abpolsterung von Orthesen und Prothesen

Eigenschaften

- ca. 20-25 Shore A

VE = 1 Platte

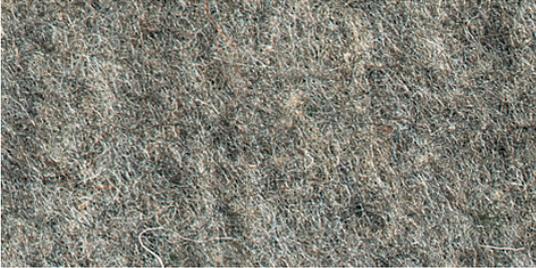
Abmessungen L x B x H	Farbe/Duolastic	Bestell-Nr.
295 x 210 x 3 mm	blau	10S11/3B
295 x 210 x 4 mm	blau	10S11/4B
295 x 210 x 5 mm	blau	10S11/5B
295 x 210 x 6 mm	blau	10S11/6B
295 x 210 x 3 mm	haut	10S11/3H
295 x 210 x 4 mm	haut	10S11/4H
295 x 210 x 5 mm	haut	10S11/5H
295 x 210 x 6 mm	haut	10S11/6H

Andere Farben auf Anfrage lieferbar!



Zum Verkleben Loctite 406 Sofortkleber Bestell-Nr. 118P44 verwenden.

Polsterfilz



Material

- 60 % Wolle und 40 % Viskose
- Farbe: grau meliert

Verwendung

- natürliches Polstermaterial

Eigenschaften

- weich
- locker
- ausschärfbar
- hautverträglich
- atmungsaktiv

VE = lfm

Abmessungen B x H	Gewicht	Bestell-Nr.
ca. 1800 x 2 mm	ca. 180 g/m ²	140P2
ca. 1800 x 3 mm	ca. 270 g/m ²	140P3
ca. 1800 x 4 mm	ca. 350 g/m ²	140P4
ca. 1800 x 5 mm	ca. 450 g/m ²	140P5
ca. 1800 x 6 mm	ca. 540 g/m ²	140P6
ca. 1800 x 10 mm	ca. 890 g/m ²	140P10

Bei melierten Artikeln sind Farbschwankungen produktionsbedingt.



Für die Herstellung von Polsterfilzen, Sattelfilzen oder Steppfilzen wird unter anderem tierische Wolle (Schafwolle) verwendet.

Polsterfilz



Material

- 66 % Viskose und 34 % Wolle
- Farbe: rohweiß

Verwendung

- für Polsterungen

Eigenschaften

- weich
- locker
- ausschärfbar
- hautverträglich
- atmungsaktiv

VE = lfm

Abmessungen B x H	Gewicht	Bestell-Nr.
ca. 1800 x 3 mm	ca. 420 g/m ²	140P103



Für die Herstellung von Polsterfilzen, Sattelfilzen oder Steppfilzen wird unter anderem tierische Wolle (Schafwolle) verwendet.

Polstermaterial



Polsterfilz

Material

- 70 % Viskose und 30 % Wolle
- Farbe rohweiß

Verwendung

- für dünne und natürliche Polsterschichten geeignet

Eigenschaften

- weich
- zügelig
- ausschärfbar
- hautverträglich
- atmungsaktiv

VE = lfm

Abmessungen B x H	Gewicht	Bestell-Nr.
1030 x 2 mm	ca. 400 g/m ²	140P302/2



Für die Herstellung von Polsterfilzen, Sattelfilzen oder Steppfilzen wird unter anderem tierische Wolle (Schafwolle) verwendet.



Sattelfilz

Material

- 80 % Wolle und 20 % Viskose
- Farbe: grau meliert

Verwendung

- für natürliche Polsterungen geeignet

Eigenschaften

- feste, dichte Qualität
- ausschärfbar
- hautverträglich
- atmungsaktiv

VE = lfm

Abmessungen B x H	Gewicht	Bestell-Nr.
ca. 1800 x 6 mm	ca. 1200 g/m ²	141P6

Bei melierten Artikeln sind Farbschwankungen produktionsbedingt.



Für die Herstellung von Polsterfilzen, Sattelfilzen oder Steppfilzen wird unter anderem tierische Wolle (Schafwolle) verwendet.

Sattelfilz



Material

- 80 % Wolle und 20 % Viskose
- Farbe: weiß

Verwendung

- für natürliche Polsterungen geeignet

Eigenschaften

- feste, dichte Qualität
- ausschärfbar
- hautverträglich
- atmungsaktiv

VE = lfm

Abmessungen B x H	Gewicht	Bestell-Nr.
ca. 1800 x 3 mm	ca. 600 g/m ²	141P103
ca. 1860 x 5 mm	ca. 1100 g/m ²	141P105



Für die Herstellung von Polsterfilzen, Sattelfilzen oder Steppfilzen wird unter anderem tierische Wolle (Schafwolle) verwendet.

Filtzuch/Garnierfilz



Material

- Woll-Viskose-Mischung

Verwendung

- für dünne farbige Garnierungen und Kaschierungen

Eigenschaften

- feste, dichte Qualität
- ausschärfbar
- hautverträglich
- atmungsaktiv

VE = lfm

Abmessungen B x H	Farbe	Gewicht	Bestell-Nr.
ca. 1800 x 1 mm	blau	ca. 180 g/m ²	142P5/B
ca. 1800 x 1 mm	gelb	ca. 180 g/m ²	142P5/G
ca. 1800 x 1 mm	rot	ca. 180 g/m ²	142P5/R
ca. 1800 x 1 mm	weiß	ca. 230 g/m ²	142P5/W
ca. 1800 x 1 mm	grau	ca. 220 g/m ²	142P11
ca. 1800 x 1 mm	haut	ca. 220 g/m ²	142P45
ca. 1800 x 1,5 mm	weiß	ca. 300 g/m ²	142P7



Filztuch/Garnierfilz, selbstklebend

Material

- 80 % Wolle und 20 % Viskose (Bestell-Nr. 142P4) bzw. 40 % Wolle und 60 % Viskose (Bestell-Nr. 142P3)
- Klebebeschichtung auf der Rückseite

Verwendung

- für dünne Polsterungen und Kaschierungen geeignet

Eigenschaften

- feste, dichte Qualität
- ausschärfbar
- hautverträglich
- atmungsaktiv

VE = lfm

Abmessungen B x H	Farbe	Gewicht	Bestell-Nr.
900 x 2 mm	rohweiß	ca. 700 g/m ²	142P4/2
850 x 3 mm	rohweiß	ca. 800 g/m ²	142P4/3
900 x 4 mm	weiß	ca. 760 g/m ²	142P3/4

Metalle



Metalle

Metalle werden in der modernen Orthopädietechnik z. B. für die Herstellung von Modulkomponenten, Orthesengelenken, Verstärkungsschienen oder auch eine Vielzahl von anderen Konstruktionen, an denen gebogen, getrieben, geschraubt oder genietet werden muss, eingesetzt. Dabei sind besonders die guten Belastungseigenschaften der Metalle und ihre einfache Verarbeitung ausschlaggebend.



Seit etwa 10.000 Jahren verwenden Menschen Metalle, aber erst vor 6.000 Jahren begann man, Metalle aus ihren Verbindungen, den Erzen, herzustellen.



Auf den nachfolgenden Seiten finden Sie eine Vielzahl von verschiedenen Stahlprofilen und Blechtafeln aus rostfreiem Stahl, Aluminium und Speziallegierungen.



Metalle zeichnen sich durch besondere Härte, Zugfestigkeit, Bruchfestigkeit, Wärme- und Stromleitfähigkeit aus. Erst in der Kombination mit geringen Beimengungen erhalten die Metalllegierungen besondere Eigenschaften für unsere Werk- und Baustoffe, Werkzeuge usw. z. B. Leichtigkeit, chemische Widerstandsfähigkeit oder besondere Härte.

Ob in Industrie oder Handwerk, die Verarbeitung von Metall als Teil der Fertigungstechnik ist allgegenwärtig und unverzichtbar. Man unterscheidet nach spanabhebender Metallbearbeitung wie Bohren, Drehen, Fräsen, Schleifen, Sägen, Gewindeschneiden, Gravieren, Stanzen etc. und nicht spanabhebenden Metallverarbeitungen wie Schmieden, Biegen, Walzen, Ziehen, Prägen, Punzieren, Treiben, Gießen etc.

Stahl

- Zeichnet sich durch hohe Belastbarkeit und besondere Zuverlässigkeit aus
- Spezifische Eigenschaften können durch Legieren, Wärmebehandlung oder Kaltverformung verbessert werden, z. B. Nirosta oder Hochleistungsschnellstahl (HSS)

Aluminium

- Zeichnet sich durch geringes Eigengewicht aus
- Ist sehr korrosionsbeständig
- Weich, zäh und sehr reaktionsfreudig

Nichteisenmetalle

- z. B. Messingblech/Durabilech ist eine für die Orthopädietechnik ideale Legierung aus Kupfer, Zink, Eisen, Blei u.a.

Dur-Aluminium



Material

- Spezial-Orthopädie-Qualität

Verwendung

- zur Herstellung von Einlagen, Schienen und Verstärkungsbändern aller Art

Eigenschaften

- treibfähig
- ca. 400 N/mm² Zugfestigkeit

Abmessungen L x B x H	Gewicht	VE	Bestell-Nr.
995 x 495 x 1,00 mm	2,8 kg/m ²	1,4 kg	102P1/100
995 x 495 x 1,50 mm	4,2 kg/m ²	2,1 kg	102P1/150
995 x 495 x 2,00 mm	5,6 kg/m ²	2,8 kg	102P1/200
995 x 495 x 2,50 mm	7,0 kg/m ²	3,5 kg	102P1/250



Bitte auf die Walzrichtung achten.

Rostfreies Stahlblech



Material

- V2A-Stahl

Verwendung

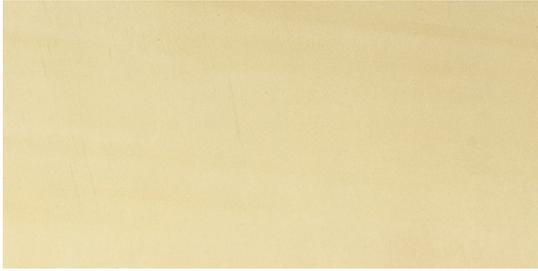
- zur Herstellung von stabilen und belastbaren Einlagen- und Stützapparatesohlen

Eigenschaften

- ca. 500 – 700 N/mm² Zugfestigkeit

Abmessungen L x B x H	Gewicht	VE	Bestell-Nr.
1000 x 500 x 1,00 mm	8,0 kg/m ²	4,0 kg	100P2/100
1000 x 500 x 1,25 mm	10,0 kg/m ²	5,0 kg	100P2/125
1000 x 500 x 1,50 mm	12,0 kg/m ²	6,0 kg	100P2/150
1000 x 500 x 2,00 mm	16,0 kg/m ²	8,0 kg	100P2/200
1000 x 500 x 2,50 mm	20,0 kg/m ²	10,0 kg	100P2/250

Messingblech/Durabilech



Material

- Spezial-Messinglegierung für die Orthopädietechnik

Verwendung

- zur Herstellung von Sohleblechen für klassische Stahl-Leder-Stützapparate

Eigenschaften

- treibfähig
- zähhart
- ca. 440 N/mm² Zugfestigkeit

Abmessungen L x B x H	Gewicht	VE	Bestell-Nr.
1000 x 600 x 1,50 mm	12,6 kg/m ²	7,6 kg	102P2/150
1000 x 500 x 1,75 mm	14,7 kg/m ²	7,35 kg	102P2/175
1000 x 600 x 2,00 mm	16,8 kg/m ²	10 kg	102P2/200

Orthopädieflachstahl



Material

- Blankstahl

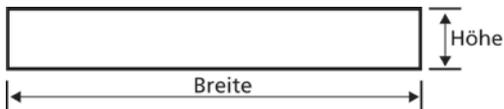
Verwendung

- zur Herstellung von Verstärkungsschienen und Konstruktionen

Eigenschaften

- treibbar
- biegsam
- speziell für kaltes Umformen geeignet

VE = 1 Stange



Abmessungen L x B x H	Gewicht	Bestell-Nr.
1500 x 15 x 2 mm	235 g/m	101P1/215
1500 x 20 x 2 mm	315 g/m	101P1/220
1500 x 18 x 3 mm	425 g/m	101P1/318
1500 x 20 x 4 mm	630 g/m	101P1/420

Flachstahl aus Edelstahl



Material

- rostfreier Edelstahl
- mit abgerundeten Kanten

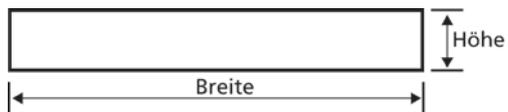
Verwendung

- zur Herstellung von Verstärkungsschienen und Konstruktionen z. B. für Überbrückungsmieder nach Hohmann
- für kaltes Umformen geeignet

Eigenschaften

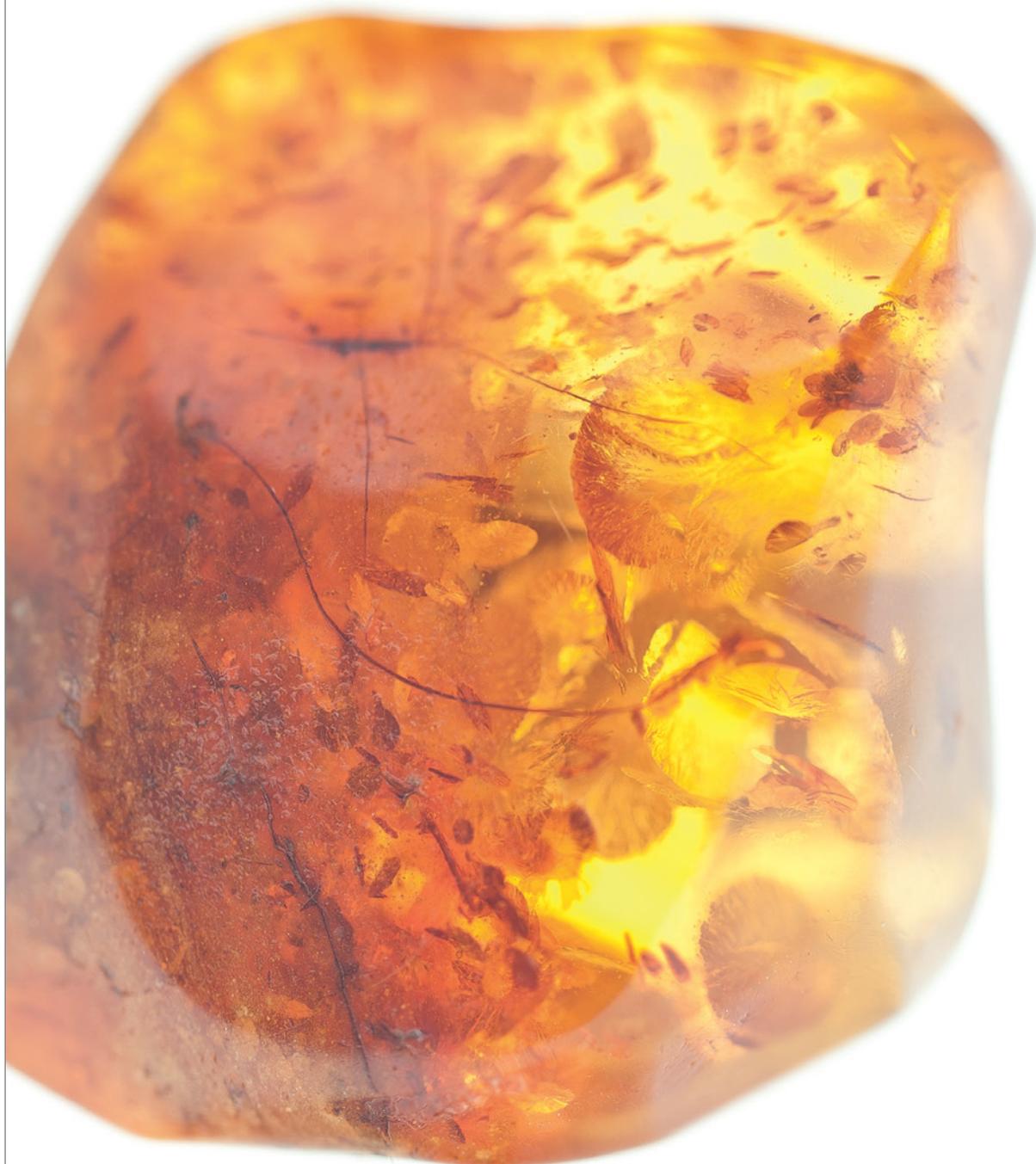
- rostfrei

VE = 1 Stange



Abmessungen L x B x H	Gewicht	Bestell-Nr.
2100 x 13 x 2,50 mm	250 g/m	101P4/2,5

Gießharze



Gießharze

In der Orthopädietechnik gibt es eine Fülle von Einsatzmöglichkeiten für Gießharze, insbesondere bei der Herstellung von faserverstärkten Schäften und Halbschalen in Laminiertechnik. Dabei profitiert unser Handwerk in ganz besonderem Maße von der Materialforschung in der Luftfahrt- und Automobiltechnik. Denn moderne Gießharze gewährleisten Versorgungslösungen mit hoher Festigkeit bei extrem geringem Gewicht.

Verwendet werden hauptsächlich

- Acrylharze (z. B. Siegelharz Bestell-Nr. 112P115 bzw. 112P15 oder Laminierharz Bestell-Nr. 112P120 bzw. 112P20)
- Epoxidharze (z. B. EpoxiPure Bestell-Nr. 112P80 oder Bestell-Nr. 112P81)



Dabei eignen sich besonders Acryl- und Epoxidharze aufgrund der sehr guten Benetzungseigenschaften für Laminierarbeiten mit Carbonfasermaterialien. Epoxidharz ist allerdings etwas anspruchsvoller in der Verarbeitung als Acrylharz und wird inzwischen immer häufiger in der Orthopädietechnik eingesetzt.

Bitte beachten Sie bei den Gießharzen unsere Sicherheitsdatenblätter, die Sie selbstverständlich jederzeit bei uns anfordern können.

Hochwertige Acrylharze zeichnen sich aus durch

- Sehr gute Benetzung und Umspülung der einzelnen Filamentfasern
- Alterungsbeständigkeit
- Thermoplastische Eigenschaften der ausgehärteten Bauteile (sofern die Anordnung der Verstärkungsmaterialien dies zulässt)
- Hautverträglichkeit
- Erleichterte Verarbeitung durch beeinflussbaren Reaktionsverlauf über Beigabe des Härter

Gießharze

Eigenschaften und Verarbeitung von Acryl- und Epoxid-Harzen

	Acryl-Harze	Epoxid-Harze
Mischbarkeit fest/flexibel	Ja, aber nur Acryl-Harze untereinander	Nein
Aushärtung	Für alle Acrylharze 1 – 3 % Härter in Pulver- oder Pastenform zugeben. Die Härtermenge beeinflusst die Reaktionsgeschwindigkeit	Epoxid-Harze fest oder flexibel werden mit Flüssighärter im exakten Mischungsverhältnis vermengt(z. B. EpoxiPure 100 : 40). Durch Zugabe von Temperatur wird die vollständige Aushärtung erreicht.
Festigkeit	Alterungsbeständig, je nach Ausführung glashart, hart oder weich	Hoch, alterungsbeständig
Thermoplast	Ja	Nein, Duroplast
Reaktionsschwund	(Ja) Mittel	Sehr gering
Lösungsmittel-Resistenz	Gut	Sehr gut
Formhaltigkeit	Je härter die Formulierung, umso höher die Formhaltigkeit	Ja, auch bei höheren Temperaturen
Einsatzgebiet	Jede Art von Prothesen und Orthesen	Jede Art von Prothesen und Orthesen
Sonstiges	Siegelharz ist die Urform aller Acrylharze, 80 : 20 Laminierharz besteht zu 80 % aus Siegelharz und zu 20 % aus weichem Acrylharz. Sehr gute Verklebung mit vielen Materialien	Sehr gute Verklebung mit vielen Metallen und Kunststoffen, sehr gute Durchtränkung der einzelnen Filamentfasern, für leichte Lamine
Genaueres Mischverhältnis	Acrylharze verzeihen kleine Ungenauigkeiten	Ungenauigkeiten werden kaum verziehen, 3 – 5 Min. Rühren notwendig
Weitere Produkte	Acrylpachtel und Siegelharzkompaktkleber	Uhu plus endfest, Araldit-Klebstoffe

Allgemeine Verarbeitungsempfehlungen

- Verwenden Sie immer saubere Kunststoff-Mischbecher und Holzspatel.
- Farbpaste muss vor dem Härter zugegeben werden.
- Farbpaste immer gründlich unterrühren. Die Farbe Schwarz beeinflusst die physikalischen Eigenschaften.
- Die Aushärtung beginnt an den Stellen mit der höchsten Harzkonzentration.
- Achten Sie vor der Isolierung mit der PVA-Folie auf ein trockenes Gipsmodell
- Zu viel Härter in Acryl-Harzen verringert die Fließigenschaften der vorformulierten Harze.
- Der zu schnell eingeleitete Aushärteprozess bei Acrylharzen kann zur Folge haben, dass die Fasern nicht umspült sind und es dann zu nicht ausgehärteten Teilbereichen (sogenannten „Inseln“) kommt.

Mischungsverhältnisse immer in Gewichtsverhältnissen

Siegelharz	Laminierharz 80:20	Laminierharz C	Gießharz 103E
100 Teile Harz	100 Teile Harz	100 Teile Harz	100 Teile Harz
1 – 3 Teile Härter	1 – 3 Teile Härter	1 – 3 Teile Härter	1 – 3 Teile Härter
Bei Bedarf max. 2 – 3 % Streifeneder Farbpaste zugeben			
EpoxiPure-Harz*			
100 Teile Harz			
40 Teile Härter			
Topfzeit ca. 45 Minuten			
Bei Bedarf max. 1 – 10 % GelCoat Farbpaste zugeben			
EP-Harz steif/fest (Araldit-D-Gießharz)			
100 Teile Harz		100 Teile Harz	
20 Teile Härter		20 Teile Schnellhärter	
Aushärtung nach ca. 5 Stunden		Aushärtung nach ca. 2 Stunden	
Bei Bedarf max. 1 – 2 % Streifeneder Farbpaste zugeben			
EP-Harz flexibel (Versamid-Gießharz)			
40 Teile Versamid-Gießharz		40 Teile Versamid-Gießharz	
60 Teile Araldit-D-Gießharz		60 Teile Araldit-D-Gießharz	
10 Teile Härter		10 Teile Schnellhärter	
Aushärtung nach ca. 5 Stunden		Aushärtung nach ca. 2 Stunden	
Bei Bedarf max. 1 – 2 % Streifeneder Farbpaste zugeben			

*Tipps für ein optimales Ergebniss mit Epoxi Pure (Bestell-Nr. 112P80 / 112P81) beachten.

Beeinflussung der Reaktionszeiten durch

- Vermischen verschiedener Acryl-Harze
- Art der Armierung (evtl. Veränderung der Härtermenge besonders bei viel Karbonfasern)
- Zu hohe Raumtemperatur (über 25 °C)
- Zu niedrige Raumtemperatur (unter 15 °C)
- Verwendung von Karbonfasermaterialien beschleunigt die Reaktion
- Zu viel bzw. zu wenig Härtepulver
- Beigabe von Farbpaste



Die Mischungsverhältnisse bei Epoxid-Harzen (EP-Harze) müssen immer genau eingehalten werden!



Schwarze Farbpaste beeinflusst die Aushärtung durch den hohen Rußanteil negativ.

Acryl-Harze dürfen maximal 10 – 15 % mit Verdünner für Harze nachformuliert werden.



Streifeneder Laminierharz



Material

- Acrylharz (PMMA) aus 80 % hartem und 20 % weichem Harz
- Hausmarke Streifeneder

Verwendung

- klassisches Laminierharz zur Herstellung von Prothesenschäften und Orthesen

Eigenschaften

- leicht zu verarbeiten
- schnelles Ergebnis
- thermoplastisch

Inhalt	Bestell-Nr.
900 g	112P120/1
4,9 kg	112P120/5
25,0 kg	112P120/25

 Verwenden Sie zu diesem Artikel ausschließlich unseren Härter Bestell-Nr. 112P33 und unsere Farbpaste Bestell-Nr. 112P36.



Laminierharz 80:20



Material

- Acrylharz (PMMA) aus 80 % hartem und 20 % weichem Harz
- Markenprodukt

Verwendung

- klassisches Laminierharz zur Herstellung von Prothesenschäften und Orthesen

Eigenschaften

- leicht zu verarbeiten
- schnelles Ergebnis
- thermoplastisch

Inhalt	Bestell-Nr.
900 g	112P20/1
4,6 kg	112P20/5
25,0 kg	112P20/25

 Verwenden Sie zu diesem Artikel ausschließlich unseren Härter Bestell-Nr. 112P33 und unsere Farbpaste Bestell-Nr. 112P36.



Streifeneder Gießharz, elastisch

Material

- weiches Acrylharz
- Hausmarke Streifeneder

Verwendung

- zur Erstellung weicher Teilstücke oder ganzer Orthesen und Prothesen

Eigenschaften

- bleibt dauerhaft flexibel im Verbund
- thermoplastisch
- leicht zu verarbeiten

Inhalt	Bestell-Nr.
900 g	112P114/1
4,9 kg	112P114/5
25,0 kg	112P114/25

 Verwenden Sie zu diesem Artikel ausschließlich unseren Härter Bestell-Nr. 112P33 und unsere Farbpaste Bestell-Nr. 112P36.



Gießharz 103E

Material

- weiches Acrylharz
- Markenprodukt

Verwendung

- zur Erstellung weicher Teilstücke oder ganzer Orthesen und Prothesen

Eigenschaften

- bleibt dauerhaft flexibel im Verbund
- thermoplastisch
- leicht zu verarbeiten

Inhalt	Bestell-Nr.
900 g	112P14/1
4,6 kg	112P14/5
25,0 kg	112P14/25

 Verwenden Sie zu diesem Artikel ausschließlich unseren Härter Bestell-Nr. 112P33 und unsere Farbpaste Bestell-Nr. 112P36.



Streifeneder Laminierharz C



Material

- Acrylharz (PMMA)
- Hausmarke Streifeneder

Verwendung

- spezielle Formulierung für die Verarbeitung von C-Fasern

Eigenschaften

- niedrige Viskosität
- zur besseren und leichteren Umspülung der Armierung
- steife und feste Konstruktionen realisierbar
- thermoplastisch

Inhalt	Bestell-Nr.
900 g	112P122/1
4,9 kg	112P122/5
25,0 kg	112P122/25



Verwenden Sie zu diesem Artikel ausschließlich unseren Härter Bestell-Nr. 112P33 und unsere Farbpaste Bestell-Nr. 112P36.



Laminierharz C



Material

- Acrylharz (PMMA)
- Markenprodukt

Verwendung

- spezielle Formulierung für die Verarbeitung von C-Fasern

Eigenschaften

- niedrige Viskosität
- zur besseren und leichteren Umspülung der Armierung
- steife und feste Konstruktionen realisierbar
- thermoplastisch

Inhalt	Bestell-Nr.
900 g	112P22/1
4,6 kg	112P22/5
25,0 kg	112P22/25



Verwenden Sie zu diesem Artikel ausschließlich unseren Härter Bestell-Nr. 112P33 und unsere Farbpaste Bestell-Nr. 112P36.



Streifeneder Siegelharz

- Material**
- Acrylharz
 - Hausmarke Streifeneder

- Verwendung**
- zum Versiegeln, Verstärken und Kleben

- Eigenschaften**
- schnelles Ergebnis
 - leicht zu verarbeiten
 - hohe Klebekraft
 - sehr hart

Inhalt	Bestell-Nr.
900 g	112P115/1
4,9 kg	112P115/5
25,0 kg	112P115/25

 Verwenden Sie zu diesem Artikel ausschließlich unseren Härter Bestell-Nr. 112P33 und unsere Farbpaste Bestell-Nr. 112P36.



Siegelharz

- Material**
- Acrylharz
 - Markenprodukt

- Verwendung**
- zum Versiegeln, Verstärken und Kleben

- Eigenschaften**
- schnelles Ergebnis
 - leicht zu verarbeiten
 - hohe Klebekraft
 - sehr hart

Inhalt	Bestell-Nr.
900 g	112P15/1
4,6 kg	112P15/5
25,0 kg	112P15/25

 Verwenden Sie zu diesem Artikel ausschließlich unseren Härter Bestell-Nr. 112P33 und unsere Farbpaste Bestell-Nr. 112P36.



Härterpaste

- Material**
- Härterpaste

- Verwendung**
- für Streifeneder Acrylharze, Siegelharzkompaktkleber und Leichtspachtel

- Eigenschaften**
- leichtes und homogenes Beimischen, vor allem bei pastösen Spachtelmassen und Klebern

Inhalt	Bestell-Nr.
50 g	112P17



Härterpulver

Material

- Pulverhärter

Verwendung

- für Streifeneder Acrylharze, Siegelharzkompaktkleber und Leichtspachtel

Eigenschaften

- leichtes und homogenes Beimischen, vor allem bei flüssigen Harzen und Klebern

Inhalt	Bestell-Nr.
30 g	112P33/03
150 g	112P33/15
500 g	112P33/50



Messlöffel

Material

- Polystyrol
- Farbe: weiß

Verwendung

- zum Abmessen des Härterpulvers Bestell-Nr. 112P33

Eigenschaften

- ohne Graduierung

VE = 10 Stück

Füllmenge	Bestell-Nr.
1,75 ml	164P5



Microballon

Material

- Hohlkugeln aus Glas
- Farbe: weiß

Verwendung

- Füllstoff (max. 30 %)

Eigenschaften

- sehr fein und leicht
- erzeugt im Laminat eine glatte Oberfläche
- widerstandsfähig gegen Druck

Inhalt	Bestell-Nr.
1,0 kg	112P40/1



Atlas® Verdünnungsmittel für Acrylharze

Material

- Lösungsmittel

Verwendung

- Einstellen von Viskosität

Eigenschaften

- für Streifeneder-Harze

Inhalt	Bestell-Nr.
800 g	112P13/1



EpoxiPure Gießharz

Material

- Epoxidharz (EP)

Verwendung

- für stabile und dünnwandige C-Faser-Konstruktionen

Eigenschaften

- überlaminierbar
- lösungsmittelfrei
- Duroplast
- niedrigviskos
- optimales Durchtränken der Armierungslagen

Mischungsverhältnis

- 100 Teile EpoxiPure Gießharz Bestell-Nr. 112P80
- 40 Teile EpoxiPure Härter Bestell-Nr. 112P81

Inhalt	Bestell-Nr.
1,0 kg	112P80/1
5,0 kg	112P80/5

 Für ein optimales Ergebnis beachten Sie bitte die Verarbeitungstipps (Bestell-Nr. 300W113/D).



EpoxiPure Härter

Material

- flüssiger Härter für EpoxiPure Laminierharz Bestell-Nr. 112P80

Eigenschaften

- transparent
- phenolfrei
- geruchsarm

Mischungsverhältnis

- 100 Teile EpoxiPure Gießharz Bestell-Nr. 112P80
- 40 Teile EpoxiPure Härter Bestell-Nr. 112P81

Inhalt	Bestell-Nr.
400 g	112P81/04
2,0 kg	112P81/2

 Für ein optimales Ergebnis beachten Sie bitte die Verarbeitungstipps (Bestell-Nr. 300W113/D).



Glasfaser Füllmaterial

Material

- Glasfaserflocken

Verwendung

- zur Eindickung von Siegelharz, in Verbindung mit Siegelharz zum Ausspachteln von Metallteilen wie z. B. 3- oder 4-Arm-Anker

Eigenschaften

- erzeugt eine gut schleifbare und widerstandsfähige Masse

Mischverhältnis

- max. 50 g Füllmaterial Bestell-Nr. 112P41
- 50 g Siegelharz Bestell-Nr. 112P15
- 3 % Härterpaste Bestell-Nr. 112P33 oder 112P17

Inhalt	Bestell-Nr.
1,0 kg	112P41/1

 Je höher die Flockenanteile Bestell-Nr. 112P41, desto zäher die daraus resultierende Spachtelmasse.



Farbpaste

Material

- pastöse Farbpigmente

Verwendung

- zum Einfärben von Acrylharzen (max. 3 %)

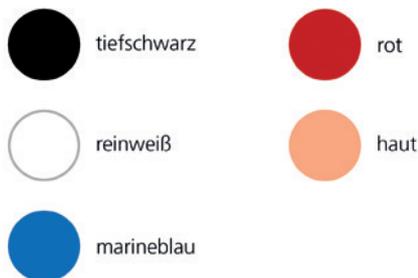
Eigenschaften

- gut mischbar

Inhalt	Farbe	Bestell-Nr.
250 g	haut Nr. 23 nach Luschan	112P36/H25
1,0 kg	haut Nr. 23 nach Luschan	112P36/H1
250 g	haut Nr. 24 nach Luschan	112P36/HF25
250 g	weiß	112P36/W25
250 g	gelb	112P36/G25
250 g	blau	112P36/B25
250 g	rot	112P36/R25
250 g	schwarz	112P36/S25
250 g	braun Nr. 34 nach Luschan	112P36/BR



GelCoat



Material

- farbiges Feinschichtepoxidharz

Verwendung mit EpoxiPure

- max. 10 % Beimischung zur Gesamtmenge (EpoxiPure Bestell-Nr. 112P80 und 112P81)

Verwendung mit Pre-preg

- Mischverhältnis: 100 Teile Harz : 12 Teile Härter

Eigenschaften

- lösungsmittelfrei
- phenolfrei
- keine Verunreinigung der Matrix

Inhalt	Farbe	Bestell-Nr.
100 g oder 200 g	tiefschwarz	95C10/...
100 g oder 200 g	reinweiß	95C11/...
100 g oder 200 g	marineblau	95C12/...
100 g oder 200 g	rot	95C13/...
100 g oder 200 g	haut	95C16/...

Für ein optimales Ergebnis beachten Sie bitte die Verarbeitungstipps (Bestell-Nr. 300W119/D).



Härter für GelCoat



Verwendung

- Härter zu GelCoat Bestell Nr. 95C10, 95C11, 95C12, 95C13, 95C14, 95C15 und 95C16

Inhalt	Beschreibung	Bestell-Nr.
12 g	für 100 g GelCoat ausreichend	95C9/12
24 g	für 200 g GelCoat ausreichend	95C9/24
48 g	für 400 g GelCoat ausreichend	95C9/48

Für ein optimales Ergebnis beachten Sie bitte die Verarbeitungstipps (Bestell-Nr. 300W119/D).



Streifeneder easy-Leichtspachtel

Material

- Spachtelmasse auf Polyesterbasis

Verwendung

- zum Verengen und Ausgleichen von z. B. Prothesenschäften
- max. 3 % Härter Bestell-Nr. 112P17 oder 112P33 beimischen

Eigenschaften

- gut schleifbar
- leichte und schnelle Verarbeitung
- fluffig

Inhalt	Bestell-Nr.
1,0 kg	112P35/1



Glasfaserspachtel

Material

- Glasfaserspachtelmasse auf Polyesterbasis inkl. Spatel und Härterpaste (40 g)

Verwendung

- zum Verstärken, Ausgleichen und Auffüllen
- zum Einspachteln von Schaftadaptern gut geeignet

Eigenschaften

- sehr widerstandsfähig
- nach dem Aushärten gut beschleifbar
- schnelle Verarbeitung

Inhalt	Bestell-Nr.
1,3 kg	112P31



Acryl-Spachtel

Material

- Spachtelmasse auf Acrylbasis

Verwendung

- zum Einspachteln von Adaptern, Metallschienen an Holz- und laminierten Schäften
- max. 3 % Härter Bestell-Nr. 112P17 oder 112P33 beimischen

Eigenschaften

- druckfest
- gut schleifbar
- leichte und schnelle Verarbeitung

Inhalt	Bestell-Nr.
1,0 kg	112P39



Hochleistungswartungsöl



Material

- silikonfreies, organisches Wartungs- und Pflegeöl
- Aerosol

Verwendung

- für bewegliche Bauteile

Eigenschaften

- schmiert
- reinigt
- pflegt
- verdrängt Feuchtigkeit
- schützt vor Korrosion

Inhalt	Bestell-Nr.
500 ml	117P22



Mehrzweckfett

Material

- Hochleistungsfett

Verwendung

- zur Isolation von Metallteilen, Gelenken und Schienen bei Gießharzarbeiten

Eigenschaften

- wasserbeständig
- säurefrei
- Einsatzbereich von -30 °C bis +120 °C

Inhalt	Bestell-Nr.
1,0 kg	60C50



Spezial-Schmiermittel



Material

- Molykote-Paste DX
- Markenprodukt
- Farbe: weiß

Verwendung

- zur Schmierung von zugänglichen Zahnrädern, Gelenkachsen und Kugellagern

Eigenschaften

- weich
- für extreme Druck- und Langzeitschmierungen

Inhalt	VE	Bestell-Nr.
550 g	1 Tube	112P37/50

Abb. ähnlich



Silikon-Spray



Material

- Aerosol auf Silikonölbasis

Verwendung

- Trennmittel zur Isolation
- pflegt und schmiert

Eigenschaften

- farblos
- feine Zerstäubung
- hinterlässt einen gleitenden Film

Inhalt	Bestell-Nr.
400 ml	116P11



WD40-Allzweckspray



Material

- Multifunktions-Öl-Spray

Verwendung

- beseitigt Quietschgeräusche
- verdrängt Feuchtigkeit
- reinigt und schützt
- lockert verrostete Teile
- löst festsitzende Mechanismen

Eigenschaften

- hinterlässt pflegenden Ölfilm

Inhalt	Bestell-Nr.
300 ml	117P20/30

Abb. ähnlich



Sprühkleber



Material

- Aerosol-Klebstoff

Verwendung

- für alle Materialien und Armierungsarbeiten mit Kohle- bzw. Glasfasern geeignet

Eigenschaften

- gute Restentleerung
- feine Zerstäubung
- Wartezeit: 10-50 Minuten nach dem Aufsprühen
- Trockenzeit: 10 Minuten

Inhalt	Bestell-Nr.
500 ml	118P28



PTFE-Spray

Material

- Aerosol auf Basis von Polytetrafluorethylen

Verwendung

- Schmiermittel

Eigenschaften

- fettfrei

Inhalt	Bestell-Nr.
400 ml	119P24



Talkum-Pulver

Material

- Talkum

Verwendung

- Füllstoff
- mineralisches Gleit- und Trennmittel

Inhalt	Bestell-Nr.
1,0 kg	113P6



Holzspatel

Material

- Holz

Verwendung

- Allzweckspatel zum Mischen von flüssigen und pastösen Komponenten

VE = 100 Stück

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
255 x 16 x 3,5 mm	164P9



Mischbecher

Material

- Polypropylen

Verwendung

- Allzweckbecher

Eigenschaften

- mit Skalen

VE = 20 Stück und 100 Stück

Füllmenge	Bestell-Nr.
200 ml	164P6/180
400 ml	164P6/500



Abbindeband aus Vulkollan

Material

- Polyester-Urethan-Kautschuk

Verwendung

- zum Abbinden und Befestigen

Eigenschaften

- inkl. Befestigungsknopf Bestell-Nr. 119P31

Abmessungen L x B

500 x 15 mm

Bestell-Nr.

119P30



Befestigungsknopf

Material

- aus Messing

Verwendung

- zur Fixierung des Abbindebands Bestell-Nr. 119P30

VE = 1 Stück

Bestell-Nr.

119P31



Perlon-Trikotschlauch

Material

- Polyamid (PA)
- Farbe: weiß

Verwendung

- für Armierungen im Laminatverbund

Eigenschaften

- elastisch
- erzeugt eine glatte Oberfläche

Breite	VE	Länge per Rolle	Bestell-Nr.
20 mm	0,5 kg	93,0 m	95P6/2
30 mm	1,0 kg	80,0 m	95P6/3
40 mm	0,5 kg	45,4 m	95P6/4
60 mm	0,5 kg	27,7 m	95P6/6
80 mm	0,5 kg	20,8 m	95P6/8
100 mm	1,0 kg	37,0 m	95P6/10
120 mm	1,0 kg	33,3 m	95P6/12
150 mm	1,0 kg	27,0 m	95P6/15
180 mm	1,0 kg	22,7 m	95P6/18
200 mm	1,0 kg	20,0 m	95P6/20
250 mm	1,0 kg	13,5 m	95P6/25
300 mm	1,0 kg	11,1 m	95P6/30
350 mm	1,0 kg	9,5 m	95P6/35
400 mm	1,0 kg	8,8 m	95P6/40



Polyester-Trikotschlauch

Material

- Polyester (PES)
- Farbe: weiß

Verwendung

- für Armierungen im Laminatverbund

Eigenschaften

- elastisch
- geringes Eigengewicht
- erzeugt eine glatte Oberfläche

Breite	VE	Länge per Rolle	Bestell-Nr.
60 mm	0,5 kg	24,5 m	95P16/6
80 mm	0,5 kg	18,0 m	95P16/8
100 mm	1,0 kg	31,5 m	95P16/10
120 mm	1,0 kg	27,5 m	95P16/12
150 mm	1,0 kg	23,3 m	95P16/15
200 mm	1,0 kg	17,5 m	95P16/20
250 mm	1,0 kg	12,8 m	95P16/25
300 mm	1,0 kg	10,2 m	95P16/30



Baumwoll-Trikotschlauch

Material

- Baumwolle (CO)
- Farbe: rohweiß

Verwendung

- zur Isolation von Gipsmodellen
- zur Aufnahme von Feuchtigkeit und um ein gleichmäßiges Vakuum im Werkstück zu erzeugen
- Mehrzweck-Trikotschlauch

Eigenschaften

- superelastisch

Breite	VE	Länge per Rolle	Bestell-Nr.
40 mm	0,5 kg	32,0 m	95P11/4
60 mm	0,5 kg	23,8 m	95P11/6
80 mm	0,5 kg	17,2 m	95P11/8
100 mm	1,0 kg	27,7 m	95P11/10
120 mm	1,0 kg	25,6 m	95P11/12
150 mm	1,0 kg	19,2 m	95P11/15
180 mm	1,0 kg	17,2 m	95P11/18
200 mm	1,0 kg	14,9 m	95P11/20
250 mm	1,0 kg	12,5 m	95P11/25
300 mm	1,0 kg	10,0 m	95P11/30
350 mm	1,0 kg	8,9 m	95P11/35
400 mm	1,0 kg	7,7 m	95P11/40



Baumwoll-Trikotschlauch

Material

- Baumwolle (CO)
- Farbe: weiß/gebleicht

Verwendung

- zur Isolation von Gipsmodellen
- zur Aufnahme von Feuchtigkeit und um ein gleichmäßiges Vakuum im Werkstück zu erzeugen

Eigenschaften

- superelastisch

Breite	VE	Länge per Rolle	Bestell-Nr.
40 mm	0,5 kg	32,0 m	95P3/4
60 mm	0,5 kg	23,8 m	95P3/6
80 mm	0,5 kg	17,2 m	95P3/8
100 mm	1,0 kg	27,7 m	95P3/10
120 mm	1,0 kg	25,6 m	95P3/12
150 mm	1,0 kg	19,2 m	95P3/15
200 mm	1,0 kg	14,9 m	95P3/20
250 mm	1,0 kg	12,5 m	95P3/25
300 mm	1,0 kg	10,0 m	95P3/30
350 mm	1,0 kg	8,9 m	95P3/35
400 mm	1,0 kg	7,7 m	95P3/40



Baumwoll-Trikotschlauch

Material

- Baumwolle (CO)
- Farbe: haut

Verwendung

- Mehrzweck-Trikotschlauch

Eigenschaften

- sehr elastisch

Breite	VE	Länge per Rolle	Bestell-Nr.
60 mm	1,0 kg	47,6 m	95P15/6
80 mm	1,0 kg	34,4 m	95P15/8
100 mm	1,0 kg	27,7 m	95P15/10
120 mm	1,0 kg	25,6 m	95P15/12
150 mm	1,0 kg	19,2 m	95P15/15



Kräusel-Trikotschlauch

Material

- Polyamid (PA, Helanca)
- voluminöses, gebauschtes Garn
- Farbe: weiß

Verwendung

- für Armierungen im Laminatverbund

Eigenschaften

- hochelastisch

Breite	VE	Länge per Rolle / Größe	Bestell-Nr.
80 - 90 mm	0,5 kg	38,4 m / Größe A	95P12/A
110 - 120 mm	1,0 kg	41,6 m / Größe B	95P12/B
140 - 150 mm	1,0 kg	32,2 m / Größe C	95P12/C
200 - 210 mm	1,0 kg	23,8 m / Größe D	95P12/D



Kräusel-Trikotschlauch

Material

- Polyamid (PA, Helanca)
- voluminöses, gebauschtes Garn
- Farbe: haut

Verwendung

- für Armierungen im Laminatverbund
- zum Kaschieren von schwarzen Karbonfasern geeignet

Eigenschaften

- hochelastisch

Breite	VE	Länge per Rolle / Größe	Bestell-Nr.
80 - 90 mm	0,5 kg	38,4 m / Größe A	95P13/A
110 - 120 mm	1,0 kg	41,6 m / Größe B	95P13/B
140 - 150 mm	1,0 kg	32,2 m / Größe C	95P13/C
200 - 210 mm	1,0 kg	23,8 m / Größe D	95P13/D



Elastik-Trikotschlauch

Material

- Polyamid
- voluminöses, gebauschtes Garn
- Farbe: weiß

Verwendung

- Filterschlauch für Silikonarmierungen

Eigenschaften

- hochelastisch

Breite	VE	Länge per Rolle	Bestell-Nr.
60 mm	0,5 kg	50,0 m	95P19/6
80 mm	1,0 kg	50,0 m	95P19/8
100 mm	1,0 kg	77,0 m	95P19/10
120 mm	1,0 kg	50,0 m	95P19/12
150 mm	1,0 kg	43,5 m	95P19/15

Glasseidenschlauch



Material

- Glasseide
- Farbe: weiß

Verwendung

- für Armierungen im Laminatverbund

Eigenschaften

- hochelastisch
- hohe mechanische Festigkeit
- erzeugt eine glatte Oberfläche

VE = 1 kg

Breite	Länge per Rolle / Größe	Bestell-Nr.
70 - 80 mm	39,5 m / Größe E	95P14/E
90 - 100 mm	35,7 m / Größe A	95P14/A
130 - 140 mm	27,0 m / Größe B	95P14/B
150 - 160 mm	21,3 m / Größe C	95P14/C
200 - 220 mm	14,3 m / Größe D	95P14/D

Polyglas-Trikotschlauch



Material

- Polyester- und Glasfaser-Gemisch
- Farbe: weiß

Verwendung

- für Armierungen im Laminatverbund

Eigenschaften

- hochelastisch
- erzeugt eine feine Oberfläche

Breite	VE	Länge per Rolle	Bestell-Nr.
40 mm	0,5 kg	34,9 m	95P17/4
60 mm	0,5 kg	30,0 m	95P17/6
80 mm	1,0 kg	34,0 m	95P17/8
100 mm	1,0 kg	30,9 m	95P17/10
120 mm	1,0 kg	25,1 m	95P17/12
150 mm	1,0 kg	22,6 m	95P17/15
200 mm	1,0 kg	17,3 m	95P17/20
250 mm	1,0 kg	14,5 m	95P17/25
300 mm	1,0 kg	11,0 m	95P17/30



Glasseeidenschlauch

Material

- Glasseeide
- Farbe: weiß

Verwendung

- für spezielle Armierungstechnik auf Empfehlung der BUFA (Bundesfachschule für Orthopädietechnik)

Eigenschaften

- großmaschiges, offenes, grobes Gestrick
- elastisch

VE = pro kg

Breite	Länge per Rolle	Bestell-Nr.
60 mm	28,5 m	95P4/6
80 mm	17,2 m	95P4/8
100 mm	15,6 m	95P4/10
120 mm	12,5 m	95P4/12
150 mm	9,3 m	95P4/15
180 mm	7,9 m	95P4/18
200 mm	7,2 m	95P4/20
250 mm	5,2 m	95P4/25
300 mm	4,8 m	95P4/30



Vakuum-Strumpf, sehr dehnbar

Material

- Polyamid (PA)
- Farbe: weiß

Verwendung

- zur Isolation beim Tiefziehen und Laminieren
- durch die Verwendung des Vakuumstrumpfes lassen sich Hinterschnidungen beim Absaugen besser ausfüllen

Eigenschaften

- hochelastisch

Breite	Länge per Rolle	Bestell-Nr.
5 - 20 cm	10,0 m	95P1/5
10 - 40 cm	20,0 m	95P1/10



Vakuum-Strumpf, extrem dehnbar

Material

- Polyamid (PA)
- Farbe: weiß

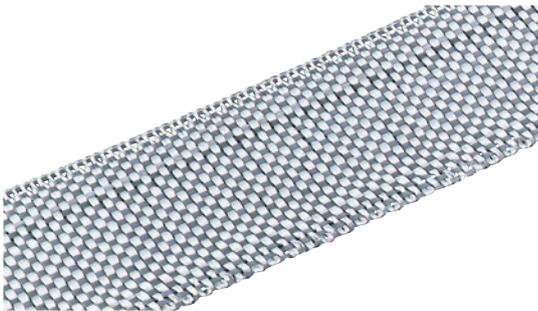
Verwendung

- zur Isolation beim Tiefziehen und Laminieren
- durch die Verwendung des Vakuumstrumpfes lassen sich Hinterschneidungen beim Absaugen besser ausfüllen

Eigenschaften

- extrem elastisch

Breite	Länge per Rolle	Bestell-Nr.
5 - 66 cm	23,0 m	95P2/5
10 - 142 cm	23,0 m	95P2/10



Glasgewebeband

Material

- Glasfaser
- Gewicht: 225 g/m²

Verwendung

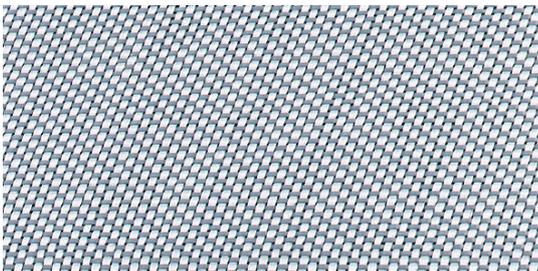
- für zirkuläre und axiale Laminatverfahren

Eigenschaften

- bidirektional 0/90
- Leinwandbindung

VE = 100 m per Rolle

Breite	Bestell-Nr.
50 mm	95P25/50
100 mm	95P25/100



Glasseidengewebe

Material

- Glasfaser
- Gewicht: 200 g/m²

Verwendung

- für flächige Laminatverfahren

Eigenschaften

- bidirektional 0/90
- Leinwandbindung

VE = 1fm

Breite	Bestell-Nr.
1100 mm	95P26



Glaskomplex

Material

- Kombination aus Glasfaserrovving und Schnittfasermatte
- Gewicht: 1250 g/m²

Verwendung

- Armierung für Laminat-Verstärkungen

Eigenschaften

- Leinwandbindung

VE = lfm

Breite	Bestell-Nr.
1300 mm	95P27



Dacron-Filz

Material

- Polyester
- Gewicht: 190 g/m²
- Farbe: weiß

Verwendung

- erzeugt eine feine Oberfläche
- saugt überflüssiges Harz auf

Eigenschaften

- schweißbar

VE = lfm

Abmessungen B x H	Bestell-Nr.
930 x 3 mm	140P41



Gießharzfilz

Material

- Polyesterfaser
- Gewicht: 250 g/m²

Verwendung

- zum Auffüllen von Hinterschneidungen bei Armierungen

Eigenschaften

- 20 mm stark

VE = lfm

Abmessungen B x H	Bestell-Nr.
2000 x 20 mm	140P40

Glasfaser-Flechtschlauch



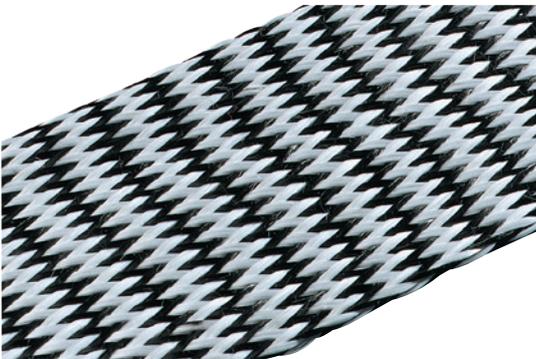
Material
• Glasfaser

Verwendung
• zur Herstellung dünnwandiger aber fester Gießharzlaminate

VE = kg (=1 Rolle)

Breite	Länge per Rolle	Bestell-Nr.
60 mm	12,5 m	95P23/60
80 mm	8,0 m	95P23/80
100 mm	7,0 m	95P23/100

Kohle-Glas-Flechtschlauch



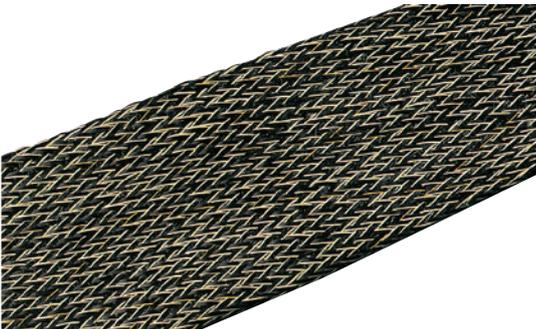
Material
• Kohlefaser-Glas-Flechtschlauch

Verwendung
• zur Herstellung dünnwandiger, hochfester Gießharzlaminate

VE = 10 m per Rolle

Breite	Bestell-Nr.
80 mm	95P30/80
100 mm	95P30/100

Kohle-Kevlar®-Flechtschlauch

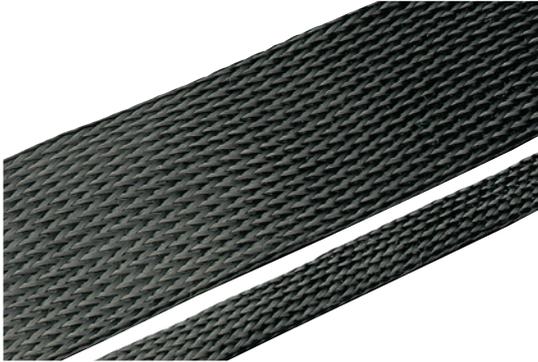


Material
• Kohlefaser-Aramid-Flechtschlauch

Verwendung
• zur Herstellung dünnwandiger, hochfester Gießharzlaminate mit geringem Gewicht

VE = 10 m per Rolle

Breite	Bestell-Nr.
80 mm	95P31/80
100 mm	95P31/100



Kohlefaser-Flechtschlauch

Material

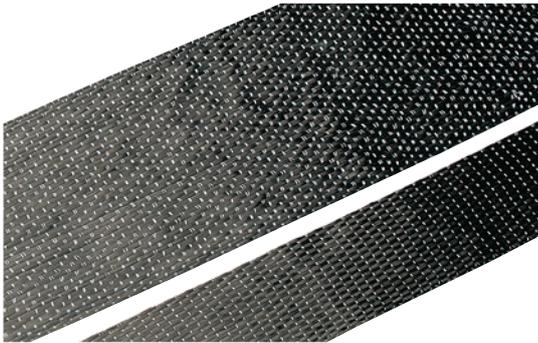
- Kohlefaser-Flechtschlauch

Verwendung

- zur Herstellung steifer Gießharz-Innentrichter, Kondylenversteifungen und Verbindungen mit geringem Gewicht

VE = 10 m per Rolle

Breite	Bestell-Nr.
20 mm	95P9/20
80 mm	95P9/80
100 mm	95P9/100
150 mm	95P9/150
200 mm	95P9/200



Kohlefaserband

Material

- Kohlenfasern, unidirektional mit Baumwoll-Kette

Verwendung

- zur Versteifung von Laminaten in axialer und zirkulärer Richtung

VE = 50 m per Rolle

Breite	Bestell-Nr.
25 mm	95P28
45 mm	95P8
100 mm	95P18



Kohlefaserfaden

Material

- Kohlenfasern-Roving

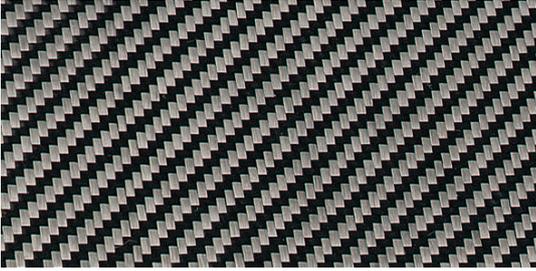
Verwendung

- zum Vernähen der Profilstreben bei Kohlefaserorthesen

VE = 15 m per Rolle

Breite	Bestell-Nr.
2 mm	250P14

Kohlefasermatte



Material

- Kohlenfasern
- Körperbindung: 204 g/m²

Verwendung

- für hochfeste, flächige Laminatverstärkungen

Eigenschaften

- gut drapierbar
- gute Durchtränkung
- für alle Harzsysteme geeignet

VE = lfm

Breite	Bestell-Nr.
1000 mm	95P35

Aramidfasergewebe



Material

- Aramid
- Körperbindung: 1/3
- Gewicht: 170 g/qm
- Farbe: gelb

Verwendung

- für flexible Bereiche innerhalb einer Gießharzverbindung

Eigenschaften

- hohe Zähigkeit
- schlag- und abriebfest
- gewichtsbezogene Zugfestigkeit

VE=lfm

Breite	Bestell-Nr.
1000 mm	95P29

Carbon-UD-Schlauch



Material

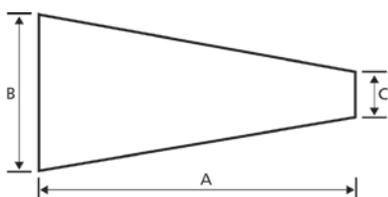
- unidirektionaler Kohlefaser-Flexschlauch

Verwendung

- für konische oder wellenförmige Modelle, zur axialen Verstärkung geeignet

VE = 5 m per Rolle

Breite	Dehnbarkeit	Bestell-Nr.
20 mm	20 - 50 mm	95P7/20
40 mm	40 - 90 mm	95P7/40
70 mm	70 - 150 mm	95P7/70
100 mm	100 - 250 mm	95P7/100
150 mm	150 - 325 mm	95P7/150



PVA-Folienschlauch „Spezial“

Material

- Polyvinylalkohol (PVA)
- Materialstärke: 0,1 mm
- Farbe: transparent

Verwendung

- für Acryl-, Epoxidgießharz- sowie Pre-preg-Arbeiten

Eigenschaften

- besonders strapazierfähig
- hochwertige, handgebügelte Naht

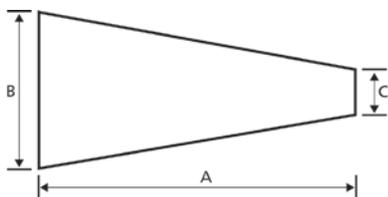
Maß B + C = halber Umfang

VE = 10 Stück

Abmessungen A x B x C	Bezeichnung	Bestell-Nr.
560 x 110 x 40 mm	PVA-Folie Gr. AR	119P29/AR
670 x 270 x 120 mm	PVA-Folie Gr. O	119P29/O
680 x 190 x 70 mm	PVA-Folie Gr. W	119P29/W
1000 x 220 x 70 mm	PVA-Folie Gr. U	119P29/U
1360 x 260 x 50 mm	PVA-Folie Gr. OU	119P29/OU



Verwenden Sie zum Einweichen der PVA-Folienschläuche ein nasses und sauberes Handtuch. Schlagen bzw. rollen Sie alle PVA-Folienschlauch-Seiten so ein, dass alle Bestandteile der Folie gleichmäßig einweichen können. Einweichzeit ca. 15-20 Minuten.



PVA-Folienschlauch

Material

- Polyvinylalkohol
- Materialstärke: 0,08 mm
- Farbe: transparent

Verwendung

- für Acryl- und Epoxidgießharz- sowie Silikonarbeiten

Eigenschaften

- strapazierfähig
- reißfest
- schmale, hochwertige Schweißnaht

Maß B + C = halber Umfang

VE = 10 Stück

Abmessungen A x B x C	Verwendungszweck	Bestell-Nr.
600 x 110 x 40 mm	Armprothesen	119P3/1
700 x 190 x 50 mm	Weichwandinnenschäfte und Unterschenkelprothesen	119P3/2
700 x 270 x 50 mm	Oberschenkelhülsen	119P3/3
1000 x 190 x 50 mm	Unterschenkelprothesen	119P3/4
1000 x 260 x 50 mm	Oberschenkelprothesen	119P3/5
1300 x 220 x 50 mm	Unterschenkelprothesen	119P3/6
1300 x 260 x 50 mm	Oberschenkelprothesen	119P3/7
1300 x 190 x 50 mm	Unterschenkelprothesen	119P3/8
1000 x 360 x 50 mm	Oberschenkelprothesen	119P3/9



Verwenden Sie zum Einweichen der PVA-Folienschläuche ein nasses und sauberes Handtuch. Schlagen bzw. rollen Sie alle PVA-Folienschlauch-Seiten so ein, dass alle Bestandteile der Folie gleichmäßig einweichen können. Einweichzeit ca. 15-20 Minuten.



PVA-Folie

Material

- Polyvinylalkohol (PVA)
- Farbe: transparent

Verwendung

- für Acryl- und Epoxidgießharz- sowie Silikonarbeiten

Eigenschaften

- gerollt
- wasserlöslich
- strapazierfähig
- reißfest

Breite x Stärke	VE	Bestell-Nr.
760 x 0,08 mm	lfm	110P9/1
1000 x 0,08 mm	lfm	110P6/1
1300 x 0,08 mm	lfm	110P8/1
760 x 0,08 mm	30 m	110P9/30
1000 x 0,08 mm	30 m	110P6/30
1300 x 0,08 mm	30 m	110P8/30



Schrumpffolie

Material

- Polyolefin
- Farbe: transparent

Verwendung

- zur Isolation von feuchten Gipsmodellen

Eigenschaften

- die angegebenen Größen beziehen sich auf die gelegte Breite/Umfang

VE = 20 Stück per Rolle

Größe	Distal	Proximal	Bestell-Nr.
extra groß	26 / 52 cm	48 / 96 cm	119P5/XL



PVC-Folie

Material

- Weich-PVC

Verwendung

- zur Modellisolierung bei Araldit-Gießharzarbeiten

VE = per lfm oder 200 m per Rolle

Breite x Stärke	Bestell-Nr.
1400 x 0,12 mm	110P4



Einfüllschlauch

Material

- Polyethylen (PE)
- Farbe: transparent

Verwendung

- Einfüllschlauch für Gießharze (z. B. zur Herstellung von teilflexiblen Laminaten bzw. Schäften)

VE = 25 m per Rolle

Breite	Bestell-Nr.
60 mm	119P10



PTFE-Folienschweißband

Material

- PTFE-beschichtetes Glasgewebe

Verwendung

- für Folien-Streicheisen Bestell-Nr. 168P5 bzw. PVA-Folien-Bügelbrett

VE = 2 m per Rolle

Breite x Stärke	Bestell-Nr.
100 x 0,13 mm	119P22



PTFE-Folie

Material

- PTFE-beschichtetes Glasgewebe

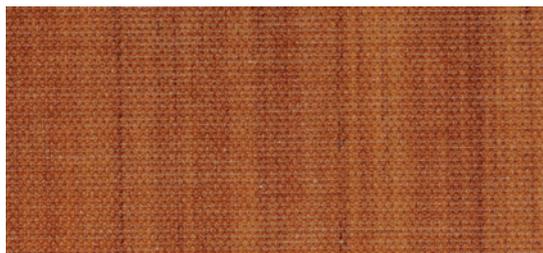
Verwendung

- für Wärmeöfen

VE = per lfm

Breite x Stärke	Ausführung	Bestell-Nr.
1100 x 0,13 mm	nicht luftdurchlässig	119P11
1150 x 0,2 mm	luftdurchlässig	119P23

 Für sogenannte Sandwichöfen verwenden Sie die luftdurchlässige PTFE-Folie Bestell-Nr. 119P23.



PTFE-Folie

Material

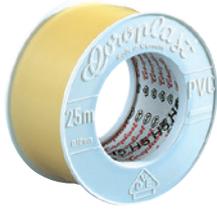
- PTFE-beschichtetes Glasgewebe
- Farbe: beige

Verwendung

- ideal für Infrarot-Wärmeöfen geeignet

VE = per lfm

Breite x Stärke	Ausführung	Bestell-Nr.
1525 x 0,35 mm	nicht luftdurchlässig	119P18



Coroplast-Klebeband

Material

- Weich-PVC-Klebeband
- Farbe: transparent

Verwendung

- vielfältiges Einsatzgebiet (z. B. zum Abdichten von beschädigten PVC-Folien)

Eigenschaften

- einseitig klebend
- anschmiegsam
- elastisch
- hohe Klebekraft

Breite	VE	Bestell-Nr.
38 mm	25 m	119P12
50 mm	10 m	119P12/50



Polyethylen-Klebeband

Material

- Polyethylen (PE)
- Farbe: transparent

Verwendung

- vielfältiges Einsatzgebiet (z. B. zum Abdichten von beschädigten PVA-Folien)

Eigenschaften

- einseitig klebend
- nicht auflösbar
- gute Klebekraft

VE = 50 m per Rolle

Breite	Bestell-Nr.
25 mm	119P20



PE-Klebeband „3M“

Material

- Polyethylen (PE)
- Farbe: transparent

Verwendung

- vielfältiges Einsatzgebiet

Eigenschaften

- einseitig klebend
- nicht auflösbar
- gute Klebekraft

VE = 33 m per Rolle

Breite	Bestell-Nr.
25 mm	119P21



PVC-Klebeband, doppelseitig

Material

- Klebeband
- Farbe: transparent

Verwendung

- zur Fixierung von Kohlefaserarmierungen

Eigenschaften

- doppelseitig klebend
- sehr gute Haftkraft
- auflösend

VE = 50 m per Rolle

Breite	Bestell-Nr.
6 mm	119P13/6
19 mm	119P13



Krepp-Abdeck-Klebeband

Material

- Krepp-Klebeband

Verwendung

- vielfältiges Einsatzgebiet
- zum temporären Fixieren

Eigenschaften

- einseitig klebend
- kann manuell abgelängt werden

VE = 50 m per Rolle

Breite	Bestell-Nr.
25 mm	119P6



Leinengewebeband

Material

- Leinengewebeklebeband

Verwendung

- vielseitige Einsatzmöglichkeiten (z. B. für Anprobesituationen)

Eigenschaften

- einseitig klebend
- reiß- und zugfest

VE = 50 m per Rolle

Breite	Bestell-Nr.
19 mm	119P14/19
25 mm	119P14/25
50 mm	119P14



Gewebeband, doppelseitig

Material

- Klebeband
- gewebeverstärkt

Verwendung

- vielfältige Einsatzmöglichkeiten (z. B. probeweise Fixierung von Pelotten)

Eigenschaften

- doppelseitig klebend
- hohe Klebekraft
- hält auf fast allen Untergründen

VE = 25 m per Rolle

Breite	Bestell-Nr.
60 mm	119P15



Plastik-Abbindeband

Material

- Klebeband mit Perlonfaden-Verstärkung

Verwendung

- zur Sicherung und Verstärkung von Prothesenschäften

Eigenschaften

- einseitig klebend
- extrem reiß- und zugfest

VE = 50 m per Rolle

Breite	Bestell-Nr.
19 mm	119P16



Schaumstoff-Klebeband

Material

- mit Schaumstoff kaschiertes Klebeband
- Farbe: schwarz

Verwendung

- zum Abdichten und Isolieren bei Arbeiten mit PUR-Hartschaum

Eigenschaften

- einseitig klebend
- sehr gute Haftkraft

VE = 10 m per Rolle

Breite x Dicke	Bestell-Nr.
19 x 4 mm	119P17/19
25 x 4 mm	119P17/25
50 x 4 mm	119P17/50



Vulkollan-Band

Material

- Polyurethan (PUR)

Verwendung

- Abbindeband zum Fixieren von PVA-Folienschläuche am Absaugrohr

Eigenschaften

- extrem dehnbar
- reißfest

VE = 4 m per Rolle

Breite	Bestell-Nr.
15 mm	119P25



Plastilin (Knetmasse)

Material

- kittartige Knetmasse
- Farbe: weiß-grau

Verwendung

- zum sicheren Abdichten beim Einlaminieren von Verschluss-Systemen

Eigenschaften

- ungiftig

VE = 1 Stück

Inhalt	Bestell-Nr.
500 g	113P7



Spezial-Dichtfett (Stickwachs)

Material

- Stickwachs
- Farbe: gelblich

Verwendung

- zum sicheren Abdichten beim Einlaminieren von Verschluss-Systemen

Eigenschaften

- klebrig
- hochtemperaturfest

VE = 1 Dose

Inhalt	Bestell-Nr.
5 ml	22A100

Kohlefaser-Orthesen-Bausatz



Verwendung

- für hochstabile und leichte Orthesen in Gießharztechnik

Set besteht aus:

- 3 Stück Kohlefasermatten: 30 x 30 cm
- 8 Stück Kohlefaserband: 4,5 x 50 cm
- 8 Stück Kohlefaserband: 4,5 x 25 cm
- 4 Stück Kohlefaserband: 4,5 x 15 cm
- 8 Stück Kohlefaserschlauch: 2 x 50 cm
- 8 Stück Kohlefaserschlauch: 2 x 25 cm
- 4 Stück Kohlefaserschlauch: 2 x 15 cm
- 3 Stück Gelenknadeln: 0,3 x 30 cm
- 1 Stück Kohlefaserfaden: 15 lfm
- 1 Stück Sattelnadel
- 1 Stück Colorfoam (PE-Schaum): 0,3 x 100 x 50 cm
- 4 Stück PVC-Schienen: 0,3 x 1,6 x 100 cm
- 1 Stück Perlontrikotschlauch: 2 x 40 cm
- 1 Stück Arbeitsanleitung

	Bestell-Nr.
	250P1

Ersatz PVC-Profilschienen



Material

- PVC

Verwendung

- Kernmaterial zur individuellen Formgebung von Profilstegen in der Nass-Laminiertechnik

Eigenschaften

- thermoplastisch formbar
- beschleifbar ohne zu schmieren
- druckfest

VE = 3 Stück im Satz

L x B x H	Bestell-Nr.
1000 x 16 x 3 mm	250P11

Gelenknadel



Material

- rostfreies Edelstahl

Verwendung

- zur Orientierung, Platzierung und Ausrichtung von Drehpunkten in Gipsabdrücken bzw. Prothesenschäften

VE = 3 Stück im Satz

Durchmesser x Länge	Bestell-Nr.
3 mm x 300 mm	250P18

Schäume



Schäume

Polyurethanschaumstoffe (PU-Schäume) sind ein sehr vielseitiger Werkstoff, der in den verschiedensten Bereichen der modernen Orthopädietechnik Verwendung findet.

Dabei unterscheidet man zwischen Hart- und Weichschaumstoffen. Während Weichschaumstoffe vor allem im Bereich Körperbettungen, z. B. im Sitzschalenbau oder in der Orthopädienschuhtechnik benutzt werden, eignen sich Hartschaumstoffe in der Orthopädie- und der Orthopädienschuhtechnik insbesondere für kleinere, hochbelastete Teile (z. B. Verkürzungsausgleiche) oder für Positivformen, angefangen vom Abformen über Distanzstücke von Prothesenschäften bis hin zum Schuhleistenbau.

Die Vorteile des vielseitigen Werkstoffes liegen auf der Hand

- Schnelles, unkompliziertes und sicheres Verarbeiten
- Bei Hartschaumstoffen hohe mechanische Belastbarkeit und exakte Abformung bei gleichzeitig hoher Formstabilität
- Gute Hautverträglichkeit im ausgehärteten Zustand
- Einfaches mechanisches Bearbeiten
- Günstige Preise
- Niedriges Gewicht

Zur Herstellung der PU-Schäume werden zwei flüssige Komponenten (Schaum und Härter) im Handrührverfahren in einem genau definierten Verhältnis gemischt. Die Härte des fertigen PU-Schaumes ist dabei abhängig von der verwendeten Schaumkomponente. Je höher die Kennziffer der Schaumkomponente, also z. B. H 300 oder H 700 für Hartschaum bzw. W 150 oder W 300 für Weichschaum, desto höher ist die Festigkeit und damit das Raumgewicht (Gewicht in kg pro Kubikmeter) des Endproduktes.



Eigenschaften

Zur groben Abschätzung des Aufschäumverhaltens eignet sich die folgende Regel: Das Volumen verhält sich abhängig vom Raumgewicht, d. h. je niedriger das Raumgewicht, desto größer das Volumen und umgekehrt.

Wenn die Härtegrade individuell geändert werden sollen, ist es möglich, die Komponente A der einen Härte mit der Komponente A einer anderen Härte zu vermischen. Wichtig ist dabei, dass sowohl die chemische Zusammensetzung als auch der verwendete Härter gleich bleiben!

Lagerung

Bei Zimmertemperatur (lieber zu warm als zu kalt). Die flüssigen Komponenten sind extrem kälteempfindlich und sollten keinesfalls unter 15 °C gelagert werden. Besonders die Komponente B verändert sonst ihren Aggregatzustand und beginnt zu kristallisieren. Wenn dieser Fall eintritt, ergibt sich eine Verzögerung von bis zu 24 Std. für die Verarbeitung. Man muss dann zunächst das Gebinde mit leicht geöffnetem Deckel auf 60 – 70 °C im Wärmeofen erhitzen, bis der ursprüngliche Zustand wiederhergestellt ist. Dies kann bis zu 24 Std. dauern. Nach dem Abkühlen auf Zimmertemperatur kann das Material wie gewohnt verarbeitet werden.

Bewahren Sie das Gebinde immer gut verschlossen auf, da Feuchtigkeit schon in kleinsten Mengen das Aufschäumverhalten erheblich beeinflussen kann.

Verarbeitung

- Komponenten vor dem Zusammenmischen gut durchschütteln
- Mischungsverhältnisse immer auf das Gewicht und nicht auf das Volumen beziehen und genau abwiegen
- Berücksichtigen Sie für die benötigte Menge Flüssigschaum einen Sicherheitszuschlag, da an Holzspatel und Mischbecher immer eine gewisse Menge hängen bleibt (nicht abkratzen, da oft unvermischte Komponenten am Spatel kleben)
- Aufschäumvorgang nicht durch Wackeln, Klopfen o. Ä. stören

Die nachfolgenden Seiten geben Ihnen einen Überblick über unser Lieferprogramm. Selbstverständlich erhalten Sie gerne über unsere Homepage oder auf schriftliche bzw. telefonische Anfrage die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.



Polyurethanschaumstoffe sind Gefahrstoffe und können im nicht ausgehärteten Zustand Allergien auslösen.

Das für einige PU-Schäume verwendete Tolylendiisocyanat verdampft bei Raumtemperatur und kann beim Einatmen Schäden in der Lunge verursachen. Achten Sie deshalb immer auf ausreichende Be- und Entlüftung am Arbeitsplatz und tragen Sie bei der Verarbeitung eine angemessene persönliche Schutzausrüstung (Gummihandschuhe, Kunststoffschürze und Schutzbrille).

Gerade bei PU-Schäumen ist das Reaktionsverhalten und die Konsistenz durch Feuchtigkeit sehr leicht zu beeinflussen: Nur ein kleiner Tropfen Wasser verändert das Aufschäumverhalten und die Materialdichte erheblich!



PU-Leistenhartschaum mit Härter H350



Material

- 2K-PU-Leistenhartschaum-Set
- Raumgewicht: 290 kg/m³

Verwendung

- zur Herstellung von Verkürzungsausgleichen und Schuhleisten

Mischverhältnis

- 10 Teile Hartschaum : 11 Teile Härter

Inhalt Hartschaum	Inhalt Härter	VE	Bestell-Nr.
1,0 kg	1,1 kg	1 Set	112P21/1
5,0 kg	5,5 kg	1 Set	112P21/5



Bitte Mischverhältnis beachten und die Komponenten gut verrühren.

AlphaPlast® Hartschaum H200



Material

- PU-Hartschaum
- Markenprodukt
- Raumgewicht: 175 kg/m³

Verwendung

- zur Herstellung von leichten Verkürzungsausgleichen und Kosmetiken in der Prothetik

Mischverhältnis

- 1 Teil Hartschaum : 1 Teil Härter

Inhalt	VE	Bestell-Nr.
865 g	1 Dose	112P16/1
4,6 kg	1 Kanne	112P16/5



Bitte Mischverhältnis beachten und die Komponenten gut verrühren. Bitte verwenden Sie für diesen AlphaPlast Hartschaum den dazu passenden Härter Bestell-Nr. 112P24.

AlphaPlast® Hartschaum H300



Material

- PU-Hartschaum
- Markenprodukt
- Raumgewicht: 230 kg/m³

Verwendung

- zur Herstellung von Verkürzungsausgleichen und Kosmetiken in der Prothetik

Mischverhältnis

- 1 Teil Hartschaum : 1 Teil Härter

Inhalt	VE	Bestell-Nr.
865 g	1 Dose	112P23/1
4,6 kg	1 Kanne	112P23/5



Bitte Mischverhältnis beachten und die Komponenten gut verrühren. Bitte verwenden Sie für diesen AlphaPlast Hartschaum den dazu passenden Härter Bestell-Nr. 112P24.



AlphaPlast® Hartschaum H700

Material

- PU-Hartschaum
- Markenprodukt
- Raumgewicht: 660 kg/m³

Verwendung

- zur Herstellung von druckfesten Verkürzungsausgleichen und schlag- sowie nagelfesten Schuhleisten

Mischverhältnis

- 1 Teil Hartschaum : 1 Teil Härter

Inhalt	VE	Bestell-Nr.
865 g	1 Dose	112P25/1
4,6 kg	1 Kanne	112P25/5

 Das Blähverhalten des Hartschaums H700 ist geringer als das der Hartschäume H200, H300 und H350. Bitte verwenden Sie für diesen AlphaPlast Hartschaum den dazu passenden Härter Bestell-Nr. 112P24.



Härter

Verwendung

- für AlphaPlast®-Hartschaum, Hausmarke Streifeneder und Abformer

Mischverhältnis

- 1 Teil Hartschaum H200 oder H300 oder H700 : 1 Teil Härter



Inhalt	VE	Bestell-Nr.
865 g	1 Dose	112P24/1
4,6 kg	1 Kanne	112P24/5

 Bitte Mischverhältnis beachten und die Komponenten gut verrühren.



Abformer

Material

- PU-Abformer

Verwendung

- zum Abformen von Innentrichtern und Schäften

Mischverhältnis

- 10 Teile Abformer : 4 Teile Härter für Hartschaum Bestell-Nr. 112P24

VE = 1 Flasche

Inhalt	Bestell-Nr.
1,0 kg	112P32/1

J Zur Isolierung und für ein besseres Abformergebnis Trennmittel Bestell-Nr. 84E6 verwenden. Abformer im richtigen Mischverhältnis fest umrühren und in den isolierten Prothesenschaft gießen. Dabei muss der Prothesenschaft so geschwenkt werden, dass die Abformmasse alle inneren Schaftanteile erreicht und überdeckt. Nach dem Auskühlen kann der Abguss wie eine Art Gummihaut aus dem Prothesenschaft vorsichtig herausgezogen werden. Dieser Abguss aus Abformmasse muss vorsichtig in einer Sandkiste o. ä. mit Gips stabilisiert werden, damit sich die Maßhaltigkeit der Kopie nicht verändert.



Hartschaum H300

Material

- PU-Hartschaum
- Hausmarke Streifeneder
- Raumgewicht: 230 kg/m³

Verwendung

- zur Herstellung von Verkürzungsausgleichen und Kosmetiken in der Prothetik

Mischverhältnis

- 1 Teil Hartschaum H300 : 1 Teil Härter

Inhalt	VE	Bestell-Nr.
865 g	1 Kanne	112P56/1
5,0 kg	1 Kanne	112P56/5

J Bitte Mischverhältnis beachten und die Komponenten gut verrühren. Bitte verwenden Sie für diesen AlphaPlast Hartschaum den dazu passenden Härter Bestell-Nr. 112P24.



Hartschaum H700

Material

- PU-Hartschaum
- Hausmarke Streifeneder
- Raumgewicht: 660 kg/m³

Verwendung

- zur Herstellung von druckfesten Verkürzungsausgleichen und schlag- sowie nagelfesten Schuhleisten

Mischverhältnis

- 1 Teil Hartschaum H700 : 1 Teil Härter

Inhalt	VE	Bestell-Nr.
865 g	1 Kanne	112P57/1
5,0 kg	1 Kanne	112P57/5

 Bitte Mischverhältnis beachten und die Komponenten gut verrühren. Das Blähverhalten des Hartschaums H700 ist geringer als das des Hartschaums H300. Bitte verwenden Sie für diesen AlphaPlast Hartschaum den dazu passenden Härter Bestell-Nr. 112P24.



Weichschaum W150

Material

- PU-Weichschaum
- Markenprodukt
- Raumgewicht: 165 kg/m³

Verwendung

- zur Herstellung von weichen Kosmetiken und Abpolsterungen in der Prothetik

Mischverhältnis

- 2 Teile Weichschaum W150 : 1 Teil Härter Bestell-Nr. 112P28/1

VE = 1 Flasche

Inhalt	Bestell-Nr.
865 g	112P26/1

 Bitte Mischverhältnis beachten und die Komponenten gut verrühren.



Weichschaum W300

Material

- PU-Weichschaum
- Markenprodukte
- Raumgewicht: 325 kg/m³

Verwendung

- zur Herstellung von elastischen Ausgleichen

Mischverhältnis

- 2 Teile Weichschaum W300 : 1 Teil Härter Bestell-Nr. 112P28/1

VE = 1 Flasche

Inhalt	Bestell-Nr.
865 g	112P27/1

 Bitte Mischverhältnis beachten und die Komponenten gut verrühren.



Härter für Weichschaum

Mischverhältnis

- 2 Teile Weichschaum W150 oder W300 : 1 Teil Härter

VE = 1 Flasche



Inhalt	Bestell-Nr.
865 g	112P28/1

 Bitte Mischverhältnis beachten und die Komponenten gut verrühren.

Pre-preg



Pre-preg

Das Wort „Pre-preg“ kommt vom englischen „Pre-impregnated“, was nichts anderes bedeutet als vorimprägniert. Pre-preg setzt sich aus einem Trägermaterial zusammen, das mit einer festgelegten Menge an Harz, vorzugsweise Epoxid, getränkt ist.

Warum Epoxid-Harz?

- Meistverwendeter Typ bei Hochleistungsverbunden
- Besitzt gute mechanische Eigenschaften und hervorragende Klebeeigenschaften
- Temperaturbeständigkeit bis 200 °C, resistent gegen äußere Einflüsse (z. B. Chemikalien)
- Niedrige Ausbacktemperatur von 80 – 120 °C

Welche Aufgaben hat das Harz?

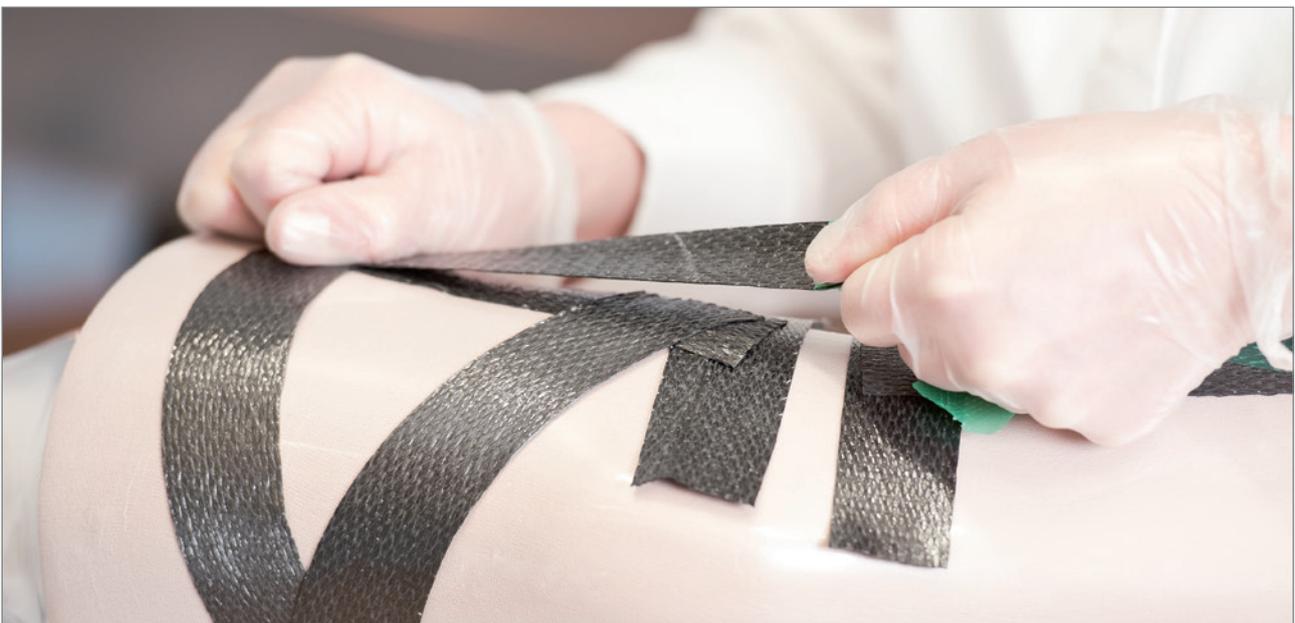
- Fixieren der Fasern
- Schutz der Fasern
- Formgebung
- Kraftübertragung zwischen den Fasern
- Aufnahme der Kräfte quer zur Faser

Eigenschaften

- Große Kraftaufnahme bei wenig Eigengewicht
- Träger und Harzanteile sind genau abgestimmt
- Verbesserte Konstruktionsmöglichkeiten
- Dynamische Konstruktionen möglich
- Weniger Materialverschnitt

Lagerung

- 12 Monate bei -18 °C
- Bis zu 21 Tage bei +20 °C
- Ein Tag bei Raumtemperatur entspricht 13 Tage weniger bei -18 °C



Technische Informationen

- Gipsmodelle müssen absolut trocken sein.
- Pre-preg nur mit puderfreien Nitrilhandschuhe (Bestell-Nr. 12P23) anfassen und auf trockene, staub- und fettfreie Umgebung achten.
- Zur optimalen Krafterfassung die Fasern immer gestreckt verarbeiten (genaues Legen erspart Schleifarbeit).
- Metalloberflächen sollten so wenig wie möglich mit Pre-preg-Material verbacken werden, da sich Metall unter Temperatureinfluss anders ausdehnt und zusammenzieht. Das kann bei langen einlaminieren Schienen zu überhöhten Spannungsdifferenzen führen und die Klebeverbindung reißen lassen.
- Metall lässt sich nur in fett- und staubfreier Oberfläche gut mit Pre-preg verkleben.
- Die erste Kontaktschicht zu Metallen darf nicht direkt über dem Wabenvlies hergestellt werden, als Haftvermittler kann man z. B. eine Kohlefaserlage dazwischen legen.
- Größte Steifigkeit und Formstabilität wird durch Dreiecksstrukturen und Profilgebung (dickere Neutralfaser durch Wabenvlies) erreicht.
- Bruchsicherheit und Stabilität kann man erhöhen, indem keine kleinen Radien in den Belastungsverlauf eingebaut werden.
- Es besteht die Möglichkeit, einen Pre-preg-Rahmen mit einem Acryl-Guss ein zu gießen. Dafür muss vor dem Pre-preg-Legen zwischen Modell und der isolierenden PVA-Folie eine definierte dicke Abstandsschicht geschaffen werden (z. B. 3-4 Baumwoll-Trikot-Lagen), um für den späteren Gießvorgang unter den Pre-preg-Rahmen ein paar Lagen Perlon, Nylglas oder anderes Material eingießen zu können.
- Ist das Pre-preg-Resultat zu schwach, so kann es mit weiteren, neu aufgelegten Pre-preg-Lagen nochmals gebacken werden (empfehlenswert ist jedoch, dann kein Absaugvlies mehr überzuziehen).
- Gleichmäßige Übergänge werden durch leichten Versatz der übereinanderliegenden Pre-preg-Lagen erreicht (etwa 0,5 – 1 cm), die letzte Decklage sollte alle Lagen abdecken (optisch schöner).
- Die beste Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 20 und 23 °C. Je höher die Raumtemperatur ist, umso klebriger wird das Pre-preg.
- Alle Verbrauchs- und Hilfsmaterialien (z. B. Klebebänder) müssen entsprechend der Härtetemperatur bis min. 100 °C temperaturbeständig sein.
- Erfahrungswerte bei Aushärtezeiten sind 1,5 Stunden bei 100 °C ohne (Gips-)Modell und 8 Stunden bei 100 °C mit Gips-Modell.



Mindestens 1 Stunde vor der Verarbeitung bei Raumtemperatur aufwärmen lassen, um die Kondensationsfeuchtigkeit aus den Fasern verdunsten zu lassen.

Pre-preg – Arbeitsablauf

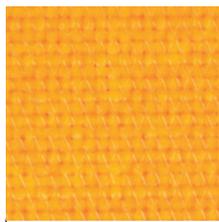
Der klassische Arbeitsablauf bei der Verwendung von Pre-preg gestaltet sich folgendermaßen

- Schritt 1 Absolut trockenes Modell mit PVA-Folie isolieren und an ein Unterdruckgerät (Vacumat) anschließen
- Schritt 2 Ggf. Rahmenform und Rahmenbreite aufzeichnen
- Schritt 3 Lagenanzahl, Lagenfolge und Neutralfaser bestimmen und entsprechend Material ausschneiden (auf Faserrichtung achten!)
- Schritt 4 Schneiden mit Universalmesser und Lineal, Carbon-Zuschneideschere oder Elektroschere (Schutzfolie nur unmittelbar vor dem Auflegen entfernen)
- Schritt 5 Auflegen der Lagen in konsequenter Reihenfolge bis zur Neutralfaser (auf Streckung der Fasern achten) und ab der Neutralfaser in spiegelverkehrter Reihenfolge (hilfreich ist das Abhaken der gelegten Lagen auf einem Notizzettel, z. B. Armierungsplan)
- Schritt 6 Abreibgewebe möglichst faltenfrei auf die Lagen aufbringen (wenn nötig Falten einschneiden)
- Schritt 7 Absaugvlies über der Lochfolie befestigen
- Schritt 8 Entweder PVA-Folie oder Vakuum-Sack überziehen und Luft absaugen
- Schritt 9 Das Pre-preg-Stück in den auf 80 – 100 °C geheizten Ofen legen und zwischen 1,5 und 8 Stunden unter ständigem Vakuum backen
- Schritt 10 Nach der Backzeit den Ofen ausschalten und das Modell im Ofen langsam abkühlen lassen
- Schritt 11 Lauwarmes Modell aus dem Ofen nehmen und die Pre-preg-Konstruktion vom Abreibgewebe und dem Absaugvlies befreien
- Schritt 12 Modell wie gewünscht weiter bearbeiten – angemessene PSA (persönliche Schutzausrüstung) anlegen!

 Immer auf sauberer und staubfreier Unterlage arbeiten.
Puderfreie Nitrilhandschuhe (Bestell-Nr. 12P23) anziehen!
Messer und Schere regelmäßig mit Verdünnung reinigen.

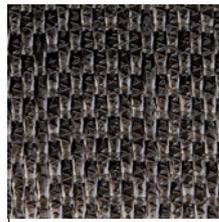
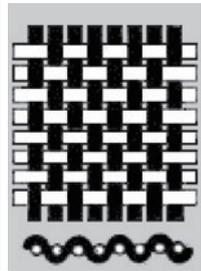
Es ist äußerst wichtig keine Feuchtigkeit im Modell und in den Pre-preg-Fasern eingeschlossen zu haben, da sonst das Pre-preg beim Backen nicht aushärten kann!

Pre-preg – Gewebe & Webstile



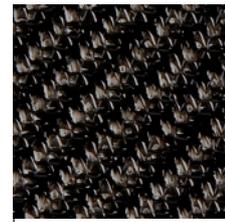
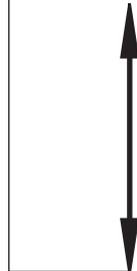
Aramid

Leinwandbindung



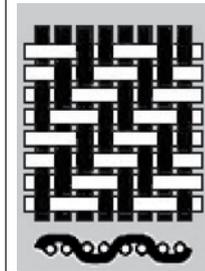
unidirektionale
Kohlefaser

unidirektional



bidirektionale
Kohlefaser

Köperbindung



Je nach Webstil werden unterschiedliche Eigenschaften erreicht. Je mehr Fäden übersprungen werden, umso mehr schmiegt sich das Gewebe an Formen an. Die Leinwand-Bindung beispielsweise lässt sich nicht sehr gut drapieren, ist dafür aber steifer.





Carbonfaser-Pre-preg CU 420



Material

- unidirektionales Carbonfaser-Pre-preg
- Flächengewicht (DIN 53854): 410 g/m²

Verwendung

- Basismaterial zur Herstellung von z. B. Orthesen in Rahmenkonstruktion
- zur Aufnahme von axialen und zirkulären Kräften

Eigenschaften

- parallel angeordnete Fasern werden durch Glasfasern zum leichten Drapieren gehalten
- empfohlene Aushärtungszeit: bei 100 °C modellabhängig 5-8 Stunden
- Lagerfähigkeit bei 20 °C: 21 Tage
- Lagerfähigkeit bei -18 °C: 360 Tage

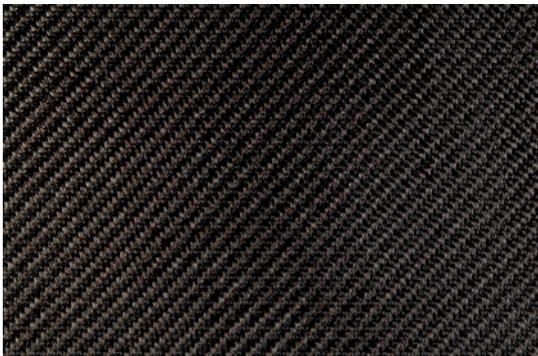
VE = 1 qm

Breite	Bestell-Nr.
1000 mm	10C2

 Fasern immer gestreckt aufbringen.



Carbonfaser-Pre-preg



Material

- bidirektionales Carbonfaser-Pre-preg
- Körperbindung: 4:4
- Flächengewicht (DIN 53854): 280 g/m²

Verwendung

- für Verstärkungslagen und zur Minimierung von Torsionskräften geeignet, für dünnwandige sowie leichte und filigrane Arbeiten

Eigenschaften

- empfohlene Aushärtungszeit: bei 100 °C modellabhängig 5-8 Stunden
- Lagerfähigkeit bei 20 °C: 21 Tage
- Lagerfähigkeit bei -18 °C: 360 Tage

VE = 1,25 qm

Breite	Bestell-Nr.
1250 mm	11C2



Pre-preg-Kordel



Material

- PET-Kordel umhüllt mit bidirektionalem Pre-preg 200 g/m²

Verwendung

- zur Randgestaltung und Verstärkung von Pre-preg-Laminaten

Eigenschaften

- empfohlene Aushärtungszeit: bei 100 °C modellabhängig 5-8 Stunden
- Lagerfähigkeit bei 20 °C: 21 Tage
- Lagerfähigkeit bei -18 °C: 360 Tage

VE = 5 Meter

Durchmesser	Bestell-Nr.
ca. 1,0 mm	150C1/1
ca. 3,0 mm	150C1/3



Glasfaser-Pre-preg



Material

- bidirektionales Glasfaser-Pre-preg
- aluminiumbedampft
- Körperbindung: 2:2
- Flächengewicht (DIN 53854): 290 g/m²

Verwendung

- durch Aluminiumbedampfung ergibt sich die silberne Oberfläche, Design- bzw. Dekolage

Eigenschaften

- empfohlene Aushärtungszeit: bei 100 °C modellabhängig 5-8 Stunden
- Lagerfähigkeit bei 20 °C: 21 Tage
- Lagerfähigkeit bei -18 °C: 360 Tage

VE = 1 qm

Breite	Bestell-Nr.
1000 mm	13C2

 **Achtung: Nur eine Seite ist bedampft!**



Aramid-Pre-preg



Material

- bidirektionales Aramid-Pre-preg
- Leinwandbindung
- Flächengewicht (DIN 53854): 170 g/m²

Verwendung

- Kevlarfaser zur Bruchsicherung von Sandalen, Laschen und Stegen

Eigenschaften

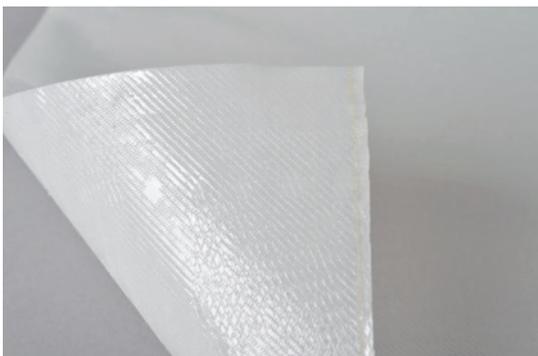
- empfohlene Aushärtungszeit: bei 100 °C modellabhängig 5-8 Stunden
- Lagerfähigkeit bei 20 °C: 21 Tage
- Lagerfähigkeit bei -18 °C: 360 Tage

VE = 1,2 qm

Breite	Bestell-Nr.
1200 mm	12C2



Dyneema Pre-preg



Material

- bidirektionales PE-Faser-Pre-preg
- Körperbindung: 2:2
- Flächengewicht: 160 g/m²

Verwendung

- PE-Faser für flexible Randbereiche und Laschen
- nicht für tragende Konstruktionen verwenden

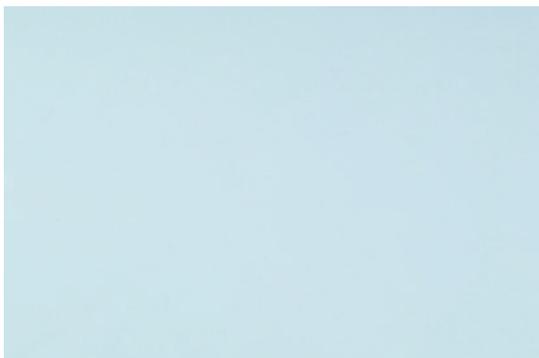
Eigenschaften

- empfohlene Aushärtungszeit: bei 100 °C modellabhängig 5-8 Stunden
- Lagerfähigkeit bei 20 °C: 21 Tage
- Lagerfähigkeit bei -18 °C: 360 Tage

VE = 1,25 qm

Breite	Bestell-Nr.
1250 mm	14C3

Abreißgewebe



Material

- Nylon-Gewebe

Verwendung

- zum Drapieren auf den aufgeklebten Pre-preg-Lagen
- hinterlässt beim Entfernen eine aufgeraute Oberfläche
- überschüssiges Harz wird seitlich abgeleitet

Eigenschaften

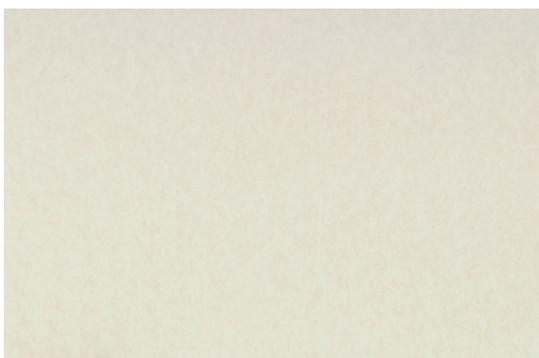
- temperaturbeständig: max. 232 °C

VE = 1,5 qm

Abmessungen B x H	Bestell-Nr.
1500 x 0,02 mm	20C1

 Optimal für Handlaminat in der Gießharztechnik geeignet.

Absaugvlies



Material

- Polyester-Vlies

Verwendung

- erlaubt das Anlegen des Vakuums
- Vliesmatte saugt Luft und überschüssiges Harz aus dem Pre-preg-Verbund

Eigenschaften

- ungiftig
- antiallergisch
- temperaturbeständig: max. 205 °C

VE = 1,5 qm

Breite	Bestell-Nr.
1500 mm	40C1



Geschäumtes Wabenvlies



Material

- Polyesterfasern

Verwendung

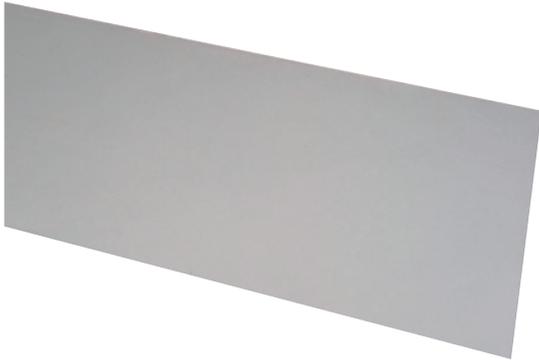
- zur Herstellung von Profilierungen im Pre-preg-Verbund

Eigenschaften

- druck- und temperaturfestes Kernlagenmaterial

VE = 1,25 qm

Abmessungen B x H	Bestell-Nr.
1250 x 3 mm	110C2



Silikonmatte

Material

- Silikon
- Farbe: transparent

Verwendung

- zur Gestaltung von glänzenden und glatten Oberflächen bei der Pre-preg-Verarbeitung

Eigenschaften

- dehnbar
- wiederverwendbar

VE = 1 Stück

Abmessungen L x B x H	Ausführung	Bestell-Nr.
920 x 920 x 0,8 mm	glänzend	119P7/08
1000 x 1000 x 1 mm	matt	119P7/1

 Zwischen Silikonmatte und PVA-Folie sollte eine Lage Vakuumstrumpf Bestell-Nr. 95P2/5 gelegt werden, um ein gleichmäßiges Vakuum zu erzeugen.



Kälte-Spray

Material

- Kälteaerosol-Spray

Verwendung

- eignet sich zum Ablösen von verklebten aber noch nicht miteinander verbundenen Pre-preg-Materialien
- durch Schockabkühlung lassen sich die einzelnen Schichten leichter voneinander lösen

Eigenschaften

- enthält ein spezielles Kältemittel für alle industriellen Anwendungsbereiche
- gezielte Abkühlung von bis zu -45 °C

VE = 1 Dose



Inhalt	Bestell-Nr.
400 ml	116P14

 Vorsicht im Umgang mit dem Kälte-Spray; Erfrierungsgefahr von ungeschützter Haut.

Dichtband

Material

- zähelastisches Band mit klebriger Oberfläche auf Kunstkautschukbasis

Verwendung

- sorgt für die Abdichtung von Luftlöchern beim Anlegen des Vakuums

VE = 1 Rolle (9,15 m)

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
9150 x 13 x 3 mm	60C1





Araldite Klebstoff



Material

- Araldite 2015 ist ein bei Raumtemperatur aushärtbarer, pastöser Zweikomponentenklebstoff auf Epoxidharzbasis, der semi-elastische Klebeverbindungen ergibt

Verwendung

- geeignet für GFK Verklebungen

Eigenschaften

- thixotrop
- zäher Klebstoff mit fugenfüllender Wirkung
- bei Auftragsdicken bis 10 mm läuft der Klebstoff nicht ab

VE = 1 Tube

Inhalt	Bestell-Nr.
50 ml	90C1



Mischpistole

Verwendung

- für Abdosil L Bestell-Nr. 82E4, Abdosil H Bestell-Nr. 82E5 und Araldie-Klebstoff Bestell-Nr. 90C1

VE = 1 Stück

	Bestell-Nr.
	82E6/50



Silikonschlauch

Material

- Absaugschlauch aus hitzebeständigem Silikon
- Farbe: transparent

Verwendung

- Absaugschlauch für alle Pre-preg- bzw. HTV-Silikonarbeiten geeignet

Eigenschaften

- temperaturbeständig bis max. 300 °C

VE = 1 m

Innendurchmesser	Wandstärke	Bestell-Nr.
6 mm	2 mm	70C1



Silikonschlauch, gewebeverstärkt

Material

- Absaugschlauch aus hitzebeständigem Silikon
- Farbe: rot

Verwendung

- Absaugschlauch für alle Pre-preg- bzw. HTV-Silikonarbeiten geeignet

Eigenschaften

- durch Gewebeverstärkung gegen Vakuumkollabieren gesichert
- temperaturbeständig: max. 300 °C

VE = 1 m

Innendurchmesser	Wandstärke	Bestell-Nr.
6 mm	3 mm	75C1



T-Stück für Vakuumtechnik

Material

- POM
- Farbe: weiß

Eigenschaften

- Betriebsdruck: 0 – 10 bar

VE = 5 Stück

für Vakuumschläuche mit Innendurchmesser	Bestell-Nr.
6 mm	168P53/6
9 mm	168P53/9



Vakuumanschluss

Verwendung

- zum Anbringen des Absaugschlauches, der beliebig am Vakuumsack Bestell-Nr. 50C1 platziert werden kann und somit unabhängig von einer Absaugvorrichtung ist

Eigenschaften

- geeignet für Silikonschlauch Bestell-Nr. 70C1

VE = 1 Stück

Außendurchmesser	Bestell-Nr.
6 mm	80C1



Einmalhandschuhe Nitril schwarz

Material

- Nitrilkautschuk
- Farbe: schwarz

Verwendung

- geeignet für Arbeiten mit Pre-preg oder RTV- bzw. HTV-Silikon

Eigenschaften

- frei von Naturkautschuk (Latex)
- unsteril
- puderfrei
- hautverträglich

VE = 100 Stück im Karton

Größe	Bestell-Nr.
S = 6 - 7	12P23/S
M = 7 - 8	12P23/M
L = 8 - 9	12P23/L
XL = 9 -10	12P23/XL



Pastosil

Material

- RTV Silikonnetzmasse
- Komponenten A und B
- Farbe: haut

Verwendung

- bei der Pre-preg-Verarbeitung zur Isolierung von Schienen und Gelenken
- Platzhalter u. Ä.

Eigenschaften

- im ausgehärteten Zustand schleifbar
- Verarbeitungszeit je nach Raumtemperatur: 2-5 Minuten

Mischverhältnis

- Komponente A : Komponente B 1 : 1

VE = 2 bzw. 4 Kunststoffbehälter

Inhalt	Bestell-Nr.
4 x 250 g	81E2/1
2 x 1,0 kg	81E2/2



Hochleistungsichtfett (Stickwachs)

Material

- Stickwachs
- Farbe: gelblich

Verwendung

- zur Isolierung von Gelenken und Metallteilen, die sich nicht mit dem Pre-preg verbinden sollen

Eigenschaften

- klebrig
- hochtemperaturfest

VE = 1 Dose

Inhalt	Bestell-Nr.
425 g	1C1



PVA-Folienschlauch „Spezial“

Material

- Polyvinylalkohol (PVA)
- Materialstärke: 0,1 mm
- Farbe: transparent

Verwendung

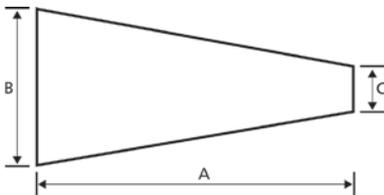
- für Acryl-, Epoxidgießharz- sowie Pre-preg-Arbeiten

Eigenschaften

- besonders strapazierfähig
- hochwertige, handgebügelte Naht

Maß B + C = halber Umfang

VE = 10 Stück



Abmessungen A x B x C	Bezeichnung	Bestell-Nr.
560 x 110 x 40 mm	PVA-Folie Gr. AR	119P29/AR
670 x 270 x 120 mm	PVA-Folie Gr. O	119P29/O
680 x 190 x 70 mm	PVA-Folie Gr. W	119P29/W
1000 x 220 x 70 mm	PVA-Folie Gr. U	119P29/U
1360 x 260 x 50 mm	PVA-Folie Gr. OU	119P29/OU

! Verwenden Sie zum Einweichen der PVA-Folienschläuche ein nasses und sauberes Handtuch. Schlagen bzw. rollen Sie alle PVA-Folienschlauch-Seiten so ein, dass alle Bestandteile der Folie gleichmäßig einweichen können. Einweichzeit ca. 15-20 Minuten.



PVC-Folie

Material

- Weich-PVC

Verwendung

- Gestaltung von glänzenden Oberflächen bei Pre-preg-Arbeiten

VE = 1fm oder 200 m per Rolle

Breite x Stärke	Ausführung	Bestell-Nr.
1300 x 0,12 mm	glasklar	110P40
1400 x 0,12 mm	matt	110P4



Baumwoll-Trikotschlauch

Material

- Baumwolle (CO)
- Farbe: weiß/gebleicht

Verwendung

- zur Isolation von Gipsmodellen
- zur Aufnahme von Feuchtigkeit und um ein gleichmäßiges Vakuum im Werkstück zu erzeugen

Eigenschaften

- superelastisch

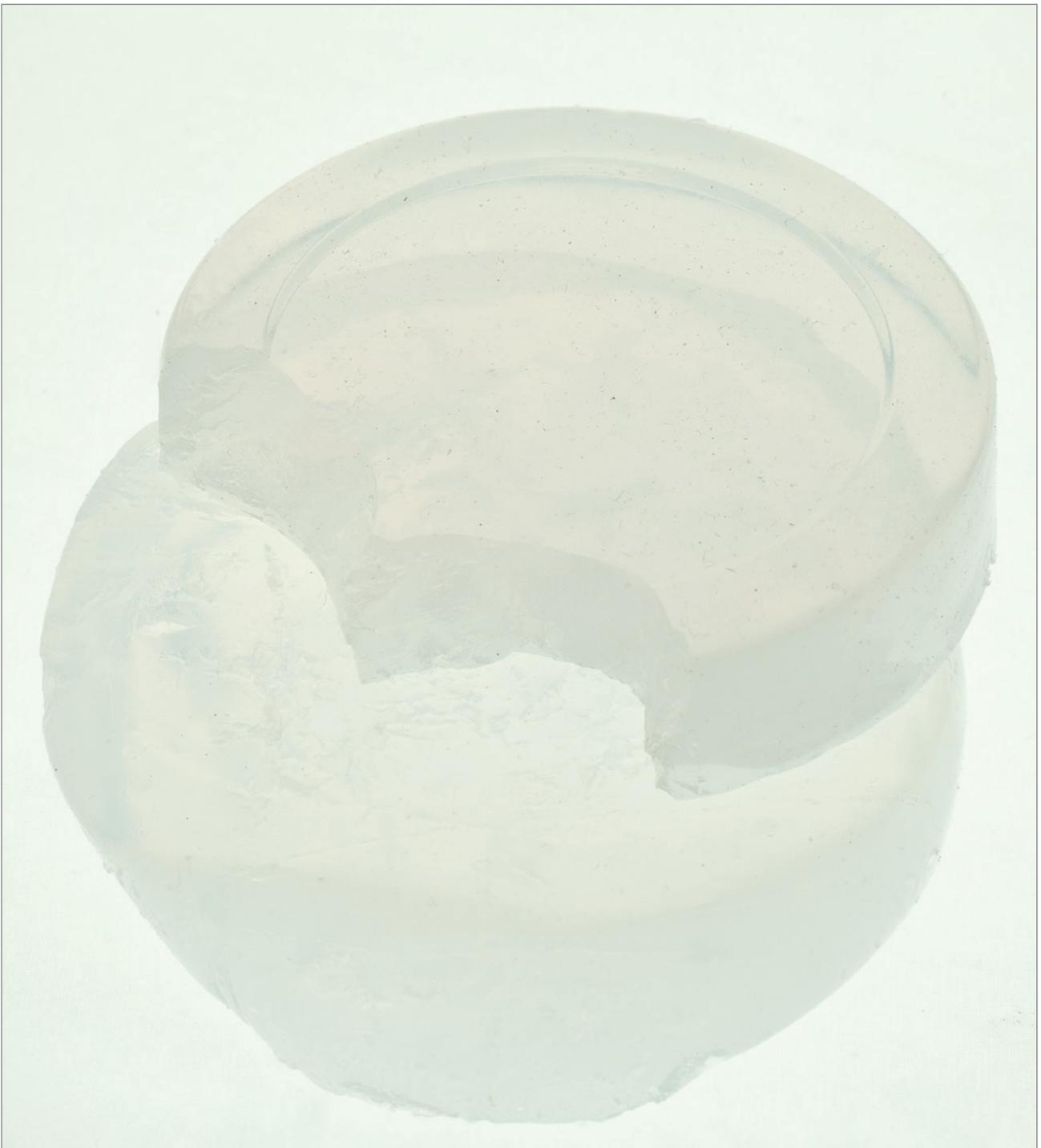
Breite	VE	Länge per Rolle	Bestell-Nr.
40 mm	0,5 kg	32,0 m	95P3/4
60 mm	0,5 kg	23,8 m	95P3/6
80 mm	0,5 kg	17,2 m	95P3/8
100 mm	1,0 kg	27,7 m	95P3/10
120 mm	1,0 kg	25,6 m	95P3/12
150 mm	1,0 kg	19,2 m	95P3/15
200 mm	1,0 kg	14,9 m	95P3/20
250 mm	1,0 kg	12,5 m	95P3/25
300 mm	1,0 kg	10,0 m	95P3/30
350 mm	1,0 kg	8,9 m	95P3/35
400 mm	1,0 kg	7,7 m	95P3/40

Silikon



Silikon

Bekannt aus der ästhetischen Schönheitschirurgie ist Silikon schon lange ein wichtiger Werkstoff und mittlerweile auch in der Orthopädietechnik nicht mehr weg zu denken. Vor allem wenn es um den ästhetischen Anspruch bei der Wiederherstellung von Gewebedefekten und Amputationen geht, ist Silikon der wichtigste Bestandteil für die Epithetik geworden. Detailgenaue, täuschend echt wirkende Körperausgleiche, bei denen die Verbindung zum Menschen fast unsichtbar erscheint, lindern vor allem den psychologischen Schmerz von traumatisierten Patienten. Aber auch in physiologischer Hinsicht profitiert der Anwender von Silikon: Silikonbettungen bieten einen hervorragenden Tragekomfort, egal ob als Schaft für eine Prothese, Epithese oder Orthese.



Unser Sortiment im Bereich der Silikontechnik umfasst neben den Rohmaterialien selbst natürlich alle wichtigen Materialien und Werkzeuge, die zur Herstellung von Epithesen, Prothesen- und Orthesenschäften notwendig sind. Hierzu gehören beispielsweise Spezialmaterialien zum Formenbau, Grundierungen und Isolationen, Silikone in unterschiedlichsten Härtegraden, vielerlei Farbstoffe und diverse Klebstoffe sowie eine große Anzahl an Werkzeugen und Maschinen.



Neben den hervorragenden physikalischen Eigenschaften von Silikon und der sehr guten körperlichen Verträglichkeit, die Hautirritationen oder Allergien vorbeugt, sind weitere Vorteile zu nennen

- Optimale Haftung
- Langlebigkeit
- Elastizität
- Pflegeleichtigkeit
- Hoher Tragekomfort
- Physiologisch besonders gut verträglich

S Bei der Verarbeitung von HTV-Silikon gibt es ein paar ‚goldene Regeln‘ zu beachten: Verarbeiten Sie das Silikon bei möglichst kühlen Raumtemperaturen, ideal sind 16 – 19 °C, damit das vermischte Silikon nicht vorzeitig aushärtet.

Nutzen Sie einen eigenen Raum oder einen geeigneten eigenen Arbeitsplatz, der sich klimatisieren und kühlen lässt.

Bei Unterbrechungen während des Arbeitsprozesses stellen Sie das Werkstück in einen geeigneten Kühlschrank.

Achten Sie auf generelle Sauberkeit am Arbeitsplatz und verwenden Sie eine geeignete Arbeitsunterlage, z. B. Mischblock (Bestell-Nr. 75E1).

Beachten Sie die Sicherheitsvorkehrungen beim Vermischen der Silikone an der elektrischen Walze (Kalander).

Als Faustformel für das Zuführen von Temperatur im Ofen („Tempern“) gilt: 8 Stunden bei 50 °C und 2 Stunden bei 100 °C.

Silikon

Was ist Silikon?

Als Ausgangsprodukt zur Herstellung von Silikonen dient Silicium (chem. Kurzzeichen: Si), das in Verbindung mit Sauerstoff (O₂) aus verschiedenen Naturprodukten wie Sand, Kieselstein oder Quarz gewonnen wird.

Die Einzelmoleküle sind die sogenannten Siloxane, die sich zu langen Polysiloxan Molekülketten verbinden und je nach Syntheseverfahren folgende Polymere bilden:

- Fadenförmige, unvernetzte Polymere, z. B. Silikon-Öle
- Schwachvernetzte, noch lösliche Polymere, z. B. Silikon-Harze
- Zu Elastomeren vernetzte Polymere, z. B. Silikon-Kautschuk

Einteilung der Silikone	RTV-Silikon = raumtemperatur-vernetztes Silikon	HTV-Silikon = hochtemperatur-vernetztes Silikon
Farbe	transparent bzw. opak	transparent
Konsistenz	flüssig bzw. teigig	wachsartig
Verarbeitung	Gießtechnik bzw. Kneten	Walzen, Walken des Materials und Auflegen in der gewünschten Stärke
Aushärtung	Bei Raumtemperatur 18 – 20 °C	unter Hinzufügung von Temperatur 80 – 100 °C (Vulkanisieren)

RTV-Silikone

Zur Verarbeitung von RTV-Silikon sind 2 Komponenten notwendig. Über das Mischungsverhältnis wird die Konsistenz des Endproduktes bestimmt, somit kann also individuell auf die Bedürfnisse und Indikationen des Patienten eingegangen werden.

Einsatzgebiet: Abstandhalter und Ausgleichs z. B. bei Zehenamputation, Probeprothesen

HTV-Silikone

Mit den HTV-Silikon bieten wir eine ganze Reihe an verschiedenen Silikon mit unterschiedlicher Shorehärte an, die aufgrund des Hautkontakts und der geforderten Biokompatibilität Platin als Katalysator beinhaltet.

Das Mischungsverhältnis bei HTV-Silikon muss immer im 1:1 Verhältnis stehen und deshalb müssen beide Materialkomponenten sorgfältig abgewogen und miteinander vermengt werden. In einer elektrischen Walze (Kalandr) werden die Komponenten miteinander vermengt und so lange gewalzt, bis die Masse gleichmäßig vermischt ist. Im Umlegeverfahren wird die gleichmäßig ausgewalzte Silikonschicht um das Modell gelegt und mit einem Spezialwerkzeug werden die Naht und Übergänge verschlossen. Ein dünner, feiner Nylontrikot (Bestell-Nr. 95P1 oder 95P2) verhindert das Verkleben der PVA-Folie am Silikon und kann nach dem Vakuumieren problemlos entfernt werden. Unter Zufuhr von Temperatur (ca. 80 – 120 °C bei ca. 12 Stunden Verweildauer im Ofen) härtet das Silikon aus und ein z. B. individuell angefertigter Silikon-Liner ist entstanden.

Silikon-Öle

Zugefügtes Silikon-Öl dient zur Herabsetzung der Viskosität von Silikonen, darf aber das Verhältnis von 5 % Öl zur Gesamtmenge nicht überschreiten.

Eigenschaften von Silikon-Öl

- Wird in den Verkettungsprozess nicht mit eingebunden
- Bewirkt eine Verminderung der Reißfestigkeit
- Verminderung der Shorehärte
- Erhöhung der Materialdehnung
- Das Silikon wird weicher und neigt zu verstärktem Ausschwitzen

Armierungen

Bei der Armierung sollte nach Möglichkeit nur mit einer Lage Trikot gearbeitet werden, um z. B.

- Reduzierung des Längshub zu reduzieren, d. h. keine Pseudarthrose zwischen Stumpf und Schaft
- Konstante Querelastizität, dadurch Formbeständigkeit
- Gezielte Kompression von Weichteilen
- Rissunempfindlichkeit

Inhibitoren

Inhibitoren sind äußere Einflüsse bei der Verarbeitung von Silikonen. Diese können gewünscht, aber ebenso unerwünscht sein. Im ersten Fall spricht man von den sogenannten „controlled“, im zweiten von den „not controlled“ Inhibitoren.

Controlled Inhibitoren: Sind bewusst eingesetzte Mittel zur Verzögerung der Reaktionszeit bei der Verarbeitung von Silikonen (z. B. Bestell-Nr. 81E3)

Not controlled Inhibitoren: Diese unerwünschten äußeren Einflüsse verhindern das Aushärten von Silikonen, dazu zählen z. B.

- Gummi
- Latex (häufig verwendet in Untersuchungshandschuhen)
- Schwefel
- Sekundenkleber
- Klebstoffe in verschiedenen Klebebändern
- Alle Stoffe, die auf Platin reagieren können



Alginat

Material

- Alginate
- Farbe: gelb

Verwendung

- für detailgetreue Abdrücke von Fingern, Epithesen, Füßen und Händen
- als ca. 1 cm dicke Schicht auf die gewünschte Körperpartie auftragen und außen mit einer Gipsbinde verstärken
- anschließend sofort mit Gips Bestell-Nr. 5E1 oder 5E2 ausgießen
- zum Mischen und Auftragen den Alginatpatel Bestell-Nr. 50E4 verwenden

Eigenschaften

- angenehmer Geruch

Mischverhältnis

- 23 g Alginat : 50 ml kaltes Wasser

VE = 1 Dose

Inhalt	Bestell-Nr.
500 g	1E2



Vaseline

Material

- auf Vaseline-Basis

Verwendung

- zum Hautschutz und zur Isolierung bei Abdrücken mit Alginate Bestell-Nr. 1E2

Eigenschaften

- hautschützend
- pflegende Eigenschaften

VE = 1 Dose

Inhalt	Bestell-Nr.
1,0 kg	119P26



Abdosil L mit Katalysator

Material

- niedrigviskoses Abdrucksilikon
- Farbe: blau

Verwendung

- zur Herstellung von äußerst präzisen Abdrücken, besonders im Bereich der Maxillo-Facial-Prothetik

Eigenschaften

- inklusive Katalysator

Set bestehend aus:

- 2 Kartuschen à 50 ml
- 12 Mischspitzen

VE = 1 Set

	Bestell-Nr.
	82E4



Abdosil H mit Katalysator

zur Materialversteifung

Material

- hochviskoses Abdrucksilikon
- grün

Verwendung

- zur Materialversteifung, besonders im Bereich der Maxillo-Facial-Prothetik

Eigenschaften

- inklusive Katalysator

Set bestehend aus:

- 2 Kartuschen à 50 ml
- 12 Mischspitzen

VE = 1 Set

	Bestell-Nr.
	82E5



Zur Versteifung des Abdruckes aus Abdosil L Bestell-Nr. 82E4.



Mischpistole

Verwendung

- für Abdosil L Bestell-Nr. 82E4, Abdosil H Bestell-Nr. 82E5 und Araldie-Klebstoff Bestell-Nr. 90C1

VE = 1 Stück

	Bestell-Nr.
	82E6/50



Mischblock

Material

- gewachstes Spezialpapier

Verwendung

- zum Anmischen von Episil und Abdosil

Eigenschaften

- mit Anti-Rutschboden, verhindert das Rutschen des Mischblocks auf der Arbeitsunterlage

VE = 1 Block à 50 Blätter

Maße L x B	Bestell-Nr.
240 x 150 mm	75E1

Gips, synthetisch



Material

- Calciumsulfat-Modifikation

Verwendung

- für die detaillierte Aufnahme vom Negativ und den Formenbau

Eigenschaften

- geringe Expansion
- sehr hart

Mischverhältnis

- 1 Teil Wasser : 3 Teile Spezialgips Bestell-Nr. 5E2

VE = 1 Sack

Inhalt	Bestell-Nr.
25,0 kg	5E2

Gips, porös



Material

- Calciumsulfat

Verwendung

- für den direkten Kontakt zwischen Silikon und Gips
- in Kombination mit der Vakuumtechnik in Verbindung mit Pastosil und Episil

Eigenschaften

- hart
- geringe Blasenbildung

Mischverhältnis

- 1 Teil Wasser : 1,5 Teile Gips Bestell-Nr. 5E1

VE = 1 Sack

Inhalt	Bestell-Nr.
25,0 kg	5E1



Versiegler/Flüssigwachs



Material

- Gemisch aus C7 – C10 Isoalkanen und Isopropanol

Verwendung

- isoliert Gipsmodelle gegen Silikon

Eigenschaften

- flüssig
- streichbar
- schnelltrocknend

VE = 1 Flasche

Inhalt	Bestell-Nr.
500 ml	84E9

 Bitte verwenden Sie Ihre PSA beim Umgang mit dem Versiegler/Flüssigwachs.



Doublegel

Material

- Gel-Dupliermasse auf Agar-Agar-Basis

Verwendung

- wiederverwendbare hochwertige Gel-Dupliermasse zur Kopie von Gipsmodellen

Eigenschaften

- besonders hart
- formstabil
- Schmelztemperatur bei ca. 90 °C
- Aushärtung bei ca. 30 °C

VE = 1 Eimer

Inhalt	Bestell-Nr.
6,0 kg	84E3



Abdoform-Trennmittel

Material

- Wachs in Lösungsmittel

Verwendung

- Trennmittel für Formenbau
- empfohlen zum Isolieren für Modelle

Eigenschaften

- transparent
- schnelltrocknend
- hinterlässt einen matten Wachsfilm

VE = 1 Dose

Inhalt	Bestell-Nr.
750 g	84E6

 Bitte verwenden Sie Ihre PSA beim Umgang mit dem Abdoform-Trennmittel.



Pastosil

Material

- RTV Silikonnetmasse
- Komponenten A und B
- Farbe: haut

Verwendung

- für Abdrücke am Patienten
- zum Kopieren von Modellen und zur Herstellung von Probeprothesen

Eigenschaften

- im ausgehärteten Zustand schleifbar
- Verarbeitungszeit je nach Raumtemperatur: 2-5 Minuten

Mischverhältnis

- Komponente A : Komponente B 1 : 1

VE = 2 bzw. 4 Kunststoffbehälter

Inhalt	Bestell-Nr.
4 x 250 g	81E2/1
2 x 1,0 kg	81E2/2



Retrosil

Material

- Reaktionsverzögerer aus Silikongrundstoffen

Verwendung

- zur Verzögerung der Reaktion von Pastosil
- für die Verlängerung der Verarbeitungszeit, max. 1-3 Tropfen Retrosil auf 100 g Pastosil

VE = 1 Flasche

Inhalt	Bestell-Nr.
10 g	81E3/10



Kon-Gel

Material

- flüssiges RTV Silikon
- Komponenten A und B

Verwendung

- zur Herstellung von Stumpfendbelastungskissen und Weichpolstern

Eigenschaften

- Silikongel mit sehr weichen Eigenschaften

Mischverhältnis

- Komponente A : Komponente B 1 : 1

VE = 1 Set (2 Kanister)

Inhalt	Bestell-Nr.
je 1,0 kg	81E27



Facialsil, 35 Shore A

Material

- flüssiges RTV Silikon

Verwendung

- zur Herstellung von Maxillo-Facial-Prothesen

Eigenschaften

- nach dem Aushärten ca. 35 Shore A

Mischverhältnis

- Komponente A : Komponente B (Katalysator) 1 : 1

VE = 1 Set (2 Flaschen)

Inhalt	Bestell-Nr.
1,0 kg (Komponente A) und 1,0 kg (Komponente B)	81E1/2



Episil/Episil-Katalysator, 20 Shore A

Material

- HTV Silikon
- Komponenten A und B

Verwendung

- zur Herstellung von Linern, Kompressionshandschuhen und anderen elastischen Versorgungen

Eigenschaften

- 20 Shore A
- walzbar
- sehr reißfest nach der Vulkanisation

Mischverhältnis

- Komponente A : Komponente B 1 : 1

VE = 1 Set (2 Dosen)

Inhalt	Bestell-Nr.
je 1,0 kg	80E11/2
je 4,8 kg	80E11/9,6
je 6,8 kg	80E11/13,6

Episil/Episil-Katalysator, 35 Shore A



Material

- HTV Silikon
- Komponenten A und B

Verwendung

- zur Herstellung von Vorfußprothesen, Finger- und Teilhandepithesen sowie kosmetischen Überzügen

Eigenschaften

- 35 Shore A
- walzbar
- sehr reißfest nach der Vulkanisation

Mischverhältnis

- Komponente A : Komponente B 1 : 1

VE = 1 Set (2 Dosen)

Inhalt	Bestell-Nr.
je 500 g	80E21/1
je 1,0 kg	80E21/2
je 4,8 kg	80E21/9,6
je 6,8 kg	80E21/13,6

Episil/Episil-Katalysator, 65 Shore A



Material

- HTV Silikon
- Komponenten A und B

Verwendung

- zur Herstellung von stützenden Narbenversorgungen, Verstärkungen und Orthesen

Eigenschaften

- 65 Shore A
- walzbar
- sehr reißfest nach der Vulkanisation

Mischverhältnis

- Komponente A : Komponente B 1 : 1

VE = 1 Set (2 Dosen)

Inhalt	Bestell-Nr.
je 1,0 kg	80E31/2
je 4,8 kg	80E31/9,6
je 6,8 kg	80E31/13,6



Streifysil liquid, 5 Shore A

Material

- flüssiges RTV Silikon
- Komponenten A und B

Verwendung

- zur Herstellung von Stumpfendbelastungskissen, Weichpolstern und Linern

Eigenschaften

- 5 Shore A
- sehr weiche Eigenschaften

Mischverhältnis

- Komponente A : Komponente B (Katalysator) 1 : 1

VE = 1 Set (2 Kanister)

Inhalt	Bestell-Nr.
1,0 kg (Komponente A) und 1,0 kg (Komponente B)	81E26



Stabilisator für RTV Silikone

Material

- Polyether

Verwendung

- zur Andickung von RTV Silikon Bestell-Nr. 81E26

VE = 1 Dose

Inhalt	Bestell-Nr.
100 g	81E28



Heptan

Material

- Heptan

Verwendung

- Lösungs- und Reinigungsmittel für Silikone
- zur oberflächlichen Anlösung von unvulkanisiertem Episil Bestell-Nr. 80E31 (65 Shore A)

Eigenschaften

- glasklar
- flüssig
- leicht entzündlich
- wassergefährdend

VE = 1 Flasche

Inhalt	Bestell-Nr.
250 ml	83E4

 Bitte verwenden Sie Ihre PSA beim Umgang mit Heptan.



Schutzhandschuhe, chemikalienbeständig

Material

- HPPE-Laminatfilm
- nach EN 374, Schutzklasse 6

Verwendung

- chemikalienbeständiger Folienhandschuh zur Verarbeitung bei Silikonem geeignet

Eigenschaften

- 5-lagig
- anatomische Passform

VE = 1 Paar

Größe	Länge	Bestell-Nr.
6	380 mm	12P22/6
7	380 mm	12P22/7
8	380 mm	12P22/8
9	380 mm	12P22/9
10	410 mm	12P22/10
11	410 mm	12P22/11



Acryllack

Material

- Acryllack Aerosol

Verwendung

- zum Isolieren von Gipsmodellen

Eigenschaften

- klar
- glänzend
- schnelltrocknend

VE = 1 Dose



Inhalt	Bestell-Nr.
500 ml	117P8

 Bei Verwendung von HTV-Silikonem, das Werkstück noch im warmen Zustand vom Gipsmodell entfernen.



Silikonöl, 1000 Cs

Material

- siliziumbasiertes Öl

Verwendung

- zur Reduzierung der Viskosität unvulkanisierter und der Shore-Härte vulkanisierter Silikonem

Eigenschaften

- glasklar

VE = 1 Flasche

Inhalt	Bestell-Nr.
500 ml	83E2/0,5



Silikon-Grundierung/Primer

Material

- Haftverbesserer für Silikone auf Naphthabasis

Verwendung

- Oberflächengrundierung für Silikon zur Verbindung mit anderen Materialien

VE = 1 Flasche

Inhalt	Bestell-Nr.
50 ml	83E3

 Bitte verwenden Sie Ihre PSA beim Umgang mit dem Silikon-Grundierer/Primer.



Loctite Silikon-Klebeset

Material

- Cyanacrylat-Schnellkleber

Verwendung

- für starke und besonders feste Verklebungen zwischen Silikonen und anderen Elastomeren

Eigenschaften

- glasklar
- flüssig
- schnelltrocknend

Set bestehend aus:

- 1x Loctite 7063, Reiniger 400 ml Bestell-Nr. 118P41
- 1x Loctite 770, Primer 10 g Bestell-Nr. 118P45
- 1x Loctite 406, Sofortkleber 20 g Bestell-Nr. 118P44

VE = 1 Set

	Bestell-Nr.
	81E20

 Bitte verwenden Sie Ihre PSA beim Umgang mit dem Loctite Silikon-Klebeset.



Loctite 770, Primer

Material

- chemischer Aufrauher

Verwendung

- zum chemischen Aufrauhern und besseren Eindringen des Sofortklebers
Bestell-Nr. 118P44

VE = 1 Flasche

Inhalt	Bestell-Nr.
10 g	118P45

 Bitte verwenden Sie Ihre PSA beim Umgang mit dem Loctite 770 Primer.



Loctite 406, Sofortkleber



Material

- flüssiger Cyanacrylat-Schnellkleber

Verwendung

- für starke und besonders feste Verklebungen zwischen Silikonem und anderen Elastomeren

Eigenschaften

- glasklar
- flüssig
- schnelltrocknend

VE = 1 Flasche

Inhalt	Bestell-Nr.
20 g	118P44



Bitte verwenden Sie Ihre PSA beim Umgang mit dem Loctite 406 Sofortkleber.



Loctite 7063, Schnellreiniger



Material

- Aerosol auf Lösungsmittelbasis

Verwendung

- zum gründlichen Reinigen und Vorbereiten des Klebebereichs

VE = 1 Dose

Inhalt	Bestell-Nr.
400 ml	118P41



Bitte verwenden Sie Ihre PSA beim Umgang mit dem Loctite 7063 Schnellreiniger.



Cleardur

Material

- Acrylpulver

Verwendung

- zur Herstellung von Finger- und Fußnägeln

Eigenschaften

- transparent
- nur in Verbindung mit Monodur Bestell-Nr. 81E25 verwenden

VE = 1 Flasche

Inhalt	Bestell-Nr.
75 g	81E24



Monodur



Material
• flüssiges Acrylmonomer

Verwendung
• zum Anmischen von Cleardur Bestell-Nr. 81E24

Eigenschaften
• klare Flüssigkeit

VE = 1 Flasche

Inhalt	Bestell-Nr.
50 ml	81E25



Silikonschlauch

Material
• Silikon

Verwendung
• als Platzhalter für die Herstellung von Fingernägeln

Eigenschaften
• Außendurchmesser: 1 mm
• Innendurchmesser: 0,4 mm

Länge	Bestell-Nr.
0,5 m	81E12



Facialglue



Material
• lösungsmittelbasierter Silikon-Hautkleber

Verwendung
• zur Befestigung von Epithesen und Prothesen auf der Haut

Eigenschaften
• klare Flüssigkeit

VE = 1 Flasche

Inhalt	Bestell-Nr.
20 ml	81E14



Pacolor

Material

- pastöse, hochergiebige Farbpigmente

Verwendung

- zum opaken Einfärben von transparenten Silikonem

Eigenschaften

- pastös
- temperaturbeständig
- farbintensiv
- lichtecht

VE = 1 Dose (25 g)



Farbe	Bestell-Nr.
haut	44E10
weiß	44E11
rot	44E12
gelb	44E13
blau	44E14
schwarz	40E15
rotbraun	44E16
orange	44E17
magenta	44E18
grün	44E19



Facolor

Material

- Viskose-Fasern (glänzend)

Verwendung

- zum plastischen Einfärben von transparenten Silikonem

Eigenschaften

- temperaturbeständig
- farbintensiv
- lichtecht

VE = 1 Beutel (75 g)

Farbe	Bestell-Nr.
weiß	45E11
rot	45E12
gelb	45E13
blau	45E14
schwarz	45E15
dunkelrot	45E16
dunkelbraun	45E17
rosa	45E18
grün	45E19
hellbraun	45E20
dottergelb	45E21
violett	45E22
orange	45E23



Laminierscheibe

Material

- Edelstahl

Verwendung

- zur Verankerung von Schraubverbindungen in Silikon (HTV), Pre-preg und Gießharzlaminierten

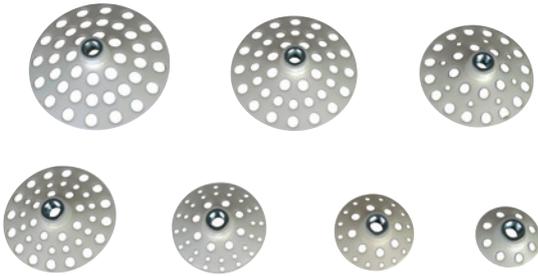
Eigenschaften

- mit 3 Schlitzten
- korrosionsbeständig

VE = 1 Stück

Gewinde x Kopfdurchmesser x Länge	Bestell-Nr.
M4 x 15 x 4,8 mm	34P9

PIN-Anschluss mit Nut für Silikonliner



Material

- POM
- Gewindebuchse aus Stahl

Verwendung

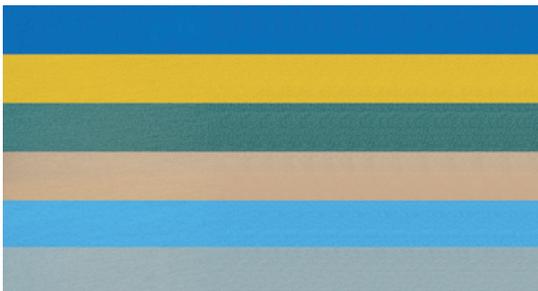
- zur individuellen Anfertigung von Silikonlinern

VE = 1 Stück

Durchmesser	Gewicht	Gewinde	Bestell-Nr.
40 mm	11 g	M10	50A3/40
50 mm	12 g	M10	50A3/50
60 mm	14 g	M10	50A3/60
70 mm	16 g	M10	50A3/70
76 mm	17 g	M10	50A3/76
86 mm	19 g	M10	50A3/86
96 mm	22 g	M10	50A3/96



Duolastic Bezugstoff



Material

- bi-elastischer Bezugsstoff aus 84 % Polyamid und 16 % Elasthan
- 275 g/m²

Verwendung

- zur individuellen Linierfertigung

Eigenschaften

- Duolastic: in beide Richtungen extrem dehnbar (Länge: 200 %, Breite: 150 %) und abriebfest
- einseitig aufgerauht zur besseren Verbindung von Silikon und Stoff

VE = lfm

Breite	Farbe	Bestell-Nr.
150 cm	royalblau	8T15/B
165 cm	gelb	8T15/G
165 cm	grün	8T15/GÜ
150 cm	haut	8T15/H
150 cm	hellblau	8T15/HB
150 cm	mittelgrau	8T15/MG



Silikon-Mischbecher

- transparent, zum Mischen und Einfärben von Acrylen für Finger- und Fußnägel
- VE = 1 Stück

Füllmenge	Bestell-Nr.
30 ml	75E2



Schere

- klein, gebogen, mit Micro-Zahnung auf der unteren Klinge, speziell geeignet zum Schneiden von Silikon
- VE = 1 Stück

Länge	Bestell-Nr.
130 mm	50E7



Schere

- klein, gebogen, Spitze abgeschrägt, speziell geeignet zum Schneiden von Silikon
- VE = 1 Stück

Länge	Bestell-Nr.
145 mm	50E17



Silikonspatel

- klein, zum Modellieren von modellierfähigen Silikonem und Acrylen
- VE = 1 Stück

Bestell-Nr.
50E6



Silikonspatel

- flexibel
- breit, zum Mischen von flüssigen Silikonem
- VE = 1 Stück

Spatellänge	Gesamtlänge	Bestell-Nr.
105 mm	205 mm	50E5



Alginspatel

- zum Mischen und Auftragen von Alginat Bestell-Nr. 1E2
- VE = 1 Stück

Bestell-Nr.
50E4



Modellierspatel aus Kunststoff

- zum schonenden Entfernen von HTV-Silikon-Resten auf den mechanischen und elektrischen Silikonwalzen
- hervorragend geeignet zum Modellieren von Gips, Wachs, Plastilin und Silikon
- VE = 1 Stück

Farbe	Länge	Bestell-Nr.
blau	ca. 200 mm	166P24



Bearbeitungsroller

- konisch
- zum Bearbeiten von modellierfähigen Silikonem
- VE = 1 Stück

Bestell-Nr.
50E3



Bearbeitungsroller

- zylindrisch
- zum Bearbeiten von modellierfähigen Silikonem
- VE = 1 Stück

Länge	Durchmesser	Bestell-Nr.
150 mm	8,0 mm	50E15



Bearbeitungsroller

- zylindrisch
- zum Bearbeiten von modellierfähigen Silikonem
- VE = 1 Stück

Länge	Durchmesser	Bestell-Nr.
120 mm	5,0 mm	50E16



Beale Spatel

- zum Modellieren von Wachs und Silikonem
- VE = 1 Stück

	Bestell-Nr.
	50E19



Le Cron Spatel

- zum Modellieren von Wachs und Silikonem
- VE = 1 Stück

	Bestell-Nr.
	50E1



Hylon Le Cron Spatel

- zum Modellieren von Wachs und Silikonem
- VE = 1 Stück

	Bestell-Nr.
	50E20



Spatel doppelseitig, schmal

- zum Modellieren von Wachs und Silikonem
- VE = 1 Stück

	Bestell-Nr.
	50E21



Spatel doppelseitig, breit

- zum Modellieren von Wachs und Silikon
- VE = 1 Stück

Bestell-Nr.
50E22



Pinzette

- mit abgewinkelter, gezahnter Spitze
- VE = 1 Stück

Bestell-Nr.
50E8



Modellierinstrument

- zum Modellieren von Wachs und Silikon
- VE = 1 Stück

Bestell-Nr.
50E2



Modellierinstrument

- gebogen
- zum Modellieren von Wachs und Silikon
- VE = 1 Stück

Bestell-Nr.
50E18



Modellierinstrument doppelseitig, mit Kegelspitze

- zum Modellieren von Wachs und Silikon
- VE = 1 Stück

Bestell-Nr.
50E23



Modellierinstrument doppelseitig, dünne Spitze

- zum Modellieren von Wachs und Silikon
- VE = 1 Stück

	Bestell-Nr.
	50E24



Modellierinstrument doppelseitig, abgerundete Spitze

- zum Modellieren von Wachs und Silikon
- VE = 1 Stück

	Bestell-Nr.
	50E25



Wachsmesser

- zum Modellieren von Wachs und Silikon
- VE = 1 Stück

Länge	Bestell-Nr.
170 mm	50E9



Einmalskalpell

- steril
- mit Kunststoffgriff
- VE = 10 Stück

	Bestell-Nr.
	160P100



Skalpellgriff „Standard Fig. 4“

- massiver Flachgriff
- passend für Klingen Fig. 18-36
- Länge = 140 mm
- VE = 1 Stück

	Bestell-Nr.
	50E26



Skalpellklinge

- steril
- kleine Klinge zum detaillierten Arbeiten
- für Skalpellgriff Bestell-Nr. 50E26
- VE = 100 Stück

Größe	Bestell-Nr.
Fig. 24	50E27



Messbecher

- Polypropylen
- transparent
- mit Skala
- VE = 1 Stück

Füllmenge	Höhe	Durchmesser	Bestell-Nr.
3000 ccm	242 mm	170 mm	90E29/3000
5000 ccm	270 mm	210 mm	90E29/5000



Rüttler

- Luftblasen, die sich im Gips befinden, steigen durch den Einsatz des Rüttlers nach oben
- für Dauerbelastung geeignet
- 2-stufig, mit Sauggummifüßen

Technische Daten

- Rüttelintensität: 3.000/6.000 Schwingungen/min.
- Tischmaße: 210 x 130 mm
- Abmessungen B x T x H: 228 x 143 x 150 mm
- Elektroanschluss: 220 – 240 V / 50 – 60 Hz / 1 Ph / 0,07 kW
- Gewicht: 5,2 kg

	Bestell-Nr.
	90E10



Gips-Anrührgerät

- zum luftblasenfreien Anrühren von Gipsen und flüssigen Silikonem
- für Wand- und Tischmontage
- Vakuengerät mit wartungsfreier Injektorpumpe
- robuster, leistungsstarker Motor
- leichte Installation
- Automatik- und Handschalter
- eingebauter Rüttler
- inkl. Mischbecher 500 ml

Technische Daten

- Abmessungen B x T x H: 240 x 220 x 400 mm
- Umdrehungen pro Minute: 425
- Elektroanschluss: 230 V / 50 Hz / 1 Ph / 0,25 kW
- Gewicht: 15 kg
- Farbe: weiß

	Bestell-Nr.
	90E20

Lieferung erfolgt ohne Stativ.

 Für alle Wartungsarbeiten am Gips-Anrührgerät empfehlen wir das Spezialöl für Gips-Anrührgerät, Bestell-Nr. 90E20/E1 (Inhalt 500 ml).

Mischbecher für Gips-Anrührgerät 90E20

- Mischbecher mit Rührwerk
- zum Anrühren von flüssigen Gipsen und RTV-Silikonem



90E20/500

Füllmenge	Material	Bestell-Nr.
300 ml	Kunststoff	90E20/300
500 ml	Kunststoff	90E20/500
875 ml	Kunststoff	90E20/875
1200 ml	Stahl	90E20/1200



Handschleifmotor

- für feine Schleif- und Fräsarbeiten

Handstück

- Hochleistungsgerät mit komfortablem Handling
- geringes Gewicht
- geräusch- und vibrationsarm
- hohe Laufruhe

Zubehör Handstück

- Spannzange Ø 2,35 mm
- Verbindungsleitung zwischen Handstück und Steuergerät
- Handstückablage

Technische Daten Handstück

- Drehzahlbereich 1000 – 35000 U/min, Rechtslauf / Linkslauf auf 5.000 U/min begrenzt
- Abmessungen L x Ø: 149 x 28 mm
- max. Drehmoment: 4,5 Ncm
- Gewicht: 316 g

Kniesteuergerät

- 4 speicherbare Programme
- konstante Drehzahl durch automatische Nachregelung
- 4-Farben Display zur einfachen Unterscheidung der gespeicherten Programme
- schneller Zugriff auf voreingestellte Drehzahlen und Drehmomente

Zubehör Kniesteuergerät

- 2,5 m Anschlusskabel mit Schukostecker

Technische Daten Kniesteuergerät

- Abmessungen B x T x H: 95 x 280 x 235 mm
- Elektroanschluss: 100 – 240 V / 50 – 60 Hz / 1 Ph / max. 0,22 kW
- Gewicht: 3 kg

Bestell-Nr.

90E11



Handschleifmotor mit Kniesteuergert

- für feine Schleif- und Fräsarbeiten

Handstück

- Hochleistungsgerät mit komfortablem Handling
- geringes Gewicht
- geräusch- und vibrationsarm
- hohe Laufruhe

Zubehör Handstück

- Spannzange \varnothing 2,35 mm
- Verbindungsleitung zwischen Handstück und Steuergerät
- Handstückablage
- Schutzscheibe mit Halter
- Arbeitslupe
- Armauflage

Technische Daten Handstück

- Drehzahlbereich 1.000 – 50.000 U/min Rechtslauf/Linkslauf auf 5.000 U/min begrenzt
- Abmessungen L x \varnothing : 165 x 29 mm
- max. Drehmoment: 7 Ncm
- Gewicht: 355 g

Kniesteuergert

- 4 speicherbare Programme
- konstante Drehzahl durch automatische Nachregelung
- 4-Farben Display zur einfachen Unterscheidung der gespeicherten Programme
- schneller Zugriff auf voreingestellte Drehzahlen und Drehmomente

Zubehör Kniesteuergert

- 2,5 m Anschlusskabel mit Schuko-stecker

Technische Daten Kniesteuergert

- Abmessungen B x T x H: 95 x 280 x 235 mm
 - Elektroanschluss: 100 – 240 V / 50 – 60 Hz / 1 Ph / 0,22 kW
- Gewicht: 3 kg

Bestell-Nr.

90E14



Hartmetallfräser

- U-Kegelform mit flacher Spitze, Verzahnung, für scharfkantige Schleifarbeiten in Kunststoff und Metall
- VE = 1 Stück

	Bestell-Nr.
	60E1



Silikonfräser, Trommel

- Hartmetallfräser mit Spiralverzahnung für Silikon, Zapfenform mit runder Spitze, für weiche Kunststoffe und Silikon, lange Standzeit
- VE = 1 Stück

	Bestell-Nr.
	60E2



Hartmetallfräser

- Walzenform mit flacher Spitze, Spiralverzahnung, für flächige Schleifarbeiten in Kunststoff und Metall
- VE = 1 Stück

	Bestell-Nr.
	60E10



Hartmetallfräser

- Walzenform mit runder Spitze, feine Kreuzverzahnung, für feine Schleifarbeiten in Kunststoff und Metall
- VE = 1 Stück

	Bestell-Nr.
	60E9



Silikonfräser, konisch

- Hartmetallfräser mit Spezialverzahnung für Silikon, Kegelform mit runder Spitze, für weiche Kunststoffe und Silikon, lange Standzeit
- VE = 1 Stück

	Bestell-Nr.
	60E11



Silikonfräser

- Hartmetallfräser mit Spezialverzahnung für Silikon, Birnenform mit runder Spitze, für weiche Kunststoffe und Silikon, lange Standzeit
- VE = 1 Stück

	Bestell-Nr.
	60E12



Silikonfräser

- Hartmetallfräser mit Spezialverzahnung für Silikon, schlanke Kegelform mit Spitze, für weiche Kunststoffe und Silikon, lange Standzeit
- VE = 1 Stück

	Bestell-Nr.
	60E13



Frässpindelhalter

- zum Einspannen von Polierscheiben, Drahtbürste und Trennscheiben
- VE = 1 Stück

	Bestell-Nr.
	60E14



Karbonschleifscheibe

- zum Aufspannen auf Frässpindelhalter 60E14, zum Trennen von Metall
- VE = 10 Stück

	Bestell-Nr.
	60E15



Vliespolierscheibe

- zum Aufspannen auf Frässpindelhalter 60E14
- zum Feinarbeiten von RTV Silikonknetmasse und PVC
- VE = 10 Stück

Durchmesser	Bestell-Nr.
28 mm	60E16



Polierscheibe

- zum Aufspannen auf Frässpindelhalter 60E14
- zum Feinarbeiten von RTV Silikonknetmasse, PVC und Metall
- Höchstdrehzahl: 10.000 U/min
- VE = 10 Stück

	Bestell-Nr.
	60E17



Drahtbürste

- zum Aufspannen auf Frässpindelhalter 60E14, zum Schleifen von Schaum und Aufrauen von Silikon
- VE = 6 Stück

Durchmesser	Bestell-Nr.
21 mm	60E18



Schleifwalze

- mit Gummischleifkörper, zum Aufspannen von Schleifhülsen 60E20
- VE = 1 Stück

Durchmesser	Bestell-Nr.
9 mm	60E19



Schleifhülse

- zum Aufspannen auf Schleifwalze 60E19, zum Beschleifen von Kunststoff, Gips und Silikon
- VE = 100 Stück

Durchmesser	Bestell-Nr.
9,5 mm	60E20



Gipsfräser, Kugel

- Zapfenform mit Spitze, grobe Kreuzverzahnung, für Schleifarbeiten in Kunststoff, Metall und Gips
- VE = 1 Stück

Bestell-Nr.
60E6



Gipsfräser, konisch

- Kegelform mit runder Spitze, grobe Kreuzverzahnung, für grobe Schleifarbeiten in Kunststoff, Metall und Gips
- VE = 1 Stück

Bestell-Nr.
60E7



Gipsfräser, spitz

- Hartmetallfräser, schlanke Kegelform mit Spitze, feine Kreuzverzahnung, für feine Schleifarbeiten in Kunststoff, Metall und Gips
- VE = 1 Stück

	Bestell-Nr.
	60E8



Silikonpolierer

- zur Feinbearbeitung von Silikonoberflächen
- Höchstdrehzahl: 15.000 U/min
- VE = 5 Stück

	Bestell-Nr.
	60E4



Polierbürste

- in Verbindung mit Polierpaste 60E21, zum Polieren von Acryl
- VE = 1 Stück

	Bestell-Nr.
	60E5



Polierpaste

- zur Verwendung mit Polierbürste 60E5, zum Polieren von Acrylnägeln
- VE = 1 Stück

Inhalt	Bestell-Nr.
200 g	60E21



Schleifpapierhalter

- zum Einspannen von Schmirgelleinenstreifen
- VE = 1 Stück

	Bestell-Nr.
	60E3



Schmirgelleinen

Material

- Schmirgelleinen Korn 240

Verwendung

- für Schleifpapierhalter Bestell-Nr. 60E3
- zum Feinschliff von Oberflächen aus Kunststoff, Metall und Gips

VE = 10 m

	Bestell-Nr.
	60E22

Silikonarbeitsplatz



Ausstattung

- Staubabsauganlage
- 3 Schubladen
- 4 Steckdosen
- Anschlüsse für Gas, Elektro und Druckluft
- Vortisch für Absaugmaul
- bewegliche Arbeitsleuchte
- verstellbare Arbeitshöhe, mittels Drehfüßen und Inbus-Verschraubung

Technische Daten

- Abmessungen B x T x H: 1240 x 620 x 820 – 950 mm
- Justierbereich: 6 Justierungen à 25 mm
- Elektroanschluss: 230 V / 50 – 60 Hz / 1 Ph / max. 1 kW
- Gewicht: ca. 130 kg
- Farbe: enzianblau

Bestell-Nr.

90E50

Die Gesamtleistung der angeschlossenen elektrischen Verbraucher darf 12 A nicht überschreiten.

Abb. ähnlich

Mechanische Silikonwalze



- zum Vermischen von kleinen Mengen Silikon (bis 100 g) und Auswalzen von Silikonplatten

Ausstattung

- 2 handbetriebene gegenläufige Walzen
- manuell einstellbarer Walzenabstand

Technische Daten

- Abmessungen B x T x H: 600 x 350 x 310 mm
- Durchmesser Walzen: 100 mm
- Länge Walzen: 350 mm
- Walzenabstand: 0,1 – 3 mm, manuell einstellbar in 15 Stufen
- max. Plattengröße: 300 x 300 mm
- Farbe der Metallteile: RAL 7035 lichtgrau
- Gewicht: 64 kg

Bestell-Nr.

90E35

Abb. ähnlich

 Zum Reinigen Heptan Bestell-Nr. 83E4 verwenden.

Autoklav



- Hochdruckgerät zum Polymerisieren von Acrylen (z. B. Fingernägel)
- inkl. 1 m Befüllschlauch
- Material: beschichtetes Aluminium
- Fassungsvermögen: 4,0 Liter
- Maße außen: H 22 cm x Ø 24,5 cm
- Maße innen: H 13,5 cm x Ø 20,5 cm
- Betriebstemperatur: 45 °C
- Gewicht: 3,11 kg

Bestell-Nr.

70E2

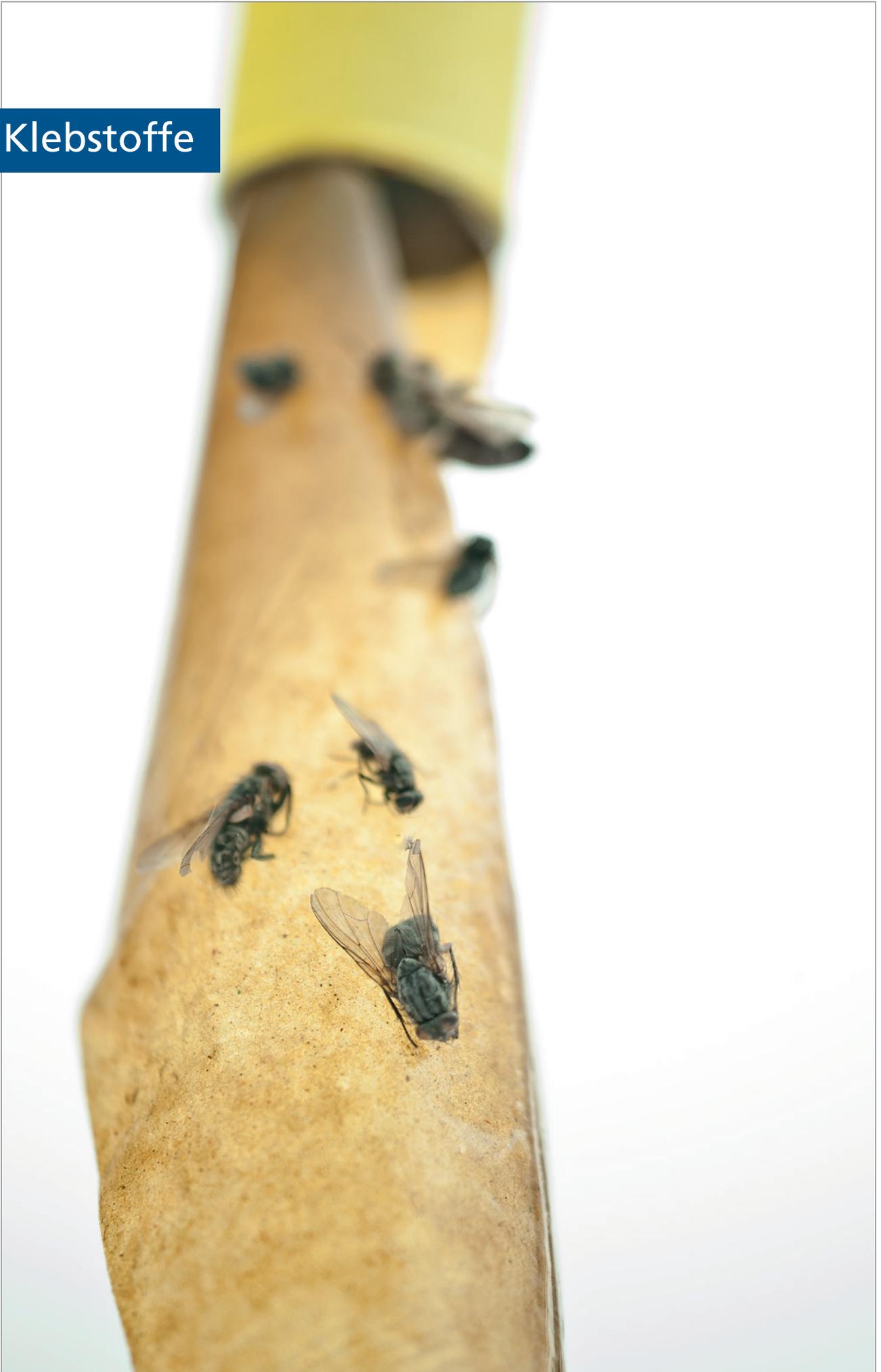


Aluminiumform

- für Finger
- VE = 1 Stück

	Bestell-Nr.
	50E10

Klebstoffe



Klebstoffe

Abhängig von der Verarbeitungstechnik, dem verwendeten Material und dem gewünschten Ergebnis kommen in der modernen Orthopädie- und Orthopädieschuhtechnik eine Vielzahl von hochwertigen Klebstoffen zum Einsatz. Im Unterschied zu vielen in der industriellen Fertigung verwendeten Industrieklebstoffe, müssen die hier eingesetzten Klebstoffe ein Höchstmaß an Haftfähigkeit, Aushärtungsgeschwindigkeit und Hautfreundlichkeit im ausgehärteten Zustand erfüllen.





Selbstverständlich erhalten Sie für kennzeichnungspflichtige Stoffe nach der Gefahrstoffverordnung von uns gerne die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter – über unsere Homepage oder auf schriftliche bzw. telefonische Anfrage.

Lagern Sie Klebstoffe im separaten Gefahrstofflager, optimalerweise bei ca. 20 °C. Bei Temperaturen unter 15 °C besteht die Gefahr, dass der Klebstoff eindickt und klumpt (insbesondere bei toluolfreien Klebstoffen) und nicht mehr verwendbar ist. Achtung: Härter, Primer etc. müssen dagegen kühl gelagert werden.

 Sorgen Sie aufgrund der Lösemittel immer für ausreichende Be- und Entlüftung am Arbeitsplatz und beachten Sie auch die Hinweise zur Verarbeitung und Lagerung, die sich auf den Behältern der Produkte befinden.

Klebstoffe

Die Vielzahl unterschiedlicher Materialien und Anwendungsgebiete erfordert hohe Ansprüche an den bzw. die Kleber. Gleichzeitig darf der Kleber weder die Umwelt, noch die Gesundheit des Anwenders belasten.

Wir unterscheiden folgende Klebstoffarten

- Universalkleber – wie z. B. Listra-Fix-Kleber Bestell-Nr. 118P12 (klebt alles außer PVC) oder Colle de Cologne Bestell-Nr. 118P14
- Schnellkleber wie z. B. – Ortec-Spezialkleber Bestell-Nr. 118P18 – Vulkofest-96 Bestell-Nr. 118P10 – Forte-Schnellstkleber Bestell-Nr. 118P13 – kleben kein PVC, aber alles was beim Schleifen staubt
- Spezieller Kunststoffkleber – wie z. B. Syntic-Total Bestell-Nr. 118P11 für PE, PP und auch PVC

In schwierigen Fällen empfehlen wir den Gebrauch von Hilfsmitteln wie Härter oder Primer.

Sicherheitshinweis

Klebstoffe, Lösungsmittel, Verdünner etc. enthalten Gefahrstoffe. Bitte beachten Sie deshalb immer die produktspezifischen Sicherheitsdatenblätter! Lagern Sie in der Werkstatt maximal den Tagesverbrauch. Achten Sie außerdem immer auf ausreichende Be- und Entlüftung am Arbeitsplatz und tragen Sie bei der Verarbeitung eine angemessene PSA (Schutzhandschuhe, Kunststoffschürze und Schutzbrille).

Auf den Folgeseiten finden Sie eine Reihe unterschiedlicher Kleber mit unterschiedlichen Trocken- und Wartezeiten. Die Trockenzeit beträgt, je nach Kleber, zwischen 3 – 30 Minuten. Nach der Trockenzeit muss in der Regel nicht sofort verklebt werden. Die Zeit vom Abschluss der Trockenzeit bis zur zeitlich letzten Möglichkeit, noch eine gute Verklebung zu erzielen, nennt man Wartezeit. Je nach Kleber kann diese zwischen 3 Minuten und mehreren Stunden liegen.



Schleifen Sie die zu verklebenden Teile ab und entfernen Sie den Schleifstaub sorgfältig.
Reinigen Sie fettige Oberflächen vor dem Kleben mit Aceton oder Verdünner.
Achten Sie vor dem Verkleben darauf, dass alle Oberflächen trocken sind.
Alle Kleber können sowohl warm als auch kalt aktiviert werden.
Passen Sie den Pressdruck dem zu verklebenden Material an: je weicher das Material, desto geringer der Druck und umgekehrt.
Nach dem Pressen können alle Kleber sofort weiterverarbeitet (schleifen, fräsen etc.) werden.



Listra Fix-Kleber

Material

- polychloroprenhaltiger Neopren-Kontaktkleber
- Hausmarke
- Farbe: hell-transparent

Verwendung

- klebt alle Materialien außer PVC

Eigenschaften

- toluolfrei
- sehr gutes Streichverhalten
- „Allrounder“
- Wartezeit: 5-30 Minuten
- Trockenzeit: 5 Minuten

Inhalt	VE	Bestell-Nr.
850 g	1 Dose	118P12/1
4,0 kg	1 Kanne	118P12/4
10,0 kg	1 Kanne	118P12/10

J Bestens geeignet zum Verkleben von Materialien mit hellen oder transparenten Farben. Vor allem bei hellem EVA ist keine Klebenahnt sichtbar.



Ortec-Spezialkleber

Material

- polychloroprenhaltiger Kontaktkleber
- Farbe: hell-transparent

Verwendung

- klebt alle Materialien, auch PP und PE, außer Weich-PVC

Eigenschaften

- phenolfrei
- toluolfrei
- Wartezeit: 10-60 Minuten
- Trockenzeit: 5 Minuten

Inhalt	VE	Bestell-Nr.
850 g	1 Dose	118P18/1
4,0 kg	1 Kanne	118P18/4

J Besonders gut geeignet für Allergiker und Diabetiker.



Vulkofest-96

Material

- polychloroprenhaltiger Neopren-Kontaktkleber
- Farbe: gelblich

Verwendung

- klebt alle Materialien außer PVC

Eigenschaften

- hautfreundlich
- toluolfrei
- Wartezeit: 15-120 Minuten
- Trockenzeit: 15 Minuten

VE = 1 Kanne

Inhalt	Bestell-Nr.
4,0 kg	118P10



Forte-Schnellstkleber

Material

- polychlorophenhaltiger Neoprene-Kontaktkleber
- Farbe: gelblich

Verwendung

- klebt alle Materialien außer PVC
- optimal für die Verklebung von Weichwandinnentrichter (Soft Socket) geeignet

Eigenschaften

- hochtemperaturfest bis max. 130 °C
- toluolfrei
- Wartezeit: 5-20 Minuten
- Trockenzeit: 5 Minuten

Inhalt	VE	Bestell-Nr.
850 g	1 Dose	118P13/1
10,0 kg	1 Kanne	118P13/10

J Durch die extrem hohe Kristallisationsgeschwindigkeit kann das Werkstück ohne Ruhezeit weiter bearbeitet werden. Die Wärmefestigkeit ist ausreichend, um sofort zu schleifen, bimsen oder zu fräsen. Die Klebkraft steigt kontinuierlich und erreicht ihren Maximalwert nach 1-2 Tagen.



Listra Top-Schnellkleber



Material

- polychloroprenhaltiger Neopren-Kontaktkleber
- Hausmarke
- Farbe: helltransparent

Verwendung

- klebt alle Materialien außer Weich-PVC
- optimal für die Verklebung von Weichwandinnentrichter (Soft Socket) geeignet

Eigenschaften

- hochtemperaturfest bis max. 130 °C
- toluolfrei
- Wartezeit: 7-40 Minuten
- Trockenzeit: 7 Minuten

Inhalt	VE	Bestell-Nr.
850 g	1 Dose	118P17/1
4,0 kg	1 Kanne	118P17/4

S Durch die extrem hohe Kristallisationsgeschwindigkeit kann das Werkstück ohne Ruhezeit weiterbearbeitet werden. Die Wärmefestigkeit ist ausreichend, um sofort zu schleifen, bimsen oder zu fräsen. Die Klebkraft steigt kontinuierlich und erreicht ihren Maximalwert nach 1-2 Tagen. Passend hierzu den Schnellkleber-Verdünner Bestell-Nr. 116P10 mitbestellen.



Syntic-Total



Material

- Polyurethan-Kontaktkleber
- Farbe: gelblich

Verwendung

- klebt PUR, TR, Latex, PVC und andere Materialien

Eigenschaften

- toluolfrei
- Wartezeit: 5-30 Minuten
- Trockenzeit: 5 Minuten

Inhalt	VE	Bestell-Nr.
90 g	1 Tube	118P11/T
850 g	1 Dose	118P11/1
4,0 kg	1 Kanne	118P11/4

S Syntic-Total klebt in Verbindung mit Härter Bestell-Nr. 118P23 Chromleder. Mit Rehagol Bestell-Nr. 118P22 können Weichgummi und Latex verklebt werden.

Klebstoffe



Colle de Cologne

Material

- polychloroprenhaltiger Universal-Klebstoff
- Farbe: gelblich

Verwendung

- klebt alle Materialien, auch PVC

Eigenschaften

- toluolfrei
- „Allrounder“
- Wartezeit: 5-30 Minuten
- Trockenzeit: 5 Minuten

Inhalt	VE	Bestell-Nr.
850 g	1 Dose	118P14/1
4,0 kg	1 Kanne	118P14/4

 Durch die Zugabe von 5-10% Härter Bestell-Nr. 118P23 werden die Chemikalienbeständigkeit und die Wärmestandfestigkeit erheblich verbessert.



Pattex-Kraftkleber

Material

- polychlorophenhaltiger Neoprenkleber
- Markenprodukt
- Farbe: gelblich

Verwendung

- klebt alle Materialien außer Styropor, Weich-PVC und Kunstleder

Eigenschaften

- toluolfrei
- Wartezeit: 10-15 Minuten
- Trockenzeit: 10 Minuten

Inhalt	VE	Bestell-Nr.
650 g	1 Dose	118P9/1
4,5 kg	1 Kanne	118P9/5



Verdünner für Pattex

Material

- Verdünner für Pattex-Kleber

Verwendung

- Spezialverdünnung zum Verdünnen und Lösen von Pattex Verklebungen
- zum Entfernen von Klebstoffflecken

Eigenschaften

- reguliert die Streichfähigkeit von Pattex-Klebstoffen

VE = 1 Kanne

Inhalt	Bestell-Nr.
5,0 l	116P4/5

 Zu viel Verdünner wirkt sich negativ auf das Klebeergebnis aus.



Gummilösung



Material

- Spezialklebstoff auf Naturkautschukbasis

Verwendung

- für alle Ledernäharbeiten geeignet

Eigenschaften

- kein Verkleben der Nähnadel
- kein Verschließen des Fadenkanals
- Wartezeit: 5-20 Minuten
- Trockenzeit: 5 Minuten

VE = 1 Dose

Inhalt	Bestell-Nr.
580 g	118P1



Edelkitt/Celluloid-Kleber (Gips-Isolierlack)



Material

- Klebstoff auf Nitrocellulose- und Kunstharzbasis
- Farbe: transparent

Verwendung

- für alle Lederzurichtungen geeignet
- als Streichlack für Gipsmodelle geeignet

Eigenschaften

- toluolfrei
- die zu verklebenden Teile werden noch feucht aufeinander gepresst (Presszeit 20 Minuten)
- hohe Hitze- und Ölfestigkeit
- durch die hohe Flexibilität des Klebstofffilms werden ein Verspröden und frühzeitiges Altern der Verbindung vermieden

Inhalt	VE	Bestell-Nr.
850 g	1 Dose	118P25/1
4,0 kg	1 Kanne	118P25/5



Zum Lösen des Edelkitt/Celluloid-Kleber verwenden Sie bitte das R + L Lösungsmittel auf Acetonbasis Bestell-Nr. 116P2.



R+L Lösemittel auf Acetonbasis



Material

- Lösemittel auf Acetonbasis
- farblos

Verwendung

- Reinigungs- und Lösemittel
- Verdünner für Syntic-Total Bestell-Nr. 118P11 und Edelkitt/Celluloid-Kleber Bestell-Nr. 118P25

Eigenschaften

- stechender Geruch
- chemisch rein

Inhalt	VE	Bestell-Nr.
1,0 l	1 Flasche	116P2/1
5,0 l	1 Kanne	116P2/5

! Bei der Verwendung von Aceton bitte immer Schutzhandschuhe Bestell-Nr. 12P8 und zusätzlich persönliche Schutzausrüstung (PSA), wie Schutzbrille und Schutzbekleidung tragen.



Schnellkleber-Verdünner



Material

- Schnellkleber-Verdünner
- farblos

Verwendung

- Verdünner für Gummilösung Bestell-Nr. 118P1, Vulkofest 96 Bestell-Nr. 118P10, Listra Fix-Kleber Bestell-Nr. 118P12, Forte-Schnellstkleber Bestell-Nr. 118P13, Colle de Cologne Bestell-Nr. 118P14 und Ortec-Spezialkleber Bestell-Nr. 118P18

Eigenschaften

- toluolfrei

Inhalt	VE	Bestell-Nr.
1,0 l	1 Dose	116P10/1
5,0 l	1 Kanne	116P10/5

! Bei der Verwendung von Schnellkleber-Verdünner bitte immer Schutzhandschuhe Bestell-Nr. 12P8 und zusätzlich persönliche Schutzausrüstung (PSA), wie Schutzbrille und Schutzbekleidung tragen.



deSohl-Sohlenlöser



Material

- Lösemittel von Verklebungen
- farblos

Anwendung

- zum Reinigen von Leder
- entfernt Schuhsohlen
- löst TR-Sohlenmaterialien ab

Inhalt	VE	Bestell-Nr.
1,0 l	1 Dose	116P20/1
5,0 l	1 Kanne	116P20/5

I Bei der Verwendung von Sohlenlöser bitte immer Schutzhandschuhe Bestell-Nr. 12P8 und zusätzlich persönliche Schutzausrüstung (PSA), wie Schutzbrille und Schutzbekleidung tragen.



Verdünner

Speziallöser



Material

- Verdünnung auf Ethylacetatbasis
- farblos

Verwendung

- Verdünnung und Lösen von Alkydharz- und Nitrolacken, Reinigung von Pinseln und anderen Malwerkzeugen

Eigenschaften

- intensiver Geruch
- enthält gesundheitsschädliche Bestandteile
- versprödet und löst Kunststoffteile

Inhalt	VE	Bestell-Nr.
1,0 l	1 Dose	116P19/1
24,0 l	1 Kanister	116P19/24

I Bitte verwenden Sie Ihre PSA beim Umgang mit dem Verdünner.



Primer für PUR



Material

- Vorstrich für Ortec-Spezialkleber Bestell-Nr. 118P18, Vulkofest 96 Bestell-Nr. 118P10 und Colle de Cologne Bestell-Nr. 118P14

Verwendung

- zur Verbesserung der Klebeeigenschaften, z. B. Aufbereitung von PUR-Materialien

Inhalt	VE	Bestell-Nr.
100 ml	1 Flasche	118P24/85
250 ml	1 Dose	118P24/250



Härter (farbloser Vernetzer)

Material

- Härter für Verklebungen mit Vulkofest 96 Bestell-Nr. 118P10, Syntic-Total Bestell-Nr. 118P11 und Colle de Cologne Bestell-Nr. 118P14
- farblos

Verwendung

- zur Verbesserung der Klebeeigenschaften
- zur Verbesserung der Hitzebeständigkeit
- erhöhte Chemikalienbeständigkeit

Eigenschaften

- bessere Haftung auf öligen Materialien, Chromleder und PUR-Material

VE = 1 Flasche

Inhalt	Bestell-Nr.
100 ml	118P23

 Dem Klebstoff werden 5-8 Volumenprozent oder 4-8 Gewichtsprozent unmittelbar vor dem Verarbeiten zugegeben.



Rehagol-Halogeniermittel (künstlicher Aufrauer)

Material

- chlorhaltiger Vorstrich für Vulkofest 96 Bestell-Nr. 118P10 und Colle de Cologne Bestell-Nr. 118P14
- farblos

Verwendung

- zur Aufbereitung von TR-Sohlen und latexhaltigem Material zum besseren Verkleben

VE = 1 Flasche

Inhalt	Bestell-Nr.
100 ml	118P22

 Das Rehagol-Halogeniermittel darf nicht mit einem Metallpinsel aufgetragen werden.



Sprühkleber

Material

- Aerosol-Klebstoff

Verwendung

- für alle Materialien und Armierungsarbeiten mit Kohle- bzw. Glasfasern geeignet

Eigenschaften

- gute Restentleerung
- feine Zerstäubung
- Wartezeit: 10-50 Minuten nach dem Aufsprühen
- Trockenzeit: 10 Minuten

Inhalt	Bestell-Nr.
500 ml	118P28



Spezial-Sprühkleber



Material

- Aerosol-Klebstoff

Verwendung

- für alle Materialien und Armierungsarbeiten mit Kohle- bzw. Glasfasern

Eigenschaften

- Wartezeit: bis zu 10 Sekunden nach dem Aufsprühen
- Trockenzeit: 15 Minuten

VE = 1 Dose

Inhalt	Bestell-Nr.
500 ml	118P38



Sekundenkleber/Atomkleber



Material

- Cyanacrylat-Schnellkleber

Verwendung

- für gute Verklebungen zwischen Metallen und Elastomeren und vielen anderen Materialien

Eigenschaften

- glasklar
- dünnflüssig
- schnelltrocknend

VE = 1 Flasche

Inhalt	Bestell-Nr.
20 g	118P29

! Bei der Verwendung von Sekundenkleber bitte immer eine Schutzbrille (PSA) tragen. Bitte lagern Sie die Sekundenkleber-Flasche aufrecht stehend.



Sekundenkleber/Atomkleber, elastisch



Material

- Cyanacrylat-Schnellkleber

Verwendung

- für semi-elastische Verklebungen von Elastomeren und Laminaten (z. B. hervorragend für die Verklebung der Dermaflex-Kosmetikhaut Bestell-Nr. 3P42 geeignet)

Eigenschaften

- glasklar
- geleeartig
- schnelltrocknend

VE = 1 Flasche

Inhalt	Bestell-Nr.
20 g	118P31

! Bei der Verwendung von Sekundenkleber bitte immer eine Schutzbrille (PSA) tragen. Bitte lagern Sie die Sekundenkleber-Flasche aufrecht stehend.



Loctite Silikon-Klebeset

Material

- Cyanacrylat-Schnellkleber

Verwendung

- für starke und besonders feste Verklebungen zwischen Silikonen und anderen Elastomeren

Eigenschaften

- glasklar
- flüssig
- schnelltrocknend

Set bestehend aus:

- 1x Loctite 7063, Reiniger 400 ml Bestell-Nr. 118P41
- 1x Loctite 770, Primer 10 g Bestell-Nr. 118P45
- 1x Loctite 406, Sofortkleber 20 g Bestell-Nr. 118P44

VE = 1 Set

	Bestell-Nr.
	81E20

Bitte verwenden Sie Ihre PSA beim Umgang mit dem Loctite Silikon-Klebeset.



UHU®-hart

Material

- Klebstoff auf Cellulosenitratbasis
- Markenprodukt

Verwendung

- für Verklebungen von Balsa-Holz und Holzwerkstoffen
- nicht für Styropor, PE und PP geeignet

Eigenschaften

- glasklar
- schnelltrocknend

VE = 1 Tube

Inhalt	Bestell-Nr.
35 ccm	118P30



UHU®-plus, endfest 300

Material

- Zweikomponentenkleber auf Epoxidharzbasis
- Markenprodukt

Verwendung

- für stark haltende Verklebungen zwischen vielen Materialien, außer PE und PP

Eigenschaften

- Binder und Härter müssen im Verhältnis 1:1 gemischt werden
- Verarbeitungszeit (Topfzeit) ca. 120 min.
- Endfestigkeit nach ca. 12 – 24 Stunden

VE = 1 Set

Inhalt Binder	Inhalt Härter	Bestell-Nr.
18 g	15 g	118P32



Araldite Klebstoff



Material

- Araldite 2015 ist ein bei Raumtemperatur aushärtbarer, pastöser Zweikomponentenklebstoff auf Epoxidharzbasis, der semi-elastische Klebeverbindungen ergibt

Verwendung

- geeignet für GFK Verklebungen

Eigenschaften

- thixotrop
- zäher Klebstoff mit fugenfüllender Wirkung
- bei Auftragsdicken bis 10 mm läuft der Klebstoff nicht ab

VE = 1 Tube

Inhalt	Bestell-Nr.
50 ml	90C1



Mischpistole

Verwendung

- für Abdosil L Bestell-Nr. 82E4, Abdosil H Bestell-Nr. 82E5 und Araldie-Klebstoff Bestell-Nr. 90C1

VE = 1 Stück

	Bestell-Nr.
	82E6/50



Siegelharz Kompaktkleber



Material

- acrylharzhaltiger Kompaktkleber mit geleeartiger Konsistenz
- farblos

Verwendung

- für feste Verklebungen zwischen acrylharzhaltigen Laminaten

Eigenschaften

- geleeartig
- reagiert mit der Zugabe von 1-3 % Härtepulver Bestell-Nr. 112P33 oder Härtepaste Bestell-Nr. 112P17

VE = 1 Dose

Inhalt	Bestell-Nr.
1,0 kg	112P38

 Siegelharz-Kompaktkleber kann mit unseren Farbpasten Bestell-Nr. 112P36 eingefärbt werden.



Loctite® 241



Material

- industrieller Klebstoff

Verwendung

- für mittelfeste Schraubensicherung bis Gewinde M12

Eigenschaften

- verklebt z. B. Adapter-Madenschrauben mittelfest

VE = 1 Flasche

Inhalt	Bestell-Nr.
50 ml	118P35

 Zum Öffnen von fest verklebten Adapter-Madenschrauben verwenden Sie bitte eine Heißluftpistole mit Normaldüse z. B. Bestell-Nr. 168P42.



Loctite® 601



Material

- industrieller Klebstoff für Metall (Stahl)

Verwendung

- Presspassungen und Spielpassungen

Eigenschaften

- verklebt Metall- und Stahlteile mit einem Klebespalt bis 0,1 mm

VE = 1 Flasche

Inhalt	Bestell-Nr.
50 ml	118P36



Loctite® 245



Material

- industrieller Klebstoff

Verwendung

- für mittelfeste Schraubensicherung bis Gewinde M80

VE = 1 Tube

Inhalt	Bestell-Nr.
50 ml	118P37



Blätterschellack

Material

- harziges Sekret der ostasiatischen Stocklaus
- Naturprodukt

Verwendung

- zur Lackierung und Imprägnierung von Leder geeignet

Eigenschaften

- gut löslich in Ethanol (Spiritus)
- UV-beständig
- ergibt hochglänzende Oberflächen

VE = 1 Packung

Inhalt	Bestell-Nr.
500 g	117P1

 Je nach Mischung und Konzentration können hellere oder dunklere Lederlacke hergestellt werden.



Acryl-Lackspray



Material

- farbiger Acryllack zum Sprühen

Verwendung

- zum nachträglichen Colorieren und Lackieren von Prothesenschäften und Kosmetikausgleichen

Eigenschaften

- hohe Deckkraft
- hält auf verschiedenen Untergründen
- schnelltrocknend

VE = 1 Dose

Inhalt	Farbe	Bestell-Nr.
400 ml	dunkelbraun	117P5
400 ml	haut	117P7
500 ml	klar/glänzend	117P8



Listra Acryl-Lack

Material

- Schichtlack aus Acrylat- und selbstvernetzender PU-Dispersion auf wasserlöslicher Basis
- farblos

Verwendung

- Trichter-, Innen- und Außenlack von Holzschäften

Eigenschaften

- lösungsmittelarm
- seidenglänzend
- geruchsarm
- hautverträglich

VE = 1 Dose

Inhalt	Bestell-Nr.
1,0 l	117P4/1



Celluloidspäne

Material

- geschrotetes Celluloid

Anwendung

- zur Herstellung von Celluloidlack (Gips-Isolierlack) geeignet

Eigenschaften

- zum Auflösen mit R + L Lösemittel auf Acetonbasis Bestell-Nr. 116P2

VE = 1 Sack

Inhalt	Bestell-Nr.
1,0 kg	118P8A

 Je nach Mischung und Konzentration können dünnere oder dickere Lacke hergestellt werden.



Rilsan® Sinterpulver

Material

- Polyamid M in verschiedenen Farben

Verwendung

- zur Kunststoffbeschichtung im Wirbelsinterverfahren von Aluminiumeinlagen und Stahlschienen

Eigenschaften

- Wirbelsinterbeschichtungen haben folgende Vorteile: ausgezeichnete Korrosionsfestigkeit, hohe Schlag-, Abrieb- und Verschleißfestigkeit, gut gleitende Oberfläche, physiologische Unbedenklichkeit, leichte Reinigung
- Erwärmungstemperatur der Metallteile mindestens 260-360 °C

VE = 1 Packung

Inhalt	Farbe	Bestell-Nr.
5,0 kg	weiß	112P29/W
5,0 kg	beige	112P29/BG



Sinterpulver Orthosint

Material

- Polyethylen (PE)
- Farbe: haut

Verwendung

- zur Kunststoffbeschichtung im Wirbelsinterverfahren von Aluminiumeinlagen und -sohlen geeignet

Eigenschaften

- Wirbelsinterbeschichtungen haben folgende Vorteile: ausgezeichnete Korrosionsfestigkeit, hohe Schlag-, Abrieb- und Verschleißfestigkeit, gut gleitende Oberfläche, physiologische Unbedenklichkeit, leichte Reinigung
- Erwärmungstemperatur der Metallteile je nach Materialstärke ca. 180-220 °C

VE = 1 Packung

Inhalt	Bestell-Nr.
5,0 kg	112P30/H

Andere RAL-Farben bei Mindestabnahme von 20 kg auf Anfrage lieferbar!



Schrumpfschlauch

Material

- Weich-PVC
- thermoplastisches Überzugsmaterial
- Farbe: haut

Verwendung

- als Korrosionsschutz von Stahlschienen

Eigenschaften

- Schrumpf ca. 50 % bei Zugabe von Hitze

VE = 50 m

vor Schrumpfung	nach Schrumpfung	Bestell-Nr.
14 mm	7 mm	110P16/7
24 mm	12 mm	110P16/12
32 mm	16 mm	110P16/16
60 mm	30 mm	110P16/30



Heißluftpistole Bestell-Nr. 168P27 verwenden.

Gips



Gips

Viele Versorgung in der Orthopädietechnik, z. B. der Schaftbau in der Prothetik oder der Abdruck für eine Orthese beginnen mit der Abnahme von Gipsabdrücken (Negativmodell) und der Fertigung von Positivmodellen. Um ein optimales Ergebnis für die spätere Passform und damit auch die Akzeptanz beim Patienten zu erreichen, ist nicht nur handwerkliches Geschick, sondern auch die Verwendung hochwertiger Werkstoffe unabdingbar! Dabei werden neben Gipsbinden auch Modell- und Stuckgipse und im Formenbau vor allem synthetische Gipse verwendet. Wichtig ist, dass der verwendete Gips eine poröse Struktur hat und trotzdem feinkörnig ist. Ebenfalls wichtig sind gute Trocknungseigenschaften, um eine schnelle, exakte und sichere Weiterverarbeitung zu ermöglichen.





Nachfolgend finden Sie unser breitgefächertes Produktangebot von Gipsbinden, Modellgipsen und synthetischen Gipsen sowie alle zur Verarbeitung benötigten Hilfsmittel wie Gipsisoliercreme, Körperschutztrikot, Kopierstifte und Füllstoffe. Selbstverständlich erhalten Sie für kennzeichnungspflichtige Stoffe von uns gerne die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter über unsere Homepage oder auf schriftliche bzw. telefonische Anfrage.

Gipse neigen zur Feuchtigkeitsaufnahme und müssen daher ausschließlich in wiederverschließbaren, feuchtigkeitsdichten Behältern gelagert werden. Die aufgenommene Feuchtigkeit verlängert das Abbindende.

Am besten geeignet sind Gipssilos. In Gipsschubladen sollten, wenn überhaupt, nur Gipse mit einem hohen Verbrauch gelagert werden. Hier kann man der Feuchtigkeitsaufnahme durch eine klappbare Abdeckung vorbeugen. Reinigen Sie alle Behälter vor dem Nachfüllen mit Gips gründlich mit einem trockenen Tuch.

Auch Reste des Gipspulvers können den neuen Gips „impfen“ und die Eigenschaften verändern.



Stuckgips

Material

- Calciumsulfat-Halbhydrat

Verwendung

- universeller Einsatz
- zum Ausgießen von Gipsnegativen

Eigenschaften

- schnellhärtend

VE = 1 Sack

Inhalt	Bestell-Nr.
25,0 kg	112P42/25
40,0 kg	112P42/40

J Wird der Stuckgips mit warmem Wasser angerührt, wird das Abbinden beschleunigt; kaltes Wasser verzögert das Abbinden. Wird viel Gipspulver verwendet und wenig Wasser, ergibt sich ein festes und hartes Gipsmodell. Wird mehr Wasser verwendet, wird der abgebundene Gips weicher und ist zum anschließenden Modellieren einfacher. Die optimale Temperatur zum Trocknen von Gipsmodellen ist zwischen 50 - 55 °C.



Alabaster Modellergips

Material

- Calciumsulfat-Halbhydrat
- fein ausgemahlen

Verwendung

- für alle Modellarbeiten geeignet

Eigenschaften

- hohe Festigkeit
- hoher Weiß- und Reinheitsgrad

VE = 1 Sack

Inhalt	Bestell-Nr.
25,0 kg	112P43/25
40,0 kg	112P43/40

J Wird der Modellergips mit warmem Wasser angerührt, wird das Abbinden beschleunigt; kaltes Wasser verzögert das Abbinden. Wird viel Gipspulver verwendet und wenig Wasser, ergibt sich ein festes und hartes Gipsmodell. Wird mehr Wasser verwendet, wird der abgebundene Gips weicher und ist zum anschließenden Modellieren einfacher. Die optimale Temperatur zum Trocknen von Gipsmodellen ist zwischen 50 - 55 °C.



Trocknungsschlauch

Material

- Gummi

Verwendung

- luftdurchlässiger Schlauch zum Trocknen von Gipsmodellen

	Bestell-Nr.
	99P23



Das Ende des Schlauches verschließen und beim Ausgießen des Gipsmodells an der Metallstange mit Klebeband befestigen. Nach dem Aushärten am Ende des Schlauches mit der Druckluft das Modell entwässern.



Cellacast Xtra

Material

- Glasfasergewirk mit Polymethanharz imprägniert

Verwendung

- zur Sicherung von PETG-Probeschäften
- für leichte Stützverbände mit hoher Stabilität

Eigenschaften

- quer und diagonal dehnbar
- verbindet sich sehr gut mit PETG
- härtet unter Zugabe von Wasser/Feuchtigkeit aus

VE = 10 Stück im Karton

Abmessungen L x B	Farbe	Bestell-Nr.
3,6 m x 50 mm	creme	99P40/5
3,6 m x 75 mm	creme	99P40/7,5
3,6 m x 100 mm	creme	99P40/10
3,6 m x 125 mm	creme	99P40/12,5
3,6 m x 50 mm	blau	99P41/5
3,6 m x 75 mm	blau	99P41/7,5
3,6 m x 100 mm	blau	99P41/10
3,6 m x 125 mm	blau	99P41/12,5
3,6 m x 50 mm	orange	99P42/5
3,6 m x 75 mm	orange	99P42/7,5
3,6 m x 100 mm	orange	99P42/10
3,6 m x 125 mm	orange	99P42/12,5
3,6 m x 50 mm	gelb	99P43/5
3,6 m x 75 mm	gelb	99P43/7,5
3,6 m x 100 mm	gelb	99P43/10
3,6 m x 125 mm	gelb	99P43/12,5
3,6 m x 50 mm	grün	99P44/5
3,6 m x 75 mm	grün	99P44/7,5
3,6 m x 100 mm	grün	99P44/10
3,6 m x 125 mm	grün	99P44/12,5



Die Verbände sind luftdurchlässig, röntgentransparent und im ausgehärteten Zustand wasserfest.



Cellona®-Gipsbinde

Material

- fixierte Gipsbinde
- 17-fädiges Baumwollmullgewebe
- Gipsmasse aus Calciumsulfat-Halbhydrat
- gerollt
- mehrfach verpackt

Verwendung

- zur Anfertigung von Gipsabdrücken aller Art

Eigenschaften

- Cellona®-Gipsbinden durchfeuchten schnell und gleichmäßig bei kurzer Tauchdauer
- der fertige Verband ist früh belastbar bzw. nach 30 Minuten transportsicher
- völlige Aushärtung nach 24 Stunden

VE = 10 Stück im Karton

Abmessungen L x B	Bestell-Nr.
2 m x 80 mm	99P4/8
2 m x 100 mm	99P4/10
2 m x 120 mm	99P4/12
2 m x 150 mm	99P4/15
2 m x 200 mm	99P4/20
3 m x 80 mm	99P5/8
3 m x 100 mm	99P5/10
3 m x 120 mm	99P5/12
3 m x 150 mm	99P5/15
3 m x 200 mm	99P5/20
4 m x 80 mm	99P6/8
4 m x 100 mm	99P6/10
4 m x 120 mm	99P6/12
4 m x 150 mm	99P6/15
4 m x 200 mm	99P6/20



Cellona®-Longuette

Material

- 4-fach gelegte Gipslonguette
- Baumwollmullgewebe
- Gipsmasse aus Calciumsulfat-Halbhydrat

Verwendung

- zur Anfertigung von fixierenden Gipsschienen aller Art

Eigenschaften

- Cellona®-Longuette durchfeuchten schnell und gleichmäßig bei kurzer Tauchdauer
- der fertige Verband ist früh belastbar bzw. nach 30 Minuten transportsicher
- völlige Aushärtung nach 24 Stunden

VE = 1 Stück im Spenderkarton

Abmessungen L x B	Bestell-Nr.
20 m x 20 cm	99P7/20



Cellona®-Gipsabschnitt

Material

- Baumwollmullgewebe
- Gipsmasse aus Calciumsulfat-Halbhydrat

Verwendung

- zum Verschließen, Verstärken von Gipsabdrücken und für vorbereitende Maßnahmen
- zum Ausgießen von Gipsabdrücken

Eigenschaften

- Cellona®-Gipsabschnitte durchfeuchten schnell und gleichmäßig bei kurzer Tauchdauer
- der fertige Verband ist früh belastbar bzw. nach 30 Minuten transportsicher
- völlige Aushärtung nach 24 Stunden

VE = 5 kg im Karton

Breite	Bestell-Nr.
20 cm	99P8



Latex-Isolationsbeutel

Material

- Naturkautschuk

Verwendung

- zur Isolierung von feuchten Gipsmodellen bei Pre-preg-Arbeiten und zur Herstellung von Gipsabdrücken

Eigenschaften

- extrem dehn- und belastbar

VE = 1 Stück

Abmessung B x L	Größe	Bestell-Nr.
4 x 17 cm	klein	119P2/S
7,5 x 20 cm	mittel	119P2/M
10 x 27,5 cm	groß	119P2/L



Skin-Care -Hautschutzcreme-

Material

- Silicoderm F auf Silikonöl-Basis

Verwendung

- Hautschutz speziell vor und nach Gipsarbeiten

Eigenschaften

- erzeugt einen wirksamen Schutzfilm
- schützt den physiologischen Säuremantel
- sparsam im Gebrauch

VE = 1 Tube

Inhalt	Bestell-Nr.
35 ml	10H3



Cellona®-Hautschutzcreme

Material

- Öl-in-Wasser-Emulsion mit rückfettenden Inhaltsstoffen

Verwendung

- Handschutz vor, während und nach Gipsarbeiten

Eigenschaften

- Schutz- und Pflegecreme für stark beanspruchte Haut durch ständigen Kontakt mit Wasser und Gips

VE = 1 Dose

Inhalt	Bestell-Nr.
100 ml	99P15



Gipsisoliercreme

Material

- auf Vaseline-Basis

Verwendung

- zur Isolierung von Körperteilen vor der Gipsabdrucknahme

Eigenschaften

- farblos
- hautverträglich
- angenehmer Geruch

VE = 1 Dose

Inhalt	Bestell-Nr.
1,0 kg	113P9



Körperschutztrikot-Set (OS-Amputation)

Material

- 100 % Baumwolle (CO)

Verwendung

- zur Isolierung von OS-Amputierten vor der Gipsabdrucknahme

Eigenschaften

- bestehend aus Körperschutz- und Stumpfschutztrikot

VE = Packung mit 6 Sets

Abmessungen B x L (Beinlänge)	Bestell-Nr.
ca. 30 x 16 cm	99P10/1
ca. 30 x 32 cm	99P10/2
ca. 38 x 16 cm	99P10/3
ca. 38 x 32 cm	99P10/4



Körperschutz-Trikotschlauch

Material

- 95 % Baumwolle und 5% Elasthan
- Farbe: natur

Verwendung

- je nach Trikotbreite zur Isolierung von Armen, Unter- und Oberschenkeln vor der Gipsabdrucknahme

Eigenschaften

- besonders elastisch und anschmiegsam

VE = 1 Rolle (25 m)

Breite	Bestell-Nr.
9 cm	99P12/9
15 cm	99P12/15
20 cm	99P12/20



LitraFast Trikotschlauch

dauerelastischer Schlauchverband

Material

- 92,0 % Viskose, 3,0 % Polyamid und 5,0 % Lycra

Verwendug

- zur Isolierung vor der Gipsabdrucknahme
- als Hygienestumpf zum Tragen in Nachtlagerungsschienen sowie als Orthesenstrumpf geeignet

Eigenschaften

- dauerelastischer Trikotschlauch zum Stützen, Entlasten und Komprimieren

VE = 1 Rolle á 10 m

Breite	Beschreibung	Farbe	Bestell-Nr.
3,75 cm	für kleine Extremitäten	rot	99P14/3,75
5,5 cm	für mittlere Extremitäten	grün	99P14/5,5
8,5 cm	für große Extremitäten	blau	99P14/8,5
12,5 cm	für extragroße Extremitäten	gelb	99P14/12,5
18,5 cm	für Rumpfe	beige	99P14/18,5



Korsetthemd

T-Shirt



Das Korsetthemd dient ausschließlich als Unterziehhemd für Rumpf-Orthesen und wird unter anderem auch bei der Abformtechnik (Gipsabdruck) als Isolierung zur Hautoberfläche für Rumpf-Orthesen eingesetzt.

Indikation

- Materialunverträglichkeit/Allergien gegenüber dem verwendeten Korsettmaterial
- Reibung und Korrekturdruck
- Hyperhidrosis
- Temperaturregulierung
- Isolierung der Hautoberfläche bei Anwendung von Abformtechnik

Kontraindikation

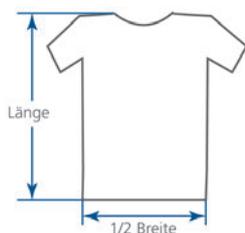
- Materialunverträglichkeit/Allergie
- nicht direkt auf verletzter, irritierter oder geschädigter Haut tragen

Material

- 100 % gekämmte Baumwolle mit Sanitized® ausgerüstet

VE = 1 Stück

Größe	Länge	Breite*	Bestell-Nr.
XS	63 cm	27 cm	145T20/XS
S	66 cm	28 cm	145T20/S
M	69 cm	30 cm	145T20/M
L	72 cm	32 cm	145T20/L
XL	75 cm	34 cm	145T20/XL
XXL	77 cm	37 cm	145T20/XXL
XXXL	79 cm	40 cm	145T20/XXXL



*Breite = 1/2 Saumweite, bei Dehnung verkürzt sich gleichzeitig die Länge des Korsetthemdes

 Sanitized® verhindert die Entstehung von geruchsbildenden Bakterien! Sanitized®-Produkte sind frei von Silber!



Korsetthemd

mit Träger

Das Korsetthemd dient ausschließlich als Unterziehhemd für Rumpf-Orthesen und wird unter anderem auch bei der Abformtechnik (Gipsabdruck) als Isolierung zur Hautoberfläche für Rumpf-Orthesen eingesetzt.

Indikation

- Materialunverträglichkeit/Allergien gegenüber dem verwendeten Korsettmaterial
- Reibung und Korrekturdruck
- Hyperhidrosis
- Temperaturregulierung
- Isolierung der Hautoberfläche bei Anwendung von Abformtechnik

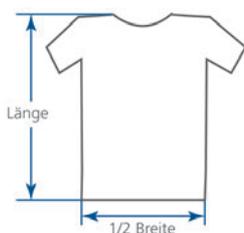
Kontraindikation

- Materialunverträglichkeit/Allergie
- nicht direkt auf verletzter, irritierter oder geschädigter Haut tragen

Material

- 100 % gekämmte Baumwolle mit Sanitized® ausgerüstet

VE = 1 Stück



Größe	Länge	Breite*	Bestell-Nr.
XS	63 cm	27 cm	145T21/XS
S	66 cm	28 cm	145T21/S
M	69 cm	30 cm	145T21/M
L	72 cm	32 cm	145T21/L
XL	75 cm	34 cm	145T21/XL
XXL	77 cm	37 cm	145T21/XXL
XXXL	79 cm	40 cm	145T21/XXXL

*Breite = 1/2 Saumweite, bei Dehnung verkürzt sich gleichzeitig die Länge des Korsetthemdes

 Sanitized® verhindert die Entstehung von geruchsbildenden Bakterien! Sanitized®-Produkte sind frei von Silber!



Korsetthemd

mit Ärmel



Das Korsetthemd dient ausschließlich als Unterziehhemd für Rumpf-Orthesen und wird unter anderem auch bei der Abformtechnik (Gipsabdruck) als Isolierung zur Hautoberfläche für Rumpf-Orthesen eingesetzt.

Indikation

- Materialunverträglichkeit/Allergien gegenüber dem verwendeten Korsettmaterial
- Reibung und Korrekturdruck
- Hyperhidrosis
- Temperaturregulierung
- Isolierung der Hautoberfläche bei Anwendung von Abformtechnik

Kontraindikation

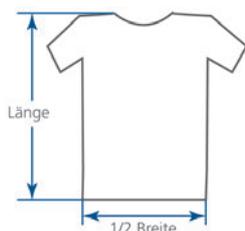
- Materialunverträglichkeit/Allergie
- nicht direkt auf verletzter, irritierter oder geschädigter Haut tragen

Material

- 100 % gekämmte Baumwolle mit Sanitized® ausgerüstet

VE = 1 Stück

Größe	Länge	Breite*	Bestell-Nr.
XS	63 cm	27 cm	145T22/XS
S	66cm	28 cm	145T22/S
M	69 cm	30 cm	145T22/M
L	72 cm	32 cm	145T22/L
XL	75 cm	34 cm	145T22/XL
XXL	77 cm	37 cm	145T22/XXL
XXXL	79 cm	40 cm	145T22/XXXL



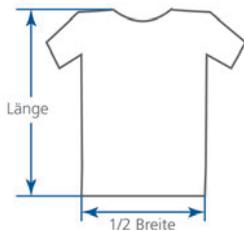
*Breite = 1/2 Saumweite, bei Dehnung verkürzt sich gleichzeitig die Länge des Korsetthemdes

 Sanitized® verhindert die Entstehung von geruchsbildenden Bakterien! Sanitized®-Produkte sind frei von Silber!



Korsetthemd

ohne Ärmel



Das Korsetthemd dient ausschließlich als Unterziehhemd für Rumpf-Orthesen und wird unter anderem auch bei der Abformtechnik (Gipsabdruck) als Isolierung zur Hautoberfläche für Rumpf-Orthesen eingesetzt.

Indikation

- Materialunverträglichkeit/Allergien gegenüber dem verwendeten Korsettmaterial
- Reibung und Korrekturdruck
- Hyperhidrosis
- Temperaturregulierung
- Isolierung der Hautoberfläche bei Anwendung von Abformtechnik

Kontraindikation

- Materialunverträglichkeit/Allergie
- nicht direkt auf verletzter, irritierter oder geschädigter Haut tragen

Material

- 100 % gekämmte Baumwolle mit Sanitized® ausgerüstet

VE = 1 Stück

Größe	Länge	Breite*	Bestell-Nr.
XS	63 cm	27 cm	145T23/XS
S	66 cm	28 cm	145T23/S
M	69 cm	30 cm	145T23/M
L	72 cm	32 cm	145T23/L
XL	75 cm	34 cm	145T23/XL
XXL	77 cm	37 cm	145T23/XXL
XXXL	79 cm	40 cm	145T23/XXXL

*Breite = 1/2 Saumweite, bei Dehnung verkürzt sich gleichzeitig die Länge des Korsetthemdes



Sanitized® verhindert die Entstehung von geruchsbildenden Bakterien! Sanitized®-Produkte sind frei von Silber!

Einmalhandschuhe Latex



Material

- Naturkautschuk

Verwendung

- Untersuchungshandschuhe

Eigenschaften

- unsteril
- gepudert

VE = 100 Stück im Karton

Größe	Bestell-Nr.
S = 6 - 7	12P17/S
M = 7 - 8	12P17/M
L = 8 - 9	12P17/L



Einmalhandschuhe IC

Material

- Naturkautschuk

Verwendung

- Untersuchungshandschuhe

Eigenschaften

- unsteril
- besonders hautfreundlich
- puderfrei
- mit synthetischer Innenbeschichtung

Größe	VE	Bestell-Nr.
S = 6 - 7	100 Stück	12P18/S
M = 7 - 8	100 Stück	12P18/M
L = 8 - 9	100 Stück	12P18/L
XL = 9 - 10	90 Stück	12P18/XL



Einmalhandschuhe Nitril schwarz

Material

- Nitrilkautschuk
- Farbe: schwarz

Verwendung

- geeignet für Arbeiten mit Pre-preg oder RTV- bzw. HTV-Silikon

Eigenschaften

- frei von Naturkautschuk (Latex)
- unsteril
- puderfrei
- hautverträglich

VE = 100 Stück im Karton

Größe	Bestell-Nr.
S = 6 - 7	12P23/S
M = 7 - 8	12P23/M
L = 8 - 9	12P23/L
XL = 9 - 10	12P23/XL



Kopierstift

Material

- Dokument Kopierstift
- Markenprodukt
- Farbe: blau

Verwendung

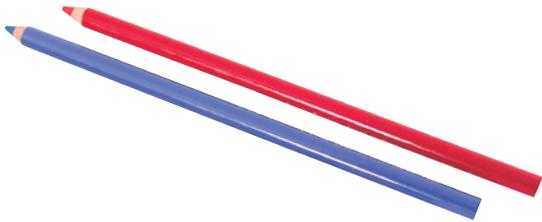
- zur Markierung auf feuchten Gipsabdrücken und -modellen
- für Hautkontakt geeignet

Eigenschaften

- dokumentenecht
- die Mine ist durch eine Spezialverleimung bruchgeschützt

VE = 12 Stück im Karton

Bestell-Nr.
99P20



Fettstift

Material

- wasserfester Farbstift
- Markenprodukt

Verwendung

- zur Markierung auf feuchten Gipsabdrücken und -modellen

Eigenschaften

- schreibt auf sehr glatten Materialien (z. B. Kunststoffplatten)

VE = 12 Stück im Karton

Farbe	Bestell-Nr.
rot	99P21/R
blau	99P21/B



Gipsschürze

Material

- strapazierfähiges Nylongewebe mit doppelseitigem PVC-Bestrich

Verwendung

- Arbeitsschutz bei Gipsarbeiten

Eigenschaften

- beständig gegen viele Chemikalien und Säuren
- mit Messingösen und Stoff-Bindebändern

VE = 1 Stück

Abmessungen B x H	Bestell-Nr.
75 x 100 cm	12P20



Vermiculite Gipsfüllstoff

Material

- Aluminium-Eisen-Magnesium-Silikat
- Farbe: sand

Verwendung

- Dämm-, Saug- und Polsterstoff von Gefahrstoffen
- Füllstoff zum Einrühren in Gips

Eigenschaften

- geringes Eigengewicht

VE = 100 Liter Sack

Körnung	Bestell-Nr.
0 - 3 mm	99P60



Perlite Gipsfüllstoff

Material

- Perlit, vulkanisches Glas
- Farbe: weiß bis grauweiß

Verwendung

- Dämm-, Saug- und Polsterstoff von Gefahrstoffen
- Füllstoff zum Einrühren in Gips

Eigenschaften

- geringes Eigengewicht

VE = 150 Liter Sack

Körnung	Bestell-Nr.
0 - 3 mm	99P65/150



Podotrack®

Material

- patentiertes Trittspur-Maßblatt zur schnellen Fußdruckanalyse

Verwendung

- Trittspur-Maßblatt zur Früherkennung von Fußdruckproblemen, wie z. B. Senk-Spreizfüße, Hohlfüße oder Plattfüße, anwendbar bei diabetischem und rheumatischem Fußsyndrom
- zur diagnostischen Dokumentation durch Fachkräfte in den Bereichen Orthopädie, Podologie und Sportwissenschaften

Eigenschaften

- einfache und hygienische Nutzung, transportabel und überall einsetzbar, für statische und dynamische Fußdruckanalysen

VE = 100 Stück

Abmessung L x B	Bestell-Nr.
390 x 160 mm	98P8



Bitte beachten Sie die Bedienungsanleitung!



Trittspurapparat komplett

Material

- Trittspur-Werkzeug zur Fuß / Blau-Abdruckanalyse

Verwendung

- Trittspur-Werkzeug zur Früherkennung von Fußdruckproblemen, wie z. B. Senk-Spreizfüße, Hohlfüße oder Plattfüße, anwendbar bei diabetischen und rheumatischen Fußsyndromen
- zur diagnostischen Dokumentation durch Fachkräfte in den Bereichen Orthopädie, Podologie und Sportwissenschaften

Eigenschaften

- inkl. Farbbroller, Stempelfarbe, Umrißzeichner, Gummirasterplatte und Trittspurblock mit 100 Blatt

VE = 1 Set

Bestell-Nr.
98P4



Trittspurblatt

Material

- Papier
- Gewicht: 80 g/m²
- Farbe: weiß

Verwendung

- Ersatzartikel für Trittspurapparat Bestell-Nr. 98P4

VE = Block mit 100 Blatt

Abmessung L x B	Bestell-Nr.
380 x 165 mm	98P5/G
400 x 140 mm	98P5



Trittschaum/Fußabdruckschaum, normale Größe

Material

- Trittschaumbox
- FCKW-frei aufgeschäumt

Verwendung

- zur einfachen und zeitsparenden Herstellung von Fußabdrücken

Eigenschaften

- bis. max. Schuhgröße 46

VE = 50 Paar

Schaumgröße L x B x H	Bestell-Nr.
310 x 150 x 75 mm	98P1



Trittschaum/Fußabdruckschaum, extra groß

Material

- Trittschaumbox
- FCKW-frei aufgeschäumt

Verwendung

- zur einfachen und zeitsparenden Herstellung von Fußabdrücken

Eigenschaften

- bis. max. Schuhgröße 49

VE = 25 Paar

Schaumgröße L x B x H	Bestell-Nr.
335 x 160 x 115 mm	98P2

Kleinteile



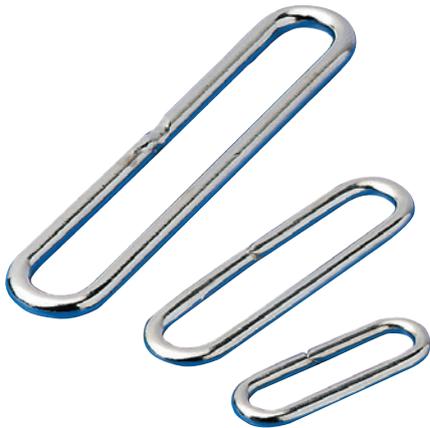
Kleinteile

Wir bieten Ihnen für Ihre Arbeit in der Werkstatt eine Vielzahl hochwertiger und praktischer Materialien an, die Ihnen den Arbeitsalltag erleichtern sollen.

Orthopädietechniker und Bandagisten finden auf den folgenden Seiten ein breites Spektrum von Produkten, die für die Anfertigung von Prothesen, Orthesen und Bandagen unerlässlich sind. Dies gilt insbesondere bei Fertigungsverfahren von Hilfsmitteln für eine individuelle Versorgung mit Miedern, Korsetten und Sitzschalen (z. B. Schnallen, Schlaufen, Riegel und Verschlüsse).



Bandagenbügel, oval



Material

- Stahl
- vernickelt
- geschweißt

Verwendung

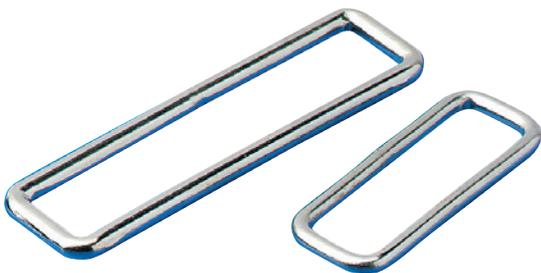
- Umlenker für Gurtverbindungen

VE = 20 Stück und 100 Stück

Lichte Weite	Drahtstärke	Bestell-Nr.
18 mm	1,8 mm	42P2/18
20 mm	1,8 mm	42P2/20
25 mm	2,0 mm	42P2/25
30 mm	2,0 mm	42P2/30
35 mm	2,0 mm	42P2/35
45 mm	2,4 mm	42P2/45
50 mm	2,6 mm	42P2/50

Bandagenbügel, rechteckig

stabile Ausführung



Material

- Stahl
- vernickelt
- geschweißt

Verwendung

- Umlenker für Gurtverbindungen

VE = 20 Stück und 100 Stück

Lichte Weite	Drahtstärke	Bestell-Nr.
20 mm	2,0 mm	42P6/20
25 mm	2,4 mm	42P6/25
30 mm	2,5 mm	42P6/30
35 mm	2,5 mm	42P6/35
40 mm	3,0 mm	42P6/40
45 mm	2,6 mm	42P6/45
50 mm	3,0 mm	42P6/50



Bandagenbügel mit Rolle, oval

Material

- Stahl
- vernickelt
- geschweißt

Verwendung

- Umlenker für Gurtverbindungen

Eigenschaften

- die bewegliche Rolle reduziert den Reibungswiderstand des Gurtbandes beim Verschließen

VE = 20 Stück und 100 Stück

Lichte Weite	Drahtstärke	Bestell-Nr.
30 mm	2,0 mm	42P3/30
35 mm	2,0 mm	42P3/35
45 mm	2,4 mm	42P3/45
50 mm	2,6 mm	42P3/50



Bandagenring

Material

- Stahl
- vernickelt
- geschweißt

VE = 20 Stück und 100 Stück

Lichte Weite	Bestell-Nr.
16 mm	42P4/16
18 mm	42P4/18
20 mm	42P4/20
22 mm	42P4/22
25 mm	42P4/25
30 mm	42P4/30



Bandagenring, halbrund

Material

- Stahl
- vernickelt
- geschweißt

Verwendung

- Umlenker für schmale Schnürriemen

VE = 20 Stück und 100 Stück

Lichte Weite	Bestell-Nr.
12 mm	42P5/12
22 mm	42P5/22



Eindorn-Rollschnalle

Material

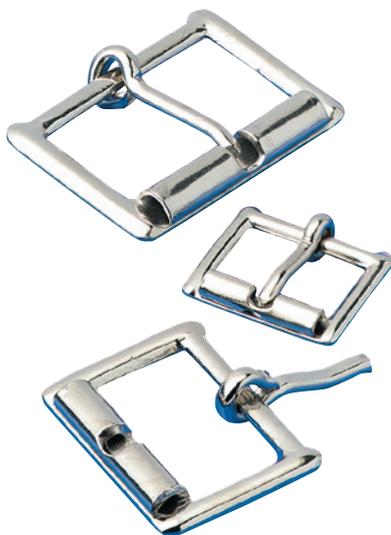
- Stahl
- vernickelt
- geschweißt

Verwendung

- zur Anfertigung von Verschlüssen bei orthopädischen Schuhen

VE = 20 Stück und 100 Stück

Lichte Weite	Bestell-Nr.
20 mm	40P3/20
22 mm	40P3/22
25 mm	40P3/25
30 mm	40P3/30
40 mm	40P3/40
50 mm	40P3/50



Haania-Eindornschnalle

Material

- Stahl
- vernickelt
- geschweißt

VE = 20 Stück und 100 Stück

Lichte Weite	Bestell-Nr.
12 mm	40P13/12
14 mm	40P13/14
16 mm	40P13/16
18 mm	40P13/18
22 mm	40P13/22



Zweidornschnalle mit Dornschutz

Material

- Stahl
- vernickelt
- geschweißt

Verwendung

- zur Fixierung von dünnen und längenverstellbaren Gurten

VE = 20 Stück und 100 Stück

Lichte Weite	Bestell-Nr.
20 mm	40P18/20



Dreidornschnalle mit Dornschutz

Material

- Stahl mit Miralloy-Beschichtung
- nickelfrei
- geschweißt

Verwendung

- zur Fixierung der Längeneinstellung bei dünnen, mittelfesten, elastischen und unelastischen Gurtbändern

VE = 20 Stück und 100 Stück

Lichte Weite	Bestell-Nr.
35 mm	40P19/35
45 mm	40P19/45

 Zusammen mit Bandagengurt Bestell-Nr. 53T6/35H und 53T6/45H verwenden.



Klappschnalle mit Schlaufe

Material

- Stahl mit Miralloy-Beschichtung
- nickelfrei

Verwendung

- Strumpfhalter-Schnalle zur Fixierung von dünnen und elastischen Bändern

VE = 20 Stück und 100 Stück

Lichte Weite	Bestell-Nr.
20 mm	44P1/20
30 mm	44P2
35 mm	44P3



Klemmschnalle mit Dornen

Material

- Stahl
- nickelfrei

Verwendung

- zur Fixierung der Längeneinstellung bei dünnen, mittelfesten, elastischen und unelastischen Gurtbändern

VE = 20 Stück und 100 Stück

Lichte Weite	Bestell-Nr.
23 mm	44P8/23
25 mm	44P8/25



Einhängenhaken

- Material**
- Stahl
 - vernickelt

VE = 20 Stück und 100 Stück

Breite	Bestell-Nr.
20 mm	44P6



Hosenträger-Clip

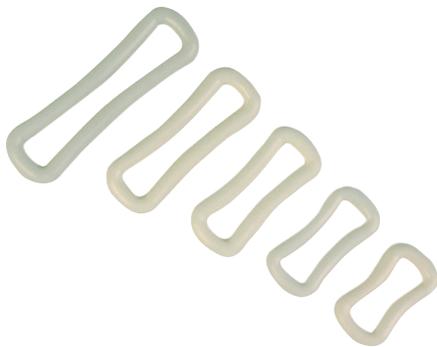
- Material**
- Stahl
 - nickelfrei

Verwendung

- zur Fixierung der Längeneinstellung bei Hosenträgern

VE = 50 Stück und 100 Stück

Lichte Weite	Bestell-Nr.
18 mm	44P12/18
30 mm	44P12/30



Kunststoff-Schlaufe

- Material**
- Kunststoff
 - Farbe: natur

Verwendung

- zur Umlenkung von Gurten bei zweiteiligen Verschlusssystemen

Eigenschaften

- die nach innen gebogene Schlaufe verbessert eine geradlinige Führung des Gurtbandes in der Schlaufe

VE = 20 Stück und 100 Stück

Lichte Weite	Bestell-Nr.
20 mm	42P9/20
25 mm	42P9/25
30 mm	42P9/30
38 mm	42P9/38
50 mm	42P9/50



Kunststoff-Schlaufe

Material

- Kunststoff

Verwendung

- zur Umlenkung von Gurten bei einteiligen Verschlusssystemen

Eigenschaften

- die nach innen gebogene Schlaufe verbessert eine geradlinige Führung des Gurtbandes in der Schlaufe

VE = 20 Stück und 100 Stück

Lichte Weite	Ø Nietloch	Farbe	Bestell-Nr.
25 mm	4 mm	weiß	43P3/25
25 mm	4 mm	blau	43P3/25B
25 mm	4 mm	rot	43P3/25R
25 mm	4 mm	schwarz	43P3/25S
35 mm	4 mm	weiß	43P3/35
35 mm	4 mm	blau	43P3/35B
35 mm	4 mm	rot	43P3/35R
35 mm	4 mm	schwarz	43P3/35S
50 mm	4 mm	weiß	43P3/50
50 mm	4 mm	blau	43P3/50B
50 mm	4 mm	rot	43P3/50R
50 mm	4 mm	schwarz	43P3/50S



Metall-Schlaufe

Material

- Nietlasche: Kunststoff
- Schlaufe: Stahl, vernickelt

Verwendung

- zur Umlenkung von Gurten bei einteiligen Verschlusssystemen

VE = 20 Stück und 100 Stück

Lichte Weite	Ø Nietloch	Farbe	Bestell-Nr.
20 mm	4 mm	weiß	43P5/20
25 mm	4 mm	weiß	43P5/25
25 mm	4 mm	blau	43P5/25B
25 mm	4 mm	rot	43P5/25R
30 mm	4 mm	weiß	43P5/30
35 mm	4 mm	weiß	43P5/35
35 mm	4 mm	blau	43P5/35B
35 mm	4 mm	rot	43P5/35R
50 mm	4 mm	blau	43P5/50B
50 mm	4 mm	rot	43P5/50R
50 mm	4 mm	schwarz	43P5/50S



Metall-Schlaufe

Material

- Nietlasche: Kunststoff
- Schlaufe: Stahl, vernickelt
- Farbe: weiß

Verwendung

- zur Umlenkung von Gurten bei einteiligen Verschlusssystemen

Eigenschaften

- die bewegliche Rolle reduziert den Reibungswiderstand des Gurtbandes beim Verschließen

VE = 20 Stück und 100 Stück

Lichte Weite	Ø Nietloch	Bestell-Nr.
35 mm	4 mm	43P8/35
50 mm	4 mm	43P8/50



Die Nietlasche kann mit einer Hessingschraube Bestell-Nr. 30P11 oder einer HohlNiete Bestell-Nr. 66P3 an das Werkstück befestigt werden.



Klappschnalle aus Kunststoff

flache Version

Material

- Kunststoff

Verwendung

- die Klappschnalle kann wie eine Gürtelschnalle verwendet werden

Eigenschaften

- einteiliges System zum Fixieren von längenverstellbaren Gurtverbindungen durch Klemmmechanismus

VE = 50 Stück

Lichte Weite	Banddurchlass	Farbe	Bestell-Nr.
25 mm	1,5 mm	weiß	44P11



Bei der Fertigung eines Cheneau-Korsetts das Gurtband Bestell-Nr. 55T30/25W verwenden.



Klappschnalle aus Kunststoff

kleine, flache Ausführung

Material

- Polyoxymethylen (POM)

Verwendung

- Klappschnalle kann mit Gurtband Bestell-Nr. 55T30 wie eine Gürtelschnalle verwendet werden

Eigenschaften

- einteiliges System zum Fixieren von längenverstellbaren Gurtverbindungen durch Klemmmechanismus

Lichte Weite	Banddurchlass	Farbe	Bestell-Nr.
25 mm	1 mm	schwarz	44P13/S
25 mm	1 mm	weiß	44P13/W

 Optimal als Verschlusssystem für Korsette geeignet.



Klappschnalle aus Kunststoff

Material

- Kunststoff
- Farbe: schwarz

Verwendung

- die Klappschnalle kann wie eine Gürtelschnalle verwendet werden

Eigenschaften

- einteiliges System zum Fixieren von längenverstellbaren Gurtverbindungen durch Klemmmechanismus

VE = 50 Stück und 100 Stück

Lichte Weite	Banddurchlass	Bestell-Nr.
25 mm	3 mm	44P15/25
30 mm	3 mm	44P15/30
40 mm	3 mm	44P15/40
50 mm	3 mm	44P15/50



Kunststoff-Steckschnalle

Material

- Kunststoff

Verwendung

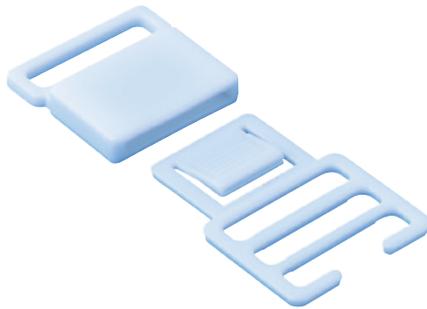
- zur Umlenkung von Gurten bei zweiteiligen Verschlusssystemen

Eigenschaften

- durch Zurückfädeln des Gurtes durch den äußeren Steg ist die Längeneinstellung fest (d. h. kann sich nicht mehr verstellen)

VE = 50 Stück und 100 Stück

Lichte Weite	Farbe	Bestell-Nr.
30 mm	schwarz	48P1/30S



Kunststoff-Steckschnalle

Material

- Kunststoff
- Farbe: weiß

Verwendung

- zweiteiliges System zum Verschließen von längenverstellbaren Gurtverbindungen

Eigenschaften

- durch Zurückfädeln des Gurtes durch den äußeren Steg ist die Längeneinstellung fest (d. h. kann sich nicht mehr verstellen)

VE = 50 Stück und 100 Stück

Lichte Weite	Bestell-Nr.
20 mm	48P20
25 mm	48P15



Geeignet für die Anfertigung von Spreizhosen.



Fidlock® Magnetverschluss für Orthesen

Material

- Kunststoff und Edelstahl
- Gewicht: 22 g
- Belastbarkeit: 70 kg
- magnetische Flussdichte: bei geschlossenem Magnetverschluss ca. 4 mT bei einem Abstand von 25,4 mm

Verwendung

- zweiteiliges System zum Verschließen von Gurtverbindungen bei Orthesen

Eigenschaften

- einhändig bedienbar, da beide Hälften selbstständig einrasten.
- einfaches Öffnen durch Ziehen am Zipper

VE = 1 Stück

Achtung: Bedienpersonal mit Herzschrittmachern oder anderen implantierten elektronischen Systemen müssen die Angaben des jeweiligen Herstellers zum Umgang mit Magneten beachten.

Lichte Weite	Abmessungen L x B x H	Banddurchlass	Bestell-Nr.
25 mm	74 x 33 x 13 mm	2 mm	44P20/25



Kordelstopper

Material

- Kunststoff
- Farbe: weiß

Verwendung

- zur Fixierung von Kordeln

Eigenschaften

- Fixierung durch innenliegende Spiralfeder

VE = 50 Stück und 100 Stück

Durchlaß	Bestell-Nr.
8 mm	48P10



Stahl-Riemenniete

Material

- Stahl
- unbehandelt

Verwendung

- für Nietverbindungen von eisenhaltigen Metallen

Eigenschaften

- mit flachem Kopf

VE = 1000 Stück

Stärke x Länge	Bestell-Nr.
3,0 x 15 mm	36P1/3x15
3,0 x 20 mm	36P1/3x20
3,0 x 25 mm	36P1/3x25
4,0 x 20 mm	36P1/4x20
4,0 x 25 mm	36P1/4x25
4,0 x 30 mm	36P1/4x30

 Passendes Nietwerkzeug finden Sie im Kapitel „Werkzeuge“ in unserem Katalog „Maschinen & Werkzeuge“.



Stahl-Riemenniete

Material

- Stahl
- verzinkt

Verwendung

- für Nietverbindungen zwischen Kunststoffen und Metallen

Eigenschaften

- mit flachem Kopf

VE = 1000 Stück

Stärke x Länge	Bestell-Nr.
3,0 x 15 mm	36P5/3x15
3,0 x 20 mm	36P5/3x20

 Passendes Nietwerkzeug finden Sie im Kapitel „Werkzeuge“ in unserem Katalog „Maschinen & Werkzeuge“.



Kupfer-Riemenniete

Material

- Kupferlegierung

Verwendung

- für Nietverbindungen zwischen Stahl und Leder

Eigenschaften

- mit flachem Kopf

VE = 1000 Stück

Stärke x Länge	Bestell-Nr.
2,6 x 8 mm	36P2/2x8
2,6 x 10 mm	36P2/2x10
3,0 x 6 mm	36P2/3x6
3,0 x 12 mm	36P2/3x12
3,0 x 15 mm	36P2/3x15
3,0 x 20 mm	36P2/3x20
3,0 x 25 mm	36P2/3x25
4,0 x 20 mm	36P2/4x20
4,0 x 25 mm	36P2/4x25
4,0 x 30 mm	36P2/4x30

 Passendes Nietwerkzeug finden Sie im Kapitel „Werkzeuge“ in unserem Katalog „Maschinen & Werkzeuge“.



Aluminium-Riemenniete

Material

- Aluminiumlegierung

Verwendung

- für Nietverbindungen zu Kunststoffen

Eigenschaften

- mit flachem Kopf

VE = 1000 Stück

Stärke x Länge	Bestell-Nr.
2,5 x 6 mm	36P3/2,5x6
2,5 x 10 mm	36P3/2x10
3,0 x 6 mm	36P3/3x6
3,0 x 15 mm	36P3/3x15
3,0 x 20 mm	36P3/3x20
3,0 x 25 mm	36P3/3x25

 Passendes Nietwerkzeug finden Sie im Kapitel „Werkzeuge“ in unserem Katalog „Maschinen & Werkzeuge“.



Zweilochmutter für Protectorschraube

Material

- Aluminiumlegierung

Verwendung

- zum Verschrauben von Schienen in der Probephase

VE = 20 Stück und 100 Stück

Gewinde x Durchmesser	Bestell-Nr.
M3 x 10 mm	34P8

 Zum Verschrauben verwenden Sie bitte unseren Lochmutter Schlüssel Bestell-Nr. 165P5.



Rändelmutter

Material

- Stahl
- unbehandelt

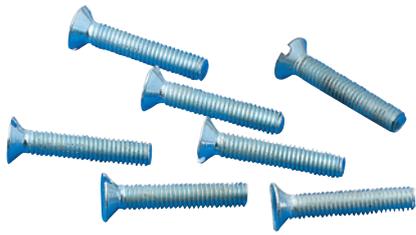
Verwendung

- zum handfesten Anschrauben von Schienen in der Probephase

VE = 20 Stück und 100 Stück

Gewinde x Kopfdurchmesser x Höhe	Bestell-Nr.
M3 x 12 x 7 mm	34P6

 Verwenden Sie die Probier-Senkkopfschrauben Bestell-Nr. 30P14.



Probierschraube/Senkopf

Material

- Stahl
- verzinkt

Verwendung

- zur Verschraubung von Schienen in der Probephase

VE = 100 Stück

Gewinde x Länge	Bestell-Nr.
M3 x 16 mm	30P14

 Weitere Größen auf Anfrage erhältlich.



Gewindeeinsatz mit Dornen

Material

- Stahl
- verzinkt

Verwendung

- Gewindeeinsatz mit Dornen zum Einschlagen in Sperrholz- oder Multiplex-Platten

VE = 20 Stück und 100 Stück

Gewinde x Kopfdurchmesser x Höhe	Bestell-Nr.
M4 x 15 x 6 mm	34P4/4
M5 x 17 x 8 mm	34P4/5
M6 x 17 x 8 mm	34P4/6
M8 x 22 x 11 mm	34P4/8
M10 x 25 x 12 mm	34P4/10



Gewindeeinsatz mit Ansatz

Material

- Messing

Verwendung

- Gewindeeinsatz für thermoplastische Kunststoffe

Eigenschaften

- randiert
- geschlitzt
- mit Ansatz

VE = 20 Stück und 100 Stück

Gewinde x Kopfdurchmesser x Länge	Bestell-Nr.
M4 x 7 x 4 mm	34P3



Gewindeinsatz

Material

- Messing

Verwendung

- Gewindeinsatz für thermoplastische Kunststoffe

Eigenschaften

- randiert
- geschlitzt
- verzahnt

VE = 20 Stück und 100 Stück

Gewinde x Kopfdurchmesser x Länge	Bestell-Nr.
M4 x 6,5 x 5 mm	34P2/4
M4 x 6,5 x 8 mm	34P2/8



Gewindeinsatz

Material

- Messing

Verwendung

- Gewindeinsatz für thermoplastische Kunststoffe

Eigenschaften

- randiert
- geschlitzt
- ohne Ansatz

VE = 20 Stück und 100 Stück

Gewinde x Kopfdurchmesser x Länge	Bestell-Nr.
M4 x 5 x 8 mm	34P1



Laminierscheibe

Material

- Edelstahl

Verwendung

- zur Verankerung von Schraubverbindungen in Silikon (HTV), Pre-preg und Gießharzlaminierten

Eigenschaften

- mit 3 Schlitzten
- korrosionsbeständig

VE = 1 Stück

Gewinde x Kopfdurchmesser x Länge	Bestell-Nr.
M4 x 15 x 4,8 mm	34P9



Gewindeeinsatz

Material

- V2A-Stahl

Verwendung

- zur Verankerung von Schraubverbindungen in Pre-preg und Gießharzlaminate

Eigenschaften

- randiert
- mit breitflächigem Kopfende
- korrosionsbeständig

VE = 20 Stück und 100 Stück

Gewinde x Kopfdurchmesser x Länge	Bestell-Nr.
M4 x 9 x 4 mm	34P5



Hessingschraube

Material

- Stahl
- vernickelt

Verwendung

- für Verschraubungen in der Orthopädietechnik

Eigenschaften

- mit breitflächigem Kopfende

VE = 20 Stück und 100 Stück

Gewinde x Kopfdurchmesser x Länge	Bestell-Nr.
M3 x 8 x 10 mm	30P11/3
M3,5 x 8 x 12 mm	30P11/3,5
M4 x 10 x 8 mm	30P11/4
M4 x 10 x 10 mm	30P11/4A
M4 x 10 x 12 mm	30P11/4B
M4 x 10 x 14 mm	30P11/4C
M5 x 12 x 15 mm	30P11/5



Kunststoff-Schraube

Material

- Polyoxymethylen (POM)
- Farbe: natur-weiß

Verwendung

- für wasserfeste Verschraubungen in der Orthopädietechnik

Eigenschaften

- hohe Festigkeit
- mit breitflächigem Kopfende

VE = 10 Stück

Gewinde x Kopfdurchmesser x Länge	Bestell-Nr.
M4 x 10 x 6 mm	30P21/4x6
M4 x 10 x 7 mm	30P21/4x7
M4 x 10 x 9 mm	30P21/4x9



Gewindeinsatz aus Kunststoff

Material

- Polyoxymethylen (POM)
- Farbe: natur-weiß

Verwendung

- für wasserfeste Verschraubungen in der Orthopädietechnik
- passend zur Schraube Bestell-Nr. 30P21

Eigenschaften

- hohe Festigkeit
- mit breitflächigem Kopfende

VE = 10 Stück

Gewinde x Kopfdurchmesser	Bestell-Nr.
M4 x 10 mm	30P22/4

 Unsere Empfehlung bei Verschraubungen in Streifyflex.



Gelenkscheibe aus Kunststoff

Material

- Polyethylen (PE)
- Farbe: weiß

Verwendung

- zur gelenkigen Verbindung von Knöchel- oder Kniehalbschalen (Ferrari-Schienen)

Eigenschaften

- große Anlagefläche bei gelenkigen Verbindungen

VE = 10 Stück

Durchmesser x Höhe	Bohrung	Bestell-Nr.
25 x 6 mm	4 mm	30P20/4
32 x 6 mm	5 mm	30P20/5



Öse

Material

- Stahl
- vernickelt

Verwendung

- für Schnürungen aller Art (z. B. Oberschenkelmanschetten aus Leder)

VE = 250 Stück und 1000 Stück

Außendurchmesser x Innendurchmesser x Höhe	Bestell-Nr.
7 x 4 x 4,5 mm	60P4
8 x 4 x 5 mm	60P5
9 x 4 x 5 mm	60P6/VN
10 x 5 x 5,5 mm	60P8
12 x 6 x 5,5 mm	60P10

 Bitte verwenden Sie für die entsprechende Öse die dazu passenden Ringe Bestell-Nr. 61P...
Stempel Bestell-Nr. W60P4, W60P5, W60P6, W60P8 und W60P10



Öse

Material

- Messing
- teilweise farbig lackiert bzw. vernickelt

Verwendung

- für Schnürungen aller Art (z. B. bei Kreuzstützmiedern)

VE = 250 Stück und 1000 Stück

Außendurchmesser x Innendurchmesser x Höhe	Farbe	Bestell-Nr.
9 x 4 x 5 mm	blank	60P7/BLA
9 x 4 x 5 mm	haut	60P7/H
9 x 4 x 5 mm	schwarz	60P7/S
9 x 4 x 5 mm	weiß	60P7/W
9 x 4 x 5 mm	vernickelt	60P7/VN
10 x 5 x 5,5 mm	haut	60P9/H
10 x 5 x 5,5 mm	vernickelt	60P9/VN
15 x 8 x 6 mm	vernickelt	60P12/VN

 Bitte verwenden Sie für die entsprechende Öse die dazu passenden Ringe Bestell-Nr. 61P... .
Stempel Bestell-Nr. W60P6, W60P8 und W60P12



Ring zu Öse

VE = 250 Stück und 1000 Stück

passend für Öse	Farbe	Bestell-Nr.
60P10	Eisen vernickelt	61P10
60P12	Messing vernickelt	61P12
60P6, 60P7	Messing vernickelt	61P7/VN
60P8, 60P9	Messing vernickelt	61P9/VN
60P7	Messing blank (NF)	61P7/BLA

 Stempel Bestell-Nr. W60P6, W60P8, W60P10 und W60P12



Stempel zu Öse

- Material**
- Stahl
 - gehärtet

- Verwendung**
- zum Einsetzen von Ösen und Ring zu Öse
 - zu Ösmaschine Bestell-Nr. 168P1

- Eigenschaften**
- 2-teilig

VE = 1 Satz

passend zu Öse	Bestell-Nr.
60P4	W60P4
60P5	W60P5
60P6, 60P7	W60P6
60P8, 60P9	W60P8
60P10	W60P10
60P12	W60P12



Hakenöse/Agraffe

- Material**
- Stahl
 - vernickelt bzw. lackiert

- Verwendung**
- für Schnürleisten in der Orthopädietechnik

VE = 250 Stück und 1000 Stück

Kopfmaß	Farbe	Bestell-Nr.
8,5 x 7,6 mm	vernickelt	62P6
9,0 x 10 mm	haut	62P2/H
9,0 x 10 mm	vernickelt	62P5

 Passendes Öswerkzeug finden Sie im Kapitel „Orthopädienschuhtechnik“ in unserem Katalog „Maschinen & Werkzeuge“. Stempel Bestell-Nr. W62P6 und W62P5



Stempel zu Hakenöse/Agraffe

- Material**
- Stahl
 - gehärtet

- Verwendung**
- zum Einsetzen von Hakenösen/Agraffen
 - zu Ösmaschine Bestell-Nr. 168P1

- Eigenschaften**
- 2-teilig

VE = 1 Satz

passend für Hakenöse	Bestell-Nr.
62P6	W62P6
62P5	W62P5
62P2	W62P5



Druckknopf, 4-teilig

- Material**
- Messing
 - vernickelt

- Verwendung**
- für Verschlüsse alle Art

VE = 200 Sets

Kopfdurchmesser	Bestell-Nr.
13 mm	64P12
15 mm	64P13

 Passendes Druckknopfwerkzeug finden Sie im Kapitel „Orthopädienschuhtechnik“ in unserem Katalog „Maschinen & Werkzeuge“. Stempel Bestell-Nr. W64P12 und W64P13



Stempel zu Druckknopf

- Material**
- Stahl, gehärtet
 - Kunststoff

- Verwendung**
- zum Einsetzen von Druckknöpfen
 - zu Ösmaschine Bestell-Nr. 168P1

- Eigenschaften**
- 4-teilig

VE = 1 Satz

passend für Druckknopf	Bestell-Nr.
64P12	W64P12
64P13	W64P13



Senkelblech

Material

- Stahlblech
- vernickelt

Verwendung

- zum Einfassen von Senkelenden

VE = 500 oder 1000 Stück

Abmessungen L x B	Bestell-Nr.
10 x 4 mm	67P2/10x8



Bitte verwenden Sie zu dem Senkelblech die entsprechende Senkelblechzange Bestell-Nr. 171P14.

Passende Senkel finden Sie in dem Kapitel „Textilien“ in unserem Katalog „Materialien & Werkstattbedarf“.

Senkelblech-Handzange

- mit Einsatz für Senkelblech Bestell-Nr. 67P2/10x8



Ausführung	Bestell-Nr.
mit Einsatz	171P14



Hohlriete mit offenem Unterteil

Material

- Eisen oder Messing
- vernickelt

Verwendung

- für Nietverbindungen in Leder, Textilien und dünnen Kunststoffen

VE = 500 Stück

Kopfdurchmesser x Schaftdurchmesser x Schaftlänge	Bezeichnung	Material	Bestell-Nr.
6 x 3 x 3 mm	Oberteil	Eisen	66P10/O-1
6 x 2,3 x 6 mm	Unterteil	Eisen	66P10/U-1
9 x 3,8 x 3 mm	Oberteil	Eisen	66P20/O-1
10 x 3 x 10 mm	Unterteil	Eisen	66P20/U-1
11 x 4 x 3 mm	Oberteil	Messing	66P22/O-1
10 x 3,4 x 9 mm	Unterteil	Messing	66P22/U-1
13 x 4 x 4 mm	Oberteil	Messing	66P25/O-1
12 x 3,6 x 11 mm	Unterteil	Messing	66P25/U-1
13 x 4,2 x 4 mm	Oberteil	Eisen	66P26/O-1
11 x 3,3 x 11 mm	Unterteil	Eisen	66P26/U-1

 Passendes Nietwerkzeug finden Sie in unserem Katalog „Maschinen & Werkzeuge“.



Stempel zu Hohlrieten mit offenem Unterteil

Material

- Stahl
- gehärtet

Verwendung

- für Nietarbeiten in der Orthopädietechnik
- zum Einsetzen von Hohlrieten mit geschlossenem Unterteil
- zu Ösmaschine Bestell-Nr. 168P1

Eigenschaften

- 2-teilig

VE = 1 Satz

passend für Hohlriete	Bestell-Nr.
66P10	66P10
66P20	66P20
66P22	66P22
66P25, 66P26	66P25



Hohlriete mit geschlossenem Unterteil

- Material**
- Eisen oder Messing
 - vernickelt

- Verwendung**
- für Nietverbindungen in Leder, Textilien und dünnen Kunststoffen

VE = 500 Stück

Kopfdurchmesser x Schaftdurchmesser x Schaftlänge	Bezeichnung	Material	Bestell-Nr.
9 x 3,6 x 3 mm	Oberteil	Messing	66P15/O-1
9 x 2,8 x 9 mm	Unterteil	Messing	66P15/U-1
13 x 4 x 4 mm	Oberteil	Messing	66P30/O-1
13 x 3,5 x 13 mm	Unterteil	Messing	66P30/U-1
13 x 4,2 x 4 mm	Oberteil	Eisen	66P31/O-1
13 x 3,3 x 11 mm	Unterteil	Eisen	66P31/U-1

 Passendes Nietwerkzeug finden Sie in unserem Katalog „Maschinen & Werkzeuge“.



Stempel zu Hohlrieten mit geschlossenem Unterteil

- Material**
- Stahl
 - gehärtet

- Verwendung**
- für Nietarbeiten in der Orthopädietechnik
 - zum Einsetzen von Hohlrieten mit geschlossenem Unterteil
 - zu Ösmaschine Bestell-Nr. 168P1

- Eigenschaften**
- 2-teilig

VE = 1 Satz

passend für Hohlriete	Bestell-Nr.
66P15	66P15
66P30, 66P31	66P30



Trochanterplatte mit Schraube

Material

- Stahl
- vernickelt

Verwendung

- zur Befestigung von sogenannten „Schlesier-Bandagen“ an der lateralen Schaftwand von Oberschenkelprothesen

Eigenschaften

- Trochanterplatte mit drei Bohrungen zur direkten Befestigung an die laterale Schaftwand

VE = 1 Stück

Ansatzhöhe	Ø Bodenplatte	Bestell-Nr.
8 mm	35 mm	8P14



Stabilisierender Bügel

Material

- rostfreier Edelstahl

Verwendung

- traditioneller Trochanterbügel zu individuellen Anbringung an die laterale Schaftwand von Oberschenkelprothesen

Eigenschaften

- traditionelle Aufhängung von Leib- bzw. Schultergurten zum Tragen von Oberschenkelprothesen

VE = 1 Stück

Schenkellänge x Stärke	Bestell-Nr.
165 x 3 mm	24P7



Pelottenknopf

Material

- Plexiglas (PMMA)
- Farbe: transparent

Verwendung

- zur Befestigung von Gurten

Eigenschaften

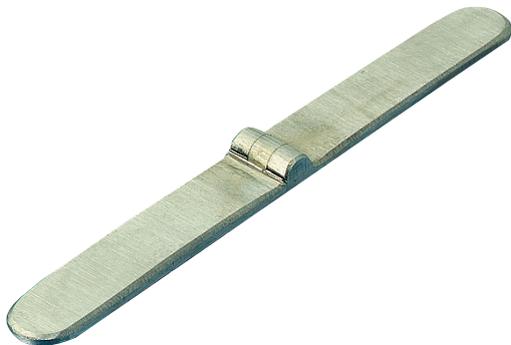
- hohe Reiß- und Bruchfestigkeit
- witterungs- und alterungsbeständig
- korrosionsbeständig
- elastisch
- schlagfest

VE = 10 Stück

Knopfdurchmesser x Ansatzdurchmesser x Schaftdurchmesser	Ansatzhöhe	Bestell-Nr.
9 x 5 x 4 mm	3 mm	8P16/5
12 x 7 x 5 mm	5 mm	8P16/7
15 x 9 x 5 mm	6 mm	8P16/9



Leicht mit Heißluftgebläse (Düsenöffnung 4-8 mm) zu bearbeiten. Bei einer Temperatur von ca. 170 °C schrumpft das vorgestreckte Material und formt aus dem Überstand von max. 5 mm selbstständig einen runden Kopf.



Rückenscharnier

Material

- C45-Stahl
- geschmiedet
- Qualitätsprodukt aus Deutschland

Verwendung

- Rückenscharnier für traditionelle Rumpforthesen

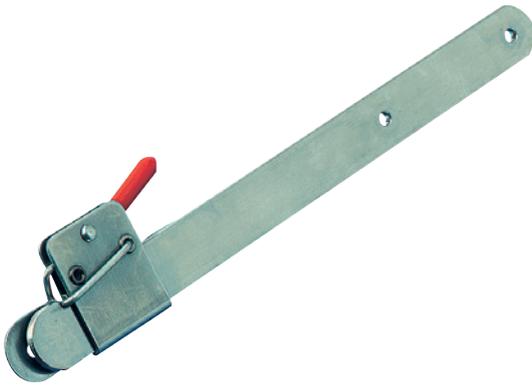
Eigenschaften

- für große Belastungen geeignet

VE = 1 Stück

Länge x Breite	Bestell-Nr.
145 x 16 mm	24P1/2

Riegelverschluss



Material
• rostfreier Stahl

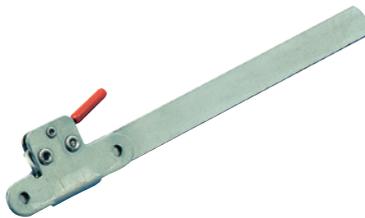
Verwendung
• zur individuellen Anbringung von Verschlüssen an Rumpforthesen

Eigenschaften
• fixierender Korsettverschluss

VE = 1 Stück

Länge	Seite	Bestell-Nr.
165 mm	links	24P5/KL
165 mm	rechts	24P5/KR
180 mm	links	24P5/ML
180 mm	rechts	24P5/MR
200 mm	links	24P5/NL
200 mm	rechts	24P5/NR

Baby-Riegelverschluss



Material
• rostfreier Stahl

Verwendung
• zur individuellen Anbringung von Verschlüssen an Rumpforthesen

Eigenschaften
• fixierender Korsettverschluss für kindliche Versorgungen

VE = 1 Stück

Länge	Seite	Bestell-Nr.
130 mm	rechts	24P5A

Ersatzkappe

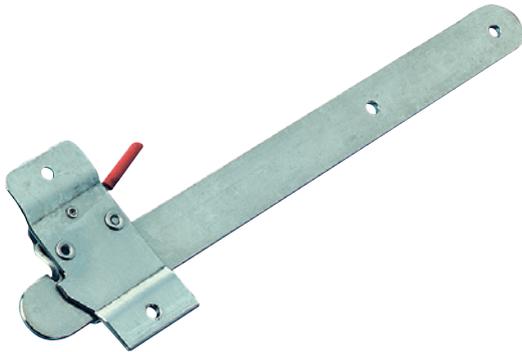


Verwendung
• zu Riegelverschluss Bestell-Nr. 24P5

VE = 1 Stück

Farbe	Bestell-Nr.
rot	24P9

Riegelverschluss



Material
• rostfreier Edelstahl

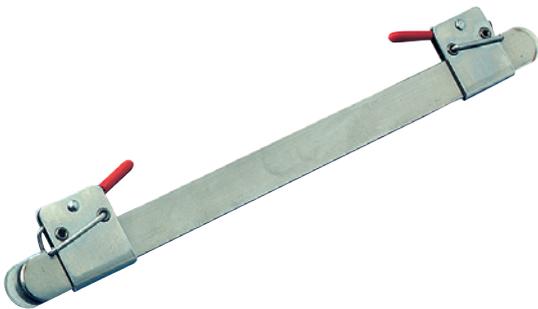
Verwendung
• zur individuellen Anbringung von Verschlüssen an Rumpforthesen

Eigenschaften
• mit senkrechtem Schloss
• fixierender Korsettverschluss

VE = 1 Stück

Länge	Seite	Bestell-Nr.
180 mm	links	24P16/ML
180 mm	rechts	24P16/MR
200 mm	links	24P16/NL
200 mm	rechts	24P16/NR

Riegelverschluss



Material
• rostfreier Edelstahl

Verwendung
• zur individuellen Anbringung von Verschlüssen an Rumpforthesen

Eigenschaften
• beidseitig bedienbar
• fixierender Korsettverschluss

VE = 1 Stück

Länge	Bestell-Nr.
220 mm	24P17

Reklinierender Bügel



Material
• rostfreier Edelstahl

Verwendung
• für Rahmenstützkorsette aus Kunststoff
• stabilisierende Bügel zur individuellen Anbringung an Rumpforthesen

VE = 1 Paar

Länge x Stärke	Bestell-Nr.
150 x 2 mm	24P8/K2
150 x 3 mm	24P8/K3
180 x 2 mm	24P8/N2
180 x 3 mm	24P8/N3

Elastic Joint Orthesengelenke



Material

- Polyurethan (PUR)

Verwendung

- Elastic Joint Orthesengelenke sind sehr haltbar, vielseitig anwendbar und bewegungsunterstützend

Eigenschaften

- je höher der Flexgrad (75, 85 oder 95) desto höher ist die Bewegungsunterstützung der Dorsal- bzw. Plantarflexion

Set bestehend aus:

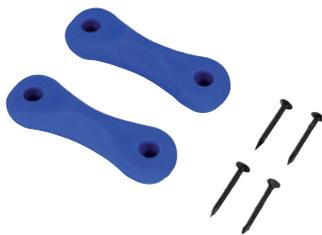
- 1 Paar Gelenke
- 4 Messingeinsätze
- 4 Linsenschrauben
- 4 Polsterungen (selbstklebende Pads für die Innenseite)
- 2 Dummies inkl. 4 Nägeln

VE = 1 Set



Größe	Flexgrad	Länge	Bestell-Nr.
S	Neutral	32 mm	10J1/S
M	Neutral	38 mm	10J1/M
L	Neutral	45 mm	10J1/L
S	Flex 75	32 mm	11J1/S
M	Flex 75	38 mm	11J1/M
L	Flex 75	45 mm	11J1/L
S	Flex 85	32 mm	12J1/S
M	Flex 85	38 mm	12J1/M
L	Flex 85	45 mm	12J1/L
S	Flex 95	32 mm	14J1/S
M	Flex 95	38 mm	14J1/M
L	Flex 95	45 mm	14J1/L

Elastic Joint Dummy



Material

- Polyurethan (PUR)

Verwendung

- Platzhalter zum Tiefziehen der Orthese

Set besteht aus:

- 2 Dummies inkl. 4 Nägeln

VE = 1 Set

Größe	Länge	Bestell-Nr.
S	34 mm	10J1/SE2
M	40 mm	10J1/ME2
L	47 mm	10J1/LE2



Dorsalanschlag für Elastic Joint

Material

- Stahl, verzinkt
- Elastomer

Verwendung

- zur Hemmung der Plantarflexion im oberen Sprunggelenk

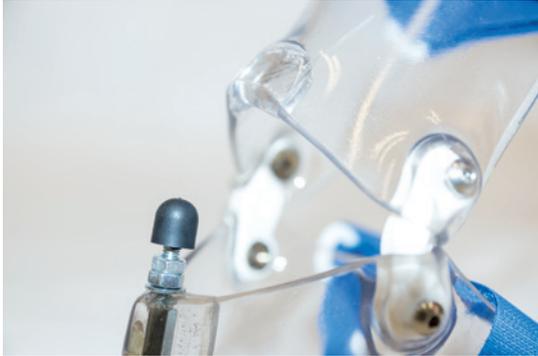
Eigenschaften

- stufenlos einstellbarer Dorsalstopper
- für tiefgezogene und laminierte Beinorthesen einsetzbar

Set besteht aus:

- Ausschlagpuffer
- Gewindestück
- Sicherungsmutter
- Unterlegscheibe
- Niete

VE = 1 Set



Bestell-Nr.

13J1



Schrauben und Muttern für Elastic Joint

Set besteht aus:

- 10 Linsenschrauben (L)
- 10 Messinginsätzen (M)

VE = 1 Set

Größe	Gewinde L	Gewinde M	Bestell-Nr.
S	M3,5 x 8	M3,5	10J1/SE10
M/L	M4 x 9	M4	10J1/ME10

Gehhilfen & Rehattechnik



© Marko Cerovac / fotolia

Gehhilfen & Rehatechnik

„Jemandem eine Stütze sein“ bedeutet für uns in erster Linie, jemandem seine Hilfe anzubieten. Neben dieser sozialen Geste, dem anderen beizustehen und zu helfen, gibt es auch ganz praktische Stützen, die uns den Alltag erleichtern und dazu beitragen, weiterhin mobil zu bleiben und aktiv am Leben teilzunehmen.



Funktionsweise Handstock und Gehstock

Ein Stützrohr oder Stab hat am oberen Ende eine waagrechte Auflagefläche, die von der Hand umgriffen wird, um die entsprechende Körperseite zu entlasten. Ein Hand- oder Gehstock wird für leichtere Gehbehinderungen oder Koordinationsstörungen temporär oder dauerhaft verwendet.

Funktionsweise Unterarmgehstütze

An der Gehhilfe befindet sich oberhalb des Stützrohrs und des Handgriffs eine Manschette oder Schelle, die am Unterarm ansetzt. Damit werden die Hand und die Schultermuskulatur entlastet. Eine Unterarmgehstütze wird bei mittleren bis schweren Gehbehinderungen oder Koordinationsstörungen temporär oder dauerhaft eingesetzt.



Handstock aus Aluminium

- Material**
- Aluminium
 - Farbe: bronze, eloxiert

- Eigenschaften**
- mit anatomischem Griff
 - höhenverstellbar
 - Gewichtsbeschränkung: 100 kg

VE = 1 Stück

Positionsnummer 10.50.01.2000

Rohrdurchmesser	Seite	Bestell-Nr.
ca. 20 mm	links	73P1/L



Stockpuffer

- Material**
- Naturkautschuk mit Stahleinlage

- Verwendung**
- Stockpuffer passend zur Unterarmgehstütze Bestell-Nr. 71P10

VE = 10 Stück

Innendurchmesser	Farbe	Bestell-Nr.
16 mm	blau	76P9/B
16 mm	brombeer	76P9/BRO
16 mm	lila	76P9/L
16 mm	rot	76P9/R
16 mm	türkis	76P9/TÜR
16 mm	schwarz	76P9/S



Ruhrstern®-Haftpuffer

- Material**
- Polyurethan-Unterteil über einen Gelenkstopfen beweglich mit Kunststoffoberteil verbunden

- Eigenschaften**
- rutschsicher, auch bei leicht schrägem Aufsetzen

VE = 2 Stück

Innendurchmesser	Bestell-Nr.
16 mm	77P16/16
18 mm	77P16/18
20 mm	77P16/20
22 mm	77P16/22



Stockpuffer mit Spikes

Material

- synthetischer Kautschuk mit Metallspikes
- Farbe: grau

Eigenschaften

- eingegossene Hartmetallspikes geben sicheren Halt auf Eis und Schnee
- Abdeckkappe wird einfach übergestülpt, so kann die Kapsel auch bei trockenem Boden und im Innenbereich verwendet werden

VE = 10 Stück

Innendurchmesser	Bestell-Nr.
16 mm	77P11/0
18 mm	77P11/1
20 mm	77P11/2
Ersatzkappe	77P11/E



Rollstuhlhandschuh Modell „Murnau“

breite Ausführung

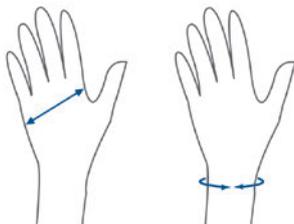
Material

- aus speziellem Handschuhleder
- mit zwei Klettverschlüssen

Eigenschaften

- stufenlos verstellbar
- Umlenkschleife
- Verschlussringe

VE = 1 Paar



Größe	Handbreite	Handgelenk- umfang	Farbe	Bestell-Nr.
klein	8 cm	15 cm	haut	45F1/KH
klein	8 cm	15 cm	schwarz	45F1/KS
mittel	10 cm	17 cm	haut	45F1/MH
mittel	10 cm	17 cm	schwarz	45F1/MS
groß	12 cm	19 cm	haut	45F1/GH
groß	12 cm	19 cm	schwarz	45F1/GS

Rollstuhlhandschuh Modell „Murnau“

mit Anti-Rutschbelag



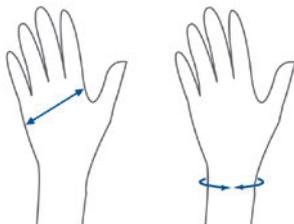
Material

- aus speziellem Handschuhleder
- mit Anti-Rutschbelag am Handballen zum besseren Antrieb der Greifringe
- mit zwei Klettverschlüssen

Eigenschaften

- stufenlos verstellbar
- Umlenkschlaufe
- Verschlussringe

VE = 1 Paar



Größe	Handbreite	Handgelenk- umfang	Farbe	Bestell-Nr.
klein	8 cm	15 cm	haut	45F2/KH
klein	8 cm	15 cm	schwarz	45F2/KS
mittel	10 cm	17 cm	haut	45F2/MH
mittel	10 cm	17 cm	schwarz	45F2/MS
groß	12 cm	19 cm	haut	45F2/GH
groß	12 cm	19 cm	schwarz	45F2/GS

Rollstuhlhandschuh Modell „Murnau“

kurze Ausführung



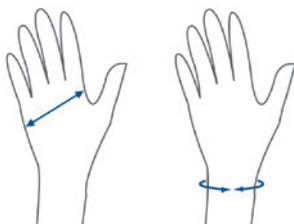
Material

- aus speziellem Handschuhleder
- mit einem Klettverschlüssen

Eigenschaften

- stufenlos verstellbar
- Umlenkschlaufe
- Verschlussringe

VE = 1 Paar



Größe	Handbreite	Handgelenk- umfang	Farbe	Bestell-Nr.
klein	8 cm	15 cm	haut	45F3/KH
klein	8 cm	15 cm	schwarz	45F3/KS
mittel	10 cm	17 cm	haut	45F3/MH
mittel	10 cm	17 cm	schwarz	45F3/MS
groß	12 cm	19 cm	haut	45F3/GH
groß	12 cm	19 cm	schwarz	45F3/GS



Fußschale

Material

- Streifycolor (Polyethylen)
- Farbe: schwarz

Verwendung

- kann zur Lagerung der Füße auf dem Rollstuhl montiert werden

Eigenschaften

- vorgeformt
- ohne Polsterung

VE = 1 Stück

Größe	Länge x Breite x Stärke	Bestell-Nr.
klein	190 x 70 x 4 mm	35F2/K
mittel	190 x 100 x 4 mm	35F2/M
groß	190 x 110 x 4 mm	35F2/G

 Das verwendete Material ist gut schleifbar und thermoplastisch nachverformbar.



Vakuum-Abformkissen

Verwendung

- zur exakten Abformung der Körperkonturen

VE = 1 Stück

Verwendung	Bestell-Nr.
Sitzabdruck bis 39 cm Breite	300P11
Sitzabdruck bis 45 cm Breite	300P10
Rückenabdruck bis 39 cm Breite	300P21
Rückenabdruck bis 45 cm Breite	300P20



Vakuum-Pumpe

Material

- Doppelhub-Pumpe mit 3 Liter Pumpvolumen

Verwendung

- für Vakuum-Abformkissen, inkl. Ventiladapter und Ventil

VE = 1 Stück

Bestell-Nr.
300P30



Kunstleder (Skai)

Material

- Kunstleder

Verwendung

- klassisches Bezugsmaterial von Untersuchungsliegen und Lagerungshilfen

Eigenschaften

- bi-elastisch
- mit Textilkaschierung
- flammhemmend ausgerüstet
- lange haltbar
- UV-beständig
- hautverträglich
- flüssigkeitsabweisend
- reißbeständig
- desinfizierbar

VE = lfm

Abmessungen B x H	Farbe	Bestell-Nr.
ca. 1400 x 0,9 mm	blau	110P10/B
ca. 1400 x 0,9 mm	beige	110P10/BG
ca. 1400 x 0,9 mm	braun	110P10/BR
ca. 1400 x 0,9 mm	grau	110P10/G
ca. 1400 x 0,9 mm	olive	110P10/OL
ca. 1400 x 0,9 mm	schwarz	110P10/S
ca. 1400 x 0,9 mm	weiß	110P10/W

Kunstleder erhalten Sie in verschiedenen Qualitäten, Farben und Prägungen auf Anfrage.



Zur Reinigung des Kunstleders kann der Desinfektionsreiniger Bestell-Nr. 116P17 verwendet werden.



Kunststoff-Folie

Material

- LKW-Planenstoff

Verwendung

- für Sitz- und Rückenlehnenbespannungen im Rollstuhlbereich

Eigenschaften

- extrem strapazierfähig
- inkontinenzbeständig
- abwaschbar
- nähbar

VE = lfm

Abmessungen B x H	Farbe	Bestell-Nr.
ca. 2500 x 0,5 mm	blau	110P17/BL
ca. 2500 x 0,5 mm	weiß	110P17/W
ca. 2500 x 0,5 mm	grau	110P17/GR
ca. 2500 x 0,5 mm	rot	110P17/RO
ca. 2500 x 0,5 mm	schwarz	110P17/S

Textilien



Textilien

Den ersten Hinweis auf die Verwendung von Textilien findet man in der Geschichte schon vor 20.000 Jahren. Aus der ehemals reinen Handwerkskunst hat sich die Textilindustrie entwickelt, die mit modernsten Maschinen Textilien in größter Vielfalt herstellt.

Als Textilien bezeichnet man ein flexibles Material, das aus einem Verbund von Fasern besteht. Unter dem Oberbegriff werden sowohl Fasern, Garne und textile Flächen sowie Gewebe, Gewirke oder Vliese, als auch fertige Produkte zusammengefasst.

Bei den Rohstoffen unterscheidet man zwischen Naturfasern (tierischen oder pflanzlichen Ursprungs) und synthetisch hergestellten Kunstfasern.

Textilien werden je nach ihrem Einsatzzweck gegliedert in

- Bekleidungstextilien
- Heimtextilien (Teppiche, Polsterbezugsstoffe)
- Technische Textilien (Filter, Faserverstärkungen für Kunststoff)

Die präzise Verwendung der unterschiedlichen Begriffe regelt DIN 60000. Durch das Textilkennzeichnungsgesetz (TKG) wird in Deutschland die Bezeichnung für Textilien geregelt.



Die Streifeneder ortho.production GmbH stellt den Handwerksbetrieben der Orthopädiebranche ein umfassendes Sortiment an Textilien zur Verfügung. Dabei sind die Einsatzgebiete vielfältig: Verschiedene Stoffe und gewirkte Schläuche kommen beim Schaftbau zum Einsatz, als Polstermaterial für Orthesen werden z. B. Filze verwendet, aus hochelastischen Stoffen werden individuelle Bandagen gefertigt und ohne Klettverschlussysteme kann man sich Bandagen und Orthesen heute gar nicht mehr vorstellen.



Fasern

Jeder textile Rohstoff hat seine besonderen Eigenschaften und beeinflusst damit das Aussehen und den Gebrauchswert eines Textils.

Man unterscheidet folgende Fasern

Pflanzenfasern

Baumwollfasern werden aus den Fruchtkapseln der Baumwollpflanze gewonnen und bestehen fast nur aus reiner Zellulose und Wasser. Es gibt sie in einer Länge von 16 - 50 mm. Je länger die Einzelfaser, desto hochwertiger, feiner und glatter ist das Endprodukt.

Die Verwendung von Baumwollfasern bietet viele Vorteile:

- Sie lassen sich gut färben und reinweiß bleichen
- Sie sind sehr reißfest, vor allem in nassem Zustand
- Sie sind unempfindlich gegenüber Laugen und Hitze
- Sie sind sehr saugfähig

Zu den Pflanzenfasern zählen auch Flachs (daraus wird Leinen gemacht), Jute, Hanf und Ramie, die aus den Stengeln der Baumwollpflanze gewonnen werden. Ebenso Sisal und Kokosfasern, die mehr in der Industrie, für Matten und Säcke, Einsatz finden.

Fasern aus tierischen Rohstoffen

Wolle von Schafen bildet den größten Anteil bei textilen Rohstoffen aus tierischen Fasern. Sie hat ein hohes Wärmerückhaltevermögen und kann viel Feuchtigkeit aufnehmen.

Das Wollsiegel garantiert reine Schurwolle, d. h. die Wolle wurde von lebenden Schafen geschoren. Darüber hinaus gibt es noch Reißwolle, die zwar auch reine Wolle sein kann, aber ein Recyclingprodukt aus Textilabfällen ist.

Andere Rohstoffe können Haare von Kameelen, Kaschmirziegen, Angorakaninchen und Mohairziegen sein.

Chemiefasern

Es gibt Chemiefasern auf Zellulosebasis, wie z. B. Viskose, Cupro und Acetat, die man früher Zellwolle nannte. Bei diesem Verfahren wird Zellstoff aus Holz gewonnen und mit Natronlauge verflüssigt. Die so entstandene Spinnflüssigkeit wird durch Spinnköpfe ausgespritzt, mit Wasser abgekühlt und als Endlosfaden (-filament) auf eine Spule gewickelt. Feinheit der Faser, Querschnitt, Glanz und Farbe können hierbei frei gestaltet werden.

Die Viskosefaser kann gut Feuchtigkeit aufnehmen, hat aber eine geringe Festigkeit und knittert stark. Da sie sich gut färben und hochglänzend herstellen lässt, wird sie oft im modischen Bereich eingesetzt.

Chemiefasern oder Kunstfasern auf synthetischer Basis sind immer Poly-Gruppen, d. h. die Faserverbindungen werden durch verschiedenen strukturierte Kettenmoleküle aufgebaut. Als Rohstoffe werden dabei unter anderem Erdöl, Kohle, Wasser, Sauerstoff und Stickstoff verwendet. In verschiedenen Verfahren werden diese Stoffe verflüssigt und als Endlosfaden ausgesponnen. Es gibt viele Entwicklungen, die sich Hersteller als Warenzeichen haben eintragen lassen und die fast noch bekannter sind als das Ausgangsmaterialmaterial, z. B. Perlon® oder Nylon® sind Polyamidfasern, Trevira® ist eine Polyesterfaser



Bei allen Pflanzenfasern muss bei der ersten Wäsche immer mit einem Restschumpf von ca. 3 % gerechnet werden, außer die Ware wurde sanforisiert (veredelt), d. h. einlaufsicher gemacht. Alle Naturfasern haben gegenüber Chemiefasern den Nachteil, dass der Rohstoff nie ganz gleich ist und deshalb bei Ausrüstungen wie Färben oder Appretieren unterschiedlich reagiert.

Polyester (PES) Handelsnamen Diolen® und Trevira®	Die Faser ist sehr vielseitig und nimmt deshalb eine Spitzenposition unter den synthetischen Fasern ein. Sie ist sehr reiß- und scheuerfest und nimmt kaum Feuchtigkeit auf. Polyester ist hitzeempfindlich und darf nicht zu heiß gebügelt werden.
Polyamid (PA) Handelsnamen Nylon® und Perlon®	Ähnliche Gebrauchseigenschaften wie Polyester. Polyamid lässt sich durch Hitze dauerhaft verformen, diese Eigenschaft wird beim Thermofixieren ausgenutzt.
Mikrofasern Handelsnamen Tactel® und Meryl®	Mikrofasern sind meist aus Polyamid, da sich die Faser sehr fein ausspinnen lässt. Dadurch lassen sich Textilien erzeugen, die für feine Wasserdampfmoleküle durchlässig sind, aber Tropfen von außen nicht eindringen lassen.
Polyacryl (PAC) Handelsnamen Dralon® und Dunova®	Die Fasern haben einen wollähnlichen Griff und werden oft mit Wolle gemischt oder für Pelzimitationen eingesetzt. Sie haben eine gute Licht- und Chemikalienbeständigkeit und werden deshalb auch bei Heimtextilien verwendet.
Polypropylen (PP)	Polypropylen ist ein Nebenprodukt bei der Rohölproduktion. PP nimmt kein Wasser auf, hat eine extrem hohe Festigkeit, ist unverrottbar, hautfreundlich und besitzt ein hohes elektrisches Isoliervermögen. Es wird z. B. für funktionelle Sportunterwäsche, Teppiche und Textilien, vor allem in Nassbereichen und Hygieneartikeln eingesetzt.
Polyurethan (PUR)	Polyurethan ist die Basis für elastische Fäden, Beschichtungen und Klebstoffe. Es zeichnet sich besonders durch eine hohe Chemikalienbeständigkeit aus.

Elastomern sind synthetisch hergestellte dehnbare Fasern (Elastan), die leichter und haltbarer sind als Gummi. Bekannte Markennamen sind Lycra®, Spandex® und Dorlastan®. Der Rohstoff ist zum überwiegenden Teil Polyurethan. Man kann Elastomere auch Spinnstoffen beimischen oder einen Elastomere faden mit normalen Endlosfasern umwickeln, um ein dehnbares Fertigprodukt zu erhalten. Diese Fasern dürfen nicht bei höheren Temperaturen als 100 °C getrocknet werden. Nur elastische Fasern auf Kautschukbasis, dem Rohstoff natürlichen Ursprungs, darf man Gummi oder Elastodien nennen.

Durch die Brennprobe kann man leicht feststellen, um welches Rohmaterial es sich handelt

- Baumwolle brennt mit heller Flamme
- Wolle verbrennt ohne Flamme und riecht nach Horn
- PA und PES schmelzen und können zu Fäden gezogen werden
- PAC und PVC verkohlen zu hartem, schwarzen Rückstand

Die Bezeichnung der Faserarten und ihre Abkürzungen sind durch das Textilkennzeichnungsgesetz geregelt. Jedes textile Erzeugnis (welche Artikel so definiert sind, ist genau festgelegt) muss eine detaillierte Rohstoffangabe besitzen. Besteht das Erzeugnis aus mehreren Fasern, müssen diese in absteigender Reihenfolge ihres Gewichtsanteils aufgeführt werden.

Bei einer Nachbehandlung kann die einzelne Endlosfaser z. B. texturiert werden. Das bedeutet, sie wird gekräuselt. Damit soll ein voluminöser Griff und eine Elastizität des Endprodukts erzeugt werden.

Garne

In einer Spinnerei werden die einzelnen Fasern oder Filamente durch Verdrehen zusammengehalten.

Dadurch entsteht ein Garn (oder Faden). Dabei kann es sich um viele kürzere Fasern oder Endlosfilamente handeln. Dreht man mehrere Garne zusammen, spricht man von Zwirn (ein Nähfaden ist meistens ein Zwirn).

Die Feinheit eines Garns wird durch verschiedene Bezeichnungen angegeben

Nm Wie viel Meter eines Garns wiegen ein Gramm?

Tex Wie viel Gramm wiegen 1000 Meter Garn?

den Wie viel Gramm wiegen 9000 Meter Garn?

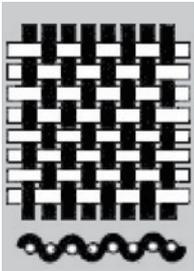


Nm 20/2 bedeutet: 20 Meter eines einzelnen Garns wiegen ein Gramm und zwei dieser Einzelgarne sind zu einem Zwirn zusammengedreht. Je höher die Nm-Zahl, desto feiner ist in der Regel das Garn.

Alphabetische Übersicht der einzelnen Faserarten

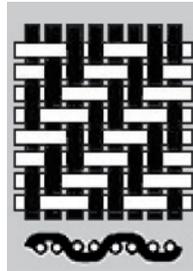
Benennung alphabetisch sortiert	Kurzzeichen	Benennung alphabetisch sortiert	Kurzzeichen
Acetat	CA	Metall	MTF
Alpaka	WP	Modacryl	MAC
Angora	WA	Modal	CMD
Aramid	AR	Mohair	WM
Asbest	AS	Polyacryl	PAC
Baumwolle	CO	Polyamid	PA
Cupro	CUP	Polyester	PES
Elasthan	EL	Polyethylen	PE
Elastodien (Latex)	ED	Polypropylen	PP
Flachs, Leinen	LI	Polyurethan	PUR
Fluoro	PTFE	Polyvinylalkohol	PVAL
Glas	GF	Polyvinylchlorid	CLF
Gummi	LA	Polyvinylidenchlorid	CLF
Hanf	HA	Ramie	RA
Jute	JU	Rosshaar	HS
Kamel	WK	Schurwolle	WV
Kapok	KP	Seide (Maulbeerseide)	SE
Kaschmir	WS	Sisal	SI
Kohlenstoff	CF	Vikunja	WG
Kokos	CC	Viskose	CV
Lama	WL	Wolle (Schafwolle)	WO

Bei einem Gewebe kreuzen sich Kette und Schuss immer rechtwinklig. Die Art der Verflechtung bezeichnet man als Bindung. Sämtliche Bindungen können auf drei einfache Bindungen, die Köper-, die Leinwand- und die Atlasbindung zurückgeführt werden. Rapport ist die kleinste immer wiederkehrende Mustereinheit.



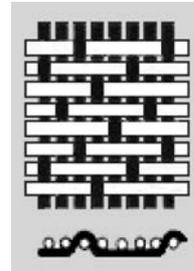
Leinwandbindung

Die Leinwandbindung, auch Tuch- oder Taftbindung, ist auf der Vorder- und Rückseite gleich und ergibt eine feste Ware. Bekannte Varianten sind Flanell, Popeline oder Musselin.



Köperbindung

Die Köperbindung erkennt man daran, dass immer ein Schussfaden versetzt über zwei Kettfäden bindet, dadurch entsteht eine Diagonallinie. Die Köperbindung ermöglicht, dass bestimmte Anteile eines Materials mehr auf der (dekorativen) Oberseite zu sehen sind. Köpergewebe fühlen sich aufgrund der loseren Bindung weicher an, bekannte Varianten sind Twill, Serge, Garbadine, Denim oder Fischgrat (Zick-Zackmuster).



Atlasbindung

Die Atlas- oder Satinbindung ist die loseste Bindung. Hier läuft ein Schussfaden über mindestens vier Kettfäden bevor er abbindet. Dadurch entsteht ein besonders weicher Griff und eine glatte glänzende Oberfläche. Bekannte Atlasbindungen sind Duchesse oder Moleskin.

Jacquard

Bei einem Jacquardwebstuhl lässt sich jeder einzelne Kettfaden separat heben und senken und ermöglicht dadurch verschiedene Bindungen. Durch eine vorprogrammierte Abfolge der Bewegungen entstehen die bekannten Jacquardmuster.

Frotteegewebe

Beim Frotteegewebe wird ein Effektgarn mit Schlingen, ein sogenannter Schlingenzwirn als Schussfaden verwendet.

Samt

Beim Samt wird ein zusätzlicher Faden eingebunden, der an der Warenoberseite Schlingen bildet, die nachträglich aufgeschnitten werden.

Velours

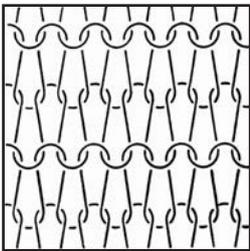
Velours (französisch=Samt) ist der Oberbegriff für eine samtartige Oberfläche. Sie entsteht entweder durch Aufrauen der Oberfläche eines Gewebes oder bezeichnet die raue Seite eines (Kunst-) Leders.

Maschenwaren und Wirkwaren

Bei den Maschenwaren unterscheidet man in Strick- und Wirkwaren. Der Unterschied ist optisch meist nicht zu sehen, er liegt in der Verwendung unterschiedlicher Fertigungsmaschinen. Wirkwaren werden allgemein oft als Jersey bezeichnet. Sie werden auf Rundstrickmaschinen als Schläuche oder auf Flachstrickmaschinen flächig gestrickt.

Kulierwirkware

Bei der Kulierwirkware wird nur mit einem Faden gestrickt, der quer verläuft. Diese Wirkware wird von vielen Nadeln gleichzeitig erfasst und durch die vorherige Maschenreihe gezogen. Damit kann man Schläuche oder Meterware herstellen. Ein typisches Beispiel dafür ist der Feinripp. So bezeichnet man eine Rechts/Rechts-Maschenware, die auf Rundstrickmaschinen hergestellt wird und bei der beide Seiten das gleiche Warenbild haben.

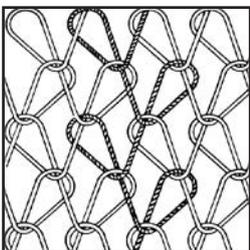


Bei der Kulierwirkware wird nur mit einem Faden gestrickt.

Kettenwirkware

Interlock ist eine Variante, bei der mehrere Fäden in einer Reihe verstrickt werden. Dadurch ergibt sich ein festes und dickeres Warenbild mit einer großen Dehnbarkeit.

Bei der Kettenwirkware wird mit so vielen Fäden und Nadeln gearbeitet, wie das fertige Gewirke Maschen hat. Die Fäden verlaufen vertikal und erwecken dadurch den optischen Eindruck, dass die Maschen immer leicht schräg liegen. Diese Wirkware kann man in der Regel nicht so leicht auftrennen. Eine Variante davon ist die Trikotbindung, bei der Maschen versetzt in die Nachbarmasche eingreifen.



Bei der Kettenwirkware wird mit vielen Fäden und Nadeln gearbeitet.

Plüsch

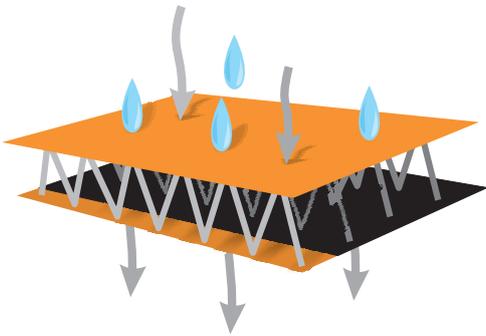
Plüsch ist eine Wirkware mit langen Schlingen. Beim Nickplüsch werden die Schlingen z. B. aufgeschnitten.

Fleece

Fleece ist ebenfalls ein gewirkter Stoff, bei dem die Oberfläche stark aufgeraut wird.

Abstandsgewirke

Abstandsgewirke sind eine relativ neue Entwicklung. Sie verfügen über zwei Deck-Textilien, die durch Abstandsfäden (Polfäden) auf einem genau definierten Abstand gehalten werden. Die 3D-Textilien verhalten sich dauerhaft druckelastisch und geben Einflüssen von außen mit Rückstellkraft sanft nach. In der Poolschicht entsteht ein Mikroklima, das thermoregulierend wirkt. Feuchtigkeit wird nach außen transportiert, Kälte von außen abgeschirmt. Je nach Einsatzzweck werden die Deck-Textilien auch noch mit einem Funktionsmaterial kaschiert (fest verbunden durch Verkleben).



Atmungsaktive Stoffe sind nach physiologischen Aspekten aufgebaut. Dadurch soll z. B. das Eindringen von Wasser und Wind verhindert werden.

Vliesstoffe

Als Vliesstoffe bezeichnet man allgemein ein textiles Flächengebilde aus einzelnen Fasern, die durch verschiedene Verfahren (Bindemittel, Pressen etc.) verfestigt werden. Bekannter Markenname ist der Einlagenstoff Vlieseline®.

Filz

Eine Sonderform ist das Filzen, wobei verschiedene Faserstoffe durch Kombination von mechanischer Arbeit, chemischer Einwirkung, Feuchtigkeit und Wärme verdichtet werden.

Filz hat verschiedene Vorteile, er ist luftdurchlässig, temperaturbeständig von ca. -40° bis $+110^{\circ}$ C, schallabsorbierend, ph-neutral, UV-lichtbeständig, feuchtigkeitsabweisend und strapazierfähig.



Filz ist ein Vliesstoff aus textilen Fasern, vorrangig aus Wolle.

Kennzeichnungsempfehlung

Pflegekennzeichen

Die Kennzeichnung von Textilerzeugnissen und Textilien wird von der Europäischen Textilkennzeichnungsverordnung, die das deutsche Textilkennzeichnungsgesetz im Mai 2012 ersetzte, geregelt. Damit erhält der Verbraucher wichtige Hinweise für eine sachgemäße Behandlung von Textilien beim Waschen, chemisch Reinigen, Trocknen und Bügeln von Textilien und dient somit auch der Vermeidung von Retouren.

Die Symbole zur Pflegekennzeichnung sind in der weltweit gültigen Norm ISO 3758 festgelegt.

Bedarfsgegenständeverordnung

Die Bedarfsgegenständeverordnung regelt hauptsächlich die Lebensmittelsicherheit, betrifft in folgenden Bereichen aber auch Textilien.

- Azofarben
Textil- und Ledererzeugnisse, die direkt mit der menschlichen Haut in Berührung kommen können, dürfen nicht mit bestimmten Azofarben gefärbt werden.
- Flammenschutzmittel
Bestimmte Flammenschutzmittel dürfen, außer bei Schutzbekleidung, nicht mehr eingesetzt werden.
- Nickel
Bedarfsgegenstände, die mehr als nur vorübergehend mit dem Körper in Kontakt kommen, dürfen nicht mehr in den Verkehr gebracht werden, wenn sie mehr als 0,5 mg/cqm Nickel freisetzen. Darunter fallen auch Gegenstände, die zwar mit nickelfreien Überzügen versehen sind, aber unter Tragebedingungen einen entsprechenden Abrieb erwarten lassen. Die Nickelfreiheit muss für zwei Jahre gewährleistet sein.
- Formaldehyd
Textilien mit einem Massegehalt von mehr als 0,15 % an freiem Formaldehyd, die bei bestimmungsgemäßem Gebrauch mit der Haut in Berührung kommen, müssen mit folgendem Satz gekennzeichnet werden: „Enthält Formaldehyd. Es wird empfohlen, das Kleidungsstück zur besseren Hautverträglichkeit vor dem ersten Tragen zu waschen“

Der Öko-Tex Standard 100 ist ein Prüf- und Zertifizierungssystem für Textilien, das die „Internationale Gemeinschaft für Forschung und Prüfung auf dem Gebiet der Textilökologie“ (Öko-Tex) vergibt. Es soll dem Käufer zeigen, dass die mit dem Etikett versehenen Textilprodukte Grenzwerte für bestimmte gesundheitsgefährdende Schadstoffe einhalten.

Das Zertifizierungssystem hat vier Produktklassen:

- I – Textilien und textile Spielwaren für Babys und Kleinkinder bis zum vollendeten dritten Lebensjahr.
- II – Textilien, die mit einem großen Teil ihrer Oberfläche direkt mit der Haut in Kontakt kommen (Oberbekleidung, Unterwäsche, Bettwäsche usw.)
- III – Textilien, die nicht oder nur mit einem kleinen Teil ihrer Oberfläche mit der Haut in Kontakt kommen (Jacken, Mäntel, Einlegematerialien usw.)
- IV – Ausstattungsmaterialien für Dekorationszwecke (Tischwäsche, Vorhänge usw.)

Der Prüfgrad ist von der Produktklasse abhängig. Je intensiver der Hautkontakt mit der Textilie ist, desto strenger sind die Anforderungen.



Flauschband

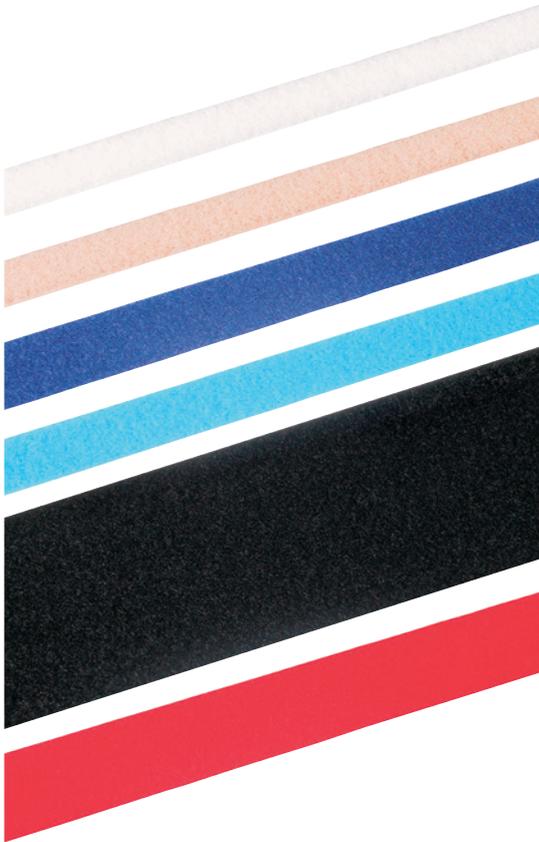
Material

- 100 % Polyamid
- gewebt
- schlingenförmige Flauschfäden

Verwendung

- zusammen mit Klettband Bestell-Nr. 60T18K verwenden

VE = 10, 20, 25, 30 oder 50 m per Rolle



Breite	Farbe	Bestell-Nr.
20 mm	weiß	60T18F20W
20 mm	haut	60T18F20H
20 mm	blau	60T18F20B
20 mm	hellblau	60T18F20HB
20 mm	schwarz	60T18F20S
20 mm	rot	60T18F20R
25 mm	weiß	60T18F25W
25 mm	haut	60T18F25H
25 mm	blau	60T18F25B
25 mm	hellblau	60T18F25HB
25 mm	schwarz	60T18F25S
25 mm	rot	60T18F25R
30 mm	weiß	60T18F30W
30 mm	haut	60T18F30H
30 mm	blau	60T18F30B
30 mm	hellblau	60T18F30HB
30 mm	schwarz	60T18F30S
30 mm	rot	60T18F30R
38 mm	weiß	60T18F38W
38 mm	haut	60T18F38H
38 mm	schwarz	60T18F38S
50 mm	weiß	60T18F50W
50 mm	haut	60T18F50H
50 mm	blau	60T18F50B
50 mm	hellblau	60T18F50HB
50 mm	schwarz	60T18F50S
50 mm	rot	60T18F50R
100 mm	weiß	60T18F100W
100 mm	haut	60T18F100H
100 mm	schwarz	60T18F100S



Dieser Artikel ist in bestimmten Farben und Breiten mit selbstklebender Beschichtung erhältlich (siehe Bestell-Nr. 60T37).



Klettband

Material

- 100 % Polyamid
- gewebt
- hakenförmige Klettfäden

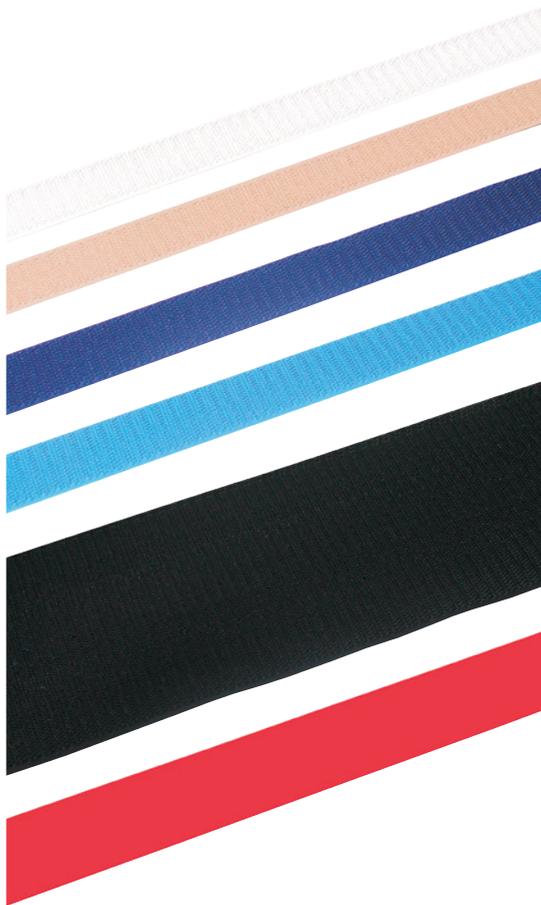
Verwendung

- dieses Klettband ist für Anwendungen mit häufigem Öffnen und Schließen geeignet
- zusammen mit Flauschband Bestell-Nr. 60T18F verwenden

Eigenschaften

- hohe Haftkraft

VE = 10, 20, 25, 30 oder 50 m per Rolle



Breite	Farbe	Bestell-Nr.
20 mm	weiß	60T18K20W
20 mm	haut	60T18K20H
20 mm	blau	60T18K20B
20 mm	hellblau	60T18K20HB
20 mm	schwarz	60T18K20S
20 mm	rot	60T18K20R
25 mm	weiß	60T18K25W
25 mm	haut	60T18K25H
25 mm	blau	60T18K25B
25 mm	hellblau	60T18K25HB
25 mm	schwarz	60T18K25S
25 mm	rot	60T18K25R
30 mm	weiß	60T18K30W
30 mm	haut	60T18K30H
30 mm	blau	60T18K30B
30 mm	hellblau	60T18K30HB
30 mm	schwarz	60T18K30S
30 mm	rot	60T18K30R
38 mm	weiß	60T18K38W
38 mm	haut	60T18K38H
38 mm	schwarz	60T18K38S
50 mm	weiß	60T18K50W
50 mm	haut	60T18K50H
50 mm	blau	60T18K50B
50 mm	hellblau	60T18K50HB
50 mm	schwarz	60T18K50S
50 mm	rot	60T18K50R
100 mm	weiß	60T18K100W
100 mm	schwarz	60T18K100S

 Flausch- und Klettband vor dem Waschen schließen, um eine Beschädigung anderer Produkte zu vermeiden.



Flauschband Hako-Fix

Material

- 100 % Polyamid
- gewebt
- schlingenförmige Flauschfäden

Verwendung

- zusammen mit Klettband Bestell-Nr. 60T80K verwenden

VE = 10, 15 und 25 m per Rolle



Breite	Farbe	Bestell-Nr.
20 mm	weiß	60T80F20W
20 mm	haut	60T80F20H
20 mm	blau	60T80F20B
20 mm	schwarz	60T80F20S
20 mm	gelb	60T80F20X
20 mm	rot	60T80F20R
25 mm	blau	60T80F25B
25 mm	schwarz	60T80F25S
25 mm	hellblau	60T80F25HB
25 mm	gelb	60T80F25X
25 mm	rot	60T80F25R
30 mm	weiß	60T80F30W
30 mm	haut	60T80F30H
30 mm	blau	60T80F30B
30 mm	schwarz	60T80F30S
30 mm	gelb	60T80F30X
30 mm	rot	60T80F30R
30 mm	grau	60T80F30G
38 mm	weiß	60T80F38W
38 mm	haut	60T80F38H
38 mm	blau	60T80F38B
38 mm	hellblau	60T80F38HB
38 mm	schwarz	60T80F38S
38 mm	gelb	60T80F38X
38 mm	rot	60T80F38R
50 mm	weiß	60T80F50W
50 mm	haut	60T80F50H
50 mm	blau	60T80F50B
50 mm	hellblau	60T80F50HB
50 mm	schwarz	60T80F50S
50 mm	gelb	60T80F50X
50 mm	rot	60T80F50R



Klettband Hako-Fix

Material

- 100 % Polyamid
- gewebt
- hakenförmige Klettfäden

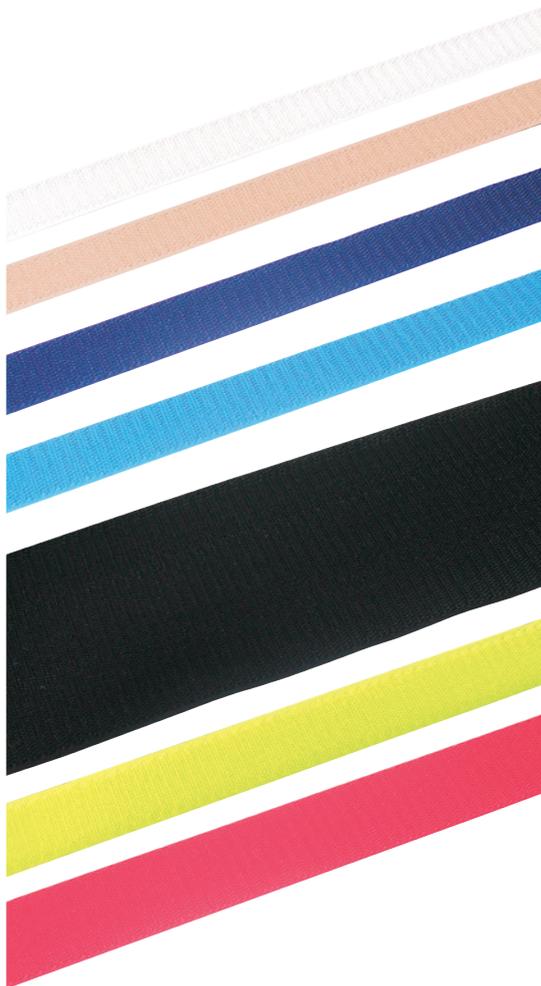
Verwendung

- dieses Klettband ist für Anwendungen mit häufigem Öffnen und Schließen geeignet
- zusammen mit Flauschband Bestell-Nr. 60T80F verwenden

Eigenschaften

- extrem hohe Haft- und Scherfestigkeit

VE = 10, 15 und 25 m per Rolle

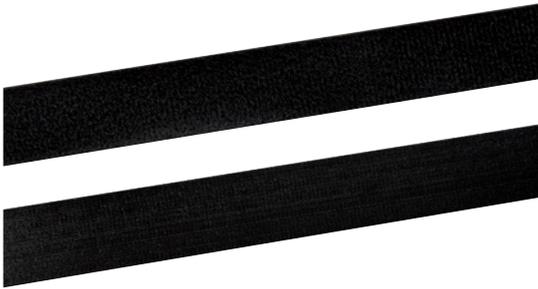


Breite	Farbe	Bestell-Nr.
20 mm	weiß	60T80K20W
20 mm	haut	60T80K20H
20 mm	blau	60T80K20B
20 mm	schwarz	60T80K20S
20 mm	gelb	60T80K20X
20 mm	rot	60T80K20R
25 mm	blau	60T80K25B
25 mm	schwarz	60T80K25S
25 mm	hellblau	60T80K25HB
25 mm	gelb	60T80K25X
25 mm	rot	60T80K25R
30 mm	weiß	60T80K30W
30 mm	haut	60T80K30H
30 mm	blau	60T80K30B
30 mm	schwarz	60T80K30S
30 mm	gelb	60T80K30X
30 mm	rot	60T80K30R
30 mm	grau	60T80K30G
38 mm	weiß	60T80K38W
38 mm	haut	60T80K38H
38 mm	blau	60T80K38B
38 mm	hellblau	60T80K38HB
38 mm	schwarz	60T80K38S
38 mm	gelb	60T80K38X
38 mm	rot	60T80K38R
50 mm	weiß	60T80K50W
50 mm	haut	60T80K50H
50 mm	blau	60T80K50B
50 mm	hellblau	60T80K50HB
50 mm	schwarz	60T80K50S
50 mm	gelb	60T80K50X
50 mm	rot	60T80K50R

 Flausch- und Klettband vor dem Waschen schließen, um eine Beschädigung anderer Produkte zu vermeiden.



Micro-Klett-/Flauschverschluss



Material

- 100 % Polyamid
- extrudiert (in Form gepresste hakenförmige Klettfäden)
- Farbe: schwarz

Verwendung

- besonders geeignet um Polsterungen in Orthesen oder Schäften zu befestigen
- Microklettverbindungen haben eine höhere Scherfestigkeit, aber geringere Haftfestigkeit als normale Klettverschlüsse
- das Klettband kann auch mit anderen Flauschbändern oder Velourstoffen verwendet werden

Eigenschaften

- sehr flaches Verschlusssystem (ca. 1,5 mm)
- lässt sich gut mit dem Werkstück verkleben

VE = 50 m per Rolle

Breite	Ausführung	Bestell-Nr.
20 mm	Klett	60T40K20S
20 mm	Flausch	60T40F20S



Mikro-Klett, transparent



Material

- 100 % Polyamid
- hakenförmige Klettfäden
- Materialstärke: 1 mm

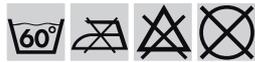
Verwendung

- zur Befestigung von Polsterungen in Orthesen oder Prothesenschäften

Eigenschaften

- haftet auf den meisten Velouren und Flauschbändern

Breite	Bestell-Nr.
320 mm	60T43K320



Klett-/Flauschpunkte

Material

- 100 % Polyamid mit Haftbeschichtung

Verwendung

- zur dauerhaften Befestigung von z. B. Polsterungen in Orthesen

Eigenschaften

- selbstklebend

VE = 1 Rolle (500 Stück)

Durchmesser	Farbe	Ausführung	Bestell-Nr.
30 mm	haut	Klett	60T86K30H
30 mm	schwarz	Klett	60T86K30S
30 mm	weiß	Klett	60T86K30W
30 mm	haut	Flausch	60T86F30H
30 mm	schwarz	Flausch	60T86F30S
30 mm	weiß	Flausch	60T86F30W



Klett-/Flauschband, elastisch

Material

- Polyamid/Elasthan
- schlingenförmig eingewebte Flauschfäden
- hakenförmige Klettfäden

Verwendung

- für Klettverschlussystem, bei denen durch Bewegung und Muskelanspannung eine Elastizität des Systems gefordert ist

Eigenschaften

- ca. 50 % Dehnung

VE = 10, 20, 25, 30 oder 50 m per Rolle

Breite	Farbe	Ausführung	Bestell-Nr.
30 mm	weiß	Flausch	60T30F30W
30 mm	haut	Flausch	60T30F30H
30 mm	blau	Flausch	60T30F30B
30 mm	schwarz	Flausch	60T30F30S
50 mm	weiß	Flausch	60T30F50W
50 mm	haut	Flausch	60T30F50H
50 mm	blau	Flausch	60T30F50B
50 mm	schwarz	Flausch	60T30F50S
30 mm	weiß	Klett	60T30K30W
30 mm	haut	Klett	60T30K30H
30 mm	blau	Klett	60T30K30B
30 mm	schwarz	Klett	60T30K30S
50 mm	weiß	Klett	60T30K50W
50 mm	haut	Klett	60T30K50H
50 mm	blau	Klett	60T30K50B
50 mm	schwarz	Klett	60T30K50S

 Das dehnbare Flausch- und Klettband mit Zick-Zack-Stichen auf das Werkstück nähen.



Flächen-Klett-/Flauschverschluss



Material

- 100 % Polyamid
- pilzförmige Klettfäden
- schlingenförmige Flauschfäden
- Farbe: weiß

Verwendung

- für gestanzte oder geschnittene Formteile
- nicht für Anwendungen mit häufigem Öffnen und Schließen geeignet

Eigenschaften

- extrem hohe Haftkraft

VE = per m

Breite	Ausführung	Bestell-Nr.
1000 mm	Flausch	60T35FW
1000 mm	Klett	60T35KW



Klett-/Flauschband, selbstklebend

Material

- 100 % Polyamid
- gewebt
- schlingenförmige Flauschfäden
- hakenförmige Klettfäden
- Rückseite mit Klebstoff auf Acrylbasis beschichtet

Eigenschaften

- Rückseite mit selbstklebender Beschichtung garantiert eine hohe und schnelle Haftkraft und ist zusätzlich auch temperaturbeständig und alterungsbeständig

VE = 10, 20, 25, 30 oder 50 m per Rolle

Breite	Farbe	Ausführung	Bestell-Nr.
20 mm	weiß	Flausch	60T37F20W
20 mm	haut	Flausch	60T37F20H
20 mm	schwarz	Flausch	60T37F20S
25 mm	weiß	Flausch	60T37F25W
25 mm	haut	Flausch	60T37F25H
25 mm	schwarz	Flausch	60T37F25S
30 mm	weiß	Flausch	60T37F30W
30 mm	haut	Flausch	60T37F30H
30 mm	schwarz	Flausch	60T37F30S
38 mm	weiß	Flausch	60T37F38W
38 mm	haut	Flausch	60T37F38H
38 mm	schwarz	Flausch	60T37F38S
50 mm	weiß	Flausch	60T37F50W
50 mm	haut	Flausch	60T37F50H
50 mm	schwarz	Flausch	60T37F50S
20 mm	weiß	Klett	60T37K20W
20 mm	haut	Klett	60T37K20H
20 mm	schwarz	Klett	60T37K20S
25 mm	weiß	Klett	60T37K25W
25 mm	haut	Klett	60T37K25H
25 mm	schwarz	Klett	60T37K25S
30 mm	weiß	Klett	60T37K30W
30 mm	haut	Klett	60T37K30H
30 mm	schwarz	Klett	60T37K30S
38 mm	weiß	Klett	60T37K38W
38 mm	haut	Klett	60T37K38H
38 mm	schwarz	Klett	60T37K38S
50 mm	weiß	Klett	60T37K50W
50 mm	haut	Klett	60T37K50H
50 mm	schwarz	Klett	60T37K50S

 Die zu beklebende Oberfläche muss fett- und staubfrei sein. Glatte Oberflächen vor dem Bekleben aufrauen.



Klett-/Flauschverschluss „Back to Back“

Klett und Flausch, Rücken an Rücken verschweißt

Material

- 100 % Polyamid
- gewebt
- schlingenförmige Flauschfäden
- hakenförmige Klettfäden

VE = 25 m per Rolle



Breite	Farbe	Bestell-Nr.
20 mm	weiß	60T38B20W
20 mm	haut	60T38B20H
20 mm	schwarz	60T38B20S
25 mm	weiß	60T38B25W
25 mm	schwarz	60T38B25S
30 mm	weiß	60T38B30W
30 mm	haut	60T38B30H
30 mm	schwarz	60T38B30S
50 mm	weiß	60T38B50W
50 mm	haut	60T38B50H
50 mm	schwarz	60T38B50S



Klettverschluss mit Umlenkschleife und Lasche

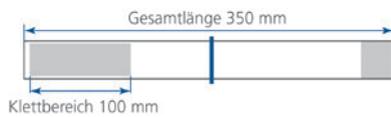
Material

- 100 % Polyamid
- Schnalle aus weißem bruchsicherem Kunststoff

Eigenschaften

- das fertige Klettverschlusssystem kann schnell und einfach mit Nieten oder durch Annähen an das Werkstück befestigt werden
- Klettbereich: 100 mm

VE = 10 Stück/Farbe

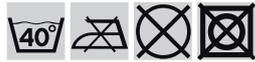


60T70 – farbig

Größe B x L	Farbe	Bestell-Nr.
25 x 350 mm	blau	60T70/25B
25 x 350 mm	gelb	60T70/25G
25 x 350 mm	rot	60T70/25R
25 x 350 mm	schwarz	60T70/25S
25 x 350 mm	weiß	60T70/25W
30 x 350 mm	blau	60T70/30B
30 x 350 mm	gelb	60T70/30G
30 x 350 mm	rot	60T70/30R
30 x 350 mm	schwarz	60T70/30S
30 x 350 mm	weiß	60T70/30W
38 x 350 mm	blau	60T70/38B
38 x 350 mm	gelb	60T70/38G
38 x 350 mm	rot	60T70/38R
38 x 350 mm	schwarz	60T70/38S
38 x 350 mm	weiß	60T70/38W
50 x 350 mm	blau	60T70/50B
50 x 350 mm	gelb	60T70/50G
50 x 350 mm	rot	60T70/50R
50 x 350 mm	schwarz	60T70/50S
50 x 350 mm	weiß	60T70/50W

60T60 – haut

Größe B x L	Farbe	Bestell-Nr.
25 x 420 mm	haut	60T60/25H
30 x 420 mm	haut	60T60/30H
38 x 420 mm	haut	60T60/38H
50 x 420 mm	haut	60T60/50H



Komfortpolster für Orthesenverschlüsse

Material

- Hautseite: Polyamid (PA)
- Außenseite: Polyester (PES) und Polyvinylchlorid (PVC) (blau) bzw. Polyester (PES) und Polyamid (PA) (schwarz)

Eigenschaften

- das vorgefertigte Komfortpolster ersetzt handwerklich hergestellte Verschiebepolster für vorhandene Gurt- und Verschlussysteme
- schützt drucksensible Körperstellen wie z. B. die Schienbeinkante
- an den Einprägungen zuschneidbar
- passend für die Gurtbreiten 25, 30, 38 und 50 mm
- desinfizierbar mit den herkömmlichen alkoholhaltigen Desinfektionsmitteln

VE = 10 Stück

Größe B x L	Farbe	für Gurtbreite	Bestell-Nr.
65 x 140 mm	schwarz	25, 30 mm	145R14/MS
65 x 140 mm	blau	25, 30 mm	145R14/MB
85 x 180 mm	schwarz	38, 50 mm	145R14/LS
85 x 180 mm	blau	38, 50 mm	145E14/LB





Klettverschluss-Set

stabile Version



Material

- Band: Kunstleder
- Klett/Flausch: Polyamid
- Umlenkrolle und Lasche: Metall

Eigenschaften

- glatte abwischbare und strapazierfähige Oberfläche
- geprägte Markierung zum Ablängen und Einstanzen der Nietlöcher
- hochwertige und moderne Verarbeitung

Farbe	Breite	Klettbereich	Bestell-Nr.
weiß	25 mm	150 - 250 mm	145R12/25W
schwarz	25 mm	150 - 250 mm	145R12/25S
dunkelblau	25 mm	150 - 250 mm	145R12/25DB
weiß	40 mm	150 - 350 mm	145R12/40W
schwarz	40 mm	150 - 350 mm	145R12/40S
dunkelblau	40 mm	150 - 350 mm	145R12/40DB

Polsterband



Material

- 100 % Neopren
- Farbe: schwarz

Verwendung

- zur Abpolsterung von Gurtverschlüssen von Orthesen

VE = per m

Innendurchmesser	Bestell-Nr.
25 mm	197P10/25
38 mm	197P10/38



Doppelseitiges Flauschband

Material

- 100 % Polyamid (Vorder- und Rückseite)
- Farbe: schwarz

Verwendung

- zur Erstellung von individuellen Gurtverschlüssen

Eigenschaften

- klettfähiges Velours auf Vorder- und Rückseite
- beidseitig eingefasst (paspeliert)
- stabile Ausführung

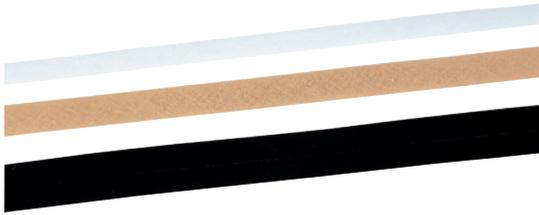
VE = 23 m per Rolle

Breite	Bestell-Nr.
35 mm	60T15F35S

 Auf dem Velours haftet sowohl normaler als auch Mikrokleb.



Baumwoll-Schrägband



Material

- 100 % Baumwolle (CO)
- gewebt
- appretiert
- Leinwandbindung
- Garn gefärbt
- schräg geschnitten, gefaltet, Schnittkante mittig
- leichte Qualität

Verwendung

- zum Einfassen von offenen Schnittkanten

Eigenschaften

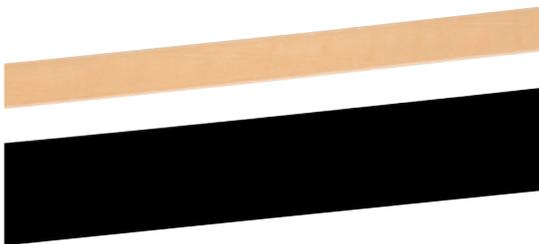
- legt sich gut um Rundungen

VE = ca. 50 m per Rolle

Breite	Farbe	Bestell-Nr.
10 mm	haut	52T1/10H
20 mm	weiß	52T1/20W
20 mm	haut	52T1/20H
20 mm	schwarz	52T1/20S



Samtband



Material

- 100 % Polyamid
- gewebt mit fester Kante

Empfehlung

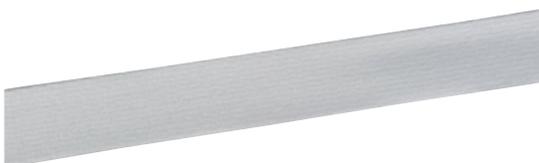
- von links bügeln

VE = 10 m per Rolle

Breite	Farbe	Bestell-Nr.
22 mm	haut	59T9/22H
22 mm	schwarz	59T9/22S
50 mm	haut	59T8/50H
50 mm	schwarz	59T8/50S



Schenkelriemendocht



Material

- 100 % Viskose
- gewebt
- appretiert
- aufgeraut
- Körperbindung
- flauschig weicher Griff
- Farbe: weiß

VE = 25 m per Rolle

Breite	Bestell-Nr.
20 mm	57T3/20W



Einfassband



Material

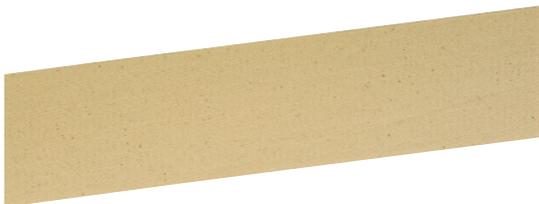
- 100 % Zellwolle
- gewebt
- appretiert
- Fischgratbindung
- leichte Qualität

VE = 50 m per Rolle

Breite	Farbe	Bestell-Nr.
10 mm	weiß	51T1/10W
10 mm	haut	51T1/10H
10 mm	schwarz	51T1/10S
20 mm	weiß	51T1/20W
20 mm	haut	51T1/20H
20 mm	schwarz	51T1/20S



Gurt für Rippenbruchgürtel



Material

- 100 % Baumwolle (CO)
- gewebt
- Fischgratbindung
- melierte grobe Struktur
- kräftige Qualität
- Farbe: rohweiß

VE = 10 oder 25 m per Rolle

Breite	Bestell-Nr.
100 mm	58T1/100W



Bruchband-Deckgurt



Material

- 100 % Baumwolle (CO)
- gewebt
- Fischgratbindung
- melierte grobe Struktur
- kräftige Qualität
- Farbe: rohweiß

VE = 10, 20, 30 oder 50 m per Rolle

Breite	Bestell-Nr.
20 mm	56T3/20RW



Bandagengurt



Material

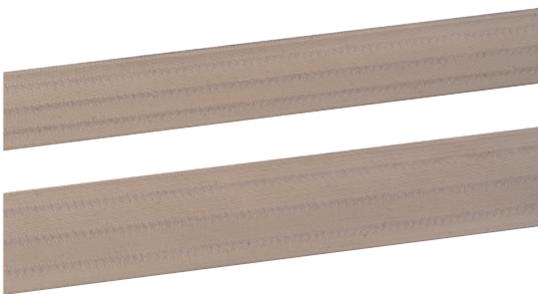
- 100 % Baumwolle (CO)
- gewebt mit fester Kante
- Körperbindung mit Streifenoptik
- kräftige Qualität

VE = 10, 20, 30 oder 50 m per Rolle

Breite	Farbe	Bestell-Nr.
30 mm	weiß	53T3/30W
30 mm	haut	53T3/30H



Bandagengurt



Material

- 98 % Baumwolle und 2 % Polyester
- gewebt
- Fischgratbindung mit eingewebtem durchbrochenem Streifenmuster
- kräftige steife Qualität mit verstärkter Kante
- Farbe: haut

VE = 10, 20, 30 oder 50 m per Rolle

Breite	Bestell-Nr.
35 mm	53T6/35H
45 mm	53T6/45H



Geeignet für Verwendungen mit Dreidornschnallen Bestell-Nr. 40P19.



Bandagengurt



Material

- 100 % Zellwolle
- gewebt
- appretiert
- Fischgratbindung mit eingewebtem Streifenmuster
- mittelkräftige, steife Qualität

VE = 10, 20, 30 oder 50 m per Rolle

Breite	Farbe	Bestell-Nr.
35 mm	weiß	53T9/35W
35 mm	haut	53T9/35H
35 mm	schwarz	53T9/35S
45 mm	haut	53T9/45H
45 mm	schwarz	53T9/45S

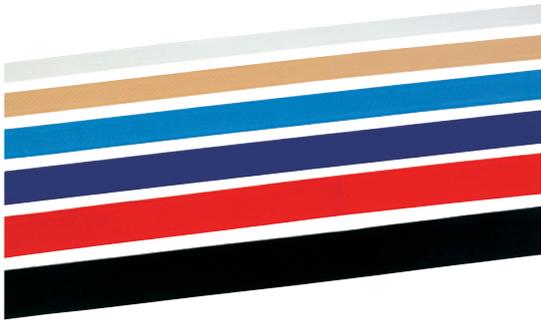


Bandagengurt

Material

- 98 % Zellwolle und 2 % Polyester
- gewebt mit verstärkter Kante
- appretiert
- Körperbindung mit Streifenoptik
- mittelkräftige Qualität

VE = 10, 20, 30 oder 50 m per Rolle



Breite	Farbe	Bestell-Nr.
20 mm	weiß	53T13/20W
20 mm	haut	53T13/20H
20 mm	blau	53T13/20B
20 mm	schwarz	53T13/20S
25 mm	weiß	53T13/25W
25 mm	haut	53T13/25H
25 mm	blau	53T13/25B
30 mm	weiß	53T13/30W
30 mm	haut	53T13/30H
30 mm	blau	53T13/30B
30 mm	schwarz	53T13/30S
35 mm	haut	53T13/35H
35 mm	blau	53T13/35B
45 mm	rot	53T13/45R
50 mm	weiß	53T13/50W
50 mm	haut	53T13/50H
50 mm	blau	53T13/50B
50 mm	schwarz	53T13/50S

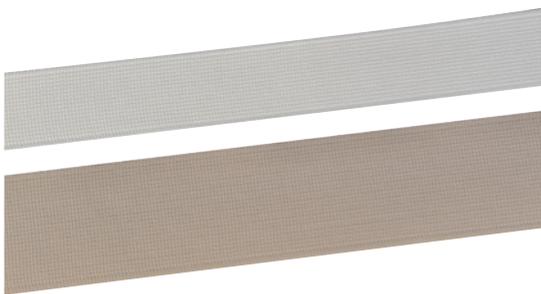


Prothesentraggurt

Material

- 100 % Baumwolle (CO)
- gewebt
- Leinwandbindung mit feiner Rippenstruktur
- mittelkräftige, weiche Qualität

VE = 30 oder 50 m per Rolle



Breite	Farbe	Bestell-Nr.
20 mm	weiß	55T1/20W
25 mm	weiß	55T1/25W
25 mm	haut	55T1/25H
30 mm	weiß	55T1/30W
35 mm	weiß	55T1/35W
45 mm	weiß	55T1/45W



Sicherheitsgurt



Material

- 100 % Polyester
- gewebt
- Leinwandbindung mit feiner Rippen- und Streifenstruktur
- leichte, glänzende Qualität
- Farbe: schwarz

VE = 10, 20, 30 oder 50 m per Rolle

Breite	Bestell-Nr.
38 mm	55T25
50 mm	55T25/50



Gurtband



Material

- Polypropylen bzw. Polyamid
- gewebt
- Leinwandbindung mit Rippenstruktur
- kräftige, glänzende Qualität

VE = 10, 20, 30 oder 50 m per Rolle

Breite	Farbe	Bestell-Nr.
20 mm	schwarz	55T10/20S
25 mm	weiß	55T28/25W
25 mm	weiß	55T20/25W
25 mm	rot	55T12/25R
25 mm	schwarz	55T10/25S
30 mm	schwarz	55T10/30S



Geeignet für Anwendungen bei denen hohe Zugkräfte auftreten.



Gurtband aus Polyester

Material

- 100 % Polyester
- gewebt
- Leinwandbindung mit Rippenstruktur
- leichte, glänzende Qualität

VE = 10, 20, 30 oder 50 m per Rolle



Breite	Farbe	Bestell-Nr.
20 mm	weiß	55T30/20W
20 mm	blau	55T30/20B
20 mm	schwarz	55T30/20S
20 mm	rot	55T30/20R
20 mm	gelb	55T30/20G
25 mm	weiß	55T30/25W
25 mm	blau	55T30/25B
25 mm	schwarz	55T30/25S
25 mm	rot	55T30/25R
25 mm	gelb	55T30/25G
30 mm	weiß	55T30/30W
30 mm	blau	55T30/30B
30 mm	schwarz	55T30/30S
30 mm	rot	55T30/30R
50 mm	weiß	55T30/50W
50 mm	blau	55T30/50B
50 mm	schwarz	55T30/50S
50 mm	rot	55T30/50R
50 mm	gelb	55T30/50G



Lycra-Tüll

Material

- 63 % Polyamid und 37 % Elasthan
- gewirkt
- appretiert
- offene Struktur
- glatte Optik
- Längsdehnung ca. 110 %
- Querdehnung ca. 80 %

VE = per m



Breite	Farbe	Gewicht	Bestell-Nr.
900 mm	haut	330 g/m ²	63T35/H
900 mm	schwarz	330 g/m ²	63T35/S



Tüll



Material

- 54 % Polyester, 27 % Baumwolle und 19 % Elasthan
- gewirkt
- appretiert
- flauschige, aufgeraute Oberfläche
- Längsdehnung ca. 110 %
- Querdehnung ca. 80 %

VE = per m

Breite	Farbe	Gewicht	Bestell-Nr.
950 mm	weiß	330 g/m ²	63T46/W
950 mm	haut	330 g/m ²	63T46/H



Elastinova-Tüllex



Material

- 72 % Viskose, 16 % Baumwolle und 12 % Elastodien (Latex)
- gewirkt
- glatte offene Struktur
- kräftige Qualität
- Längsdehnung ca. 60 %
- durch besondere Bindung kein Ausfransen an der Schnittkante
- Farbe: haut

VE = per m

Breite	Bestell-Nr.
950 mm	63T13/H



Elastinova-Gummiband



Material

- 72 % Viskose, 16 % Baumwolle und 12 % Elastodien (Latex)
- gewirkt
- dicke, kräftige und sehr steife Qualität
- Längsdehnung ca. 60 %
- Farbe: haut

VE = 5, 10 oder 25 m per Rolle

Breite	Bestell-Nr.
250 mm	62T7/25H
300 mm	62T7/30H
350 mm	62T7/35H
400 mm	62T7/40H
450 mm	62T7/45H



Bandagengummi

Material

- 89 % Viskose und 11 % Gummi
- gewebt
- feste mittelkräftige Qualität mit glatter Oberfläche
- Längsdehnung ca. 70 %

VE = 5, 10 oder 25 m per Rolle



Breite	Farbe	Bestell-Nr.
50 mm	weiß	61T1/5W
50 mm	haut	61T1/5H
50 mm	schwarz	61T1/5S
60 mm	weiß	61T1/6W
80 mm	weiß	61T1/8W
80 mm	haut	61T1/8H
80 mm	schwarz	61T1/8S
100 mm	weiß	61T1/10W
100 mm	haut	61T1/10H
100 mm	schwarz	61T1/10S
140 mm	weiß	61T1/14W
200 mm	weiß	62T1/20W
200 mm	haut	62T1/20H
200 mm	schwarz	62T1/20S
250 mm	haut	62T1/25H
300 mm	haut	62T1/30H

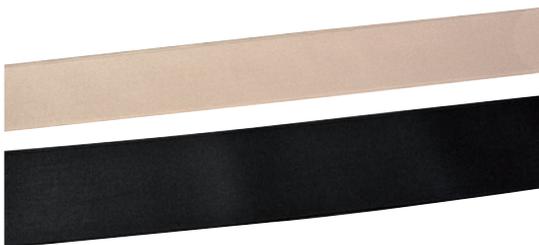


Bandagengummi

Material

- 80 % Viskose und 20 % Gummi
- gewebt mit Kante
- mittelkräftige Qualität mit weicher glatter Oberfläche
- Längsdehnung ca. 60 %

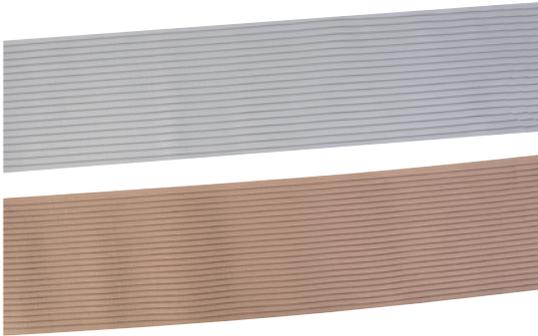
VE = 5, 10 oder 25 m per Rolle



Breite	Farbe	Bestell-Nr.
60 mm	haut	61T13/6H
60 mm	schwarz	61T13/6S
80 mm	schwarz	61T13/8S



Bandagenbreitgummi



Material

- 90 % Polyamid und 10 % Elasthan
- gewebt mit Perlondrahtverstärkung
- gitterförmig durchbrochene Struktur
- weiche Oberfläche
- Längsdehnung ca. 65 %

Verwendung

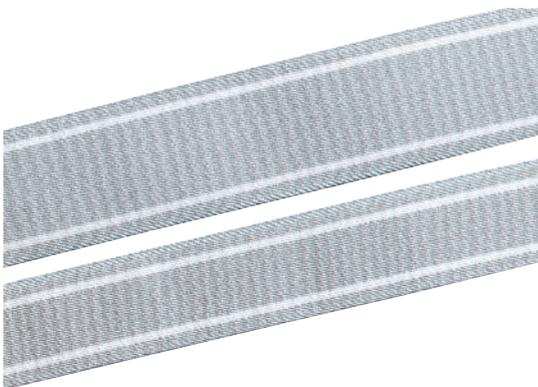
- geeignet für postoperative Leibbinden

VE = 5, 10 oder 25 m per Rolle

Breite	Farbe	Bestell-Nr.
60 mm	weiß	61T3/6W
60 mm	haut	61T3/6H
80 mm	weiß	61T3/8W
80 mm	haut	61T3/8H
160 mm	weiß	61T3/16W
160 mm	haut	61T3/16H
200 mm	weiß	61T3/20W
250 mm	weiß	61T3/24W
250 mm	haut	61T3/24H



Gummi-Prothesen-Traggurt



Material

- 42 % Viskose, 37 % Baumwolle und 21 % Gummi
- Mehrlagengewebe mit weicher, abgerundeter Außenkante
- Körperbindung
- Vorderseite hellgrau mit weißem Streifen, Rückseite weiß
- Längsdehnung ca. 45 %

VE = 25 m per Rolle

Breite	Bestell-Nr.
35 mm	65T3/35GW
45 mm	65T3/45GW



Federzug-Gummigurt



Material

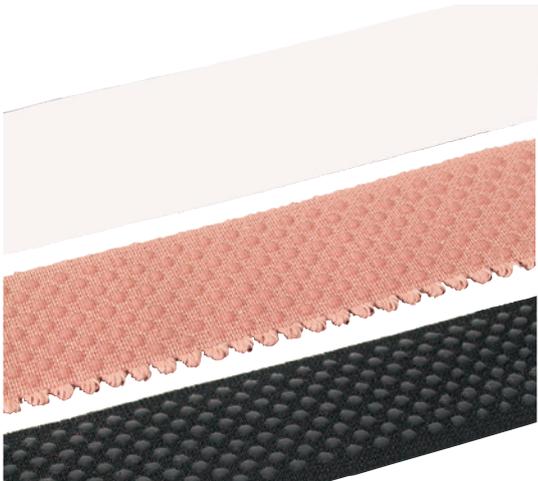
- 82 % Viskose und 18 % Elastodien
- Mehrlagengewebe
- beidseitig eingewebte Streifen
- weiche abgerundete Kante
- dicke, kräftige Qualität
- glänzende frotteeartige Struktur
- Längsdehnung ca. 70 %
- Farbe: gold/weiß

VE = 25 m per Rolle

Breite	Bestell-Nr.
20 mm	65T1/20BW
25 mm	65T1/25BW
35 mm	65T1/35BW
45 mm	65T1/45BW



Gummihafband



Material

- 42 % Polyamid (Nylon), 39 % Polyamid (Helanca) und 19 % Elasthan
- gewebt mit einseitiger Bogenkante
- weiche glatte Qualität
- punktförmige Silikonbeschichtung
- Längsdehnung ca. 90 %

Empfehlung

- Silikonseite nicht bügeln!

VE = 5, 10, 25 oder 50 m per Rolle

Breite	Farbe	Bestell-Nr.
50 mm	weiß	66T15/50W
50 mm	haut	66T15/50H
50 mm	schwarz	66T15/50S



Strumpfhalter-Gummiband



Material

- 78 % Viskose und 22 % Gummi
- gewebt mit verstärkter Kante
- mittelkräftige feste Qualität mit glatter Oberfläche
- Längsdehnung ca. 60 %

VE = 25 m per Rolle

Breite	Farbe	Bestell-Nr.
20 mm	haut	66T10/20H
20 mm	schwarz	66T10/20S
30 mm	haut	66T10/30H

 Verwenden Sie unsere passenden Velvets Bestell-Nr. 45P20.



Strumpfhalter



Material

- Band: 62 % Polyamid (Helanca), 27 % Polyamid (Nylon) und 11 % Elasthan (Lycra)
- Klappschnalle: Eisen mit Miralloy-Beschichtung (nickelfrei)
- Velvet: Kunststoff

VE = 10 Paar

Breite	Farbe	Bestell-Nr.
20 mm	weiß	67T11/20W
20 mm	haut	67T11/20H
20 mm	schwarz	67T11/20S

 Immer im Netz waschen.



Strumpfhalter



Material

- Band: 62 % Polyamid (Helanca), 27 % Polyamid (Nylon) und 11 % Elasthan (Lycra)
- Klappschnalle: Eisen mit Miralloy-Beschichtung (nickelfrei)
- Velvet: Eisen mit Miralloy-Beschichtung (nickelfrei)

VE = 10 Paar

Breite	Farbe	Bestell-Nr.
20 mm	weiß	67T12/20W
20 mm	haut	67T12/20H
30 mm	weiß	67T12/30W
30 mm	haut	67T12/30H

 Immer im Netz waschen.



Lochgummiband



Material

- 89 % Viskose und 11% Gummi
- gewebt
- weiche, mittelkräftige Qualität
- glänzende Oberfläche
- Knopflöcher mittig, Länge ca. 7 mm
- Längsdehnung ca. 80 %

VE = 25 m per Rolle

Breite	Farbe	Bestell-Nr.
20 mm	weiß	69T11/20W
20 mm	haut	69T11/20H
20 mm	schwarz	69T11/20S



Gummi-Einfassband



Material

- 80 % Viskose und 20 % Gummi
- gewebt mit leichter Rippenstruktur
- angedeutete Falzkante in der Mitte
- leichte Qualität
- leicht glänzende Oberfläche
- Längsdehnung ca. 110 %

VE = 25 m per Rolle

Breite	Farbe	Bestell-Nr.
20 mm	weiß	73T1/W
20 mm	haut	73T1/H
20 mm	schwarz	73T1/S



Gummi-Einfassband



Material

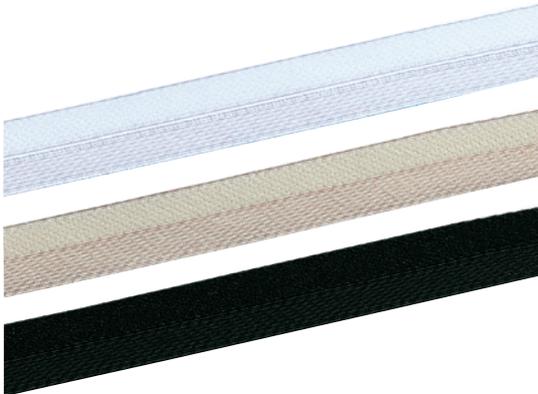
- 95 % Viskose und 5 % Gummi
- gewebt
- deutlich ausgeprägte Falzkante in der Mitte
- mittelkräftige Qualität
- stark glänzende, glatte Oberfläche
- Längsdehnung ca. 110 %

VE = 25 m per Rolle

Breite	Farbe	Bestell-Nr.
20 mm	weiß	73T5/W
20 mm	haut	73T5/H
20 mm	schwarz	73T5/S



Gummi-Einfassband



Material

- 83 % Viskose, 9 % Gummi und 8 % Polyamid (Helanca)
- gewebt mit leichter Rippenstruktur
- leicht angedeutete Falzkante
- leichte Qualität
- glänzende Oberfläche
- eine Hälfte mit samtartiger Oberfläche
- Längsdehnung ca. 110 %

VE = 25 m per Rolle

Breite	Farbe	Bestell-Nr.
20 mm	weiß	73T17/W
20 mm	haut	73T17/H
20 mm	schwarz	73T17/S



Gummi-Einfassband

Verwendungsbereich z. B. für Neoprenbandagen



Material

- 88 % Polyester und 12 % Elasthan (Dorlastan)
- gewebt
- mit blauem Streifen in der Mitte
- angedeutete Falzkante
- glatte, leichte Qualität
- Längsdehnung ca. 100 %
- Farbe: schwarz-blau

VE = 25 m per Rolle

Breite	Bestell-Nr.
25 mm	73T8



Gummi-Besatzband



Material

- 80 % Viskose, 12 % Gummi und 8 % Polyamid (Helanca)
- gewebt
- Zackenkante auf einer Seite
- leichte Qualität
- samtartige Oberfläche auf einer Seite
- Längsdehnung ca. 110 %

VE = 25 m per Rolle

Breite	Farbe	Bestell-Nr.
16 mm	weiß	73T13/W
16 mm	haut	73T13/H
16 mm	schwarz	73T13/S



Gummisenkel

Material

- 78 % Gummi und 22 % Polyester
- Dehnung ca. 130 %
- Farbe: weiß

VE = 25, 50 oder 100 m per Rolle



Breite	Bestell-Nr.
3,9 mm	79T1/W



Drell

Material

- 100 % Baumwolle (CO)
- gewebt
- appretiert
- kleingemusterte, feine Fischgratbindung

Empfehlung

- feucht ausbügeln

VE = per m, doubliert



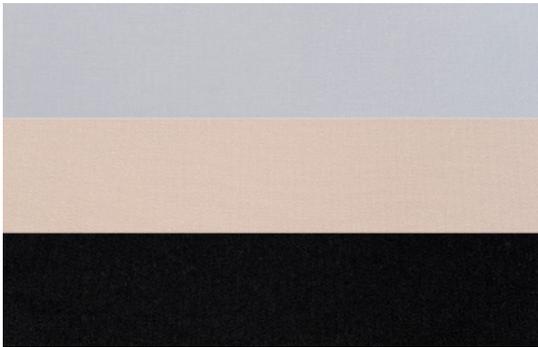
Breite	Farbe	Gewicht	Bestell-Nr.
140 cm	haut	320 g/m ²	2T25/H

Streifenband (doppelt gefaltet)

Breite	Farbe	VE	Bestell-Nr.
20 mm	haut	30 m	2T25S/H
22 mm	haut	30 m	52T4/22H
25 mm	haut	30 m	52T4/25H



Drell



Material

- 100 % Baumwolle (CO)
- gewebt
- appretiert
- kleingemusterte, feine Fischgratbindung

Empfehlung

- feucht ausbügeln

VE = per m, doubliert

Breite	Farbe	Gewicht	Bestell-Nr.
140 cm	weiß	280 g/m ²	2T24/W
140 cm	haut	280 g/m ²	2T24/H
140 cm	schwarz	280 g/m ²	2T24/S

Streifenband (doppelt gefaltet)

Breite	Farbe	VE	Bestell-Nr.
20 mm	weiß	30 m	52T4/20W
20 mm	haut	30 m	52T4/20H
20 mm	schwarz	30 m	52T4/20S
22 mm	haut	30 m	52T4/22H
25 mm	haut	30 m	52T4/25H



Drell



Material

- 100 % Baumwolle (CO)
- gewebt
- appretiert
- kleingemusterte, feine Fischgratbindung

Empfehlung

- feucht ausbügeln

VE = per m, doubliert

Breite	Farbe	Gewicht	Bestell-Nr.
140 cm	haut	260 g/m ²	2T23/H

Streifenband (doppelt gefaltet)

Breite	Farbe	VE	Bestell-Nr.
20 mm	haut	30 m	52T4/20H
22 mm	haut	30 m	52T4/22H
25 mm	haut	30 m	52T4/25H



Futterdrell



Material

- 100 % Baumwolle (CO)
- gewebt
- appretiert
- kleingemusterte, feine Fischgratbindung
- Farbe: haut

Empfehlung

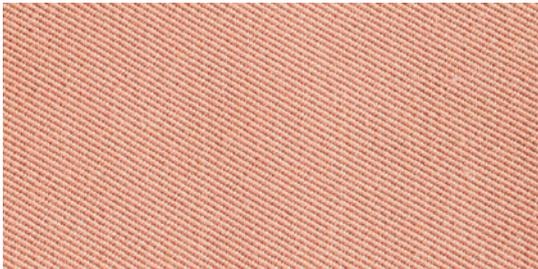
- feucht ausbügeln

VE = per m, doubliert

Breite	Gewicht	Bestell-Nr.
140 cm	195 g/m ²	2T22/H



Körperstoff



Material

- 65 % Polyester und 35 % Baumwolle
- gewebt
- appretiert
- Körperbindung

Empfehlung

- feucht ausbügeln

VE = per m, doubliert

Breite	Farbe	Gewicht	Bestell-Nr.
140 cm	haut	270 g/m ²	2T26/H

Streifenband (doppelt gefaltet)

Breite	Farbe	VE	Bestell-Nr.
20 mm	haut	30 m	52T6/20



Futterstoff



Material

- 100 % Baumwolle (CO)
- gewebt
- appretiert
- Leinwandbindung
- Restschumpf ca. 6 %
- leichte Qualität

Empfehlung

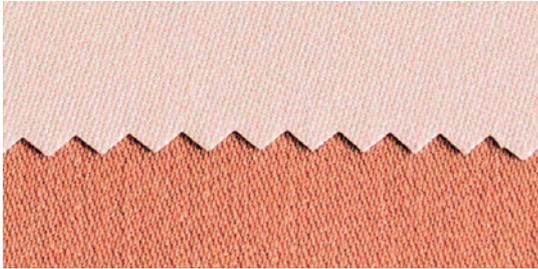
- feucht ausbügeln

VE = per m, doubliert

Breite	Farbe	Gewicht	Bestell-Nr.
140 cm	weiß	143 g/m ²	6T5/W
140 cm	haut	143 g/m ²	6T5/H
140 cm	schwarz	143 g/m ²	6T5/S



Diamant-Satin



Material

- 63 % Viskose und 37 % Baumwolle
- gewebt
- appretiert
- Körperbindung
- mittelkräftige Qualität mit leicht glänzender Oberfläche

Empfehlung

- feucht ausbügeln
- Streifenband Bestell-Nr. 12T4S/H

VE = per m, doubliert

Breite	Farbe	Gewicht	Bestell-Nr.
140 cm	haut	305 g/m ²	12T4/H

Streifenband (doppelt gefaltet)

Breite	Farbe	VE	Bestell-Nr.
20 mm	haut	30 m	12T4S/H
25 mm	haut	30 m	12T4S/25H



Leibbindenstoff/Stramin



Material

- 100 % Baumwolle (CO)
- gewebt
- appretiert
- Leinwandbindung mit Streifenoptik
- mittelkräftige Qualität

Empfehlung

- feucht ausbügeln

VE = per m, doubliert

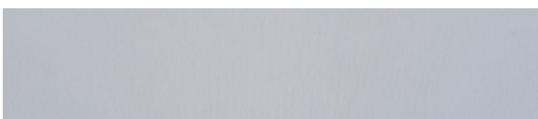
Breite	Farbe	Gewicht	Bestell-Nr.
140 cm	haut	270 g/m ²	4T7/H

Streifenband (doppelt gefaltet)

Breite	Farbe	VE	Bestell-Nr.
20 mm	haut	30 m	4T7S/H



Stretch-Charmeuse



Material

- 100 % Polyamid
- gewirkt
- appretiert
- leichte, weiche Qualität
- glatte Oberfläche
- Längsdehnung

VE = per m

Breite	Farbe	Gewicht	Bestell-Nr.
145 cm	weiß	120 g/m ²	15T4/W
145 cm	haut	120 g/m ²	15T4/H



Besatzspitze

Material

- 100 % Polyamid
- unelastische Raschelspitze
- Waschkrumpfung längs und quer ca. 6 %

VE = 25 oder 50 m per Rolle



Breite	Farbe	Bestell-Nr.
12 mm	haut	41T7/H
12 mm	schwarz	41T7/S



Korsett-Jacquard

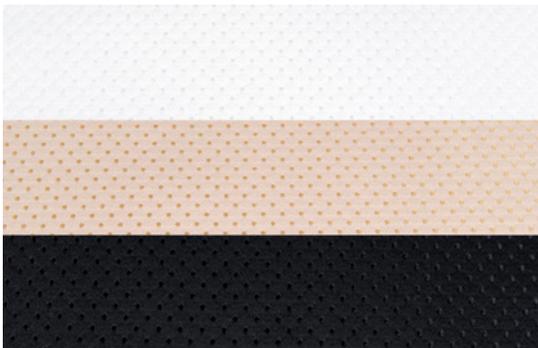
Material

- 81 % Baumwolle und 19 % Viskose
- gewebt
- appretiert
- Jacquardbindung mit punktförmigem Muster

Empfehlung

- feucht ausbügeln

VE = per m, doubliert



Breite	Farbe	Gewicht	Bestell-Nr.
140 cm	weiß	320 g/m ²	22T23/W
140 cm	haut	320 g/m ²	22T23/H
140 cm	schwarz	320 g/m ²	22T23/S

Streifenband (doppelt gefaltet)

Breite	Farbe	VE	Bestell-Nr.
20 mm	weiß	30 m	22T23S/W
20 mm	haut	30 m	22T23S/H
20 mm	schwarz	30 m	22T23S/S



Korsett-Jacquard



Material

- 81 % Baumwolle und 19 % Viskose
- gewebt
- appretiert
- Jacquardbindung mit eingewebtem Rosenmuster

Empfehlung

- feucht ausbügeln

VE = per m, doubliert

Breite	Farbe	Gewicht	Bestell-Nr.
140 cm	weiß	280 g/m ²	22T8/W
140 cm	schwarz	280 g/m ²	22T8/S

Streifenband (doppelt gefaltet)

Breite	Farbe	VE	Bestell-Nr.
20 mm	weiß	30 m	22T8S/W
20 mm	schwarz	30 m	22T8S/S



Korsett-Jacquard



Material

- 56 % Baumwolle und 44 % Viskose
- gewebt
- appretiert
- Jacquardbindung mit eingewebtem Rautenmuster

Empfehlung

- feucht ausbügeln

VE = per m, doubliert

Breite	Farbe	Gewicht	Bestell-Nr.
140 cm	haut	280 g/m ²	22T40/H

Streifenband (doppelt gefaltet)

Breite	Farbe	VE	Bestell-Nr.
20 mm	haut	30 m	22T40S/H



Korsett-Jacquard



Material

- 81 % Baumwolle und 19 % Viskose
- gewebt
- appretiert
- Jacquardbindung mit eingewebtem, zweifarbigem Punktemuster (weiß/kupfer)

Empfehlung

- feucht ausbügeln

VE = per m, doubliert

Breite	Farbe	Gewicht	Bestell-Nr.
140 cm	haut	320 g/m ²	22T76/H

Streifenband (doppelt gefaltet)

Breite	Farbe	VE	Bestell-Nr.
20 mm	haut	30 m	22T76S/H



Korsett-Jacquard



Material

- 59 % Baumwolle und 41 % Viskose
- gewebt
- appretiert
- Jacquardbindung mit eingewebten, zweifarbigen Blumenranken (weiß/oliv)

Empfehlung

- feucht ausbügeln

VE = per m, doubliert

Breite	Farbe	Gewicht	Bestell-Nr.
140 cm	haut	270 g/m ²	22T77/H

Streifenband (doppelt gefaltet)

Breite	Farbe	VE	Bestell-Nr.
20 mm	haut	30 m	22T77S/H



Korsett-Jacquard



Material

- 81 % Baumwolle und 19 % Viskose
- gewebt
- appretiert
- Jacquardbindung mit eingewebtem, zweifarbigem Rautenmuster (weiß/kupfer)

Empfehlung

- feucht ausbügeln

VE = per m, doubliert

Breite	Farbe	Gewicht	Bestell-Nr.
140 cm	haut	325 g/m ²	22T78/H

Streifenband (doppelt gefaltet)

Breite	Farbe	VE	Bestell-Nr.
20 mm	haut	30 m	22T78S/H



Frottee-Stretch-Stoff



Material

- 100 % Baumwolle (CO)
- gewirkt
- Frottier mit einseitiger Schlingenbildung, Höhe ca. 1 mm
- leichte, weiche Qualität
- dehnbar

Empfehlung

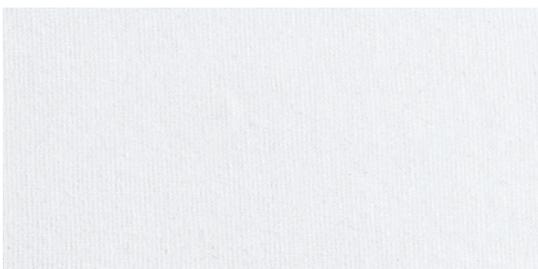
- nur von links bügeln

VE = per m

Breite	Farbe	Gewicht	Bestell-Nr.
145 cm	weiß	190 g/m ²	9T2/W
145 cm	haut	190 g/m ²	9T2/H
145 cm	dunkelblau	190 g/m ²	9T2/B
145 cm	hellgrau	190 g/m ²	9T2/G



Elastic-Single-Jersey



Material

- 96 % Baumwolle und 4 % Elasthan
- gewirkt
- Kullierware rechte und linke Wareseite
- leichte, weiche Qualität
- dehnbar
- Farbe: weiß

VE = per m

Breite	Gewicht	Bestell-Nr.
145 cm	165 g/m ²	8T10



Molton für Matratzenschutz



Material

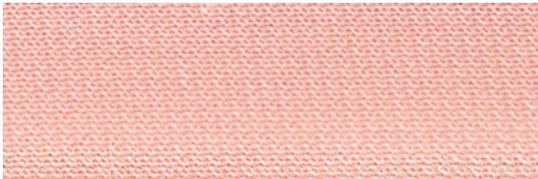
- 100 % Baumwolle (CO)
- gewebt
- beidseitig aufgeraut
- mittelschwere, weiche Qualität
- Restschumpf ca. 10%
- Farbe: weiß

VE = per m, doubliert

Breite	Gewicht	Bestell-Nr.
150 cm	230 g/m ²	29T1/W



Triplex - Abstandsgewirke



Material

- 75 % Polyester und 25 % Baumwolle
- Abstandsgewirke
- Vorder- und Rückseite glatt, ohne Kaschierung
- Materialhöhe 3 mm
- Farbe: haut

VE = per m

Breite	Gewicht	Bestell-Nr.
195 cm	250 g/m ²	20T1/H



Schaumstoff, beidseitig kaschiert



Material

- Vorderseite: 100 % Polyamid
- Rückseite: 100 % Polyester
- Schaumstoff: 100 % PUR-Weichschaum
- Schaumstoff beidseitig kaschiert
- Vorderseite: klettfähiger Velours
- Rückseite: weicher Flausch
- Materialhöhe: 5 mm
- Farbe: weiß

VE = per m

Breite	Gewicht	Bestell-Nr.
146 cm	340 g/m ²	49T9/W



Schaumstoff, einseitig kaschiert



Material

- 100 % Polyester
- gewirkt
- Schaumstoff einseitig kaschiert
- Velour klettfähig
- Materialhöhe 4 mm
- Farbe: blau

VE = per m

Breite	Gewicht	Bestell-Nr.
145 cm	400 g/m ²	49T5/BL



Schaumstoff, beidseitig kaschiert



Material

- Schaumstoff und Velours: 100 % Polyester
- Frottee: 100 % Baumwolle
- gewirkt
- Schaumstoff beidseitig kaschiert
- Velour klettfähig
- Frottee sehr saugfähig
- Materialhöhe 7 mm
- Farbe: blau/grau

VE = per m

Breite	Gewicht	Bestell-Nr.
150 cm	600 g/m ²	49T6



Schaumstoff, beidseitig kaschiert



Material

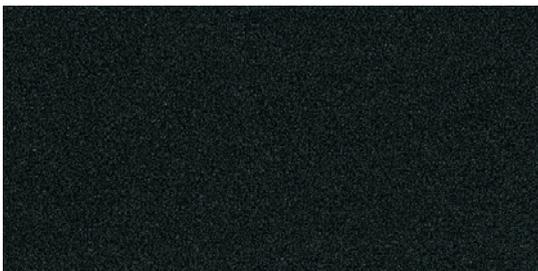
- Stoffvorderseite: 100 % Polyamid, schwarz
- Stoffrückseite: 100 % Baumwolle, grau
- Schaumstoff: 100 % PUR-ester
- gewirkt
- Schaumstoff beidseitig kaschiert
- Stoffvorderseite Velours klettfähig, schwarz
- Stoffrückseite 100 % Baumwoll-Frottee, grau
- Materialhöhe 10 mm
- Farbe: schwarz/grau

VE = per m

Breite	Gewicht	Bestell-Nr.
150 cm	700 g/m ²	49T8



Sitzschalen-Bezugstoff



Material

- Stoffvorderseite: 100 % Polyamid
- Stoffrückseite: 100 % Polyester
- Schaumstoff: 100 % Polyurethan
- gewirkt
- Schaumstoff beidseitig kaschiert
- Stoffvorderseite Velours klettfähig
- Stoffrückseite dünner Wirkstoff
- Materialhöhe 2,5 mm
- Farbe: schwarz

VE = per m

Breite	Gewicht	Bestell-Nr.
140 cm	300 g/m ²	26T10



Antidekubitus-Fell



Material

- 100 % Polyester
- gewirkt
- antistatisch ausgerüstet
- Florhöhe ca. 25 mm
- sterilisierbar bis 140 °C
- Farbe: weiß

VE = per m

Breite	Gewicht	Bestell-Nr.
140 cm	1050 g/m ²	26T1/W



Bandagenstoff, synthetisches Veloursleder



Material

- 50 % Polyamid und 50 % Polyurethan
- gewirkt
- synthetisches Veloursleder
- Querdehnung ca. 40 %

Empfehlung

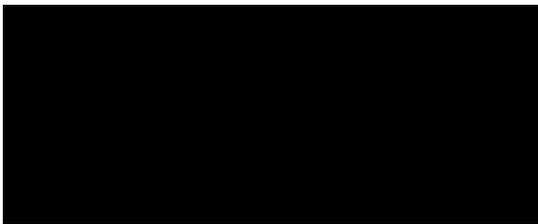
- von der Rückseite bügeln, nicht schleudern

VE = per m

Breite	Farbe	Gewicht	Bestell-Nr.
140 cm	blau	210 g/m ²	26T3/BL



Velours zweiseitig, klettfähig



Material

- Außenseiten: 73 % Polyamid
- Innenlage: 27 % Polyurethan
- gewirkt
- zugfest (nicht dehnbar) in beide Richtungen
- beide Seiten voll klettfähig
- fest verbunden durch innenliegende PU-Beschichtung
- schwere Qualität
- einfach in Form schneid- und stanzbar
- Farbe: schwarz

VE = per m

Breite	Gewicht	Bestell-Nr.
135 cm	700 g/m ²	26T7/S



Nicki-Bezugstoff



Material

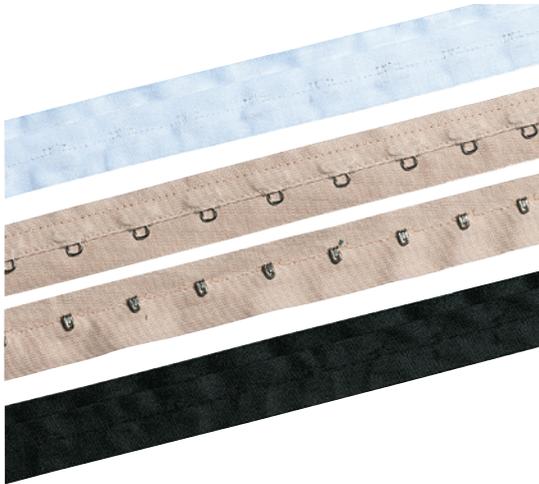
- 66 % Baumwolle und 34 % Polyester
- gewirkt mit eingestricktem flachen Flor
- weiche, leichte Qualität
- dehnbar

Empfehlung

- nur von links bügeln

VE = per m

Breite	Farbe	Gewicht	Bestell-Nr.
155 cm	blau	220 g/m ²	26T20/B
155 cm	rot	220 g/m ²	26T20/R
155 cm	schwarz	220 g/m ²	26T20/S



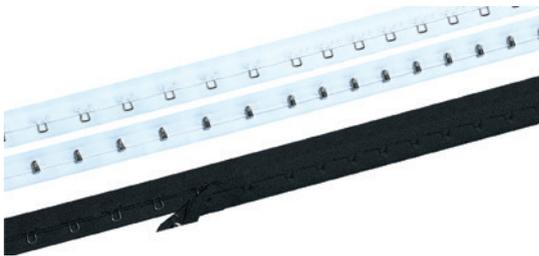
Haken- und Augenband

Material

- 100 % Baumwolle (CO)
- Haken- und Augen: Federstahldraht polyamidbeschichtet (nickelfrei)
- gewebt
- einfache Ausführung mit eingenähten Haken und Augen
- Abstand ca. 3 cm

VE = 10 oder 25 m per Rolle

Bezeichnung	Farbe	Bestell-Nr.
Hakenband	weiß	60T4H/W
Hakenband	haut	60T4H/H
Hakenband	schwarz	60T4H/S
Augenband	weiß	60T4A/W
Augenband	haut	60T4A/H
Augenband	schwarz	60T4A/S



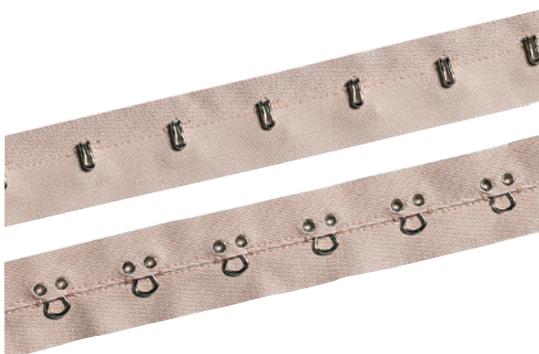
Haken- und Augenband

Material

- 100 % Polyamid (Perlon)
- Haken- und Augen: Federstahldraht polyamidbeschichtet (nickelfrei)
- gewirkt
- leichte, einfache Ausführung mit eingenähten Haken und Augen, Abstand ca. 2,5 cm

VE = 10 oder 25 m per Rolle

Bezeichnung	Farbe	Bestell-Nr.
Hakenband	weiß	60T9H/W
Hakenband	schwarz	60T9H/S



Haken- und Augenband

Material

- 100 % Baumwolle (CO)
- Haken- und Augen: Federstahldraht Messing, Miralloy-Beschichtung (nickelfrei)
- gewebt
- schwere Ausführung mit großen genieteten Haken und Augen
- Abstand ca. 3 cm
- Farbe: haut

VE = 10 oder 25 m per Rolle

Bezeichnung	Bestell-Nr.
Hakenband	60T8H/H
Augenband	60T8A/H



Haken- und Augenband



Material

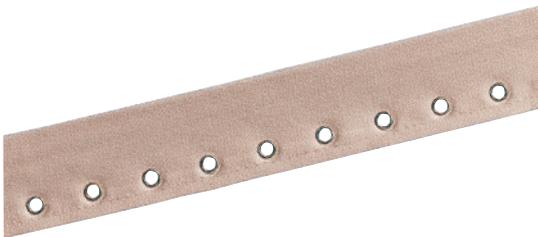
- 100 % Baumwolle (CO)
- Haken- und Augen: Federstahldraht polyamidbeschichtet (nickelfrei)
- gewebt
- einfache Ausführung mit eingenähten Haken und Augen, Abstand ca. 3 cm
- Augenband zweireihig mit Plüsch/Samt hinterlegt
- Plüsch hinten einseitig offen

VE = 10 oder 25 m per Rolle

Bezeichnung	Farbe	Bestell-Nr.
Hakenband	weiß	60T19H/W
Hakenband	haut	60T19H/H
Hakenband	schwarz	60T19H/S
Augenband	weiß	60T19A/W
Augenband	haut	60T19A/H
Augenband	schwarz	60T19A/S



Ösenband für Schnürleisten



Material

- 100 % Baumwolle (CO)
- Ösen: Federstahldraht Messing, Miralloy-Beschichtung (nickelfrei)
- gewebt
- Fischgratbindung
- Farbe: haut

VE = 25 m per Rolle

Bestell-Nr.
60T13/H



Textileckenband



Material

- 100 % Baumwolle (CO)
- Oberfläche angeraut
- gewebt mit fester Kante
- Farbe: haut

VE = 25 m per Rolle

Breite	Bestell-Nr.
21 mm	89T7/21H



Textilelecken

Material

- 100 % Baumwolle (CO)
- Oberfläche angeraut
- ausgestanzte Ecken mit Zick-Zack Kante
- Farbe: haut

VE = 100 Stück im Polybeutel

Breite	Länge	Bestell-Nr.
21 mm	3 cm	90T3/21H



Leibbindensenkel

Material

- 100 % Baumwolle und 100 % Polyamid
- Schlauchgeflecht

VE = 100 m per Rolle

Breite	Farbe	Material	Bestell-Nr.
4 mm	weiß	Polyamid	76T8/W
4 mm	haut	Polyamid	76T8/H
4 mm	schwarz	Polyamid	76T8/S
6 mm	weiß	Baumwolle	76T16/W
6 mm	haut	Baumwolle	76T16/H
6 mm	schwarz	Baumwolle	76T16/S
8 mm	haut	Polyamid	78T8/H
8 mm	weiß	Baumwolle	76T7/W
8 mm	haut	Baumwolle	76T7/H
8 mm	schwarz	Baumwolle	76T7/S



Prothesensenkel

Material

- 100 % Baumwolle (CO)
- Schlauchgeflecht

VE = 100 m per Rolle

Breite	Farbe	Bestell-Nr.
8 mm	beige	78T5/BG
10 mm	braun	78T6/BR



Serafil (Synton)

Material

- 100 % Polyester-Multifilament
- glänzender Fasertyp
- hohe Reiß- und Scheuerfestigkeit

VE = 1 Fußspule (600 m, 900 m oder 1800 m)



Farbe	Länge	Bezeichnung	Empfehlung Nadelstärke Nm	Bestell-Nr.
weiß	600 m	Serafil Nr. 20	120-140	91T9/20W
haut	600 m	Serafil Nr. 20	120-140	91T9/20H
gelb	600 m	Serafil Nr. 20	120-140	91T9/20GB
schwarz	600 m	Serafil Nr. 20	120-140	91T9/20S
weiß	900 m	Serafil Nr. 30	110-130	91T9/30W
haut	900 m	Serafil Nr. 30	110-130	91T9/30H
gold	900 m	Serafil Nr. 30	110-130	91T9/30GO
braun	900 m	Serafil Nr. 30	110-130	91T9/30BR
blau	900 m	Serafil Nr. 30	110-130	91T9/30BL
rot	900 m	Serafil Nr. 30	110-130	91T9/30R
schwarz	900 m	Serafil Nr. 30	110-130	91T9/30S
weiß	1800 m	Serafil Nr. 60	80-100	91T9/60W
haut	1800 m	Serafil Nr. 60	80-100	91T9/60H
gelb	1800 m	Serafil Nr. 60	80-100	91T9/60GB
blau	1800 m	Serafil Nr. 60	80-100	91T9/60BL
rot	1800 m	Serafil Nr. 60	80-100	91T9/60R
schwarz	1800 m	Serafil Nr. 60	80-100	91T9/60S



Empfehlung

Serafil Nr. 20: Dicker Faden für besonders schwere Materialien und dickes Leder.

Serafil Nr. 30: Mittlere Fadenstärke geeignet für Schuhe, Polster, Leder und technische Gewebe.

Serafil Nr. 60: Feine Fadenstärke für (Hand-)Schuhe, Polster, Reißverschlüsse und Vielnadelstepp.



Rasant Umspinnungszwirn

funktioneller Nähfaden für vielfältige Anwendung

Material

- 70 % Polyester und 30 % Baumwolle
- Polyesterseele mit Baumwollumspinnung

VE = Cone (2000 m, 2750 m oder 5000 m)

VE = Kreuzwickel (1000 m)



Farbe	Länge	Bezeichnung	Empfehlung Nadelstärke Nm	Bestell-Nr.
weiß	2750 m	Rasant 25/3	130-160	91T7/25W
haut	2750 m	Rasant 25/3	130-160	91T7/25H
mittelblau	2750 m	Rasant 25/3	130-160	91T7/25B
schwarz	2750 m	Rasant 25/3	130-160	91T7/25S
rot	2750 m	Rasant 25/3	130-160	91T7/25R
goldgelb	2750 m	Rasant 25/3	130-160	91T7/25GB
dunkelbraun	2750 m	Rasant 25/3	130-160	91T7/25BR
mittelgrau	2750 m	Rasant 25/3	130-160	91T7/25G
roh (naturf.)	2000 m	Rasant 25/3	130-160	91T7/25ROH
weiß	1000 m	Rasant 50/3	100-110	91T7/50W
haut	1000 m	Rasant 50/3	100-110	91T7/50H
mittelblau	1000 m	Rasant 50/3	100-110	91T7/50B
schwarz	1000 m	Rasant 50/3	100-110	91T7/50S
rot	1000 m	Rasant 50/3	100-110	91T7/50R
goldgelb	1000 m	Rasant 50/3	100-110	91T7/50GB
dunkelbraun	1000 m	Rasant 50/3	100-110	91T7/50BR
mittelgrau	1000 m	Rasant 50/3	100-110	91T7/50G
roh (naturf.)	1000 m	Rasant 50/3	100-110	91T7/50ROH
weiß	5000 m	Rasant 50/3	100-110	91T7/50WC
haut	5000 m	Rasant 50/3	100-110	91T7/50HC
weiß	1000 m	Rasant 75/2	90-100	91T7/75W
haut	1000 m	Rasant 75/2	90-100	91T7/75H
mittelblau	1000 m	Rasant 75/2	90-100	91T7/75B
schwarz	1000 m	Rasant 75/2	90-100	91T7/75S
rot	1000 m	Rasant 75/2	90-100	91T7/75R
goldgelb	1000 m	Rasant 75/2	90-100	91T7/75GB
dunkelbraun	1000 m	Rasant 75/2	90-100	91T7/75BR
mittelgrau	1000 m	Rasant 75/2	90-100	91T7/75G
roh (naturf.)	1000 m	Rasant 75/2	90-100	91T7/75ROH
weiß	5000 m	Rasant 75/2	90-100	91T7/75WC
haut	5000 m	Rasant 75/2	90-100	91T7/75HC



Empfehlung

Rasant 25/3: Dicke Fadenstärke, für stark belastete oder dekorative Nähte auf Leder, Schwergeweben, z. B. Zelte und Planen.

Rasant 50/3: Mittlere Fadenstärke, geeignet für stark belastete Nähte an Leder, Jeans und Polster.

Rasant 75/2: Feine Fadenstärke, Bekleidung, Matratzen, Polster, Steppdecken. Auch als Stickoberfaden geeignet.



Kette 40/3

feine Fadenstärke, einfärbbar, als Näh-, Versäuerungs-, Zier- und Knopflochgarn verwendbar

Material

- 100 % Baumwolle mercerisiert, langstaplig
- fester, glänzender Fasertyp

VE = Kreuzwickel (500 m)

VE = Cone (5000 m)



Farbe	Länge	Bezeichnung	Empfehlung Nadelstärke Nm	Bestell-Nr.
weiß	500 m	Kette 40/3	90-100	91T14/1W
haut	500 m	Kette 40/3	90-100	91T14/1H
schwarz	500 m	Kette 40/3	90-100	91T14/1S
weiß	5000 m	Kette 40/3	90-100	91T14/5W
haut	5000 m	Kette 40/3	90-100	91T14/5H
schwarz	5000 m	Kette 40/3	90-100	91T14/5S

Geeignet für den Bereich Bekleidung, Mieder, Wäsche und Heimtextilien.

Leinen-Wachs-Maschinenzwirn

Material

- 100 % Leinen, appretiert
- fester, glatter, glänzender Fasertyp

VE = Kreuzwickel (440 m, 650 m oder 880 m)



Farbe	Länge	Bezeichnung	Empfehlung Nadelstärke Nm	Bestell-Nr.
rohgrau	880 m	18/3	150-170	96T2/3RH
gelb	880 m	18/3	150-170	96T2/3GB
braun	880 m	18/3	150-170	96T2/3BR
rohgrau	650 m	18/4	180-200	96T2/4RH
gelb	650 m	18/4	180-200	96T2/4GB
braun	650 m	18/4	180-200	96T2/4BR
rohgrau	440 m	18/6	210-230	96T2/6RH
gelb	440 m	18/6	210-230	96T2/6GB
braun	440 m	18/6	210-230	96T2/6BR

Empfehlung
Wachsmaschinenzwirn 18/3: Dicke Fadenstärke für schwere Materialien, Filze und Leder. Auch für Zierstepperei, Walk-Naht und Hinterstich-Naht.
Wachsmaschinenzwirn 18/4: Extra dicke Fadenstärke.
Wachsmaschinenzwirn 18/6: Doppelt dicke Fadenstärke wie 18/3.



Leinen-Nähmaschinenzwirn

Material

- 100 % Leinen, appretiert
- fester, glänzender Fasertyp

VE = 1 Plastikrolle (290 m, 400 m, 470 m oder 540 m)

Farbe	Länge	Bezeichnung	Empfehlung Nadelstärke Nm	Bestell-Nr.
rohgrau	290 m	30/3	110-130	97T2/30RH
rohgrau	400 m	40/3	100-120	97T2/40RH
weiß	400 m	40/3	100-120	97T2/40W
rohgrau	470 m	50/3	100-110	97T2/50RH
rohgrau	540 m	60/3	80-100	97T2/60RH



Empfehlung:

Nähmaschinenzwirn 30/3: Mittlere Fadenstärke.

Nähmaschinenzwirn 40/3: Feine Fadenstärke.

Nähmaschinenzwirn 50/3: Besonders feine Fadenstärke.

Nähmaschinenzwirn 60/3: Doppelte feine Fadenstärke.



Abbindegarn

Material

- 100 % Naturfaser (Flachs, Hanf)
- Farbe: beige-grau

VE = 1 Knäuel

Knäuel	Bestell-Nr.
160 g	99T3

Herrengürtelschließe

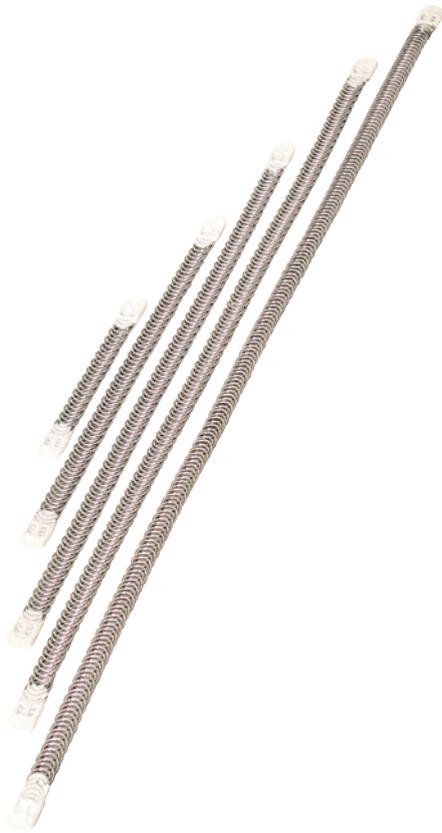
Material

- Federbandstahl mit Kunststoffbeschichtung
- Farbe: weiß

VE = 1 Stück



Länge	Bestell-Nr.
20 cm	56P3/20
22 cm	56P3/22
24 cm	56P3/24
26 cm	56P3/26
34 cm	56P3/34
36 cm	56P3/36



Spiralfeder mit Kunststoffkappen

Material

- Stahldraht verzinkt
- Materialstärke: 0,9 mm

Eigenschaften

- seitliches Bewegen quer zur Federrichtung möglich
- Kunststoffenden durchnähbar
- Verzinkung schützt vor Korrosion

VE = 30 Stück im Bund

Abmessungen L x B	Bestell-Nr.
10 cm x 11 mm	50P22/10
12 cm x 11 mm	50P22/12
14 cm x 11 mm	50P22/14
16 cm x 11 mm	50P22/16
18 cm x 11 mm	50P22/18
20 cm x 11 mm	50P22/20
22 cm x 11 mm	50P22/22
24 cm x 11 mm	50P22/24
26 cm x 11 mm	50P22/26
28 cm x 11 mm	50P22/28
30 cm x 11 mm	50P22/30
32 cm x 11 mm	50P22/32
34 cm x 11 mm	50P22/34
36 cm x 11 mm	50P22/36
38 cm x 11 mm	50P22/38
46 cm x 11 mm	50P22/46
48 cm x 11 mm	50P22/48
50 cm x 11 mm	50P22/50



Spiralfeder mit Metallkappen

Material

- Stahldraht verzinkt
- Materialstärke: 0,9 mm

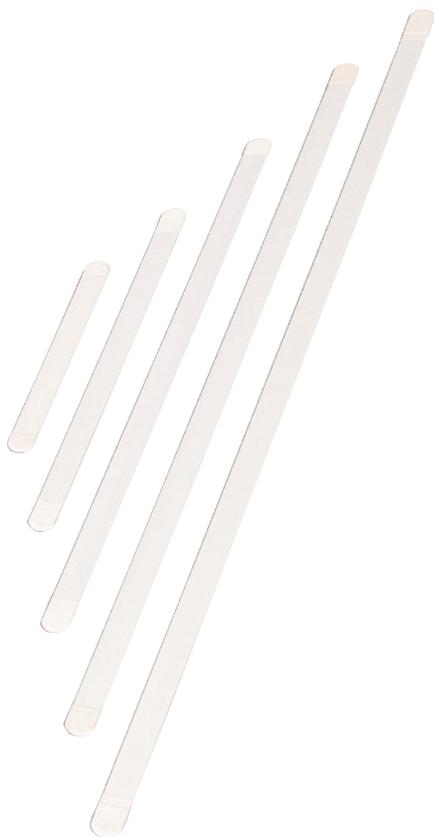
Eigenschaften

- seitliches Bewegen quer zur Federrichtung möglich
- Verzinkung schützt vor Korrosion

VE = 30 Stück im Bund

Abmessungen L x B	Bestell-Nr.
6 cm x 11 mm	50P11/6
10 cm x 11 mm	50P11/10
12 cm x 11 mm	50P11/12
14 cm x 11 mm	50P11/14
16 cm x 11 mm	50P11/16
18 cm x 11 mm	50P11/18
20 cm x 11 mm	50P11/20
22 cm x 11 mm	50P11/22
24 cm x 11 mm	50P11/24
26 cm x 11 mm	50P11/26
28 cm x 11 mm	50P11/28
30 cm x 11 mm	50P11/30
32 cm x 11 mm	50P11/32
34 cm x 11 mm	50P11/34
36 cm x 11 mm	50P11/36
38 cm x 11 mm	50P11/38
40 cm x 11 mm	50P11/40
42 cm x 11 mm	50P11/42
44 cm x 11 mm	50P11/44
46 cm x 11 mm	50P11/46
48 cm x 11 mm	50P11/48

 Ersatzkappen aus Metall Bestell-Nr. 53P3 und aus Kunststoff Bestell-Nr. 57P6 sind erhältlich.



Cellonfeder (Edelstahlfeder)

Material

- Federbandstahl beschichtet
- am Federende mit Kunststoff ummantelt
- Materialstärke Bestell-Nr. 53P5: 0,4 mm
- Materialstärke Bestell-Nr. 53P7: 0,5 mm
- Farbe: weiß

Eigenschaften

- durch die Beschichtung ist die Cellonfeder rostfrei und resistent gegen Schweiß

VE = 30 Stück im Bund

Abmessungen L x B	Bestell-Nr.
8 cm x 5 mm	53P5/8W
10 cm x 5 mm	53P5/10W
12 cm x 5 mm	53P5/12W
14 cm x 5 mm	53P5/14W
16 cm x 5 mm	53P5/16W
18 cm x 5 mm	53P5/18W
20 cm x 5 mm	53P5/20W
22 cm x 5 mm	53P5/22W
24 cm x 5 mm	53P5/24W
30 cm x 5 mm	53P5/30W
32 cm x 5 mm	53P5/32W
34 cm x 5 mm	53P5/34W
36 cm x 5 mm	53P5/36W
38 cm x 5 mm	53P5/38W
44 cm x 5 mm	53P5/44W
48 cm x 5 mm	53P5/48W
10 cm x 7 mm	53P7/10W
26 cm x 7 mm	53P7/26W
30 cm x 7 mm	53P7/30W
34 cm x 7 mm	53P7/34W
36 cm x 7 mm	53P7/36W
38 cm x 7 mm	53P7/38W
40 cm x 7 mm	53P7/40W
42 cm x 7 mm	53P7/42W
44 cm x 7 mm	53P7/44W
46 cm x 7 mm	53P7/46W
48 cm x 7 mm	53P7/48W
50 cm x 7 mm	53P7/50W



Ersatzkappen Bestell-Nr. 57P4 sind erhältlich.



Cellonfeder (Edelstahlfeder)

Material

- Federbandstahl beschichtet
- am Federende mit Kunststoff ummantelt
- Materialstärke: 0,4 mm
- Farbe: weiß

Eigenschaften

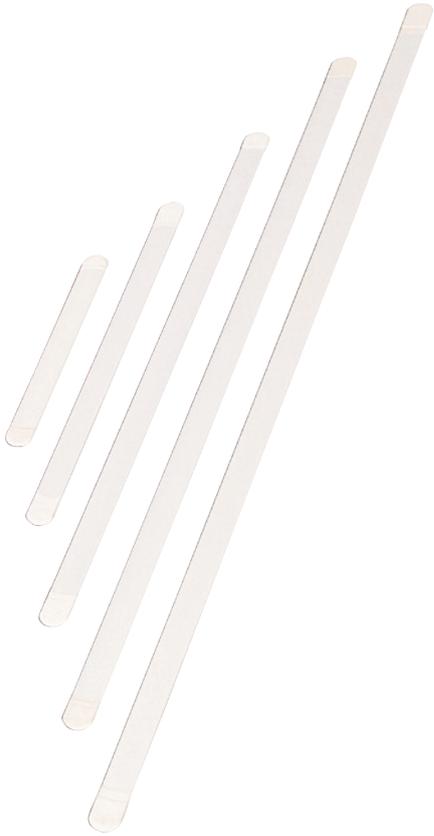
- durch die Beschichtung ist die Cellofeder rostfrei und resistent gegen Schweiß

VE = 30 Stück im Bund

Abmessungen L x B	Bestell-Nr.
8 cm x 12 mm	53P12/8W
10 cm x 12 mm	53P12/10W
12 cm x 12 mm	53P12/12W
14 cm x 12 mm	53P12/14W
16 cm x 12 mm	53P12/16W
18 cm x 12 mm	53P12/18W
20 cm x 12 mm	53P12/20W
22 cm x 12 mm	53P12/22W
24 cm x 12 mm	53P12/24W
26 cm x 12 mm	53P12/26W
28 cm x 12 mm	53P12/28W
30 cm x 12 mm	53P12/30W
32 cm x 12 mm	53P12/32W
34 cm x 12 mm	53P12/34W
36 cm x 12 mm	53P12/36W
38 cm x 12 mm	53P12/38W
40 cm x 12 mm	53P12/40W
42 cm x 12 mm	53P12/42W
44 cm x 12 mm	53P12/44W
46 cm x 12 mm	53P12/46W
48 cm x 12 mm	53P12/48W
50 cm x 12 mm	53P12/50W



Ersatzkappen Bestell-Nr. 57P4 sind erhältlich.



Wigonafeder

starke Ausführung

Material

- Federbandstahl beschichtet
- am Federende mit Kunststoff ummantelt
- Materialstärke. 1,2 mm
- Farbe: weiß

Eigenschaften

- durch die Beschichtung ist die Cellofeder rostfrei und resistent gegen Schweiß

VE = 1 Stück

Abmessungen L x B	Bestell-Nr.
12 cm x 15 mm	51P1/12
14 cm x 15 mm	51P1/14
16 cm x 15 mm	51P1/16
18 cm x 15 mm	51P1/18
20 cm x 15 mm	51P1/20
22 cm x 15 mm	51P1/22
24 cm x 15 mm	51P1/24
26 cm x 15 mm	51P1/26
28 cm x 15 mm	51P1/28
30 cm x 15 mm	51P1/30
32 cm x 15 mm	51P1/32
34 cm x 15 mm	51P1/34
36 cm x 15 mm	51P1/36
38 cm x 15 mm	51P1/38
40 cm x 15 mm	51P1/40
42 cm x 15 mm	51P1/42
44 cm x 15 mm	51P1/44
46 cm x 15 mm	51P1/46
48 cm x 15 mm	51P1/48



Spiralfeder endlos

Material

- Stahldraht verzinkt

Eigenschaften

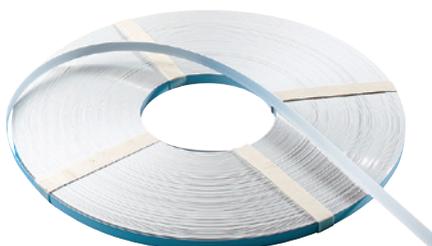
- seitliches Bewegen quer zur Federrichtung möglich
- Verzinkung schützt vor Korrosion

VE = 1 Rolle

Abmessungen m/kg x B	Rolle	Bestell-Nr.
ca. 35 m x 5 mm	ca. 2,0 kg	50P5E
ca. 28 m x 7 mm	ca. 2,0 kg	50P7E
ca. 17 m x 11 mm	ca. 3,0 kg	50P11E



Zur Ummantelung des abgeschnittenen Spiralfederendes bitte Metallkappe Bestell-Nr. 53P3 bestellen. Für die Breite 11 mm gibt es die Plastikannählasche Bestell-Nr. 57P6.



Cellonfeder (Edelstahlfeder) endlos

Material

- Federbandstahl beschichtet
- mit Kunststoff ummantelt
- Materialstärke: 0,4 mm
- Farbe: weiß

VE = 1 Rolle (ca. 2 kg)

Abmessungen m/kg x B	Bestell-Nr.
ca. 23 m x 12 mm	53P12EW

 Bitte die abgeschnittenen Cellonfedern zum Schutz mit Tesa- oder Kreppband umwickeln.



Desira-Plastikstab endlos

durchnähar

Material

- 3-5 Monofilamente mit Kunststoff ummantelt (dazwischen kann der Stab angenäht werden)

Eigenschaften

- resistent gegen Reinigungsmittel, Salze, Körperflüssigkeiten und Versprödung
- dauerhafte Feder- und Rückstellkraft
- kann nicht brechen oder splintern

VE = 100 m in Spenderbox

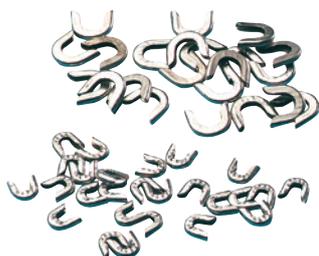
Länge x Breite x Stärke	Bestell-Nr.
100 m x 4,4 mm x 1,2 mm	52P15E
100 m x 11 mm x 1,75 mm	52P21E



Metallkappe zur Spiralfeder

VE = 200 g

Breite	Bezeichnung	Menge	Bestell-Nr.
5 mm	Kappe zu 50P5	ca. 2.500 Stück	53P3/5
7 mm	Kappe zu 50P7	ca. 1.340 Stück	53P3/7
11 mm	Kappe zu 50P11	ca. 580 Stück	53P3/11



Metallkappe zur Edelstahlfeder

VE = 200 g

Breite	Bezeichnung	Menge	Bestell-Nr.
5 mm	Kappe zu 53P5	ca. 3.800 Stück	57P4/5
7 mm	Kappe zu 53P7	ca. 2.800 Stück	57P4/7

Plastikkappe



Material

- 100 % Polyethylen (PE)

Anwendung

- für Spiralfeder Bestell-Nr. 50P11

VE = 50 oder 100 Stück

Breite	Bestell-Nr.
11 mm	57P6

Hakenstab mit einem Haken



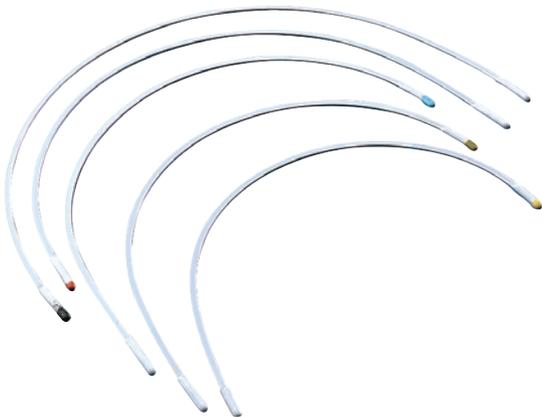
Material

- Federbandstahl beschichtet
- mit Kunststoff ummantelt
- mit aufgeschweißten Haken

VE = 50 oder 100 Stück

Abmessung B x L	Bestell-Nr.
14 mm x 5 cm	55P1/5

BH-Bügel elastisch/flach



Material

- Federstahldraht
- mit Kunststoff ummantelt
- hochresistente Enden

VE = 10 Stück

Größe	Bestell-Nr.
70	56P8/70
75	56P8/75
80	56P8/80
85	56P8/85
90	56P8/90
95	56P8/95

BH-Bügelband



Material

- 100 % Polyester (PES)
- auf der Rückseite mit Flauschband
- durchstoßfest

VE = 25 m

Breite	Farbe	Bestell-Nr.
3 mm	weiß	51T30



Velvet

Material

- Metallbügel: nickelfrei beschichtet
- auswechselbare Bandlasche: 100 % Baumwolle (CO), 55 mm lang
- flacher Kopf: 100 % Polyethylen (PE)

VE = 50 Stück

Durchlaß	Farbe	Bestell-Nr.
20 mm	haut	45P20/20H
20 mm	weiß	45P20/20W
20 mm	schwarz	45P20/20S
30 mm	haut	45P20/30H



Kann zusammen mit Strumpfhalter-Gummiband Bestell-Nr. 66T10 verwendet werden.



Bandlasche für Velvet

Material

- Bandlasche: Baumwolle (CO)
- flacher Kopf: Polyethylen (PE)

VE = 50 Stück

Länge	Breite	Farbe	Bezeichnung	Bestell-Nr.
45 mm	15 mm	haut	Bandlasche kurz	46P4/H
45 mm	15 mm	weiß	Bandlasche kurz	46P4/W
45 mm	15 mm	schwarz	Bandlasche kurz	46P4/S
55 mm	15 mm	haut	Bandlasche lang	46P5/H
55 mm	15 mm	weiß	Bandlasche lang	46P5/W
55 mm	15 mm	schwarz	Bandlasche lang	46P5/S

Einlagen & Einlagenmaterial

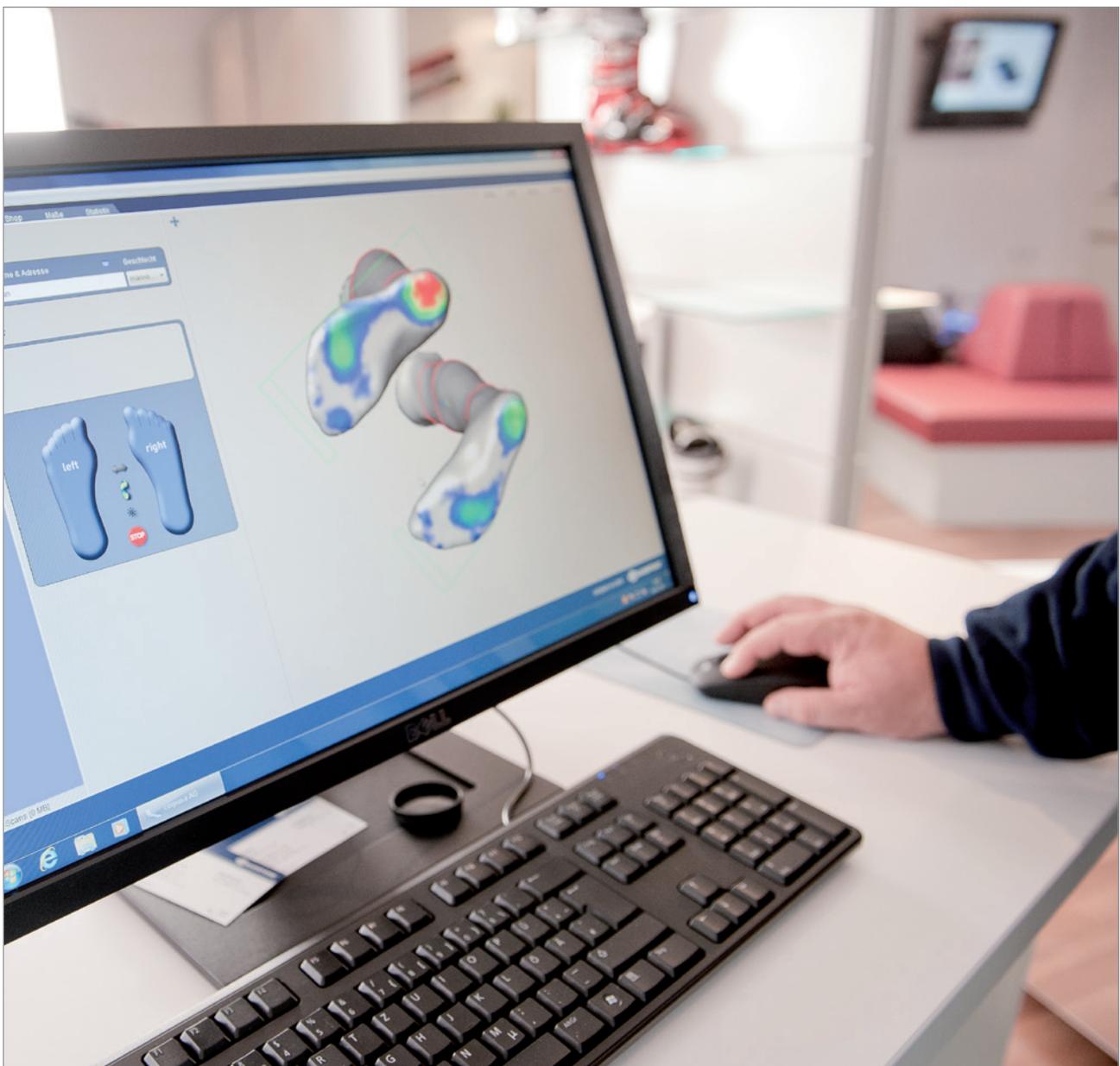


Einlagen & Einlagenmaterial

Aufgrund seiner anatomischen Beschaffenheit ist der menschliche Fuß für ein Gehen auf Naturböden und ohne Absatzhöhen konzipiert. Ein oftmals ebener (künstlicher) Boden und die unnatürliche Schrägstellung des Fußes durch Absatzhöhen führen zu einer Schwächung des Fußes und somit zu Fußleiden.

Der Großteil der Menschen kommt mit gesunden Füßen zur Welt. Fußschäden entwickeln sich überwiegend erst im Laufe der Zeit. Veranlagung und Übergewicht einerseits, harte Böden und falsches Schuhwerk andererseits sind ebenso Ursachen, wie Verschleiß, Sportverletzungen oder auch rheumatische Veränderungen, Durchblutungsstörungen oder Neuropathien (Diabetes).

Der Fuß stützt bzw. steuert den kompletten Halte- und Bewegungsapparat des Körpers. Fehlstellungen des Fußes sind daher nicht selten die Ursache von Gelenkschäden an Knie, Hüfte oder Wirbelsäule. Aus diesem Grunde haben Einlagen vorrangig die Aufgabe der Korrektur, Stützung oder Bettung von Fußdeformitäten und werden für eine komplexe Fülle von Indikationen, wie z. B. Spreizfuß, Senkfuß/Plattfuß, Hohlfuß, Knickfuß, Hallux-Valgus oder Fersensporn eingesetzt.



Auf den nachfolgenden Seiten bieten wir eine Auswahl an Einlagen-Rohlingen an. Des Weiteren finden Sie hier auch Kleinteile wie Pelotten oder Längsgewölbeteile.

Die für die Fertigung der Einlagen-Rohlinge verwendeten Materialien bieten hervorragende Verarbeitungseigenschaften und sind selbstverständlich auf ihre Hautverträglichkeit getestet.

Für die Herstellung von Einlagen stehen eine Vielzahl von Materialien zur Verfügung. Neben den klassischen wie Aluminium, Stahl und Kork haben mittlerweile die Kunststoffe die Überhand bei den eingesetzten Materialien übernommen. Durch den Einsatz gezielter Materialkombinationen ist es möglich, gewünschte Funktionen eines Rohlings individuell anzupassen. Sowohl mit thermoplastischen Kunststoffen für stützende und korrigierende Einlagen, als auch mit diversen Weichschäumen für weichpolsternde Bettungseinlagen.

Einlagen & Einlagenmaterial

Einlagen-Typen

- Kopieeinlagen/Stützeinlagen

Bei Haltungs- und Stellungsfehlern wird zur Herstellung der sogenannten Kopieeinlage in erster Linie eine übereinstimmende (kongruente) Kopie des Fußes erstellt. Die Einlage stützt den Fuß an seinen Schwachstellen, je nach Fußdeformität im Fersenbereich (Knickfuß), im Bereich des Längsgewölbes (Senkfuß/Plattfuß) oder im Bereich des Vorfußes (Spreizfuß). Dabei ist das Ziel, die Form des Fußes in belasteter Stellung zu erhalten.

- Bettungseinlagen

Wie die Bezeichnung bereits zum Ausdruck bringt, bettet diese Einlage den Fuß und entlastet ihn durch Druckumverteilung in bestimmten Bereichen. Gleichzeitig kann der Fuß durch stoßdämpfende Materialien gezielt geschützt werden. Das heißt, dieser Einlagen-Typ verteilt die Körperlast gleichförmig und breitflächig. Zum Einsatz kommen Bettungseinlagen u. a. beim zu korrigierenden Platt- oder Ballenhohlfuß sowie beim diabetischen, neuropathischen und rheumatischen Fuß. Für die Versorgung empfiehlt sich allerdings stabiles bzw. zweckmäßiges Schuhwerk.

- Korrekturereinlagen

Die Korrekturereinlage ist eine Einlage zur Wachstumslenkung. Hier sollen ganz gezielt Fußfehlstellungen korrigiert und weitere Beeinträchtigungen verhindert werden. Die Einlage ist vor allem bei Kindern bzw. Jugendlichen bis zum Wachstumsende vorrangig einsetzbar. Voraussetzung ist, dass sich die Fehlstellung des heranwachsenden Fußes von Hand und ohne großen Kraftaufwand korrigieren lässt. Korrekturereinlagen können beim Knick-Plattfuß, Klumpfuß (nach Gipsbehandlung), Sichel- oder Spreizfuß verordnet werden.

Indikationen sind in der Regel

- Spreizfuß Abflachung der vorderen Quervölbung und verbreiteter Vorfuß
- Senkfuß/Plattfuß Längsgewölbung des Fußes ist aufgehoben und liegt komplett auf
- Hohlfuß Ausgeprägtes Längsgewölbe, Supination des Rückfußes, Pronation des Vorfußes
- Knickfuß Absenkung der Längswölbung, Rückfuß ist in Valgusstellung
- Fersensporn Druck und Belastungsschmerz (Spornbildung) am Fersenbein, Druckschmerz im medialen Bereich der Kalkaneus-Auftrittsfläche
- Hallux valgus Beschreibt die Schiefstellung der Großzehe im Grundgelenk nach außen hin
- Sichelfuß Fußfehlform mit Adduktionsstellung des Vorfußes
- Klumpfuß Spitzfußstellung des Gesamtfußes
- Hackenfuß Tiefstand der Ferse, dorsal aufgebogen
- Spitzfuß Zusammengezogene Fußsohlenbeugung des oberen Sprunggelenks

Einlagen & Einlagenmaterial



3-D Einlagenrohling aus EVA-Schaum

Material

- Unterbau: EVA (Etylenvinylacetat), 40-45 Shore A, Farbe: silbergrau
- Decke: EVA, 20-25 Shore A, Farbe: blau, perforiert

Eigenschaften

- Schalenausführung, zweischichtig
- mit Pelottendruck (Metatarsalpelotte)
- Fersen, Ballen- und Zehendämpfung
- Größen (GR): 34-48
- Gewichtsklasse: 60-80 kg

VE = 1 Paar

Ausführung	Bestell-Nr.
Schalenform	105P36/GR

Bei Bestellung immer Größe angeben!



Threeflex Einlagenrohling

Material

- Unterbau: Colourfoam (Polyetylen), ca. 40-45 Shore A, Farbe: weiß
- Decke: PPT (Polyurethan), ca. 13 Shore A, Farbe: haut

Eigenschaften

- Schalenausführung zweischichtig
- ohne Pelottendruck
- mediale Längsgewölbeunterstützung
- PPT ist ein sehr weicher Schaumstoff mit sehr hoher Rückstellkraft
- dauerbelastbar
- Größen (GR): 34-48

VE = 1 Paar

Ausführung	Bestell-Nr.
Schalenform	105P61/GR

Bei Bestellung immer Größe angeben!



Weichschaum-Einlagenrohling

Material

- Unterbau: Plastazote (Zellpolyetylen-Schaumstoff, LDPE), 15-20 Shore A, Farbe: weiß
- Decke: Plastazote (Zellpolyetylen-Schaumstoff, LDPE), 15-20 Shore A, Farbe: haut, perforiert

Eigenschaften

- zweischichtig
- Halbschalenform ohne Pelottendruck
- Größen (GR): 35-48

VE = 1 Paar

Ausführung	Bestell-Nr.
Halbschalenform (flache Form)	105P107/GR

Bei Bestellung immer Größe angeben!

Einlagen & Einlagenmaterial



Weichschaum-Einlagenrohling

Material

- Plastazote (Zellpolyethylen-Schaumstoff, LDPE), 15-20 Shore A
- Farbe: weiß

Eigenschaften

- einschichtig
- Schalenform mit Pelottendruck
- Größen (GR): 34-48

VE = 1 Paar

Ausführung	Bestell-Nr.
Schalenform	105P103/GR

Bei Bestellung immer Größe angeben!



EVA-Einlagenrohling

Material

- EVA (Etylvinylacetat)
- ca. 20-25 Shore A
- Farbe: blau

Eigenschaften

- einschichtig
- Halbschalenform ohne Pelottendruck
- Größen (GR): 36-48

VE = 1 Paar

Ausführung	Bestell-Nr.
Halbschalenform (flache Form)	105P101/GR

Bei Bestellung immer Größe angeben!



EVA-Einlagenrohling

Material

- Unterbau: EVA (Etylvinylacetat), Raumgewicht: 100 kg/m³, Farbe: weiß
- Decke: EVA (Etylvinylacetat), 40-45 Shore A, Farbe: blau, perforiert

Eigenschaften

- zweischichtig
- Schalenform mit Pelottendruck
- Größen (GR): 34-48

VE = 1 Paar

Ausführung	Bestell-Nr.
Schalenform	105P105/GR

Bei Bestellung immer Größe angeben!

Einlagen & Einlagenmaterial



Einlagenrohling für Kinder

Material

- Unterbau: thermisch verformbarer Kork, ca. 50-55 Shore A
- Decke: EVA 4-farbig

Eigenschaften

- zweischichtig
- Schalenform
- 3/4 lang
- inkl. 1 Paar Supinationskeile aus Hartfilz zur Abstützung des kindlichen Knickfußes
- Größen (GR): 23-35

VE = 1 Paar

Ausführung	Bestell-Nr.
Schalenform	105P50/GR
Supinationskeil	105P50/S

Bei Bestellung immer Größe angeben!



Moosgummipelotte

Tropfenform-Pelotten

Material

- Naturkautschuk
- ca. 50 Shore A
- geschlossenzellig

VE = 50 Stück

Größe	Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
1122/1	65 x 43 x 8 mm	191P1/1
1123/2	73 x 45 x 8 mm	191P1/2
1124/3	75 x 47 x 8 mm	191P1/3
1125/4	89 x 49 x 8mm	191P1/4



Moosgummipelotte

Herzform-Pelotte

Material

- Naturkautschuk
- ca. 50 Shore A
- geschlossenzellig

VE = 50 Stück

Größe	Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
1100/0	58 x 46 x 10 mm	191P2/0
1101/1	55 x 42 x 9 mm	191P2/1
1103/2	54 x 39 x 8 mm	191P2/2
1104/3	47 x 35 x 8 mm	191P2/3

Einlagen & Einlagenmaterial



Moosgummipelotte

anatomische Form

Material

- Naturkautschuk
- ca. 50 Shore A
- geschlossenzellig

Größe	Abmessungen L x B x H	Ausführung	VE	Bestell-Nr.
811	79 x 58 x 10 mm	Magenform-Pelotte	50 Stück	191P14
812	49 x 37 x 12 mm	links und rechts	25 Paar	191P10/1
813	56 x 42 x 8 mm	links und rechts	25 Paar	191P10/2



Längsgewölbekeil

Material

- Naturkautschuk
- ca. 50 Shore A
- geschlossenzellig

VE = 50 Stück

Größe	Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
0	118 x 37 x 14 mm	191P30/0
2	110 x 38 x 13 mm	191P30/2
4	95 x 30 x 13 mm	191P30/4
6	88 x 30 x 13 mm	191P30/6



Schaumgummi-Pelotte

Tropfenform-Pelotte

Material

- synthetischer Latexschaum
- ca. 50 Shore 00

Eigenschaften

- luftdurchlässig
- dynamisch dauerbelastbar
- hohes Rückstellvermögen
- gut zu schleifen und zu verkleben

Größe	Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
3445-1	48 x 35 x 7,4 mm	190P1/1
3445-2	52 x 38 x 7,9 mm	190P1/2
3445-3	56 x 40 x 9,5 mm	190P1/3
3445-4	60 x 43 x 9,7 mm	190P1/4
3445-5	62 x 45 x 10,2 mm	190P1/5

Einlagen & Einlagenmaterial



Schaumgummi-Pelotte

Herzform-Pelotte

Material

- synthetischer Schaum mit Aktivkohle
- ca. 40-50 Shore 00

Eigenschaften

- antifungizide und antibakterielle Wirkung
- wasserdampfdurchlässig
- formstabil und hautfreundlich

VE = 50 Stück

Größe	Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
2031-1	45 x 35 x 6 mm	191P5/1
2031-2	50 x 38 x 7 mm	191P5/2
2031-3	60 x 40 x 8 mm	191P5/3



Schaumgummi-Pelotte

Tropfenform-Pelotte

Material

- synthetischer Schaum mit Aktivkohle
- ca. 40-50 Shore 00

Eigenschaften

- antifungizide und antibakterielle Wirkung
- wasserdampfdurchlässig
- formstabil und hautfreundlich

VE = 50 Stück

Größe	Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
2057-1	45 x 35 x 6 mm	191P55/1
2057-2	50 x 38 x 7 mm	191P55/2
2057-3	60 x 40 x 8 mm	191P55/3



Schaumgummi-Pelotte

Herzform-Pelotte

Material

- synthetischer Schaum mit Aktivkohle
- ca. 40-50 Shore 00

Eigenschaften

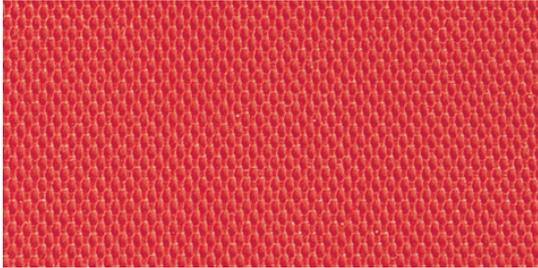
- antifungizide und antibakterielle Wirkung
- wasserdampfdurchlässig
- formstabil und hautfreundlich

VE = 50 Stück

Größe	Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
2030-1	55 x 40 x 6 mm	191P56/1

Einlagen & Einlagenmaterial

Strukturgummiplatte



Material

- technischer Gummi
- Farbe: rot

Verwendung

- als Stoßschutz und Rutschhemmung im Einlagenbau

Eigenschaften

- mit Gewebeunterlage zum besseren Verkleben
- extrem abriebfest
- langlebig

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
1000 x 1000 x 1 mm	135P4/R

Vlies-Bezugstoff (Einlagen-Bezugstoff)



Material

- 55 % Polyurethan und 45 % Baumwolle
- Vorderseite marmoriert, Rückseite aufgeraut

Verwendung

- fester Einlagenbezugstoff

Eigenschaften

- sehr strapazierfähig
- abriebfest
- farbecht
- gut verklebbar mit Kontaktklebern (z. B. Ortec Spezialkleber Bestell-Nr. 118P18)

VE = lfm

Abmessungen B x H	Farbe	Bestell-Nr.
ca. 1500 x 1 mm	braun	110P14/BR
ca. 1500 x 1 mm	blau	110P14/B
ca. 1500 x 1 mm	schwarz	110P14/S

Einlagen & Einlagenmaterial



Lai Porellina®, geprägt

Material

- 51 % Viskose und 49 % Polyurethan
- Kunstleder mit Prägung in Perforationsoptik

Verwendung

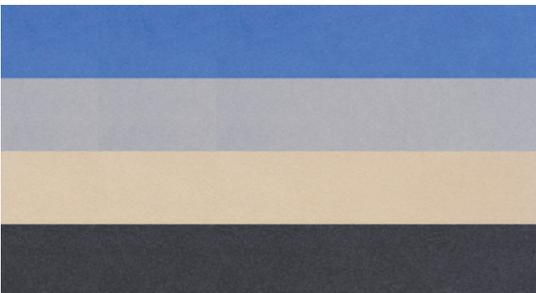
- Einlagenbezugsstoff

Eigenschaften

- hohe Lichtechtheit
- hohe Abriebfestigkeit
- farbecht
- gut verklebbar mit Kontaktklebern (z. B. Ortec-Spezialkleber Bestell-Nr. 118P18)

VE = 50 m per Rolle

Breite	Farbe	Bestell-Nr.
11 cm	beige	110P7/BG
11 cm	blau	110P7/B
11 cm	braun	110P7/BR
11 cm	grün	110P7/GÜ
11 cm	haut	110P7/H
11 cm	orange	110P7/O
11 cm	rot	110P7/R
11 cm	schwarz	110P7/S



Microfaser-Velours

Material

- 92 % Polyester und 8 % Polyurethan

Verwendung

- Einlagenbezugsstoff
- Alcantara-Ersatz

Eigenschaften

- reißfest
- atmungsaktiv
- farbecht
- gut verklebbar mit Kontaktklebern (z. B. Ortec-Spezialkleber Bestell-Nr. 118P18)

VE = lfm

Abmessungen B x H	Farbe	Bestell-Nr.
ca. 1380 x 0,6 mm	blau	110P113/B
ca. 1380 x 0,6 mm	grau	110P113/G
ca. 1380 x 0,6 mm	haut	110P113/H
ca. 1380 x 0,6 mm	schwarz	110P113/S

Andere Farben auf Anfrage lieferbar.



Fersen-Futter-Viledon

Material

- 60 % Polyester und 40 % Polyurethan
- Farbe: hellbraun

Verwendung

- Bezugstoff für die Einlagenrückseite

Eigenschaften

- zügig
- reißfest
- atmungsaktiv
- farbecht
- gut verklebbar mit Kontaktklebern (z. B. Ortec-Spezialkleber Bestell-Nr. 118P18)

VE = lfm (ca. 1,5 qm per lfm)

Abmessungen B x H	Bestell-Nr.
ca. 1500 x 0,7 mm	110P15



ST-Microfaser Velours

Material

- Polyesterfasern mit synthetischem Latex behandelt
- Gewicht: ca. 185-235 g/m²
- Farbe: beige

Verwendung

- Einlagenbezugstoff
- Alcantara-Ersatz

Eigenschaften

- reißfest
- atmungsaktiv
- farbecht
- gut verklebbar mit Kontaktklebern (z. B. Ortec-Spezialkleber Bestell-Nr. 118P18)

VE = lfm

Abmessungen B x H	Bestell-Nr.
1370 x 0,7 mm	110P20/BG

Einlagen & Einlagenmaterial

Kork Orthoflex, fein



Material

- Kork-Kompaktplattenware

Verwendung

- für Einlagen- und Bettungsbau
- für Höhenausgleiche, Leistenmodifikationen und Volumenänderungen in Prothesenschäften

Eigenschaften

- leicht
- biegsam
- gut schleifbar
- gut verklebbar mit Kontaktklebern (z. B. LISTRA-top Schnellkleber Bestell-Nr. 118P17)

VE = 1 Platte (0,5 qm)

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
1000 x 500 x 2 mm	148P4/2
1000 x 500 x 3 mm	148P4/3
1000 x 500 x 4 mm	148P4/4
1000 x 500 x 5 mm	148P4/5
1000 x 500 x 6 mm	148P4/6
1000 x 500 x 8 mm	148P4/8
1000 x 500 x 10 mm	148P4/10

Multikork



Material

- EVA-Korkschratt-Plattenware

Verwendung

- für Einlagen- und Bettungsbau
- für Leistenmodifikationen

Eigenschaften

- leicht
- thermoplastisch (formbar bei ca. 130° C)
- hohe Dichte
- ca. 60 Shore A
- gut verklebbar mit Kontaktklebern (z. B. LISTRA-top Schnellkleber Bestell-Nr. 118P17)

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
1140 x 860 x 4 mm	148P5/4
1140 x 860 x 6 mm	148P5/6
1140 x 860 x 8 mm	148P5/8
1140 x 860 x 10 mm	148P5/10

Einlagen & Einlagenmaterial



THK-Versteifungsstoff

Material

- Versteifungsmaterial
- Farbe: naturweiß

Verwendung

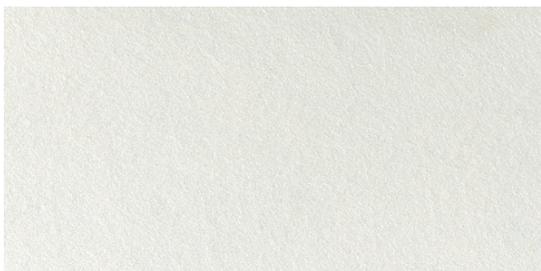
- für Einlagen-, Zehen-, Fersenkappen- und Schaftversteifungen

Eigenschaften

- verklebt sich bei der thermischen Verformung (90-140 °C) mit dem Trägermaterial
- hautverträglich
- schweißfest

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Ausführung	Bestell-Nr.
1400 x 1000 x 1,25-1,35 mm	einseitig klebend	111P43
1400 x 1000 x 1,25-1,35 mm	doppelseitig klebend	111P32



Thermo-Flex-Kappenstoff

Material

- Versteifungsmaterial
- Farbe: weiß

Verwendung

- für Einlagen-, Zehen-, Fersenkappen- und Schaftversteifungen

Eigenschaften

- Verformungstemperatur ca. 90-110 °C

VE = 1 Platte

Abmessungen L x B x H	Bestell-Nr.
1400 x 1000 x 0,5 mm	111P12

Kleines ABC der Orthopädie

- A** **Abdomen, abdominal** – Leib, Bauch, bauchseitig
Abduktion – Abspreizung
Acetabulum – Hüftgelenk-Pfannenhöhle
Adduktion – Anspreizung
alternierend – abwechselnd, wechselweise
Amelie – völliges Fehlen einer od. mehrerer Extremitäten
Anästhesie – lokale oder allgemeine Schmerzausschaltung/Betäubung (Narkose)
Anatomie – Lehre vom Bau der Körperteile (Kunst des Zergliederns)
anterior – vorne gelegen
Anteversio – Vorwärtswendung
Antivarus – gegen die O-Form gerichtet
Aponeurose – Muskel-Sehnen-Spiegel (z. B. Plantaraponeurose)
Artikulation, artikulär – Gelenk, gelenkbezogen
Atrophie, atrophieren – Schwund, verkümmern (z. B. Muskelschwund)
Axilla, axillar – Achselhöhle, in der Achsel befindlich
- B** **Bandage, bandagieren** – Wickelung, Verband – sinngemäß: elastische Stützung, verbinden
Beckengleichstand – seitengleiche Beckenhöhe
Beckenschiefstand – asymmetrische Beckenhöhe (z. B. verkippte Beckenhorizontale bei Beinlängendifferenz)
Bizeps – zweiköpfig (z. B. Bizepsmuskel)
- C** **chronisch** – über längere Zeit verlaufend, auch im Sinne von weniger heftig (Gegensatz von akut)
- D** **Dekubitus, dekubital** – Druckschaden, Druckstelle, druckgeschädigt
Derotation – Drehkorrektur
Detorsion – Zurückdrehung, Korrekturdrehung (z. B. Detorsionseinlage)
Dexter – rechts
Diagnostik, diagnostizieren – Erkennung, erkennen, feststellen
digital – zum Finger bzw. zur Zehe gehörig
Digitus – Finger oder Zehe
Dislokation, dislozieren – Verschiebung, verschieben
distal – entfernt, körperfern
Distorsion – Verstauchung, Verdrehung (z. B. von Gelenken)
dorsal – rückseitig, hinten
Drei-Punkt-Korrekturprinzip – Korrekturbehandlung durch Hebelwirkung mit flächenhafter Druckeinwirkung an drei Auflageflächen
Druckläsion – Oberflächenschädigung der Haut und Weichteile durch übermäßige Druckeinwirkung
Duroplast – Kunststoff, der nach dem Aushärten durch Wärmezufuhr nicht mehr verformt werden kann

Kleines ABC der Orthopädie

E **Einlage** – orthopädische Fußstütze, Fußbettung für Konfektionsschuhe

endogen – durch innere Ursachen bedingt

et – und

exogen – durch äußere Ursachen bedingt

Extension – Streckung, Dehnung

extra – außerhalb

Extremitäten – Gliedmaße

F **Faszie** – Hülle um Muskeln und Sehnen

Femur – Oberschenkelknochen

Fixierung, fixiert – Befestigung, befestigt

Flexion – Beugung

Fraktur – Bruch, Knochenbruch

frontal – nach vorne zu (Frontalebene, Stirnebene)

Fibula – Wadenbein

G **Gibbus** – Spitzbuckel, starke kyphotische Wirbelsäulenverbiegung

Gluteus, gluteal – Gesäßmuskel, zum Gesäßbereich gehörend

Gocht-Handgriff – spezieller Handgriff bei Gipsabdruck für den Tuberaufsitz

Gonarthrit, Gonitis – Entzündung des Kniegelenks

H **Hämatom** – Bluterguss

Hallux – Großzehe

Hammerzehe – Beugekontrakturstellung einer Zehe im Mittel- u. Endgelenk bei Dorsalkippung des Grundgelenks

Heidelberger Winkel – Peroneusfederschiene

hemi – halb

heterogen – verschieden zusammengesetzt, ungleichartig

homogen – gleichartig, gleichstoffig

hyper – übermäßig, darüber hinaus (Vorsilbe)

Hyperlordose – verstärkte Lendenlordose, Hohlkreuz

hypo – unter, weniger (Vorsilbe)

Kleines ABC der Orthopädie

I idiopathisch – spontan, selbstständig, ohne erkennbare Ursache beginnend (z. B. idiopathische Skoliose)

Immobilisierung, immobilisieren – Ruhigstellung, ruhig stellen

Indikation, indizieren – Anzeigestellung, Notwendigkeit, anzeigen, notwendig machen

infra – unterhalb

initial – anfänglich, beginnend

Inkongruenz, inkongruent – Ungleichheit, ungleich, nicht passend

Inkontinenz – fehlende Zurückhaltung, willkürlicher Verlust (meist von Harn oder Stuhl)

Instabilität, instabil – mangelhafte Festigkeit, locker

Insuffizienz, insuffizient – Funktionsschwäche, ungenügend

Interimsversorgung – zwischenzeitliche, provisorische Versorgung vor der endgültigen Versorgung

irreversibel – nicht mehr rückgängig zu machen

Ischium, ischial – Sitzbein, zum Sitzbein gehörig

K Kalkaneus (Calcaneus) – Fersenbein

kapsulär – eine Gelenkkapsel betreffend

Katalysator – Stoff, der eine chemische Reaktion auslöst, beschleunigt o. verlangsamt (z. B. Härterpulver, -paste)

kaudal – steißwärts, zu den Füßen, nach unten hin

KBM – Abkürzung Kondylen Bettung Münster

Kniekappe – modellierte Kniebandage aus textilem, gummiartigem Gewebe

Kondylus, kondylär – Gelenkkopf, Gelenkknorren, zum Gelenkkopf, Gelenkknorren gehörig

Kongruenz, kongruent – Übereinstimmung, übereinstimmend, identisch

konkav – ausgehöhlt, nach innen gewölbt

konservativ – schonend, erhaltend, im Sinne nicht-operativ gemeint

Konstitution – körperliche Verfassung

Kontraktur – Zusammenziehung, Weichteilverkürzung mit Gelenkfehlstellung

kontralateral – gegenseitig, auf der anderen Körperseite lokalisiert

Kontusion – Prellung

konvex – vorgewölbt, nach außen gebogen

Krallenzehe – Flexionskontraktur der Zehen

kranial – zum Kopf hin, nach oben hin

Kyphose – relativ flache, nach hinten gebogene Wirbelsäulenkrümmung

L Läsion – Verletzung

lateral – seitlich

Ligamentum, ligamentär – Bandverbindung von Knochen oder Gelenken, die Bänder betreffend

Longuette – längliches, meist mehrlagiges Verstärkungsmaterial (z. B. Gipsbinde)

Luxation, luxieren – Verrenkung, verrenken

Kleines ABC der Orthopädie

M medial – innen, in der Mitte

metatarsal – zum Mittelfuß gehörend

Modularsystem – aus mehreren versch. Konstruktionselementen bestehendes orthopädisches Hilfsmittel

Morbus – Krankheit, Leiden

N Navikulare – Kurzbezeichnung für os naviculare = Kahnbein an Hand oder Fuß

Nekrose, nekrotisch – Gewebetod, abgestorben

Neuropathie, neuropathisch – Nervenleiden, nervenkrank

O O-Bein – Varusverbiegung der Beinlängsachse

Ödem, ödematös – Schwellung, geschwollen

Orthese – Schiene, Apparat, Korsett, Stütze

Orthopädie – Lehre von der Erkennung und Behandlung angeborener und/oder erworbener Fehler des Haltungs- und Bewegungsapparates (orthos = gerade, richtig und paedia = Kindheit)

Orthoprothese – Konstruktion aus einem proximalen Orthesenelement u. einem distalen Prothesenelement

Ossifikation, ossär – Knochenbildung, knöchern

Osteomyelitis – Knochenmarkentzündung

Osteosynthese – Verbindung zweier o. mehrerer Knochen mittels Metallplatten, Schrauben, Nägeln, Spickdrähten

P Palma, palmar – Hohlhandfläche, handinnenseits

Palpation, palpieren – Tastuntersuchung, abtasten

Paralyse, paralytisch – vollständige Lähmung, gelähmt (nur im Sinne einer schlaffen Lähmung)

Parese, paretisch – Erschlaffung, Lähmung, gelähmt (schlaff oder krampfartig)

Patella – Kniescheibe

pathologisch – unnatürlich, unnormal, krankhaft

Pelotte – Druckpolster

Peripherie, peripher – Außenregion, außen (z. B. periphere arterielle Verschlusskrankheit = pAVK)

peroneus, peroneal – zum Wadenbein gehörend (z. B. Nervus peroneus communis)

Peroneusfeder – Schiene zum Anheben u. Führen des Fußes bei entsprechender Lähmung, Ausfallerscheinung

Pes – Fuß

Pes adductus – Sichelfuß (sichelförmige nach medial gerichtete Vorfußstellung)

Pes calcaneus – Hackenfuß (Steilstellung der Fersenachse)

Pes cavus – Hohlfuß (überhöhtes Längsgewölbe)

Pes equinus – Spitzfuß (verstärkte Plantarflexion des kompletten Fußes)

Pes equinus varus adductus – Klumpfuß (kombinierte Fußfehlstellung)

Pes planus – Plattfuß (total abgeflachte Fußgewölbe)

Kleines ABC der Orthopädie

P **Pes planus valgus** – Knick-Plattfuß (total abgeflachte Fußgewölbe mit Abknickung im unteren Sprunggelenk)

plantar – zur Fußsohle gehörig

Poliomyelitis – Entzündung der grauen Rückenmarkszellen, Kinderlähmung

Pollex – Daumen

poly – viel, vielfältig (Vorsilbe)

post – nach, nachher (Vorsilbe)

posterior – hinten gelegen

postoperativ (post op) – einer Operation nachfolgend

prä – vor, vorher (Vorsilbe)

Prävention – Verhütung

Prognose, prognostisch – Voraussicht, voraussichtlich

Progredienz, progredient – Fortschreiten, fortschreitend

progressiv – fortschreitend

Prominenz, prominent – Vorwölbung, vorgewölbt

Pronation – Anheben des lateralen (äußeren) Hand- oder Fußrandes

Prophylaxe, prophylaktisch – Vorbeugung, Verhütung, vorbeugend

Prothese – Gliedmaßenersatz

proximal – körpernahe

Pseudarthrose – Falschgelenk

PTB – Abkürzung in der Prothetik: patella-tendon-bearing = Patellasehnen-Belastungsprinzip

PTS – Abkürzung in der Prothetik: prothèse tibiale supracondulaire = über die Femurkondylen reichende

Unterschenkelprothese

Pelvis – Becken

peroneus paresis – Fußheberschwäche

Q **Quadrizeps** – Kurzform für Musculus quadriceps = vierköpfiger Oberschenkelmuskel

Quengellung, quengeln – langsame passive Gelenkmobilisation mittels Schienentherapie à Quengelschiene

R **Radius** – Speiche, Knochen des Unterarms

Redression, redressieren – Zurückdrängung, zurückbiegen

Rehabilitation, rehabilitieren – Wiederherstellung, wiederherstellen

Reklination, reklinieren – Rückwärtsneigung, rückwärts neigen

Retroversion – Rückwärtswendung

reversibel – umkehrbar

Rezidiv, rezidivierend – Rückkehr, Wiederkehr eines krankhaften Zustandes, wiederkehrend

Rohrskellettsystem – Prothesenkonstruktion mittels vorgefertigter Komponenten (Modularbauweise)

Rotation – Drehung

Kleines ABC der Orthopädie

- S** sagittal – in Pfeilrichtung, geradeaus gerichtet
 - Sattelgelenk – zweiachsiges Gelenk (z. B. Daumensattelgelenk Carpometacarpal-I-Gelenk)
 - Scharniergelenk – einachsiges Gelenk (z. B. Fingergelenk)
 - Scheitelpunkt – Krümmungsscheitel (der Mittelpunkt oder das Maximum einer Krümmung)
 - Schweizer Sperre – Arretierung eines Schienengelenks (z. B. bei einem Stützapparat)
 - Shore-Härte – Maßeinheit für den Härtegrad von elastischen Materialien
 - sinister – links
 - Skoliose, skoliotisch – seitliche Verbiegung der Wirbelsäule, seitlich verkrümmt
 - Spastik, spastisch – Verkrampfung, verkrampft
 - Spina, spinal – Dorn, dem Dorn(-fortsatz) zugehörig
 - spondyl – zur Wirbelsäule gehörig (z. B. Spondylarthrose = Arthrose der Wirbelgelenke)
 - Subduktus – unterzogen, unterlegt (z. B. digitus subductus = gekreuzt unterlegte Zehe)
 - Subluxation – unvollständige Ausrenkung
 - Superduktus – überlagert (z. B. digitus superductus = dorsal überlagerte Zehe)
 - Supination – Drehung von Hand oder Fuß durch Anheben des inneren Randes
 - Supinationskeil – mediale oder innere Einlagenerhöhung
 - supra – oberhalb (Vorsilbe)
 - Symphyse – Schamfuge, knorpelige Schambeinverbindung (Synchondrose)
 - Symptom, symptomatisch – Anzeichen, Krankheitszeichen, auf eine Krankheit hinweisend
 - Syndesmose – bandhafte Verbindung zwischen zwei Knochen
 - Syndrom – Krankheitsbild
 - Synostose – knöcherne Verbindung zwischen zwei Knochen
 - Sternum – Brustbein

- T** Talus – Sprungbein
 - Tarsus, tarsal – Rückfuß, zum Rückfuß gehörend
 - Thermoplast – Kunststoff der durch Wärmeeinwirkung verformt werden kann
 - Thomas-Schiene – Entlastungsorthese bei aseptischen Hüftkopfnekrosen, auch Thomas-Splint genannt
 - Tonus – Spannungszustand der Muskeln
 - Torsion – Verdrehung
 - Trochanter – knöcherner Rollhügel
 - Tuber – Höcker (z. B. Tuber ischiadicum)
 - Tuberosita – Rauigkeit, höckerige Knochenoberfläche als Ansatzstelle für Sehnen, Muskeln
 - Tubersitz, -aufsitz – Abstützungspunkt des Sitzbeins bei Prothesen oder Orthesen

- U** Ulna – Elle, Knochen des Unterarms

Kleines ABC der Orthopädie

- V** **valgus** – X-förmige Gelenkstellung
- Varikosis** – Krampfaderbildung
- Varizen** – Krampfadern
- varus** – O-förmige Gelenkstellung
- ventral** – bauchseitig, vorne
- volar** – zur Handfläche gehörig
- V2A-Stahl** – nichtrostende Stahlliegierung

- W** **walken** – durchmassieren, erweichen (z. B. Walkleder)

- Z** **Zerebrum, zerebral** – Gehirn, dem Gehirn angehörend
- zervikal (Cervical-Bereich)** – am Hals befindlich
- Zyste** – Hohlraum, Blase (z. B. Baker-Zyste in der Kniekehle)

Auszüge aus der „Technischen Kinderorthopädie von R. Bernbeck, J. Pramschiefer, H. D. Stolle“, Thieme Verlag, Stuttgart

Zeichenerklärung

Pflegesymbole



Handwäsche



30 °C im Schonwaschgang - Füllmenge um ein Drittel reduzieren



30 °C Normal



40 °C Normal



60 °C Normal



95 °C Normal



Bügeln bei einem Punkt - ca. 110 °C



Bügeln bei zwei Punkten - ca. 150 °C



Bügeln bei drei Punkten - ca. 220 °C



Nicht bügeln



Chloren ist möglich



Nicht chloren - keine Waschmittel verwenden, die Bleichmittel enthalten



Keine chemische Reinigung möglich



Trocknen bei einem Punkt



Trocknen bei zwei Punkten



Nicht im Trockner trocknen



Kiloreinigung möglich



Kiloreinigung unter Vorbehalt möglich

Gefahrenzeichen



Flamme



Flamme über einem Kreis



Totenkopf auf gekreuzten Knochen



Ätzwirkung



Umwelt



Ausrufezeichen



Gesundheitsgefahr

Index

1C1	140	36P2.....	231
1E2.....	149	36P3.....	232
2T22.....	294	36P5.....	231
2T23.....	293	40C1	135
2T24.....	293	40P13.....	223
2T25.....	292	40P18.....	223
2T26.....	294	40P19.....	224
4T7.....	295	40P3.....	223
5E1.....	151	41T7.....	296
5E2.....	151	42P2.....	221
6T5.....	294	42P3.....	222
8P14.....	243	42P4.....	222
8P16.....	244	42P5.....	222
8T10.....	299	42P6.....	221
9T2.....	299	42P9.....	225
10C2	133	43P3.....	226
10H3.....	208	43P5.....	226
10J1	247-248	43P8.....	227
10S10.....	66	44E10.....	161
10S11.....	66	44E11.....	161
11C2	133	44E12.....	161
11J1	247	44E13.....	161
12C2	134	44E14.....	161
12J1	247	44E15.....	161
12P17.....	214	44E16.....	161
12P18.....	215	44E17.....	161
12P20.....	216	44E18.....	161
12P22.....	157	44E19.....	161
12P23.....	139, 215	44P1.....	224
12T4.....	295	44P11.....	227
13C2	134	44P12.....	225
13J1	248	44P13.....	228
14C3	134	44P15.....	228
14J1	247	44P2.....	224
15T4.....	295	44P20.....	229
20C1	135	44P3.....	224
20T1.....	300	44P6.....	225
22A100.....	114	44P8.....	224
22T23.....	296	45E11.....	162
22T40.....	297	45E12.....	162
22T76.....	298	45E13.....	162
22T77.....	298	45E14.....	162
22T78.....	299	45E15.....	162
22T8.....	297	45E16.....	162
24P1.....	244	45E17.....	162
24P16.....	246	45E18.....	162
24P17.....	246	45E19.....	162
24P5.....	245	45E20.....	162
24P5A.....	245	45E21.....	162
24P7.....	243	45E22.....	162
24P8.....	246	45E23.....	162
24P9.....	245	45F1.....	252
26T1.....	302	45F2.....	253
26T10.....	302	45F3.....	253
26T20.....	303	45P20.....	318
26T3.....	303	46P4.....	318
26T7.....	303	46P5.....	318
29T1.....	300	48P1.....	228
30P11.....	235	48P10.....	230
30P14.....	233	48P15.....	229
30P20.....	236	48P20.....	229
30P21.....	235	49T5.....	301
30P22.....	236	49T6.....	301
34P1.....	234	49T8.....	302
34P2.....	234	49T9.....	300
34P3.....	233	50A3	163
34P4.....	233	50E1.....	166
34P5.....	235	50E10.....	180
34P6.....	232	50E15.....	165
34P8.....	232	50E16.....	166
34P9.....	162, 234	50E17.....	164
35F2.....	254	50E18.....	167
36P1.....	230	50E19.....	166

50E2.....	167	60E6.....	176
50E20.....	166	60E7.....	176
50E21.....	166	60E8.....	177
50E22.....	167	60E9.....	173
50E23.....	167	60P10.....	236
50E24.....	168	60P12.....	237
50E25.....	168	60P4.....	236
50E26.....	168	60P5.....	236
50E27.....	169	60P6.....	236
50E3.....	165	60P7.....	237
50E4.....	165	60P8.....	236
50E5.....	165	60P9.....	237
50E6.....	164	60T13.....	305
50E7.....	164	60T15.....	278
50E8.....	167	60T18F.....	267
50E9.....	168	60T18K.....	268
50P11.....	312	60T19.....	305
50P11E.....	315	60T30.....	272
50P22.....	311	60T35.....	273
50P5E.....	315	60T37.....	274
50P7E.....	315	60T38.....	275
51P1.....	315	60T4.....	304
51T1.....	280	60T40.....	271
51T30.....	317	60T43K320.....	271
52P15E.....	316	60T60.....	276
52P21E.....	316	60T70.....	276
52T1.....	279	60T8.....	304
53P12.....	314, 316	60T80F.....	269
53P3.....	316	60T80K.....	270
53P5.....	313	60T86.....	272
53P7.....	313	60T9.....	304
53T13.....	282	61P10.....	237
53T3.....	281	61P12.....	237
53T6.....	281	61P7.....	237
53T9.....	281	61P9.....	237
55P1.....	317	61T1.....	286
55T1.....	282	61T13.....	286
55T10.....	283	61T3.....	287
55T11.....	283	62P2.....	238
55T12.....	283	62P5.....	238
55T20.....	283	62P6.....	238
55T25.....	283	62T1.....	286
55T28.....	283	62T7.....	285
55T30.....	284	63T13.....	285
56P3.....	310	63T35.....	284
56P8.....	317	63T46.....	285
56T3.....	280	64P12.....	239
57P4.....	316	64P13.....	239
57P6.....	317	65T1.....	288
57T3.....	279	65T3.....	287
58T1.....	280	66P10.....	241
59T8.....	279	66P15.....	242
59T9.....	279	66P20.....	241
60C1.....	136	66P21.....	241
60C50.....	94	66P25.....	241
60E1.....	173	66P26.....	241
60E10.....	173	66P30.....	242
60E11.....	174	66P31.....	242
60E12.....	174	66T10.....	289
60E13.....	174	66T15.....	288
60E14.....	174	67P2.....	240
60E15.....	175	67T11.....	289
60E16.....	175	67T12.....	289
60E17.....	175	69T11.....	290
60E18.....	175	70C1.....	137
60E19.....	176	70E2.....	179
60E2.....	173	73P1.....	251
60E20.....	176	73T1.....	290
60E21.....	177	73T13.....	291
60E22.....	178	73T17.....	291
60E3.....	178	73T5.....	290
60E4.....	177	73T8.....	291
60E5.....	177	75C1.....	138

Index

75E1.....	150	95P29.....	107
75E2.....	164	95P3.....	99, 141
76P9.....	251	95P30.....	105
76T16.....	306	95P31.....	105
76T7.....	306	95P35.....	107
76T8.....	306	95P4.....	102
77P11.....	252	95P6.....	97
77P16.....	251	95P7.....	107
78T4.....	306	95P8.....	106
78T5.....	306	95P9.....	106
78T6.....	306	96T2.....	309
79T1.....	292	97T2.....	310
80C1.....	138	98P1.....	218
80E11.....	154	98P2.....	218
80E21.....	155	98P4.....	217
80E31.....	155	98P5.....	218
81E1.....	154	98P8.....	217
81E12.....	160	99P10.....	209
81E14.....	160	99P12.....	210
81E2.....	139, 153	99P14.....	210
81E20.....	158, 194	99P15.....	209
81E24.....	159	99P20.....	215
81E25.....	160	99P21.....	216
81E26.....	156	99P23.....	206
81E27.....	153	99P4.....	207
81E28.....	156	99P40.....	206
81E3.....	153	99P41.....	206
81T15.....	163	99P42.....	206
82E4.....	149	99P43.....	206
82E5.....	150	99P44.....	206
82E6.....	137, 150, 195	99P5.....	207
83E2.....	157	99P6.....	207
83E3.....	158	99P60.....	216
83E4.....	156	99P65.....	217
84E3.....	152	99P7.....	207
84E6.....	152	99P8.....	208
84E9.....	151	99T3.....	310
89T7.....	305	100P2.....	75
90C1.....	137, 195	101P1.....	76
90E10.....	169	101P4.....	77
90E11.....	171	102P1.....	75
90E14.....	172	102P2.....	76
90E20.....	170	105P101.....	324
90E29.....	169	105P103.....	324
90E35.....	179	105P105.....	324
90E50.....	179	105P107.....	323
90T3.....	306	105P36.....	323
91T14.....	309	105P50.....	325
91T7.....	308	105P61.....	323
91T9.....	307	109P70.....	45
95C10.....	92	109P72.....	45
95C11.....	92	109P73.....	45
95C12.....	92	110C2.....	135
95C13.....	92	110P10.....	255
95C14.....	92	110P113.....	329
95C15.....	92	110P14.....	328
95C9.....	92	110P15.....	330
95P1.....	102	110P16.....	199
95P11.....	98	110P17.....	255
95P12.....	100	110P20.....	330
95P13.....	100	110P4.....	109
95P14.....	101	110P40.....	140
95P15.....	99	110P50.....	61
95P16.....	98	110P6.....	109
95P17.....	101	110P62.....	46
95P18.....	106	110P63.....	45
95P19.....	100	110P64.....	46
95P2.....	103	110P65.....	65
95P23.....	105	110P67.....	62
95P25.....	103	110P7.....	329
95P26.....	103	110P70.....	50, 52
95P27.....	104	110P71.....	50, 52
95P28.....	106	110P72.....	50, 52

110P73.....	50, 52	111P44.....	43
110P74.....	50, 52	111P46.....	42
110P76.....	51	111P47.....	42
110P77.....	51	111P48.....	42
110P78.....	51	111P49.....	42
110P79.....	51	111P500.....	24
110P8.....	109	111P52.....	47, 49
110P80.....	50	111P53.....	47, 49
110P81.....	51	111P54.....	43
110P85.....	51-52	111P55.....	43
110P86.....	51-52	111P56.....	43
110P9.....	109	111P57.....	43
110P90.....	53-54	111P62.....	29
110P91.....	53-54	111P63.....	28
110P92.....	53-54	111P65.....	35
111P1.....	64	111P67.....	27
111P101.....	55	111P68.....	27
111P103.....	57	111P71.....	29
111P104.....	59	111P72.....	48-49
111P105.....	58	111P73.....	48-49
111P106.....	56	111P74.....	48-49
111P109.....	60	111P75.....	48-49
111P110.....	60	111P76.....	48-49
111P111.....	61	111P79.....	48
111P12.....	332	111P81.....	36
111P125.....	22	111P810.....	36
111P127.....	22	111P82.....	37
111P130.....	25	111P83.....	37
111P132.....	25	111P84.....	37
111P134.....	25	111P85.....	37
111P136.....	25	111P86.....	36
111P14.....	62	111P860.....	36
111P140.....	25	111P87.....	36
111P150.....	23	111P870.....	36
111P151.....	23	111P88.....	36
111P162.....	31	111P880.....	36
111P17.....	19	111P89.....	36
111P170.....	33	111P890.....	36
111P174.....	33	111P91.....	44
111P176.....	34	111P92.....	44
111P178.....	34	111P93.....	44
111P18.....	26	111P94.....	44
111P183.....	35	111P96.....	28
111P19.....	19	111P97.....	28
111P2.....	64	111P99.....	30
111P20.....	20	112P114.....	86
111P21.....	41	112P115.....	88
111P22.....	62	112P120.....	85
111P23.....	62	112P122.....	87
111P25.....	21	112P13.....	90
111P262.....	31	112P14.....	86
111P263.....	32	112P15.....	88
111P264.....	32	112P16.....	121
111P265.....	32	112P17.....	88
111P266.....	32	112P20.....	85
111P267.....	32	112P21.....	121
111P268.....	32	112P22.....	87
111P269.....	32	112P23.....	121
111P270.....	32	112P24.....	122
111P271.....	32	112P25.....	122
111P272.....	32	112P26.....	124
111P273.....	32	112P27.....	125
111P274.....	32	112P28.....	125
111P275.....	32	112P29.....	198
111P276.....	32	112P30.....	198
111P28.....	41	112P31.....	93
111P29.....	20	112P32.....	123
111P3.....	65	112P33.....	89
111P30.....	21	112P35.....	93
111P32.....	332	112P36.....	91
111P34.....	42	112P37.....	94
111P38.....	43	112P38.....	195
111P43.....	332	112P39.....	93

Index

112P40.....	89	119P5.....	109
112P41.....	91	119P6.....	112
112P42.....	205	119P7.....	136
112P43.....	205	135P4.....	328
112P56.....	123	140P10.....	67
112P57.....	124	140P103.....	67
112P80.....	90	140P108.....	67
112P81.....	90	140P2.....	67
113P6.....	96	140P3.....	67
113P7.....	114	140P302.....	68
113P9.....	209	140P4.....	67
114P1.....	63	140P40.....	104
116P10.....	190	140P41.....	104
116P11.....	95	140P5.....	67
116P14.....	136	140P6.....	67
116P19.....	191	141P103.....	69
116P2.....	190	141P105.....	69
116P20.....	191	141P4.....	68
116P4.....	188	141P6.....	68
117P1.....	197	142P11.....	69
117P20.....	95	142P3.....	70
117P22.....	94	142P4.....	70
117P4.....	197	142P45.....	69
117P5.....	197	142P5.....	69
117P7.....	197	142P7.....	69
117P8.....	157, 197	145R12.....	278
118P1.....	189	145R14.....	277
118P10.....	186	145T20.....	211
118P11.....	187	145T21.....	212
118P12.....	185	145T22.....	213
118P13.....	186	145T23.....	214
118P14.....	188	148P4.....	331
118P17.....	187	148P5.....	331
118P18.....	185	150C1.....	133
118P22.....	192	160P100.....	168
118P23.....	192	164P5.....	89
118P24.....	191	164P6.....	96
118P25.....	189	164P9.....	96
118P28.....	95, 192	166P24.....	165
118P29.....	193	168P53.....	138
118P30.....	194	171P14.....	240
118P31.....	193	190P1.....	326
118P32.....	194	191P1.....	325
118P35.....	196	191P10.....	326
118P36.....	196	191P14.....	326
118P37.....	196	191P2.....	325
118P38.....	193	191P30.....	326
118P41.....	159	191P5.....	327
118P44.....	159	191P55.....	327
118P45.....	158	191P56.....	327
118P8A.....	198	197P10.....	278
118P9.....	188	250P1.....	115
119P10.....	110	250P11.....	115
119P11.....	110	250P14.....	106
119P12.....	111	250P18.....	115
119P13.....	112	300P10.....	254
119P14.....	112	300P11.....	254
119P15.....	113	300P20.....	254
119P16.....	113	300P21.....	254
119P17.....	113	300P30.....	254
119P18.....	110	W60P10.....	238
119P2.....	208	W60P12.....	238
119P20.....	111	W60P4.....	238
119P21.....	111	W60P5.....	238
119P22.....	110	W60P6.....	238
119P23.....	110	W60P8.....	238
119P24.....	96	W62P5.....	239
119P25.....	114	W62P6.....	239
119P26.....	149	W64P12.....	239
119P29.....	108, 140	W64P13.....	239
119P3.....	108		
119P30.....	97		
119P31.....	97		

Schlagwortverzeichnis

3

3-D Einlagenrohling aus EVA-Schaum 323

A

Abbindeband aus Vulkollan 97
Abbindegarn 310
Abdoform-Trennmittel 152
Abdosil H mit Katalysator 150
Abdosil L mit Katalysator 149
Abformer 123
Abreibgewebe 135
Absaugvlies 135
Acryl-Lackspray 197
Acryl-Spachtel 93
Acryllack 157
Alabaster Modelliergips 205
Alginat 149
Alginatspatel 165
AlphaPlast® Hartschaum H200 121
AlphaPlast® Hartschaum H300 121
AlphaPlast® Hartschaum H700 122
Aluminium-Riemenniete 232
Aluminiumform 180
Antidekubitus-Fell 302
Araldite Klebstoff 137, 195
Aramid-Pre-preg 134
Aramidfasergewebe 107
Atlas® Verdünnungsmittel für Acrylharze 90
Autoklav 179

B

Baby-Riegelverschluss 245
Bandagenbreitgummi 287
Bandagenbügel mit Rolle, oval 222
Bandagenbügel, oval 221
Bandagenbügel, rechteckig 221
Bandagengummi 286
Bandagengurt 281-282
Bandagenring 222
Bandagenring, halbrund 222
Bandagenstoff, synthetisches Veloursleder 303
Bandflasche für Velvet 318
Baumwoll-Schrägband 279
Baumwoll-Trikotschlauch 98-99, 141
Beale Spatel 166
Bearbeitungsroller 165-166
Befestigungsknopf 97
Besatzspitze 296
BH-Bügel elastisch/flach 317
BH-Bügelband 317
Blätterschellack 197
Bruchband-Deckgurt 280

C

Carbon-UD-Schlauch 107
Carbonfaser-Pre-preg 133
Carbonfaser-Pre-preg CU 420 133
Cellacast Xtra 206
Cellona®-Gipsabschnitt 208
Cellona®-Gipsbinde 207
Cellona®-Hautschutzcreme 209
Cellona®-Longuette 207
Cellonfeder (Edelstahlfeder) 313-314
Cellonfeder (Edelstahlfeder) endlos 316
Celluloidspäne 198
Cleardur 159
Colle de Cologne 188
Colorfoam 50-51
Colorfoam perforiert 52
Copolymer 23
Coroplast-Klebeband 111

D

Dacron-Filz 104
Desira-Plastikstab endlos 316
deSohl-Sohlenlöser 191
Diamant-Satin 295
Dichtband 136
Doppelseitiges Flauschband 278
Dorsalanschlag für Elastic Joint 248
Doublegel 152
Drahtbürste 175
Dreidornschnalle mit Dornschutz 224
Drell 292-293
Druckknopf, 4-teilig 239
Duolastic Bezugstoff 163
Dur-Aluminium 75
Dyneema Pre-preg 134

E

Edelkitt/Celluloid-Kleber (Gips-Isolierlack) 189
Eindorn-Rollschnalle 223
Einfassband 280
Einfüllschlauch 110
Einhängehaken 225
Einlagenrohling für Kinder 325
Einmalhandschuhe IC 215
Einmalhandschuhe Latex 214
Einmalhandschuhe Nitril schwarz 139, 215
Einmalskalpell 168
Elastic Joint Dummy 247
Elastic Joint Orthesengelenke 247
Elastic-Single-Jersey 299
Elastik-Trikotschlauch 100
Elastinova-Gummiband 285
Elastinova-Tüllex 285
Episil/Episil-Katalysator, 20 Shore A 154
Episil/Episil-Katalysator, 35 Shore A 155
Episil/Episil-Katalysator, 65 Shore A 155
EpoxiPure Gießharz 90
EpoxiPure Härter 90
Ersatz PVC-Profilschienen 115
Ersatzkappe 245
EVA-Einlagenrohling 324
Evazote 44

F

Facialglue 160
Facialsil, 35 Shore A 154
Facolor 162
Farbpaste 91
Federzug-Gummigurt 288
Fersen-Futter-Viledon 330
Fettstift 216
Fidlock® Magnetverschluss für Orthesen 229
Filztuch/Garnierfilz 69
Filztuch/Garnierfilz, selbstklebend 70
Flächen-Klett-/Flauschverschluss 273
Flachstahl aus Edelstahl 77
Flauschband 267
Flauschband Hako-Fix 269
Forte-Schnellstkleber 186
Frässpindelhalter 174
Frottee-Stretch-Stoff 299
Fußschale 254
Futterdrell 294
Futterstoff 294

G

GelCoat 92
Gelenknadel 115
Gelenkscheibe aus Kunststoff 236
Geschäumtes Wabenvlies 135
Gewebeband, doppelseitig 113
Gewindeeinsatz 234-235
Gewindeeinsatz aus Kunststoff 236
Gewindeeinsatz mit Ansatz 233

Schlagwortverzeichnis

Gewindeeinsatz mit Dornen.....	233	Kohlefaser-Flechtschlauch	106
Gießharz 103E	86	Kohlefaser-Orthesen-Bausatz.....	115
Gießharzfilz	104	Kohlefaserband	106
Gips-Anrührgerät	170	Kohlefaserfaden.....	106
Gips, porös.....	151	Kohlefasermatte.....	107
Gips, synthetisch.....	151	Komfortpolster für Orthesenverschlüsse	277
Gipsfräser, konisch	176	Kon-Gel.....	153
Gipsfräser, Kugel	176	Köperstoff.....	294
Gipsfräser, spitz	177	Kopierstift.....	215
Gipsisoliercreme	209	Kordelstopper.....	230
Gipsschürze.....	216	Kork Orthoflex, fein.....	331
Glasfaser Füllmaterial	91	Körperschutz-Trikotschlauch	210
Glasfaser-Flechtschlauch.....	105	Körperschutztrikot-Set (OS-Amputation)	209
Glasfaser-Pre-preg.....	134	Korsett-Jacquard	296-299
Glasfaserspachtel.....	93	Korsetthemd mit Ärmel.....	213
Glasgewebeband.....	103	Korsetthemd mit Träger	212
Glaskomplex	104	Korsetthemd ohne Ärmel.....	214
Glasseidengewebe	103	Korsetthemd, T-Shirt.....	211
Glasseidenschlauch.....	101-102	Kräusel-Trikotschlauch	100
Gummi-Besatzband.....	291	Krepp-Abdeck-Klebeband	112
Gummi-Einfassband	290-291	Kunstleder (Skai)	255
Gummi-Prothesen-Traggurt.....	287	Kunststoff-Folie	255
Gummihafband.....	288	Kunststoff-Schlaufe.....	225-226
Gummilösung	189	Kunststoff-Schraube.....	235
Gummisenkel.....	292	Kunststoff-Steckschnalle.....	228-229
Gurt für Rippenbruchgürtel	280	Kupfer-Riemenniete.....	231
Gurtband	283		
Gurtband aus Polyester.....	284	L	
H		Lai Porellina®, geprägt.....	329
Haania-Eindornschnalle.....	223	Laminierharz 80:20.....	85
Haken- und Augenband	304-305	Laminierharz C	87
Hakenöse/Agraffe	238	Laminierscheibe.....	162, 234
Hakenstab mit einem Haken.....	317	Längsgewölbekeil	326
Handschleifmotor.....	171	Latex-Isolationsbeutel.....	208
Handschleifmotor mit Kniesteuergerät.....	172	Le Cron Spatel	166
Handstock aus Aluminium.....	251	Leibbindensenkel	306
Härter.....	122	Leibbindenstoff/Stramin.....	295
Härter (farbloser Vernetzer).....	192	Leinen-Nähmaschinenzwirn	310
Härter für GelCoat	92	Leinen-Wachs-Maschinenzwirn.....	309
Härter für Weichschaum.....	125	Leinengewebeband	112
Härterpaste.....	88	Listra Acryl-Lack.....	197
Härterpulver	89	Listra Fix-Kleber.....	185
Hartmetallfräser.....	173	Listra Top-Schnellkleber.....	187
Hartschaum H300.....	123	ListraFast Trikotschlauch.....	210
Hartschaum H700.....	124	Lochgummiband	290
Heptan	156	Loctite 406, Sofortkleber	159
Herrngürtelschließe	310	Loctite 7063, Schnellreiniger	159
Hessingschraube.....	235	Loctite 770, Primer	158
Hochleistungsdichtfett (Stickwachs)	140	Loctite Silikon-Klebeset	158, 194
Hochleistungswartungslöl	94	Loctite® 241	196
Hohlните mit geschlossenem Unterteil.....	242	Loctite® 245	196
Hohlните mit offenem Unterteil.....	241	Loctite® 601	196
Holzspatel.....	96	Lykra-Tüll.....	284
Hosenträger-Clip	225	M	
Hylon Le Cron Spatel.....	166	Mehrzweckfett.....	94
K		Memory-Schaum RG 60.....	64-65
Kälte-Spray	136	Messbecher	169
Karbonschleifscheibe	175	Messingblech/Duranablech.....	76
Kette 40/3	309	Messlöffel	89
Klappschnalle aus Kunststoff	227-228	Metall-Schlaufe	226-227
Klappschnalle mit Schlaufe.....	224	Metallkappe zur Edelstahlfeder.....	316
Klemmschnalle mit Dornen	224	Metallkappe zur Spiralfeder.....	316
Klett-/Flauschband, elastisch	272	Micro-Klett-/Flauschverschluss.....	271
Klett-/Flauschband, selbstklebend	274	Microballon	89
Klett-/Flauschpunkte.....	272	Microfaser-Velours	329
Klett-/Flauschverschluss „Back to Back“	275	Mikro-Klett, transparent.....	271
Klettband.....	268	Mischbecher.....	96
Klettband Hako-Fix.....	270	Mischbecher für Gips-Anrührgerät 90E20	170
Klettverschluss.....	276	Mischblock.....	150
Klettverschluss-Set.....	278	Mischpistole.....	137, 150, 195
Kohle-Glas-Flechtschlauch	105	Modellierinstrument	167
Kohle-Kevlar®-Flechtschlauch.....	105	Modellierinstrument doppelseitig, abger. Spitze.....	168
		Modellierinstrument doppelseitig, dünne Spitze	168

Schlagwortverzeichnis

Modellierinstrument doppelseitig, mit Kegelspitze	167
Modellierspatel aus Kunststoff	165
Molton für Matratzenschutz	300
Moltopen.....	64
Monodur.....	160
Moosgummipelotte	325-326
Multikork.....	331

N

Nicki-Bezugstoff	303
Nora®-Lunacell	60
Nora®-Lunacell perforiert	61
Nora®-Lunairflex	56
Nora®-Lunairflex perforiert	56
Nora®-Lunairmed	55
Nora®-Lunairmed perforiert.....	55
Nora®-Lunalastik	57
Nora®-Lunalastik perforiert.....	57
Nora®-Lunasoft AL	60
Nora®-Lunasoft SL	58
Nora®-Lunasoft SLW.....	59

O

orpron batik	45
Ortec-Spezialkleber	185
Orthopädieflachstahl	76
Orthopren® = Neopren	63

Ö

Öse	236-237
Ösenband für Schnürleisten	305

P

Pacolor	161
Pastosil	139, 153
Pattex-Kraftkleber.....	188
PE-Klebeband „3M“	111
PE-Schaumstoff.....	62
Pelottenknopf	244
Perlite Gipsfüllstoff	217
Perlon-Trikotschlauch.....	97
PET.....	26-27
PIN-Anschluss mit Nut für Silikonliner	163
Pinzette.....	167
Plastazote®	41-42
Plastazote® perforiert	43
Plastik-Abbindeband.....	113
Plastikkappe	317
Plastilin (Knetmasse)	114
Podotrack®.....	217
Polierbürste	177
Polierpaste	177
Polierscheibe.....	175
Polsterband.....	278
Polsterfilz.....	67-68
Polyester-Trikotschlauch	98
Polyethylen-Klebeband.....	111
Polyglas-Trikotschlauch.....	101
PPT.....	61
Pre-preg-Kordel.....	133
Primer für PUR.....	191
Probierschraube/Senkkopf.....	233
Prothesensenkel	306
Prothesentraggurt.....	282
Pryx.....	62
PTFE-Folie	110
PTFE-Folienschweißband	110
PTFE-Spray	96
PU-Leistenhartschaum mit Härter H350	121
PVA-Folie	109
PVA-Folienschlauch	108
PVA-Folienschlauch „Spezial“	108, 140
PVC-Folie.....	109, 140
PVC-Klebeband, doppelseitig.....	112

R

R+L Lösemittel auf Acetonbasis	190
Rändelmutter	232
Rasant Umspinnungszwirn	308
RCH 500.....	25
Rehagol-Halogeniermittel (künstlicher Aufrauer).....	192
Reklinierender Bügel	246
Retrosil	153
Riegelverschluss.....	245-246
Rilsan® Sinterpulver	198
Ring zu Öse.....	237
Rollstuhlhandschuh Modell „Murnau“.....	252-253
Rostfreies Stahlblech.....	75
Rückenscharnier	244
Ruhrstern®-Haftpuffer	251
Rüttler	169

S

Samtband.....	279
Sattelfilz.....	68-69
Schaumgummi-Pelotte.....	326-327
Schaumstoff-Klebeband	113
Schaumstoff, beidseitig kaschiert	300-302
Schaumstoff, einseitig kaschiert.....	301
Schenkelriemendocht	279
Schere.....	164
Schleifhülsen.....	176
Schleifpapierhalter.....	178
Schleifwalze.....	176
Schmirgelleinen.....	178
Schnellkleber-Verdünner	190
Schrauben und Muttern für Elastic Joint.....	248
Schrumpffolie	109
Schrumpfschlauch	199
Schutzhandschuhe, chemikalienbeständig.....	157
Sekundenkleber/Atomkleber	193
Sekundenkleber/Atomkleber, elastisch.....	193
Senkelblech.....	240
Senkelblech-Handzange	240
Serafil (Synton).....	307
Sicherheitsgurt	283
Siegelharz	88
Siegelharz Kompaktkleber	195
Silikon-Grundierung/Primer.....	158
Silikon-Mischbecher	164
Silikon-Platte	66
Silikon-Platte mit Stoffbezug	66
Silikon-Spray	95
Silikonarbeitsplatz.....	179
Silikonfräser.....	174
Silikonfräser, konisch	174
Silikonfräser, Trommel	173
Silikonmatte	136
Silikonöl, 1000 Cs.....	157
Silikonpolierer	177
Silikonschlauch	137, 160
Silikonschlauch, gewebeverstärkt.....	138
Silikonspatel	164-165
Silikonwalze, Mechanische	179
Sinterpulver Orthosint	198
Sitzschalen-Bezugstoff.....	302
Skalpelligriff „Standard Fig. 4“	168
Skalpelliglinge	169
Skin-Care -Hautschutzcreme-	208
Spatel doppelseitig, breit	167
Spatel doppelseitig, schmal	166
Spezial-Dichtfett (Stickwachs)	114
Spezial-Schmiermittel	94
Spezial-Sprühkleber	193
Spiralfeder endlos	315
Spiralfeder mit Kunststoffkappen.....	311
Spiralfeder mit Metallkappen	312

Schlagwortverzeichnis

Sprühkleber	95, 192
ST-Diabetikermaterial	65
ST-Microfaser Velours.....	330
Stabilisator für RTV Silikone	156
Stabilisierender Bügel	243
Stahl-Riemenniete.....	230-231
Stempel zu Druckknopf	239
Stempel zu Hakenöse/Agraffe.....	239
Stempel zu Hohlknoten mit geschlossenem Unterteil ..	242
Stempel zu Hohlknoten mit offenem Unterteil	241
Stempel zu Öse.....	238
Stockpuffer	251
Stockpuffer mit Spikes	252
Streifeneder easy-Leichtspachtel.....	93
Streifeneder Gießharz, elastisch.....	86
Streifeneder Laminierharz.....	85
Streifeneder Laminierharz C.....	87
Streifeneder Siegelharz	88
Streifycolor®	20
Streifycryl	35
Streifydur®	21, 28
Streifydur® Ortho	22
Streifydur® Plus	22
Streifyflex.....	29
Streifyflex Black.....	29
Streifyflex Color.....	32
Streifyflex Super Plus	30
Streifyflex-Tiefziehfolie Transparent.....	31
Streifyfoam	53
Streifyfoam perforiert.....	54
Streifylast Plus	28
Streifylast®	21
Streifylast®/Trolen.....	20
Streifylen®.....	19
Streifylit Duo	24
Streifysil liquid, 5 Shore A.....	156
Streifysoft 20	46
Streifysoft-Volara	45
Streifytec Excel	35
Streifytec Extra Soft	34
Streifytec Extra Soft, mit Silikon.....	34
Streifytec Flexibel	33
Streifytec Steif	33
Stretch-Charmeuse	295
Strukturgummiplatte.....	328
Strumpfhalter	289
Strumpfhalter-Gummiband	289
Stuckgips.....	205
Syntic-Total	187

T

T-Stück für Vakuumtechnik	138
Talkum-Pulver.....	96
Textilecken.....	306
Textileckenband	305
Thermo-Flex-Kappenstoff.....	332
THK-Versteifungsstoff.....	332
Threeflex Einlagenrohling	323
Triplex - Abstandsgewirke	300
Trittschaum/Fußabdruckschaum, extra groß	218
Trittschaum/Fußabdruckschaum, normale Größe	218
Trittspurapparat komplett.....	217
Trittspurblatt	218
Trochanterplatte mit Schraube	243
Trocknungsschlauch	206
Tüll	285
Turbocast	36
Turbocast „Ortho“	37

U

UHU®-hart.....	194
UHU®-plus, endfest 300	194

V

Vakuum-Abformkissen.....	254
Vakuum-Pumpe.....	254
Vakuum-Strumpf, extrem dehnbar	103
Vakuum-Strumpf, sehr dehnbar.....	102
Vakuumanschluss	138
Varioform.....	47-48
Varioform perforiert	49
Vaseline.....	149
Velours zweiseitig, klettfähig.....	303
Velvet	318
Verdünnern.....	191
Verdünnern für Pattex	188
Vermiculite Gipsfüllstoff	216
Versiegler/Flüssigwachs.....	151
Vlies-Bezugstoff (Einlagen-Bezugstoff)	328
Vliespolierscheibe.....	175
Vulkofest-96	186
Vulkollan-Band.....	114

W

Wachsmesser	168
WD40-Allzweckspray	95
Weichschaum W150	124
Weichschaum W300	125
Weichschaum-Einlagenrohling.....	323-324
Wigonafeder	315

Z

Zweidornschnalle mit Dornschild.....	223
Zweilochmutter für Protektorschraube	232

Streifeneder
ortho.production GmbH
Moosfeldstraße 10
82275 Emmering
Germany
T +49 8141 6106-0
F +49 8141 6106-50
office@streifeneder.de
www.streifeneder.de/op



2WD 2019-05